



•55220

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

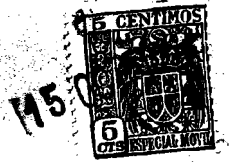
a favor de D. JAIME CABANI CANDELARIO, de nacionalidad ESPAÑOLA,  
residente en Barcelona y domiciliado en la calle M. de Casanovas,  
nº 66, -----  
por: "BOQUILLA CON EXPULSOR MECÁNICO".-----

—oooOooo—

D E S C R I P C I Ó N

Son conocidos multitud de Modelos de boquillas para fumador y entre ellos se cuentan varios provistos de mecanismos expulsores de las colillas de cigarros o cigarrillos y sería tarea interminable e inoportuna el referirnos a tan diversos dispositivos mecanismos y sistemas. Bastará decir que nuestros perfeccionamientos se refieren a la fabricación de un tipo determinado de boquillas que son las provistas de expulsor mecánico y filtro de humos y que tienden, principalmente, a permitir la máxima reducción del diámetro externo de la boquilla en toda su longitud, con lo que puede ofrecer las mismas ventajas de las boquillas provistas de expulsor y filtro, sin caer en los inconvenientes inherentes a las mismas de tener que aumentar su diámetro externo -para permitir el alojamiento de mecanismos y filtros- con lo que la boquilla pierde en elegancia y comodidad de manejo.

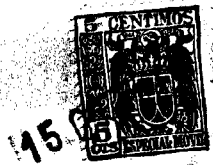
- 2 - 55220



Hay que tener en cuenta que el diámetro de las boquillas -especialmente las destinadas a cigarrillos- es solo de pocos milímetros, por lo que un aumento o disminución en el mismo de un milímetro es considerable y el de alguna o algunas décimas de m/m, muy apreciable.

Lo que especialmente obliga a aumentar el diámetro de las boquillas, al dotarlas de expulsor mecánico y filtro de humos, es el hecho de tener que disponer, en su interior, (aparte el mecanismo expulsor), algún dispositivo sustentador del filtro y hacer que la caña de la boquilla pueda abrirse y cerrarse -generalmente a rosca- para permitir el recambio y limpieza de los filtros y sus dispositivos de alojamiento y soporte.

El recurrente ha ideado unos perfeccionamientos con cuya aplicación se resuelven los problemas apuntados y que se basan en el principio de que la misma pieza que actúa de expulsor y sirve de conductor de humos, sea -al propio tiempo- la pieza sustentadora del filtro, con lo que se suprime dicha pieza sustentadora, y se evita que su grueso obligue a aumentar el de la boquilla y, para ello, se dota a la mencionada pieza expulsora de una prolongación inferior de forma general cilíndrica provista de unas ranuras en sentido vertical, con lo que las aletas restantes entre ranura y ranura, actúan -por la elasticidad del material- como una especie de grapas prensoras que sujetan al filtro o a su estuche por un extremo y el reducido grueso de dichas grapas puede ganarse reduciendo en la misma proporción el espesor de las paredes de la boquilla, quedando, en definitiva, una boquilla del mismo grueso de las comunes pero provista de mecanismo expulsor y de filtro de humos, que era el fin pretendido con los nuevos perfeccionamientos.



En virtud de todo lo dicho, consisten esencialmente los nuevos perfeccionamientos, cuya descripción, en lo que tiene de esencial, es objeto de esta Memoria, en fabricar el expulsor mecánico constituido por una pieza central tubular y disponiendo

50. en su parte superior un ensanchamiento o embudo y en su parte inferior un émbolo, al que se une por roscado la pieza tubular, y capaz de deslizar por el interior cilíndrico del hogar de la boquilla, con interposición de un muelle, de manera que al quedar libre la acción del muelle, el émbolo descienda y quede libre el

55. hogar para el consumo y alojamiento del cigarro o cigarrillo y, al ser vencida la elasticidad del muelle por presión de la caña de la boquilla sobre el émbolo, éste ascienda y actúe el expulsor. El émbolo descrito se termina por su parte inferior en unas aletas sucesivas constituidas por una superficie general cilíndrica con ranuras o cortes longitudinales que constituirán un

60. prensor para el filtro constituido por un estuche cilíndrico relleno de la substancia filtrante.

Sin que ello signifique restricción alguna en el objeto del Modelo solicitado, en lo que sigue y en los planos

65. adjuntos nos referiremos a un caso concreto de realización práctica de los nuevos perfeccionamientos.

En la figura primera se representa la manera de accionar la boquilla fabricada de acuerdo con nuestros perfeccionamientos, sin necesidad de roscar o desenroscar la caña o cuerpo

70. de la misma.

La figura segunda representa, en sección, una boquilla fabricada de acuerdo con nuestros perfeccionamientos y en ella se vé como el expulsor -1- sostiene al filtro -2-, quedando el primero alojado en el hogar -3- y el segundo en la caña -4-

75. de la boquilla, cuyos demás detalles forma y disposición podran

55220

15



corresponder a los de cualquier modelo entre los hoy conocidos.

La figura tercera es una sección análoga a la de la figura segunda, con la única diferencia de que, en ella, se representa el momento en que el expulsor -1- actúa por ejercerse presión con la caña de la boquilla sobre el muelle -5- venciendo su elasticidad.

La figura cuarta describe gráficamente el resultado de la aplicación de nuestros perfeccionamientos y en ella se aprecia como el muelle -5- distendido, actúa sobre el émbolo -6- y su prolongación fijadora del filtro, al separar la boquilla propiamente dicha -4- del hogar o parte superior de dicha boquilla.

En la figura quinta se dibuja el filtro a utilizar en las boquillas fabricadas según nuestros perfeccionamientos.

Finalmente en la figura sexta se dibuja en perspectiva y en detalle la pieza tubular -8- con su terminación superior o embudo -7- y el émbolo -9- a que vá roscada; dicho émbolo -9- termina por la descrita pieza cilíndrica -10- con las aletas prensoras -11- formadas al disponer los cortes o ranuras -12- verticales.

No alteraran la esencialidad de este Modelo aquellas variantes de forma, materiales empleados, tamaño, disposición accidental, clase o tipo de modelos a cuya fabricación se apliquen nuestros perfeccionamientos y, en general, cuantas circunstancias no alteren o cambien profundamente las características principales descritas.

NOTA:

Este Modelo se caracteriza por:

1º - Boquilla con expulsor mecánico, constituido por una pieza central tubular y disponiendo en su parte superior

- 5 - 55220



15 07

un ensanchamiento o embudo y en su parte inferior un émbolo, al que se une por roscado la pieza tubular, y capaz de deslizarse por el interior cilíndrico del hogar de la boquilla, con interposición de un muelle, de manera que al quedar libre la acción del muelle, el émbolo descienda y quede libre el hogar para el consumo y alojamiento del cigarro o cigarrillo y, al ser vencida la elasticidad del muelle por presión de la caña de la boquilla sobre el émbolo, éste ascienda y actúe el expulsor. El émbolo descrito se termina por su parte inferior en unas aletas sucesivas constituidas por una superficie general cilíndrica con ramuras o cortes longitudinales que constituirán un prensor para el filtro constituido por un estuche cilíndrico relleno de la substancia filtrante.

2º - "BOQUILLA CON EXPULSOR MECÁNICO".

120. Todo tal y como queda descrito, reivindicado y dibujado en los planos adjuntos.

Consta la presente Memoria de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid a 15 octubre de 1956.

125.

P. A.

Javier Fina Cell

P. P.

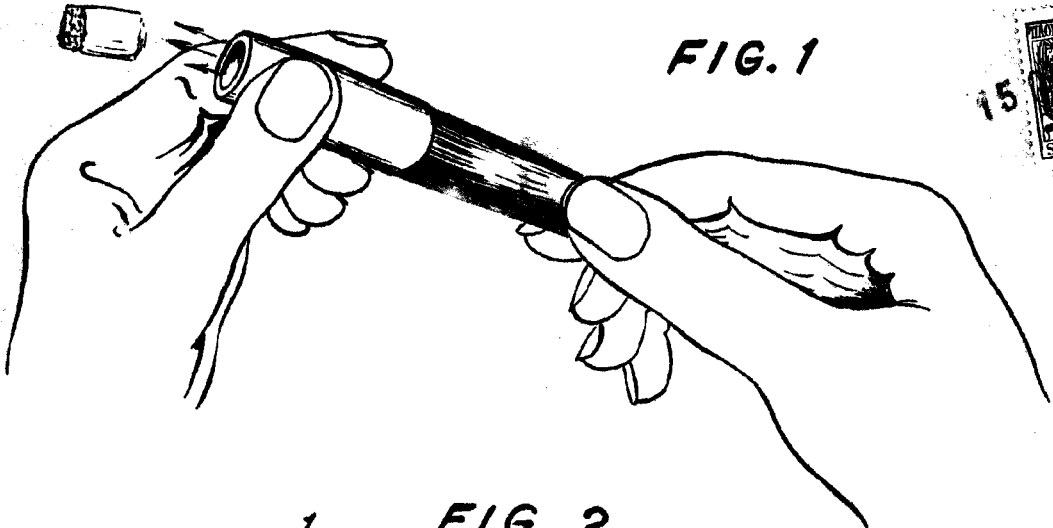


FIG. 1

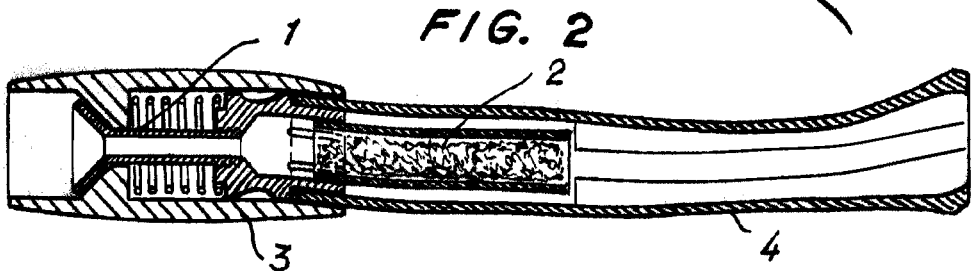
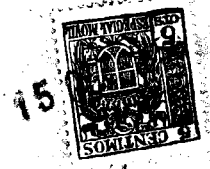


FIG. 2

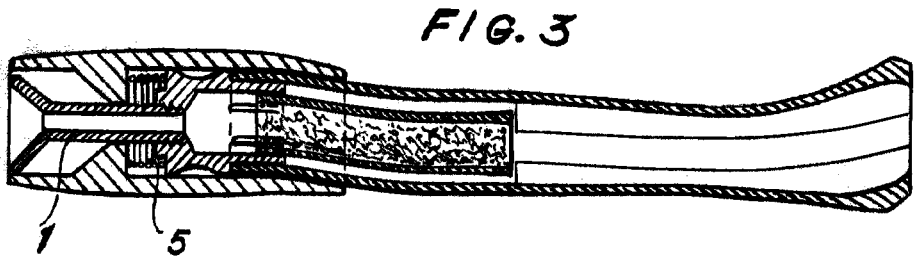


FIG. 3

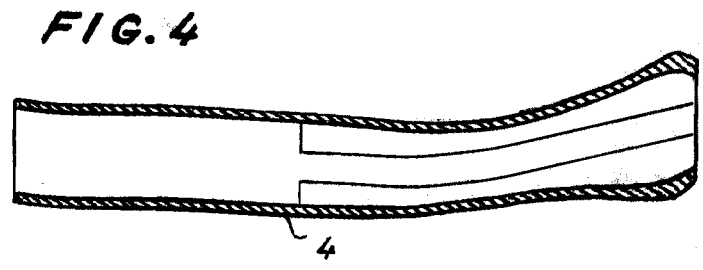
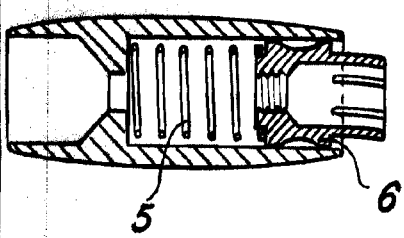


FIG. 4

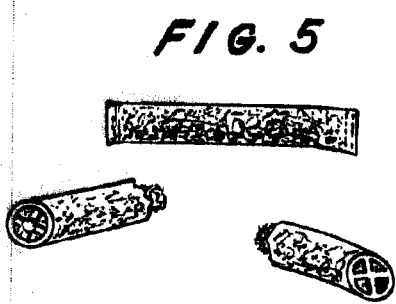


FIG. 5

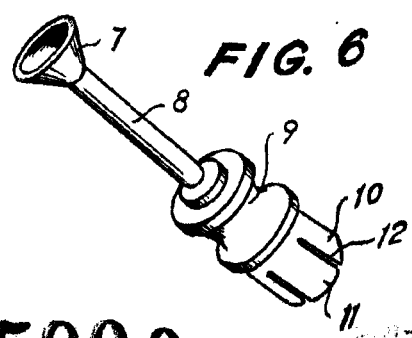


FIG. 6

Escola variable

•55220

Patente de Invención  
 N.º 55220  
 SOLAR N.º 9  
 D. JAIME CABANI