



1956

55214

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

a favor de Don Felipe CASTELLO Arqués, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Balma número 92, por

"DISPOSITIVO PARA COLOCACION DE LAS PIEZAS EN EL ENHORNADO DE PRODUCTOS CERAMICOS".

---

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

- 1 Sabido es lo delicada que es la operación de cocción de la porcelana y de la cerámica en general, cuyas piezas no pueden sufrir el fuego directo y requieren, en cambio, elevadas temperaturas. Sabiendo la atmósfera variada de oxidación y reducción en la cocción de porcelana. En la tal operación se inutiliza un elevado porcentaje de piezas, así como de las cajas en que se disponen las mismas.
- 5
- Ahora bien, la mayor o menor perfección de la cocción, así como la proporción de pérdidas de material, depen-

• 55214



156

de en gran parte de la manera como se disponen las piezas en el horno. El sistema o dispositivo perfeccionado que se preconiza de acuerdo con este modelo de utilidad, resulta singularmente eficiente al respecto.

5 El nuevo dispositivo, comprende una placa suelta laborada por prensa o torno, de material refractario de alta calidad, especialmente todas las composiciones químicas de carburo de sílice, (fórmula química SiC), que sirve de plataforma de apoyo para las piezas, y un aro, asimismo de material  
10 refractario, con un resalte interior en su parte inferior, o cualquier altura en el interior, en el que descansa la placa dicha, que entra holgada por el anillo, constituyendo la misma como un fondo postizo, amovible, de la cazoleta integrada con el conjunto.

15 En el dibujo adjunto, en corte, se ilustra un ejemplo de realización del modelo que nos ocupa, siendo 1 la placa de apoyo de las piezas y 2 el aro, con su resalte interior 3 en su parte inferior, sobre el que descansa la placa 1, que entra holgada en el anillo, estando de acuerdo que el  
20 volumen sea igual a una caja normal.

Con esta disposición, se tiene que la caja de alojamiento de las piezas cerámicas para su conveniente enhornado, resulta estar ya practicamente rota antes de que puedan producirse en ella roturas perjudiciales, bien entendido que la tal rotura inicial es ordenada y prevista. Los  
25 efectos de las tensiones interiores deducidas de las desiguales dilataciones que los cambios de temperatura determinan, especialmente las anomalías del cuarzo y sus derivados hacia Cristobalita, quedan, por tanto, salvados en gran  
30 parte, ya desde un principio.

Por otra parte, la construcción en dos partes o ele-

• 55214



1956

mentos, permite reservar un material de alta calidad, especialmente todas las composiciones químicas del carburo de sílice (fórmula química SiC) para las placas laboradas por prensa o torne, con una gran compactibilidad y finura, que se mantiene a lo largo de todo su servicio, con lo que no se desprenden partículas.

Finalmente las placas de apoyo quedan virtualmente aisladas del fuego directo; la causa de dicho procedimiento, tiene por base la disociación del carburo de sílice por la atmósfera variada de oxidación y reducción en el proceso de la cocción de la porcelana o materia cerámica semejante, quedando aseguradas en su indeformabilidad, con lo que se mantiene su horizontalidad y se evita aparezcan rendijas que den paso a lenguas de fuego que incidan directamente sobre las piezas y las placas de carburo de sílice y sus composiciones químicas variadas. El planeado de los aros, reducido al de sus bordes o bases, queda asimismo facilitado, y su ajuste mutuo al disponerles en el horno uno sobre otro, en columna, puede ser prácticamente perfecto, evitándose en este aspecto toda rendija que dé paso a las temibles lenguas de fuego.

Como dicho, los dispositivos reseñados, se dispondrán en el horno, previamente cargados con los objetos de porcelana u otra cerámica, al modo de las cajas ordinarias. El fuego y gases calientes pasarán lamiendo simplemente las superficies externas de los aros integrados en su estructuración.

Otra facilidad que reporta el dispositivo que se relaciona, es la de permitir superponer varios aros sin placas de apoyo de piezas, formándose así como unas cazoleas de mayor altura o cavidad interior, sin que deba disponer-

55214



956

se de la variedad de cajas en otro caso necesaria, con lo que se tiende a la standardización de elementos, siempre beneficiosa. Por último, la rotura de una caja se reduce a la del aro, de más fácil confección y menor perjuicio de sustitución, por tanto, e incluso la rotura de aro que se produce, no trasciende a las piezas en coacción, que no sufren en su tratamiento.

Naturalmente, en la realización práctica del objeto de este modelo de utilidad, podrá ser variable todo cuanto pueda considerarse accesorio o circunstancial relativamente a lo que constituye la esencialidad del mismo.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Dispositivo para colocación de las piezas en el  
15 enhornado de productos cerámicos, que comprende una placa plana laborada por prensa o torne, suelta, de material refractario de alta calidad, especialmente todas las composiciones químicas de carburo de silice (fórmula química SiC) para apoyo de las piezas, y un aro cerrado o con aberturas, asimismo de material refractario, con materias primas o similares productos para la formación de corderita, para la evitación de las anomalías de dilatación del cuarzo, con un resalto interior en su parte inferior, o a cualquier altura en el interior, en el que descansa la placa  
20 dicha, que entra holgada en el aro, constituyendo la misma como un fondo postizo, amovible, de la cazoleta integrada con el conjunto.

2 - Dispositivo para colocación de las piezas en el



• 55214

enhornado de productos cerámicos.

5

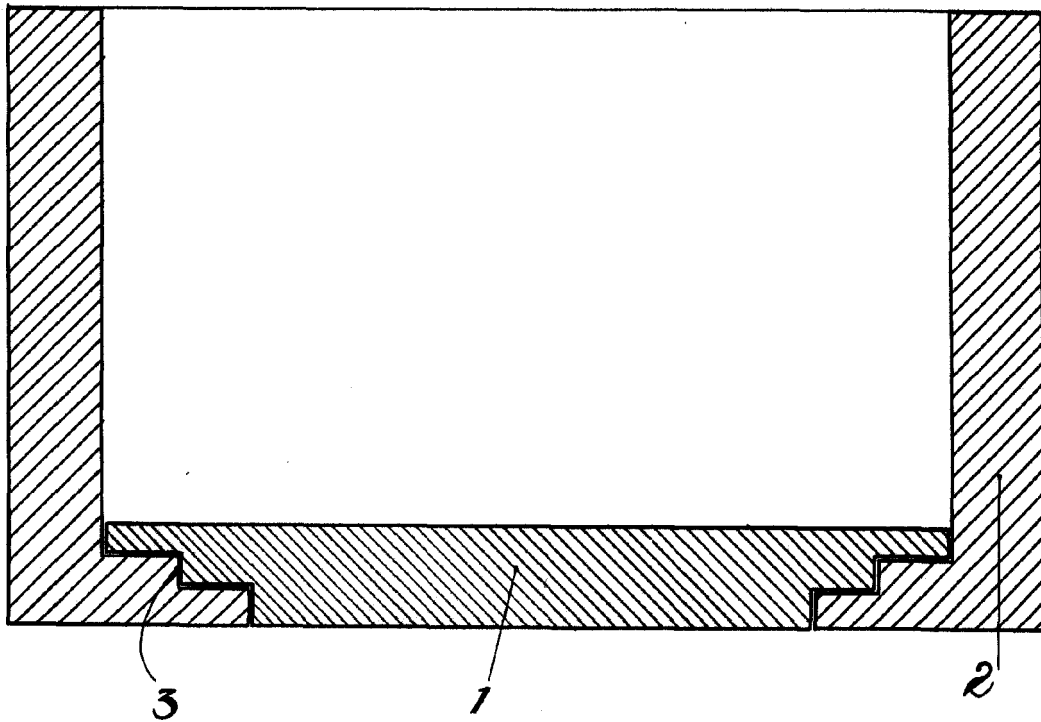
Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas, del 1 al 5 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y una hoja con dibujos, anexa.

Barcelona, 6 Julio 1956,  
P.A.

LEONCIO DEL RÍO CUYÁS  
P. P.



55214



Barcelona 6 de julio 1956

P. P.

LEONCIO DEL RÍO CUYÁS  
P. P.

Escala variable.