

55203 - 55203



MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A  
FAVOR DE DON BENITO SOLEY CATALA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-  
DENTE EN BARCELONA, Caspe 57 bis.

sobre:

"UNA MAQUINA CORTADORA INDUSTRIAL".



5.- El presente modelo hace referencia a una máquina destinada a cortar tubérculos, con fines industriales en general, por el calibre de sus instrumentos cortantes y por la potencia otorgada a la palanca cuya medida de presión le permite seccionar en un sólo movimiento la totalidad de una patata que se encuadre en la rejilla receptora.

10.- La característica esencial de ésta máquina es la de producir el cortado de fragmentos rectilíneos e iguales todos ellos de grosor, lo que equivale a garantizar en todos los casos una cocción normal del producto que se elabora puesto que la uniformidad del tostado de cada una de las piezas, se halla en razón directa de la uniformidad del tamaño de las mismas, ya que la temperatura a que se eleva el líquido elaborador se halla también repartida uniformemente por toda la masa líquida. Esta condición primordial que se cita es lo que hace a la presente máquina insustituible o muy beneficiosa en la industria hotelera.

15.- Tomando como ejemplo típico de la realización práctica de una de éstas máquinas, la consignada en la hoja gráfica que se adjunta, se utilizarán sus citas numéricas para facilitar la descripción consiguiente:

20.- La Fig. 1ª., representa la máquina vista en alzado y por uno de sus lados.

25.- La Fig. 2ª., representa en planta la sección inferior, donde descansa el utensilio cortante.

Y la Fig. 3ª., representa en perspectiva la plancha prensora.

30.- Siguiendo los diseños vemos que la máquina consta de un cuerpo central (1) de sección de vigueta instalado perpendicularmente sobre una plataforma (2) de sustentación, curvándose en la parte superior para establecer un casquillo cilíndrico (3) por cuyo interior se dá paso



ascendente y descendente a una palanca rectilínea (4) cuyo extremo superior enlaza con otra palanca (5) en forma articulada; mientras en su extremo inferior se hace solidaria de dos zapatas (6) destinadas a aprisionar por el procedimiento de mordaza a la plancha prensora (7).

5.- La palanca superior (5) (o de accionamiento) se halla también articulada a una pequeña biela (8) que se hace depender de un soporte (9) solidario de el cuerpo (1) y en su extremo inferior se enlaza un resorte de muelle helicoidal (10) que se fija inferiormente a otra brida análoga a la anterior.

10.- La plataforma de sustentación (2) presenta en su borde anterior una perforación circular (11) en la que se encaja a presión la pieza elemento cortante (12) consistente en una corona circular cruzada interiormente por la lámina plana colocadas verticalmente cuyo borde superior se halla afilado constituyendo cuchilla. Estas cuchillas dentro del círculo que las delimita constituye un enrejillado de cuadrados uniformes, cada uno de los cuales produce un fragmento lineal del tubérculo que se corta. La pieza opuesta a éste círculo cortante es la placa (7) retenida como se ha dicho por las mordazas (6) mediante una clavija atornillable (13), la cual presenta en su superficie inferior unos salientes cuadrangulares (14) que corresponden o coinciden con exactitud en los huecos de la cuchilla inferior, hallandose por lo tanto en igual número que las citadas perforaciones.

15.- Los diámetros o tamaños de éstos elementos, que serán variables en las series de cuchillas recambiables, determinarán los distintos tipos de corte de patata utilizados normalmente.

20.-

25.-

30.-



5.- La mordaza (6) experimentada una prolongación posterior (15) que a modo de abrazadera se desliza sobre una carrilera (16) existente en el borde frontal del cuerpo de la máquina, sirviendole de guía para que en el momento de ejercer la presión no experimente la plancha prensora, desviaciones que pudieran perjudicar a la cuchilla inferior (12).

10.- La plataforma (2) en su cara inferior presenta adherida a la misma una pieza bifurcada (17) en cuya base se instala un tornillo provisto de palomilla interior para tensar su roscado a mano y de un tope superior que lo hace apto para fijar el conjunto del aparato a una mesa o tablero cualquiera de trabajo.

15.- La máquina descrita será llevada a su fabricación según las normas usuales, con los materiales más apropiados a cada elemento, y experimentando todas las variantes de detalle que no modifiquen ni alteren la esencialidad del modelo.

NOTA

20.- En resumen, la presente solicitud de Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25.- 1ª.- Una máquina cortadora industrial, que se caracteriza por estar constituida por un cuerpo vertical de sección de vigueta en doble "T" implantada sobre una plataforma plana en la que existe una abertura circular destinada a sostener el elemento cortante de la máquina en una situación de verticalidad y concordancia con un casquillo cilíndrico en que finaliza el cuerpo en su curva superior, por el cual se hace deslizarse la palanca vertical portadora del segundo elemento de trabajo o plancha prensora.

30.- 2ª.- Una máquina, según la reivindicación 1ª., caracterizada porque sus dos elementos de trabajo son una



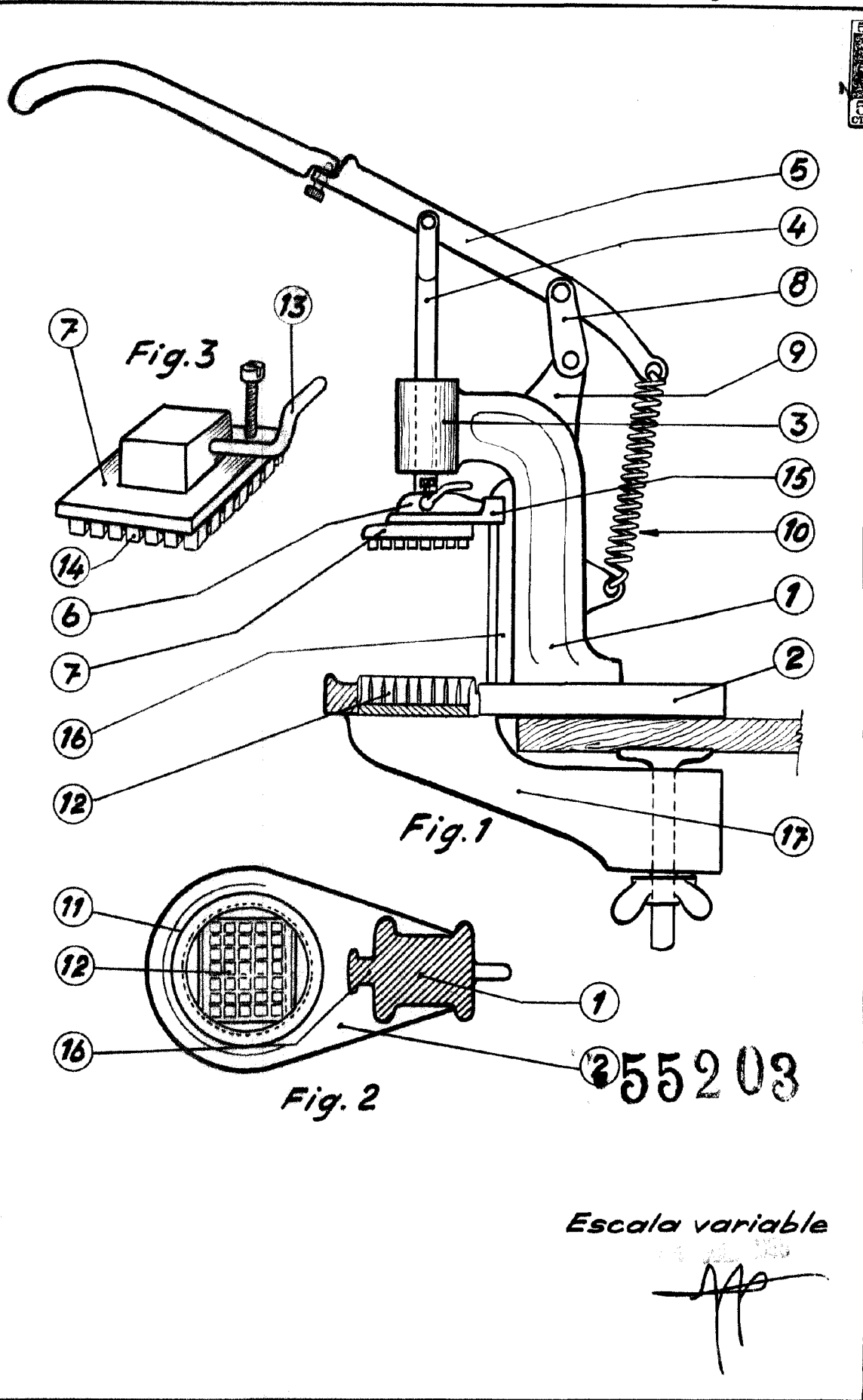
-5-  
• 55203

rejilla de perfil circular con cuchillas verticales entrecruzadas centrales que se instala en la base de la máquina y una plancha prensora superior que en su superficie presenta unas prominencias cuadrangulares coincidentes con el reticulado cuadrangular de la cuchilla de la base, siendo el elemento ejecutor de la aproximación entre ambos elementos una palanca superior que se articula con la palanca vertical portadora de la plancha, y mas posteriormente con una pequeña biela y un resorte helicoidal de reacción que se enlazan paralelamente a bridas o soportes existentes en el lomo posterior del cuerpo de la máquina.

5.-  
10.-  
15.-  
3a.- Una máquina, según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza porque el medio de sujeción y recambio de las piezas cortantes se verifica superiormente mediante dos mordazas desplazables en dependencia de la palanca o eje vertical, las cuales atenazan el núcleo de la plancha prensora mediante una clavija sujeta a tornillo.

20.-  
4a.- UNA MAQUINA CORTADORA INDUSTRIAL.  
Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos adjuntos.

Madrid a 11 de julio de 1956



55203

Escala variable