



-1-

•55063

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un Modelo de
Utilidad, por veinte años en España, a favor de

D^a. CARMEN PIPAON PEREZ

de nacionalidad española, con domicilio en Valencia,
calle Convento de Jerusalén 36,

por

"NUEVA RUEDA PARA PATINES"

•55063



El objeto que vamos a describir en la presente Memoria, reúne todas las características necesarias para su condición de Modelo de Utilidad, de acuerdo con lo que dispone la vigente Ley sobre Propiedad Industrial.

Dicho objeto, se refiere a una rueda perfeccionada, siendo su característica esencial el de estar constituida por pequeñas partículas de madera desmenuzada o triturada y prensada, aglomerada y moldeada.

El hecho de su constitución a base de los elementos descritos, permiten que para su fabricación sean utilizados residuos, recortes, virutas, que, normalmente, son inservibles para otras aplicaciones. Las ventajas que ello representa en cuanto a economía en la fabricación y venta son bien notorias.

Otra de las grandes ventajas que la rueda perfeccionada que nos ocupa, trae consigo, es el que su fabricación, al ser prensada, moldeada, y aglomerada por medio de un aglutinante, se realiza en una sola operación.

Las ruedas conocidas en el mercado, adolecen de grandes defectos. Uno de ellos es el que, si se realizan de una sola pieza de madera torneada su duración es muy corta debido al agrietamiento que se produce por el uso continuado.

En otras ruedas que están construidas de varias piezas, se ocasionan deformaciones que, de su primitiva forma cilíndrica, las transforman en ovoides, e irregulares.

La rueda que nos ocupa, viene a transformar totalmente las características del rodamiento aplicado a patines. El desgaste que en la misma se origina, es en todos sus puntos idéntico y consiguientemente no se producen deformaciones, ni mucho menos rajaduras, sino que su diámetro se vá reduciendo paulatinamente conforme se vá produciendo el desgaste.

Otro capítulo muy interesante es el de resistencia al

•55063



35

derrapado, aún en el caso de mayores humedades, que no afectan para nada a la propia rueda debido a las condiciones de impermeabilidad que le presta la materia aglutinante.

40

Como detalle de realización de la rueda para patines que hemos descrito, se acompaña un dibujo a lámina única en el que vemos una rueda en perspectiva, seccionada convencionalmente.

45

Los elementos que la integran, formados por residuos de madera, desmenuzada y triturada, están señalados con el número 1. Resultado del moldeado a que se somete es la consecución de una superficie pulida 2. y el orificio 3 que viene a sustituir al realizado mecánicamente por torneado en las ruedas corrientes.

Naturalmente que su condición de moldeada permite obtener todos los detalles de mecanización que hasta ahora se venían realizando en diversas operaciones.

50

Descrita suficientemente la idea que se pretende proteger, hemos de añadir que sus detalles de realización variaran sin que cambie la esencia de la misma, que es la que se reivindica a continuación.

NOTA

55

El Modelo de Utilidad, recaerá, en resumen, sobre las siguientes particularidades:

1ª.- NUEVA RUEDA PARA PATINES, CARACTERIZADA esencialmente por estar constituida de pequeñas partículas de madera desmenuzada, triturada y aglomerada, prensada y moldeada, en unión de un aglutinante.

60

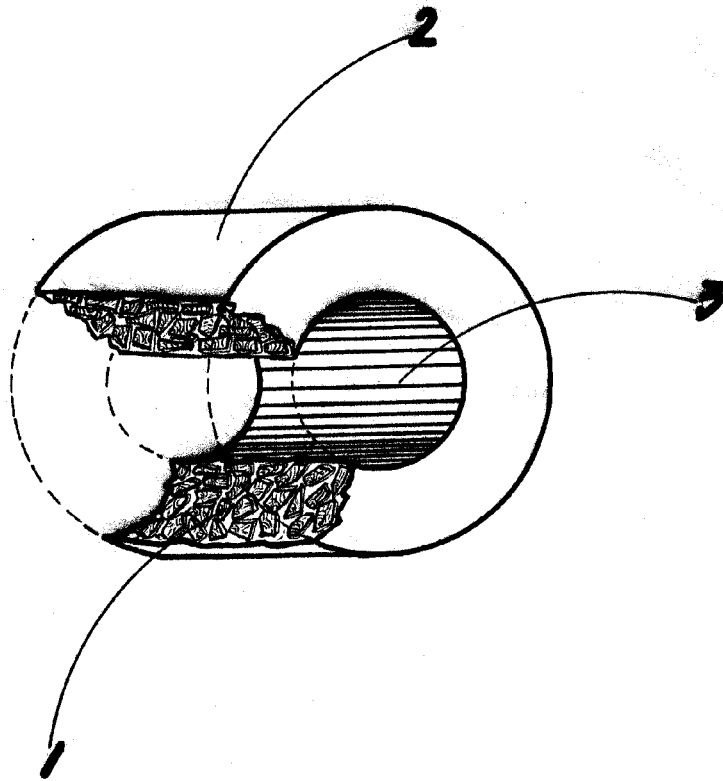
2ª.- NUEVA RUEDA PARA PATINES, según se ha descrito y reivindicado.

Tal como se representa en los dibujos que se acompañan.

Valencia 25 de Junio de 1956

Comandante D. J. J. J.

55063



ESCALA VARIABLE

Valencia, 25 de Junio de 1966.

Carmen Pipaon