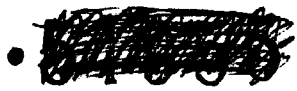




2. 56



• 549571

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de Dña. Concepción Lleó Borredá, de nacionalidad española, domiciliada en Valencia, Avenida de Peris y Valero, 140

p o r

====="NUEVO CARTON ONDULADO PARA LA FABRICACION DE FUNDAS PROTECTORAS DE BOTELLAS Y FRASCOS"====



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

En la presente memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir un nuevo tipo de cartón ondulado en cuya constitución se han introducido ciertas importantes mejoras que le hacen más apto y adecuado para la fabricación de fundas de protección para botellas y frascos, que cuantas otras clases de cartón se utilizan actualmente en dicho fin.

• 54957

-2-



10

15

20

25

30

35

Sabido es que el cartón ondulado viene utilizándose desde hace mucho tiempo como funda protectora amortiguadora de golpes para envolver frascos y como funda interna de las cajas que los contienen. Tal como se fabrica esta clase de cartón, a base de una lámina con pliegues ondulados, comprendida entre dos láminas de papel pegado en los lomos de las ondulaciones, o con una sola lámina en una cara, solo pueden fabricarse cilindros para envolver los frascos, que han de ser de medidas justas al no ser extensibles, resultando solamente adecuados para aquellos frascos o botellas de formas cilíndricas, dada la imposibilidad de que se doble o curve en sentido vertical o longitudinal, para adaptarse a las posibles curvas de los envases a proteger. Se han intentado resolver estas dificultades a base de simplificar la constitución del cartón ondulado, suprimiéndole las dos láminas de papel pegadas a ambas caras, pero entonces, si bien es verdad que se conseguía hacerlo extensible en sentido transversal a los pliegues ondulados y que una misma funda sirviera para varios frascos de medidas similares, no es menos cierto que perdía condiciones protectoras al no mantenerse rígidas las ondulaciones, las cuales se aplastaban fácilmente, dejando de formar el hueco amortiguador requerido. Aparte de esto, los pliegues ondulados resultan difícilmente curvables en sentido longitudinal, abriéndose o quebrándose si se les fuerza.

El nuevo cartón ondulado objeto del presente modelo de utilidad elimina totalmente las dificultades



549571



40

enunciadas, resultando apto para la fabricación de fundas para botellas o frascos, no solo de formas cilíndricas, sino de otras formas curvas, ahusadas, consiguiendo fundas extensibles, sin que los pliegues se aplasten con facilidad a la vez que adaptables en sentido longitudinal a las superficies curvas de los envases, sin peligro de que se quiebren o se abran las ondulaciones excesivamente.

45

Se trata de una lámina de cartón, cartulina, o papel grueso, pero preferentemente cartón de la clase corriente para estas clases de aplicaciones, plegado en unos pliegues de doblez curvo, y de relativa gran anchura, desprovisto de láminas complementarias de papel, o sea, solamente el cartón con pliegues ondulados. Para conseguir en este cartón las propiedades anteriormente enumeradas, en cada pliegue longitudinal, o sea en cada franja longitudinal resultante entre el canal curvo y el lomo también curvo, se practican unos hendidos transversales, por ambas caras, a modo de pliegues muy abiertos que dan lugar a unos entrantes y salientes que se convierten en múltiples nervios paralelos que refuerzan la rigidez de los pliegues longitudinales, evitando que se aplasten fácilmente. A la vez, permiten también curvarse longitudinalmente, sin que se quiebren ni se abran excesivamente las ondulaciones longitudinales, obteniendo por añadidura una mayor elasticidad.

50

55

60

65

Para que resulte más fácilmente comprensible la constitución general anteriormente descrita, se acompaña una lámina de dibujos en la que hemos representado una

549571

-4-

28



06

70

porción de este cartón en planta en la figura 1; en al  
zado lateral, en la figura 2 y un detalle aumentado en  
la figura 3. Sobre estos dibujos se ha de hacer notar  
que representan solamente un ejemplo de realización, por  
lo que habrá de interpretarse en su más amplio sentido,  
sin ningún carácter limitativo.

75

80

De acuerdo con dichos dibujos vemos que el cartón  
está conformado en diversos pliegues ondulados en los  
que se señala con -1- el fondo o curva interna y con -2-  
el lomo o curva externa, siendo -3- los pliegues o fran  
jas comprendidas entre dichos canales y lomos. Con -4-  
se señalan los pliegues transversales practicados en las  
frangas -3-, que, como puede comprobarse principalmen  
te en la figura 3, forman a modo de unos nervios de re  
fuerzo de cada doblez o caballón, al que dan más consis  
tencia y la posibilidad de curvarse longitudinalmente -  
sin que se quiebre ni se abra excesivamente o se apbas  
ten, alcanzando mayor elasticidad en los pliegues u on  
dulaciones.

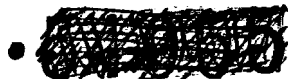
85

A base pues de este nuevo tipo de cartón pueden -  
fabricarse fundas protectoras para botellas y frascos,  
adaptables a las más variadas formas, que es lo que se  
pretende.

90

95

Son variables las circunstancias de tamaños, o  
sea grueso del cartón, papel o cartulina, anchura y pro  
fundidad de los pliegues o canales longitudinales, núme  
ro y espesor de los hendidos o cortos pliegues transver  
sales, materiales, aplicación y cualquier otro detalle  
secundario que no sea capaz de alterar lo que es esen  
cialmente característico del modelo, según se expresa



en la siguiente

N O T A

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea recaigan las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

100

1.º Nuevo cartón ondulado para la fabricación de fundas protectoras de botellas y frascos compuesto por una lámina con los correspondientes pliegues ondulados de doblez curvo, caracterizado, porque en cada pliegue longitudinal, o sea en cada franja longitudinal resultante entre el fondo del canal curvo y el lomo también curvo, existen unos hendidos en sentido transversal a las franjas y vertical al plano horizontal de la lámina, practicado por ambas caras de la misma, a modo de pliegues muy abiertos que dan lugar a unos entrantes y salientes a ambos lados de los caballones que forman las ondulaciones, convirtiéndose en múltiples nervios paralelos y verticales que refuerzan la rigidez de los pliegues, dándoles más consistencia y resistencia a aplastarse, a la vez le dan más elasticidad y que permiten el curvado longitudinal del cartón, sin que se aplasten quiebren o se abran excesivamente los pliegues ondulados, y

105

110

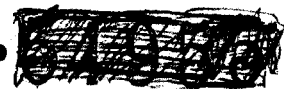
115

120

2.º "NUEVO CARTON ONDULADO PARA LA FABRICACION DE FUNDAS PROTECTORAS DE BOTELLAS Y FRASCOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su -

•549571

-6-



2

1956

mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 123 líneas.

Valencia, 23 de junio de 1956

Por autorización de la interesada.-

Fig. 1

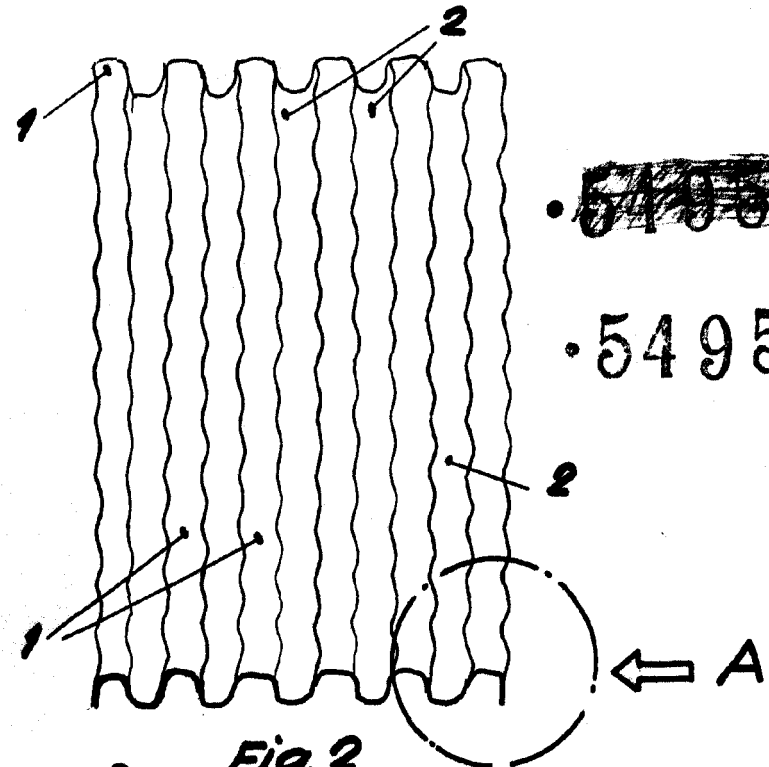


Fig. 2

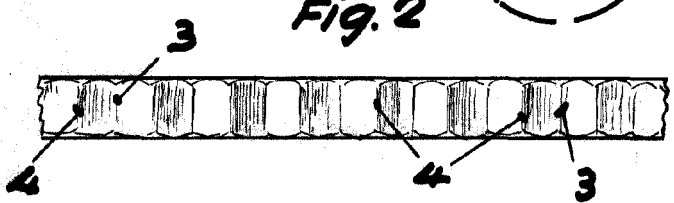
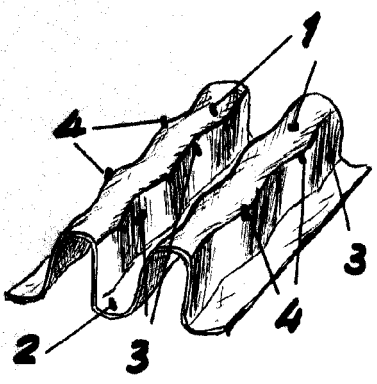


Fig. 3



DETALLE A

ESCALA VARIABLE  
 VALENCIA, 19 JUNIO 1956  
 P. A.

*[Handwritten signature]*



~~54950~~

549571