

54796



•54796

M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por "UN DISPOSITIVO COMPUESTO, PARA EL MOLDEAMIENTO DE TIZAS POR FRAGUADO", a favor de Don Andrés VIÑAS NOVELL, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Oliva nº 20. - - - - -

\*\*\*\*\*

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

El presente modelo hace referencia a un dispositivo para el moldeamiento de tizas por fraguado, especialmente las empleadas para la escritura sobre las pizarras escolares.

5

Este nuevo dispositivo, presenta la particular característica de constituir un molde doble, o sea, con dos cavidades repetidas del mismo objeto o pieza, lo que da lugar a obtener doble número de unidades del objeto que se moldée, en una sola operación de llenado.

10

Otra de las ventajas del dispositivo, es la formación del mismo, en serie, que puede ser limitada, componiendo los moldes con piezas parciales que cada una de ellas presenta en dos caras la consiguiente oquedad para dos piezas consecutivas, estableciendo la posibilidad de llenar un número crecido de piezas en cada lechada que se vierta,

15



•54796

5 y con la particularidad de que no es preciso desarmar todo el conjunto formado para la extracción de las unidades, después de secas, sino que posee medios de flexión adecuados para distanciar las dos mitades de cada molde, para facilitar la salida de la pieza.

Esta última cualidad se logra pasando unas ataduras que sean elásticas, por orificios establecidos en los moldes, en un sentido transversal al de las piezas que se elaboran.

10 Para dar mayor claridad y extensión a lo expuesto, se adjunta una hoja gráfica en la que se representa un caso inmediato de cómo se lleva a la práctica el dispositivo que se preconiza, utilizándolo como ejemplo, no limitativo, sobre el que referirse en la siguiente descripción.

15 En la Fig. 1, se representa una de las piezas que integran la constitución del molde, vista por su cara interna. En la Fig. 2, se representa la misma pieza vista por su cara lateral o de unión con la correlativa inmediata. La Fig. 3, muestra en corte transversal, la estructuración de los dispositivos de moldeo. Y, la Fig. 4, una pieza ya extraída del molde.

20 Según los diseños, vemos que el dispositivo -Fig. 3- consta de varias piezas, como la -1-, que se muestra en dos aspectos y en sección; que cada una de ellas presenta tres orificios -2-, que la atraviesan transversalmente, situados en el centro y en cada extremo, y en forma que puedan todos corresponderse como se señala en la Fig. 3, para establecer el paso de la atadura -3-, que los mantendrá trabados a modo de armazón, como se muestra visto por la cara superior.

30 El armazón se forma juntando una hilera de piezas

• 54796 N.º 6



5        -1-, paralelamente, uniendo sus paredes laterales -4-, y  
enfrentándose a otra hilera igual que se coloca inversamente  
de modo que coincidan las aristas prominentes -5-, dando así  
lugar a que cada cuatro piezas iguales -1-, comprendan entre  
ellas el espacio hueco -6-, que corresponde al volumen que  
tendrá la pieza -7-, después de seco y endurecido el yeso  
previamente introducido en estado líquido, por la boca su-  
perior.

10        La índole elástica del atado que traba las piezas, per-  
mite posteriormente levantar ligeramente la hilera superior,  
para sacar las piezas ya fraguadas sin que se desbarate el  
armazón para proceder a moldeados sucesivos.

15        Todas las piezas del molde descrito, se fabricarán  
preferentemente en goma, variando en ellas la configuración  
del espacio que dejan en su interior, su tamaño y, en gene-  
ral, todo cuanto detalle no altere ni modifique, la esencia-  
lidad del modelo descrito.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente modelo:

20        1ª.- Un dispositivo compuesto, para el moldeamiento  
de tizas por fraguado, que se caracteriza por estar integra-  
do por una sucesión de piezas, todas iguales entre sí, de  
forma prismática, cuadrangular, en la que dos aristas rec-  
tilíneas consecutivas, son las que forman la superficie ex-  
25        terior del dispositivo o molde, y las dos aristas opuestas  
son, por su forma, parte integrante de las cavidades inter-  
nas de moldeo, quedando constituidas dichas cavidades, por  
la asociación y repetición de las piezas prismáticas en su-  
cesión, de número variable, siendo retenidas o fijadas en  
30        un solo dispositivo compacto, por unas ataduras de elemen-

•54796



tos dotados de elasticidad, que se pasan a través de los orificios transversales que también, en número variable, poseen las piezas orientadas en forma correlativa rectilíneas.

5           2º.- Un dispositivo compuesto, para el moldeamiento de tizas por fraguado, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque las piezas compuestas del dispositivo, presentan la cavidad de moldeo por partida doble, en prolongación rectilínea, obteniéndose en cada lechada, doble número de unidades moldeadas.

10           3º.- Un dispositivo compuesto, para el moldeamiento de tizas por fraguado, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque el ligado elástico que une las piezas componentes del dispositivo, permite la separación parcial de las dos mitades del molde formado, para la extracción de las unidades después de endurecidas, sin tener que desmontar el dispositivo.

15

4º.- UN DISPOSITIVO COMPUESTO, PARA EL MOLDEAMIENTO DE TIZAS POR FRAGUADO.

Madrid, 16 de Junio de 1956

FERNANDO PERAIRE  
P.P.



•54796

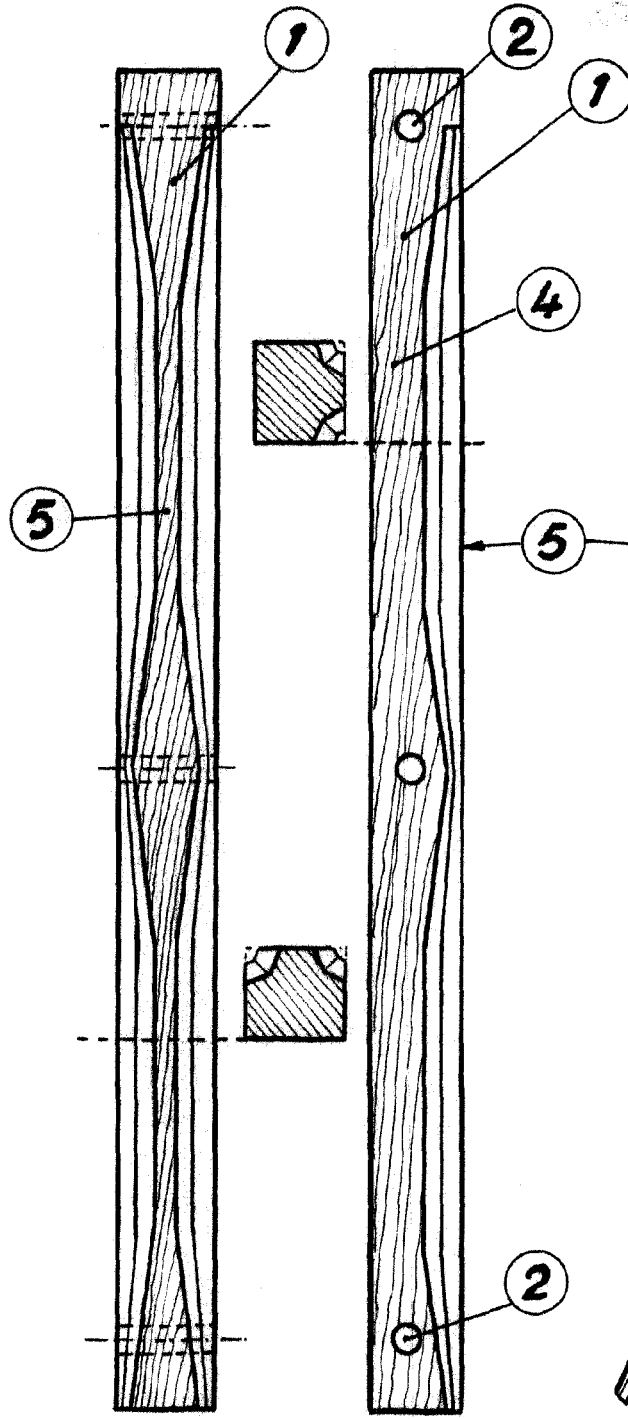


Fig. 1

Fig. 2

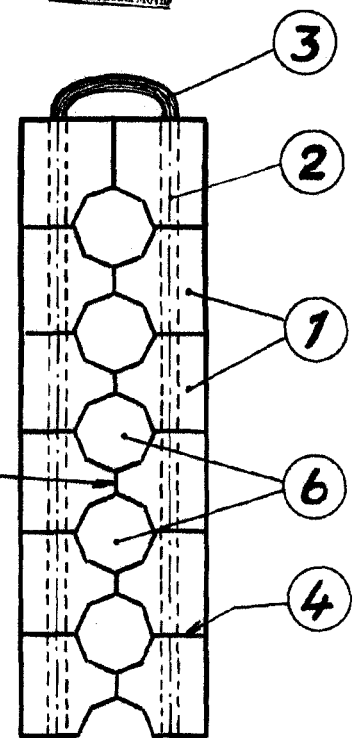


Fig. 3

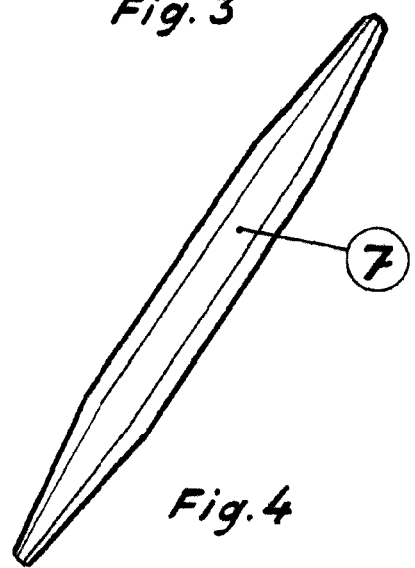


Fig. 4

P.A.  
Fernando Peraire

Escala variable