



1956

.54752

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de
COMPANIA APLICACIONES PARA OFICINAS, S. A., de nacionalidad-
Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, re-
sidente en Barcelona, calle de Progreso numero 46, por :
" UNA CAJA ENVASE PARA ROLLOS Y BOBINAS DE PAPELES ENGOMA -
DOS, PARAFINADOS, CELOFAN Y SIMILARES ".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja en -
vase para rollos y bobinas de papeles engomados, parafinados,
celofán y similares.

Esta caja envase tiene por objeto contener en su interior
5 bobinas y rollos de papeles destinados a envoltorios y paque-
tes de todas clases , la cual, merced a su estructura, facili-
ta la extensión o desarrollo de aquellos, en la longitud pre-
cisa y además su corte por la zona deseada.

La caja envase objeto de este Modelo de Utilidad tiene la
10 forma de un prisma rectangular, en una de cuyas aristas longi-
tudinales queda constituida una abertura lineal por la que se
le el papel y uno de cuyos bordes presenta un dentado en for-
ma de sierra para el rasgado del papel, según una línea trans



versal a su desarrollo, al apoyarlo sobre dicho dentado y tirar
15 de él con fuerza.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se
representa un caso particular de realización práctica de la caja
envase objeto del presente Modelo de Utilidad.

La figura 1, muestra una vista en planta de la pieza laminar
20 que constituye la caja, vista en desarrollo.

La figura 2 un alzado de la caja.

La figura 3 una perspectiva con corte parcial mostrando su
interior.

Siguiendo los diseños vemos la caja constituida por una lámina
25 -1- de cartón, cartulina o análogo, que una vez doblada forma un
prisma -2-, en cuyo interior se aloja la bobina -3- cuyo papel -4-
sobresale por la abertura lineal que determina el borde dentado -
-5- y la pestaña de cierre -6-, que además presenta una escotadu-
ra -7- para poder sacar por ella la hoja de papel -4- que al apo-
30 yarla fuertemente contra el canto dentado -5- se rasga transver-
salmente.

Las tapas -8- que constituyen las bases de la caja prismática
-2- son triángulos equiláteros troquelados simultáneamente con -
la pieza -1-.

35 Se fabricará la caja envase descrita de cartón, cartulina u
otro material laminar análogo, variando sus dimensiones y acaba-
do y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esen-
cialidad.

===== N O T A =====

40 Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

1º.- Una caja envase para rollos y bobinas de papeles engomados,
parafinados, celofán y similares, que esencialmente consiste en-
una pieza laminar de cartón, cartulina o material análogo, tro-
quelada según un rectángulo con dos apéndices triangulares y pro-
45 vista de líneas de dobléz, por las que una vez doblada queda en



forma de prisma triangular, una de cuyas aristas queda abierta para el paso del papel que arrollado en bobina se halla contenido en el interior de la caja, presentando uno de los cantos de esta abertura lineal un dentado en sierra sobre el que se rasga transversalmente la hoja de papel.

50 2ª.- Una caja envase para rollos y bobinas de papeles engomados, parafinados, celofán y similares, según reivindicación-
55 1ª., caracterizada por una pestaña de cierre provista de una escotadura transversal para coger con facilidad el borde de la hoja de papel.

3ª.-Una caja envase para rollos y bobinas de papeles engomados, parafinados, celofán y similares .
Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas-
59 y escritas por una sola cara.

Barcelona, 7 de JUNIO de 1.956.

P. A.
M. LLORT

J. Llorca

