



12 JUN

54713

547 13

MEMORIA DESCRIPTIVA.

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "NUEVA MAQUINA PARA CORTAR Y REQUEMAR VASOS
Y DEMAS OBJETOS DE VIDRIO EN CALIENTE".

=====

A nombre de : JUAN ALSINA E HIJOS, S. A.

Residentes en: VALENCIA, Camino Azagador de las monjas 11.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

(M. U. 810, A-R).

12 JUN



54713

La presente memoria descriptiva se refiere a una nueva máquina para cortar y requemar objetos de vidrio redondos o de cualquier forma en caliente con características, que constituyen una novedad industrial y por cuyo objeto se solicita

- 5.- el correspondiente Modelo de Utilidad, con arreglo a las prescripciones del vigente Estatuto de Propiedad Industrial, a fin de garantizar los derechos a la explotación exclusiva en España y Colonias.

- 10.- Esta máquina lleva en su parte inferior unas ruedas que permiten ser trasladada con facilidad de una zona a otra donde haya de efectuar su trabajo.

- 15.- Para mejor comprensión del invento se ilustra esta memoria con una hoja de dibujos, cuya figura representa el conjunto de la máquina. La citada máquina, está constituida por dos tuberías 1, unos árboles de embrague de los mandriles 2, y dos palancas de pedal 3 que funcionan separadamente; dos muescas 4 que se aplican para apalancar los mandriles e impedirles de volver en el momento de la puesta en lugar del artículo a cortar; unos quemadores 5 que están en sus alveolos
- 20.- 6; unos tubos o quemadores de recalentamiento 7 están enlazados al gas simplemente por los grifos inferiores 8 y evitan que los artículos a cortar no se rompan por un contacto demasiado brusco con la llama cortadora. Los grifos 9 están enlazados a los quemadores 5 permitiendo el paso del oxígeno, mientras que los grifos 10 permiten el paso a dichos quemadores
- 25.-



del gas de coque; lleva un depósito 11 en el cual se introducen algunos trozos de coque que tienen la propiedad de arrebatarse el alquitran y la humedad del gas, que es así filtrado a su llegada a los quemadores; unos mandriles 12 cuya misión es aprisionar rápidamente entre sus garras los artículos redondos y de otras formas, permitiendo el centrado entre dichas garras de lo que se haya de cortar; unos husillos 13 que sirven para reglar en altura los porta-quemadores 6, llevando un tensor colocado sobre los brazos superiores 14, cuya misión es atirantar o aflojar la cadena de arrastre de los árboles 2, accionando por el reductor de velocidad 15. Lleva una tapa 16 que cubre la cadena de arrastre.

Su funcionamiento es el siguiente: Después de conectada la máquina a la tubería del gas y a los tubos de oxígeno 1, seguidamente se encienden los quemadores 5 y 7 que consumen el primero gas y oxígeno y el segundo solamente gas. En dicho momento se pone la palanca 3 en la posición inferior, siendo sujeta por la muesca 4 en cuyo momento el mandril 12 está elevado o en la posición superior y dispuesto a cojer rápidamente entre sus garras el vaso o la pieza que ha de ser cortada y una vez centrada ésta entre sus garras, se desprende la palanca 3 bajando el mandril 12 hasta llegar al quemador 5 que introduce la pieza en el interior del mismo. Asimismo al bajar el mandril 12 con el vástago 2, este empieza a girar impulsado por la cadena de arrastre que es accionada por el reductor de velocidad 15 y la pieza que ha de ser cortada que se encuentra dentro del quemador 5, da aproximadamente tres o cuatro vueltas, hasta que por la acción de la llama del gas y del oxígeno queda cortada, desprendiéndose de dicha pieza el cascote y desperdicio de vidrio que va cayendo por la par-

12



te inferior de los albeolos 6. Terminada esta operación nuevamente se aprieta la palanca 3 elevando el mandril 12 para ser retirada la pieza cortada, sustituyéndola por otra nueva a cortar, con objeto de repetir la operación anterior y así sucesivamente, haciendo constar que cada palanca y quemador que lleva en cada lado, actúa independientemente del otro. Los quemadores 7 son usados principalmente cuando las piezas a cortar son de mayores tamaños que precisan mas recalentamiento.

65.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y el modo de llevarlo a la práctica se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle sin que por ello se altere la esencia del invento.

80.- REIVINDICACIONES.

75.- 1ª.- Nueva máquina para cortar y requemar vasos y demás objetos de vidrio en caliente, caracterizada porque está provista de unas palancas de pedal que funcionan separadamente, teniendo a su lado una muesca para sujetar y apalancar los mandriles impidiendo se vuelvan en el momento de la puesta en lugar del artículo a cortar;-

80.- 2ª.- Nueva máquina para cortar y requemar vasos y demás objetos de vidrio en caliente, según el punto 1ª, caracterizada por llevar en su parte central inferior un depósito para la introducción de trozos pequeños de coque y que tiene la propiedad de arrebatarse el alquitran y la humedad del gas, que es así filtrado a su llegada a los quemadores.

54713

12 JUN



85.- 3ª.- Nueva máquina, según punto 1º y 2º, caracterizada por haberse previsto unos mandriles que al elevarse permiten aprisionar el vaso o la pieza que ha de ser cortada desprendiéndose por medio de las palancas de pedal hasta los quemadores para la introducción de la pieza en el interior de los mismos.

90.- 4ª.- Nueva máquina, según puntos anteriores, caracterizada porque los mandriles estan provistos de un vástago que al girar impulsado por la cadena de arrastre que es accionada por el reductor de velocidad, permite dar vueltas a la pieza que se encuentra dentro del quemador siendo cortada por la acción de la llama del gas y del oxígeno.

100.- 5ª.- Nueva máquina, según puntos anteriores, caracterizada porque está provista de unos quemadores en los que se introduce en su interior y boca abajo las piezas que agarran los mandriles y son alimentados por gas y oxígeno por medio de unos tubos que terminan en horquilla, llevando además otros quemadores que funcionan solamente a gas y que son utilizados principalmente cuando las piezas a cortar son de mayor tamaño y precisan un mayor recalentamiento.

105.- 6ª.- Nueva máquina, según puntos precedentes, caracterizada por unos husillos que sirven para reglar en altura los porta-quemadores y un tensor que va colocado sobre los brazos superiores, cuya misión es atirantar o aflojar la cadena de arrastre de los árboles que es accionada por el reductor de velocidad.

110.- 7ª.- "NUEVA MAQUINA PARA CORTAR Y REQUEMAR VASOS Y DEMAS OBJETOS DE VIDRIO EN CALIENTE".

Madrid, 12 JUN, 1958
JUAN ALSINA E HIJOS, S. A.

Escala variable

54713

12 JUN

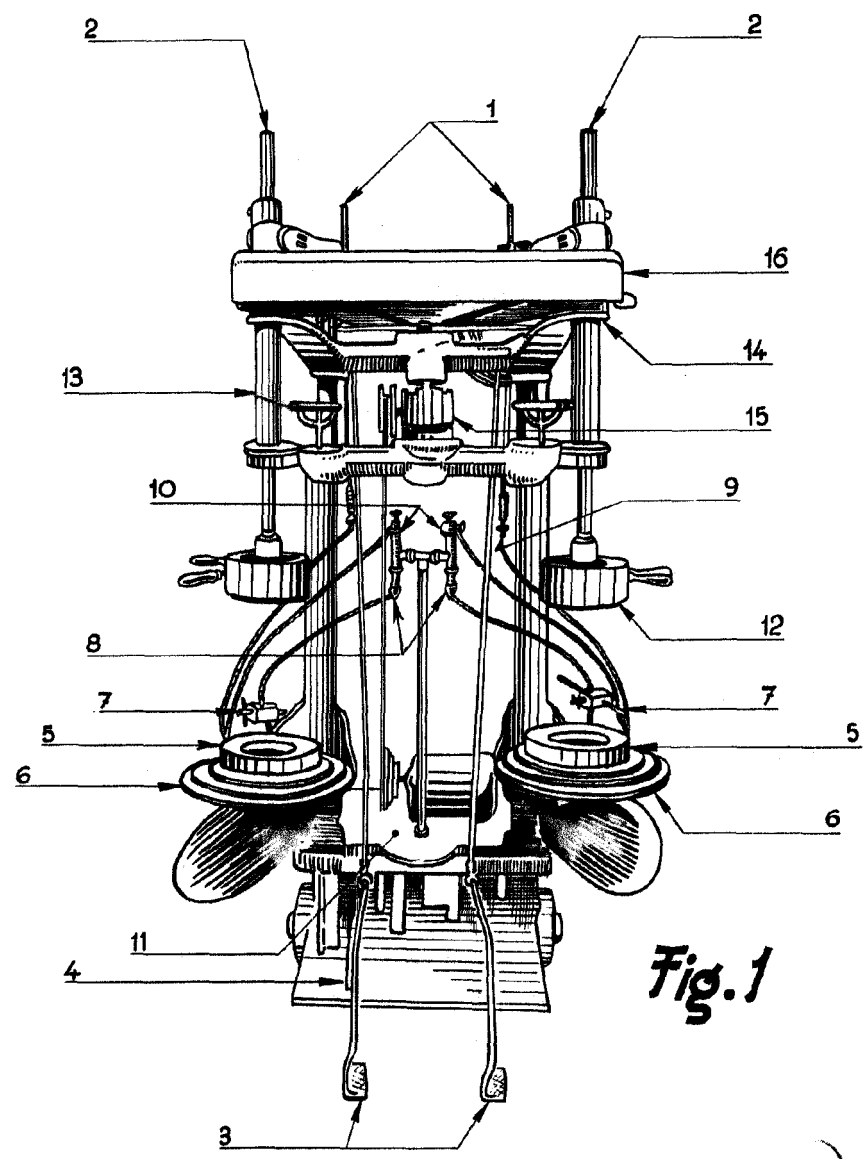


Fig. 1

Madrid, 12 JUN. 1956

P. A.