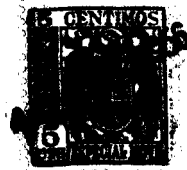


54712



.54712

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA
A FAVOR DE DON JOSE PAGES DALMAU, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RE-
SIDENTE EN BARCELONA, Regas 12.

sobre:

"UNA HERRAMIENTA TEREBRANTE PROPIA PARA PERFORACIONES LINEALES
EN TODOS LOS SENTIDOS".



5.- El presente Modelo hace referencia a una herramienta terebrante propia para perforaciones lineales, que consiste practicamente en una barrera de diámetro variable, que por su estructura de aristas dentadas puede efectuar la consumición de material en dirección perpendicular a la línea de ataque de las aristas que actúan de cuchilla, destinándose por lo tanto a la confección de mecha y ranura horizontales, como trabajo propios de ebanisteria y carpinteria, plásticos sintéticos y todos cuantos materiales sean compatibles con el temple que se le otorga a la herramienta.

10.- Esta herramienta como objeto de la solicitud, se caracteriza esencialmente por trabajar con normalidad lo mismo en el sentido axial de penetración frontal, que en el sentido de desplazamiento lateral, en todas las direcciones, situándose la misma, fija en su porta-útiles y siendo la pieza trabajada la que se desliza en la dirección necesaria, utilizando para ello el carro de la máquina en que se trabaja.

15.- Dicha herramienta presenta la particularidad de adoptar la forma de barrena, de una sola espira muy alargada con dos aristas de ataque o cuchillas, y dos aristas pasivas o de vaciados, siendo su punta plana formada por una arista de trazado helicoidal.

20.- En la hoja gráfica adjunta se representa un caso práctico de realización del objeto de la solicitud, expuesto a título de ejemplo no limitativo, con el que facilitar la descripción consiguiente.

25.- En la Fig. 1ª., se representa la herramienta vista en posición vertical con la base de la misma en la parte inferior teniendo al lado como complemento la proyección de tres de sus secciones a distintas alturas.

30.- La Fig. 2ª., representa la misma herramienta vista



con una angularidad de 90° respecto a la vista anterior.

Y la Fig. 3ª., es un esquema representativo de una de sus formas de trabajar.

5.- Siguiendo los diseños vemos, que está formada la barrena por un cuerpo cilíndrico de base (1) en el que se inicia la espira única helicoidal, creando los dos surcos de vaciado (2 y 3) que dan lugar por su torsión, a la formación en el punto de la altura media, de un verdadero doble cuchillo integrado por las dos aristas cortantes o de ataque (4 y 5) que en el modelo dibujado, aparecen dentadas a modo de sierra, con la característica de que en la cara anterior el borde de las mismas es liso, mientras que en el borde posterior, el espacio medio entre cada dos de los dientes forma una hendidura o relieve (4').

15.- La arista de penetración axial (6) es plana y constituye un borde de trazado helicoidal, como puede apreciarse en la proyección transversal superior, de las tres que complementan la Fig. 1ª.

20.- En la Fig. 2ª., en la que el curvado (2) aparece muy visible se pone de manifiesto la gran facilidad de evacuación de las virutas o residuos del material que come la arista de ataque (4), estando relacionada directamente dicha capacidad o anchura del surco con el diámetro total de la base de la barrena.

25.- La importancia característica de trabajo lateral, por deslizamiento de la barrena en un plano horizontal, se pone de manifiesto en el croquis de la Fig. 3ª., donde la punta de la herramienta (6) aparece introducida en una perforación (7) a modo de mecha que ha sido practicada, permaneciendo inmóvil el cuerpo (1) de la herramienta (naturalmente sometido a la rotación axial característica) mientras que el bloque trabajable (8) era el que se desplazaba en el sen-



tido de las dos flechas horizontales. Con arreglo a la manobra indicada se habrá procedido a practicar una ranura o mecha longitudinal mediante una sola ~~introducción~~ de la herramienta, sin necesidad de efectuar múltiples entradas como se practicaba anteriormente con las barrenas de tipo anticuado.

5.-

La fabricación y temple del acero de dichas barrenas será objeto de el cálculo oportuno a cada una de las aplicaciones o materiales a que se destine, pudiendo también en determinados casos extender el dentado de las aristas de ataque a las otras dos de pasividad; siendo entonces cuatro las aristas dentadas en contraposición a las dos que aparecen en el ejemplo dibujado. Y en el resto de detalles de su fabricación variarán todo cuanto no altere ni modifiquen la esencialidad del modelo.

10.-

15.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

20.-

25.-

30.-

1ª.- Una herramienta terebrante propia para perforaciones lineales en todos los sentidos, que se caracteriza por estar constituida por un cilindro macizo convertido en barrena por la existencia de las dos ranuras longitudinales convertidas en espiras por torsión helicoidal las cuales presentan dos aristas de ataque o trabajo, dotadas de filo dentado, en tanto que las dos opuestas o pasivas son lisas en la mayoría de los casos, pudiendo también ser dentadas en aislados y especiales casos; dicha barrena tiene su vértice de entrada o cabeza de forma plana formada una arista que traza una línea helicoidal como medio activo de penetración, resultando de ésta estructuración el hecho de que imprimiendo a la masa perforada un movimiento desliza-



te rectilíneo, en cualquier sentido, produce la barrena con su rotación helicoidal constante el trabajo de eliminación residual de material que traza un surco o mecha de diámetro igual al suyo propio y de una longitud precalculada y regulada por medios mecánicos usuales.

5.-

2ª.- UNA HERRAMIENTA TEREBRANTE PROPIA PARA PERFORACIONES LINEALES EN TODOS LOS SENTIDOS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una solacara y dibujos.

10.-

Madrid a 12 de junio de 1956

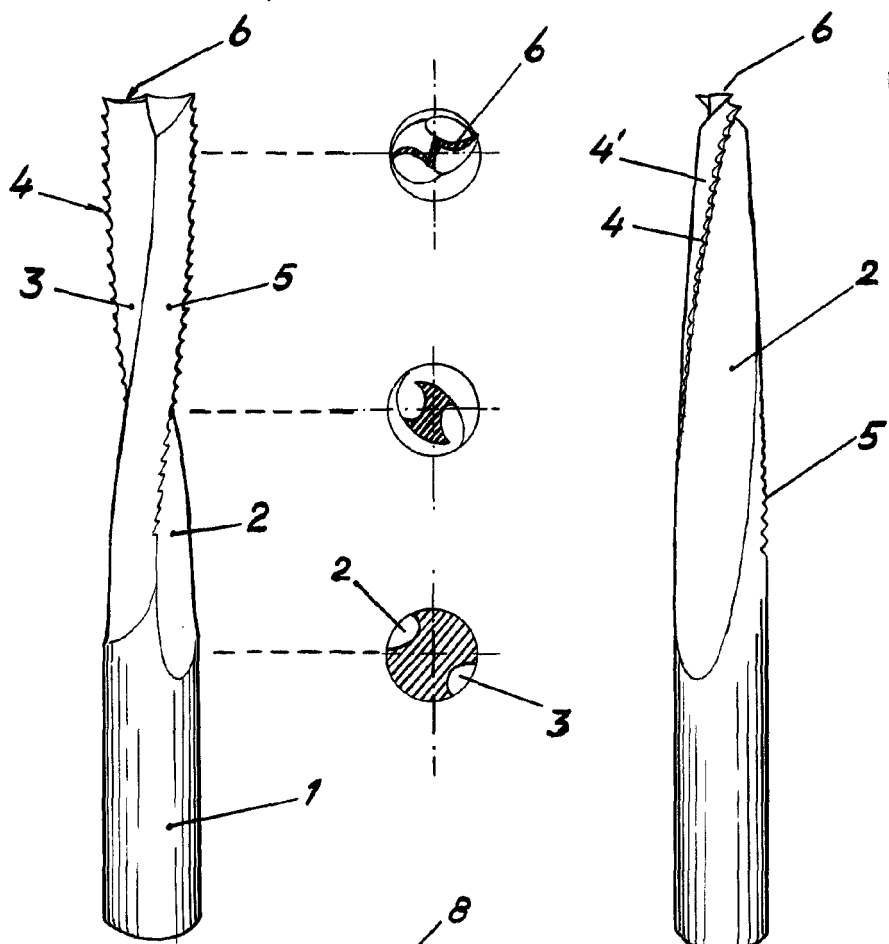


Fig. 1

Fig. 2

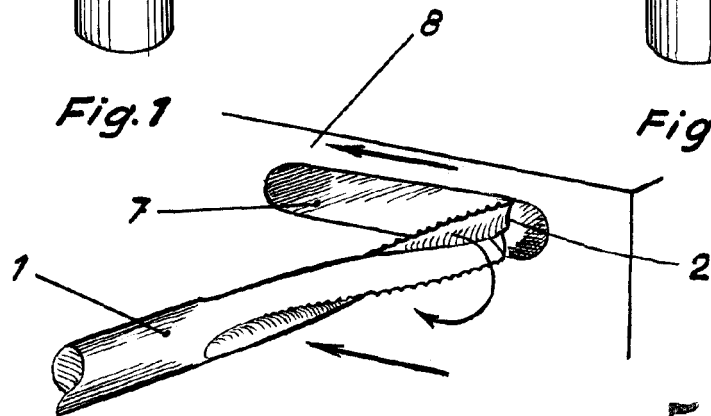


Fig. 3

54712

Escala variable