



•54695

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de FABRICA DE ARTICULOS DE MATERIAL AISLANTE, S. A., entidad española, domiciliada en Cornellá de Llobregat (Barcelona), calle Mártires de la Santa Cruzada, 125, por "BROCHE DE PRESIÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un broche de presión de constitución simplificada, que ofrece inmejorables condiciones de seguridad y funcionamiento.

- Hasta el presente, los broches de presión existentes ofrecen varios inconvenientes. En primer lugar, su fabricación es en extremo engorrosa, pues la pieza hembra va dotada de unos pequeños muelles, entre los cuales queda retenida el vástago de la pieza macho. Dado el pequeño tamaño que usualmente suele tener este tipo de broche, el manipulado sobre el mismo, a fin de colocar los
- 5.
- 10.

•54695-



- muelles citados, aumenta en un tanto por ciento elevadísimo el coste de fabricación. Otro inconveniente por lo que a resultados prácticos se refiere, dimana de la propia constitución de los muelles, que forzosamente llegan a destensarse, quedando el cierre por tanto inservible.
5. La constitución metálica de los broches, hace que los mismos se vean expuestos a un deterioro rápido, a consecuencia del lavado de la prenda, deterioro que puede comunicarse a la misma con las manchas de roñin.
10. Con el fin de evitar todos los inconvenientes señalados, se ha constituido el broche de presión que nos ocupa, que consiste en dos piezas, macho e hembra, complementarias, de material elástico, cuyo macho posee un saliente cilíndrico terminado en una cabeza de mayor diámetro destinada a introducirse a presión en un orificio que a tal fin posee la pieza hembra, de contorno cuadrangular y de lados ligeramente inferiores al diámetro de aquella cabeza.
15. Las piezas que constituyen el cierre descrito pueden fabricarse por cualquier procedimiento de moldeo obteniéndose la pieza lista para su uso sin necesidad de ulteriores mecanizados de ninguna clase simplificándose considerablemente la fabricación del cierre, lo que se traduce en beneficio de su economía. Por otra parte, la retención de ambas piezas es perfecta, introduciéndose la cabeza de la pieza macho en el orificio que posee la hembra, gracias a la elasticidad del material, que volverá a cerrarse en torno al cuello o saliente efectuando el cierre.
- 20.
- 25.

6 JUN



•54695

- El broche así constituido no ofrece peligro alguno de deterioro, pudiendo someterse la prenda al lavado conveniente sin que afecte en nada al broche objeto de la invención que es inalterable a la acción de la humedad. Al propio tiempo tambien queda beneficiada la operación del cosido del cierre a la prenda a que se destine, pues la ausencia de muelles interiores y vaciados en la hembra, dan a la misma una constitución mucho más simple y de superficie regular.
- 5.
10. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.
- En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva del broche con el macho y la hembra separados; la figura 2 es una sección diametral del broche en posición de cierre y la figura 3 es una vista en planta, en idéntica posición a la de la figura anterior.
- 15.
20. El broche a presión está constituido en el aludido dibujo por una pieza -1- de material elástico, que constituye el macho, provisto de un saliente -2- con una cabeza -3- de mayor diámetro que el resto del saliente -2-, cuya cabeza -3- está destinada a introducirse en el interior del orificio -4- de contorno cuadrangular y inferior al de la cabeza -3-, que a tal fin posee la pieza -5- o hembra del propio material que el macho -1-.
- 25.
- Gracias a la elasticidad de la pieza -5-, el orificio -4- se distenderá ligeramente al presionar contra

• 54695⁸ JUN.



él, la cabeza -3- del saliente -2- correspondiente al macho -1-, permitiendo un cierre perfecto y retención de ambas piezas -1- y -5-.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de los dos elementos que integran el broche, formas accesorios y dimensiones de los mismos y cuantas variaciones puedan introducirse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Broche de presión que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituido por dos piezas complementarias de material elástico, de las cuales el macho posee un saliente cilíndrico terminado en una cabeza de mayor diámetro y la hembra queda provista de un orificio de contorno cuadrangular de lados ligeramente menores al diámetro de aquella cabeza, que se introduce a presión en el interior del mentado orificio gracias a la elasticidad del propio material.

2. Broche de presión.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 6 de junio de 1956.

FABRICA DE ARTICULOS DE
MATERIAL AISLANTE, S.A.

p.a.

•54695



Fig. 1

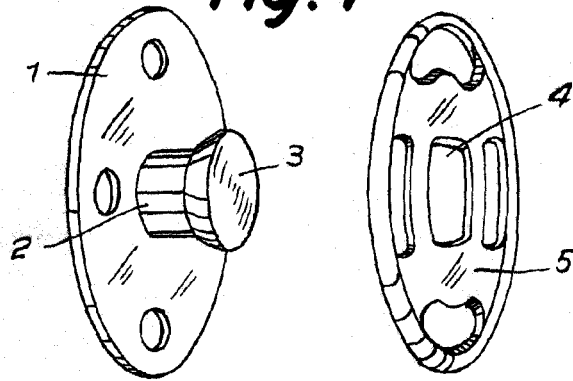


Fig. 2

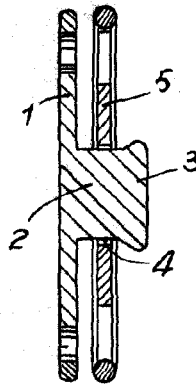
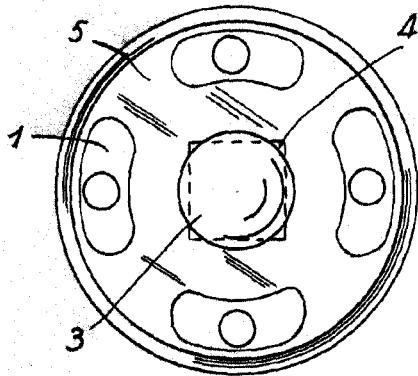


Fig. 3



Barcelona, 6 Junio 1956
Fábrica de Artículos de
Material Aislante, S.A.

p. a.