

54658-

- 9 JUN.



•54658

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Jaime TORRENTS OLLÉ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Valencia, nº 661-663 - - - -

5.

p o r

“NUEVO HUMEDECEDOR DE SUPERFICIES”

Existen muchos humedecedores de superficies, pero todos adolecen de grandes defectos, unos, por no tener medios de regulación de salida del líquido, mojan en demasía; otros, por carecer también de regulación, no humedecen en lo más mínimo.

10.

Para evitar dichos inconvenientes y al propio tiempo se obtenga una realización amansa, que permita fácilmente la utilización, el montaje y desmontaje del dispositivo, se ha creado el objeto del presente Modelo de Utilidad.

15.

A continuación se describe un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo humedece-

• 54658, JUN 5



dor de superficies, acompañándose para una mejor interpretación de una hoja de dibujos, en la que

La figura 1, representa en alzado y en despiece las distintas partes que intervienen en el nuevo humedecedor.

5. Las figuras 2, 3 y 4, son sendas vistas en alzado y planta y por su parte inferior, de la caperuza portadora de la rulina humedecedora.

Las figuras 5 y 6 son, respectivamente, sendas vistas en alzado y en planta, de la pieza suministradora de líquido a la caperuza.

La figura 7, representa una base de apoyo para la sustentación por el mango, del nuevo humedecedor, cuando éste se encuentra en posición de reposo.

Consiste la invención, en un humedecedor constituido por el consabido mango-depósito (1) el cual, en su boca, presenta cualquier medio (2) para la vinculación a una caperuza (3) portadora de la rulina humedecedora (4).

Entre el mango-depósito (1) y la caperuza (3) se encuentra una pieza (5) - Figuras 5 y 6 - distribuidora en la caperuza (3) del líquido contenido en el mango-depósito (1).

Esta pieza (5) adoptará siempre la forma que presente la parte interna del nuevo humedecedor, y consiste en una pieza laminar (6), de grosor adecuado, en la que, en una de sus caras y diametralmente opuestos hay dos orificios (7) y (8), que la atraviesan, y de la cara opuesta emergen dos tubos (9) y (10).

Estos tubos (9) y (10) además de permitir el paso del líquido contenido en el mango-depósito (1) tienen la finalidad de servir de medios de situación de la pieza (5) dentro de la caperuza (3).

Por otra parte la pieza laminar (6) constituye la jun-

•54658, JUN 9



ta de hermeticidad para evitar que el líquido fluya al exterior por la unión de las piezas (1) y (3).

5. En la parte interna de la caperuza (3) hay un conducto (11) en el interior del cual se encuentra una materia (12), absorbente, de quita y pon, que está en contacto con la materia absorbente (13) de la rulina (4) a la cual, por capilaridad, traslada el líquido que entra en el conducto (11), a través de su base y de las aberturas longitudinales (14) practicadas en la pared circular.

10. La rulina (4) está constituida por dos discos de material adecuado que emparedan un disco de una materia absorbente (13) que es de mayor diámetro que los discos y por lo tanto sobresale de los mismos.

15. Esta rulina gira loca sobre un eje central (15) que atraviesa la parte superior de la caperuza (3), atornillándose a la misma en virtud de dos cavidades (16) y (17) diametralmente opuestas.

20. Dentro del conducto (11) se dispone un muelle helicoidal (18) señalado de puntos en la figura 2, que tiene por misión mantener en contacto las materias absorbentes (12) y (13).

Cuando así convenga, se dispone una base o peana (19) de cualquier forma, con una cavidad central (20) - Fig. 7 -, en la que se dispone el mango del humedecedor y queda así retenido.

25. Salvo por el conducto (11) la caperuza, una vez montada, queda estanca con el exterior.

El eje (15) de la rulina está montado fuera de la parte de la caperuza (3) que forma recipiente.

30. Organizado así el humedecedor, su funcionamiento es como sigue:

Supuesto lleno el mango-depósito (1) y cerrado por la

•54658 JUN



5. caperuza (3), se invierte dicho mango-depósito (1) de manera que la rulina (4) se encuentre en la posición más baja, con lo que el líquido en el aludido mango-depósito (1) desciende y pasa por los conductos (9) y (10) de la pieza (6) dentro de la caperuza (3) entrando en contacto con la materia absorbente (12) a través del orificio de entrada del conducto (11) y de las aberturas longitudinales (14), cual materia absorbente se empapa de dicho líquido, que es absorbido a su vez, por la materia absorbente (13) de la rulina (4) con la que está en contacto.

10. Esta materia absorbente (13) empapada de líquido se hace rodar sobre la superficie que se desee humedecer, con lo que por rozamiento moja dicha superficie al propio tiempo que, también por rozamiento y capilaridad, efectúa su carga de líquido.

15. Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Nuevo humedecedor de superficies, caracterizado por el hecho de que entre el mango-depósito y la caperuza, unidos por medios adecuados, se encuentra una pieza dosificadora-junta del líquido.

2ª.- Nuevo humedecedor de superficies, según la anterior reivindicación, en el que la rulina de materia absorbente entra en contacto con el líquido del mango-depósito,

• 54658, JUN.



a través de una materia absorbente, fija, que su masa es rozada por la rulina, cual materia absorbente, está introducida en forma de quita y pon, en un conducto axial interno previsto en la propia caperuza.

5. 3ª.- Nuevo humedecedor de superficies, según las anteriores reivindicaciones, en el que la materia fija absorbente, puesta en el interior del conducto axial interno, es mantenida en contacto con la rulina por medio de un muelle helicoidal, dispuesto en el interior del propio conducto.

10. 4ª.- Nuevo humedecedor de superficies, según las anteriores reivindicaciones, en el que la pieza dosificadora-junta, por su perímetro produce la estanqueidad de la unión del mango-depósito a la caperuza y por conductos que emergen de una de sus dos caras y perforada por la otra, conducen el líquido a la caperuza.

15. 5ª.- Nuevo humedecedor de superficies, según las anteriores reivindicaciones, en el que el líquido situado en el interior de la caperuza, pasa únicamente al exterior a través de la rulina que lo recibe de la materia absorbente fija dispuesta en el conducto central de la caperuza, cual materia absorbente se pone en contacto con el líquido cuando éste atraviesa el orificio de entrada de dicho conducto así como las aberturas longitudinales practicadas para tal fin.

20. 6ª.- Nuevo humedecedor de superficies, según las anteriores reivindicaciones, en el que se prevé una peana de cualquier forma en la que en una cavidad central se enchufa el extremo del mango-depósito para sustentar el humedecedor cuando éste no se utiliza.

7ª.- NUEVO HUMEDecedor DE SUPERFICIES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria

• 54658 JUN.



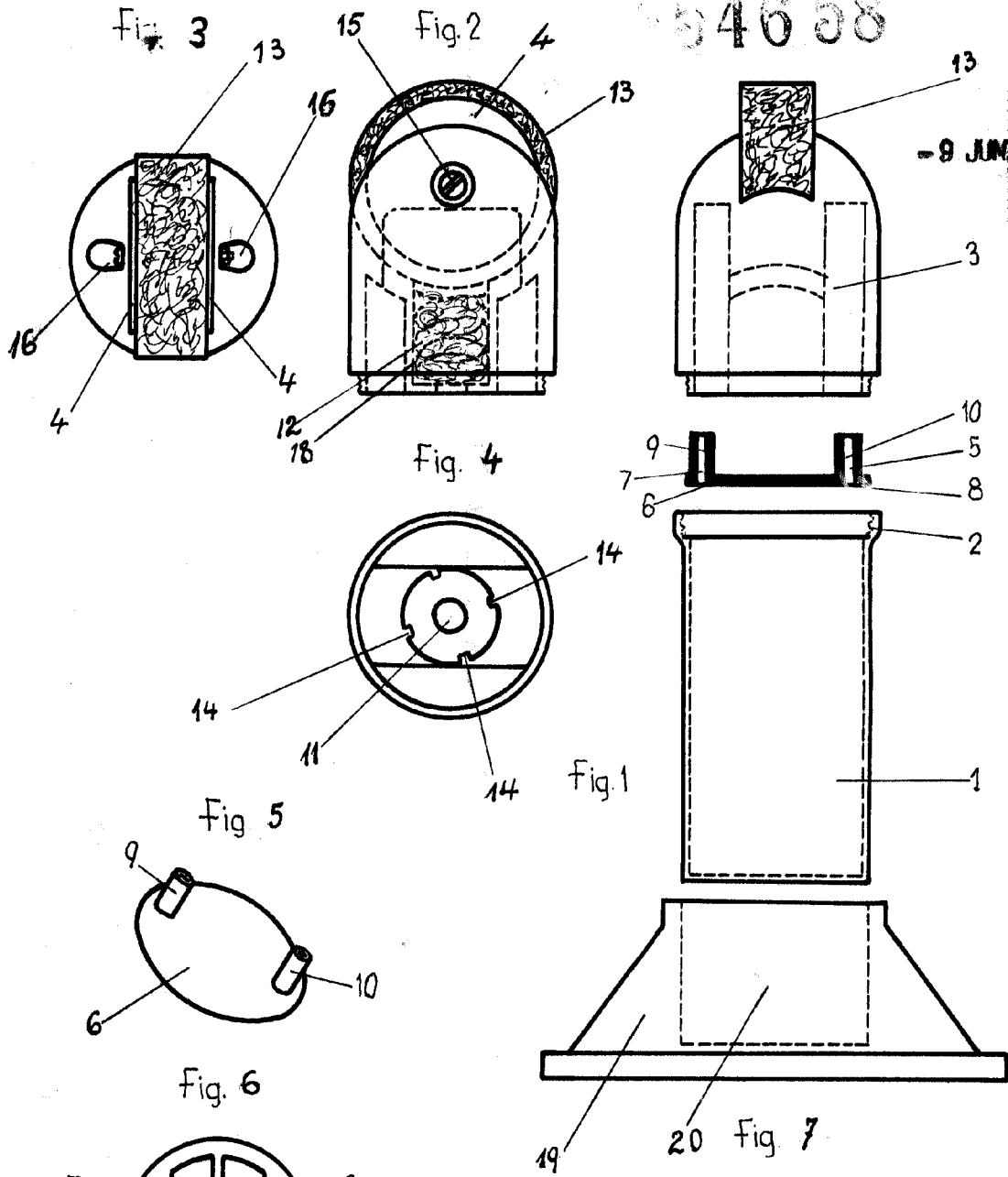
descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 9 de Junio de mil novecientos cincuenta y seis.

P.A.,

Antonio Aricha
p. p.

54658



ESCALA VARIABLE

Madrid 9 Junio de 1956

P.A.
 Antonio Archa
 p. p.
[Handwritten signature]