

54655



•54655

MEMORIA DESCRIPTIVA
DEL
MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años para España y sus Posesiones se solocita, a favor de la Firma: LABORATORIOS COCA, S.A., de nacionalidad española, residente en SALAMANCA (España), calle de Zamora núm. 16, por: "UNA CAJA ENVASE PARA CONTENER PRODUCTOS FARMACEUTICOS EN FORMA DE PASTILLAS, PILDORAS O GRAGEAS", - - - - -

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

5.- Este modelo se caracteriza por estar constituido por una caja envase destinada a contener pastillas, pildoras o grageas, la cual presenta la novedad de que por un pequeño dispositivo giratorio le da salida a la pastilla, pildora o gragea sin necesidad de tener que abrir la caja, evitandose asi que se caigan al suelo y el continuo contacto a que se sometén las pastillas, pildoras o grageas al ser tomadas con la caja abierta.

10.- Esta caja envase dispone como anteriormente se ha dicho de un disco giratorio que le da salida a una sola pastilla, pildora o gragea, estando constituida por tres piezas, en cualquier clase de material adecuado preferentemente con la tapa transparente para saber la pastilla, pildora o gragea que contiene en cualquier momento.



15.- La caja 1 Fig. 1-4, de contorno rectangular o poligonal cualquiera con una de sus esquinas 2 Fig. 1-3 en chaflan lleva un vaciado circular 3 Fig. 1, para el alojamiento de un disco extractor 4 Fig. 1-3. Dicho disco tiene el mismo diametro que el vaciado 3 Fig. 1 para que una vez montada la tapa 5 Fig. 2-3-4 no se salga.

20.- El disco extractor 4 Fig. 1-3 tiene la altura aproximada del interior de la caja y lleva o bien vaciado en el mismo material o simplemente pegado un tacón 6 Fig. 1 en forma de cuarto de luna, de manera que al quedar este orientado hacia la parte interior de la caja, se aloje la pastilla, pildora o gragea en el vaciado circular 7 Fig. 1 haciendo girar suavemente con el dedo el disco extractor transporta, a la pastilla, pildora o gragea al exterior dentro de su alojamiento circular 7 Fig. 1, quedando en posición de su recogida; para el perfecto cierre de la tapa sobre la caja lleva dicha tapa un vastago 8 Fig. 2 que se aloja en un hueco 9 Fig. 1 que lleva practicado sobre el vaciado de la esquina achaflanada.

25.- Esta caja envase puede sufrir alteración siempre que no se modifique la esencialidad del invento.

30.- Todo según se detalla en el dibujo adjunto en el que se representa a titulo de ejemplo en.

35.- Fig. 1.- Vista en planta de la caja con el disco extractor montado.

Fig. 2.- Vista en planta de la tapa.

Fig. 3.- Vista en planta del conjunto completo.

40.- Fig. 4.- Vista en sección transversal de la caja y tapa montada.



REIVINDICACIONES

Se reivindica como de propia y nueva invención:

- 45.- 1ª.- Una caja envase para contener productos farmacéuticos en forma de pastillas, pildoras o grageas, caracterizada por estar constituida por tres piezas; tapa y caja propiamente dicha con cualquier tipo de contorno y en una de sus esquinas un chaflán donde lleva un vaciado circular para el acople de un disco extractor giratorio, dicho disco lleva tambien un vaciado circular para el alojamiento de las pastillas, pildoras o grageas que contengan la caja envase.
- 50.- 2ª.- UNA CAJA ENVASE PARA CONTENER PRODUCTOS FARMACEUTICOS EN FORMA DE PASTILLAS, PILDORAS O GRAGEAS. - - - - -

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.

Madrid, 7 de junio de 1.956.-

RODOLFO DE LA TORRE

54655



Figura 1

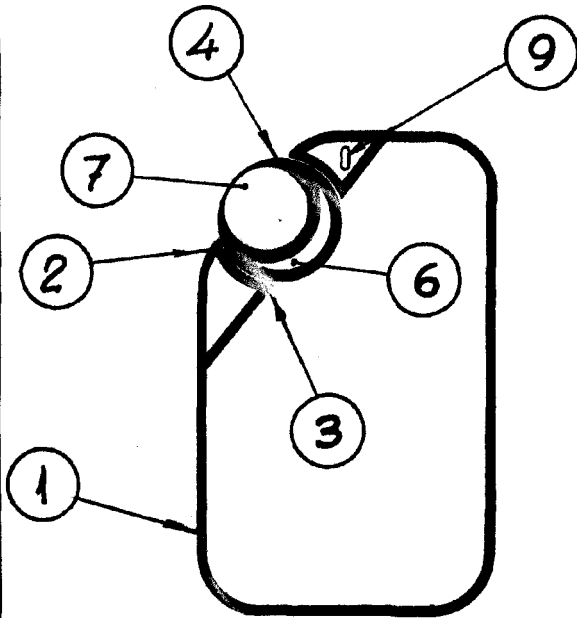


Figura 2

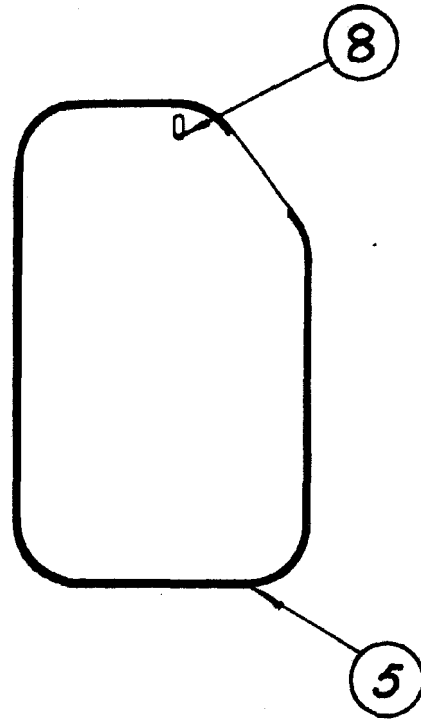


Figura 3

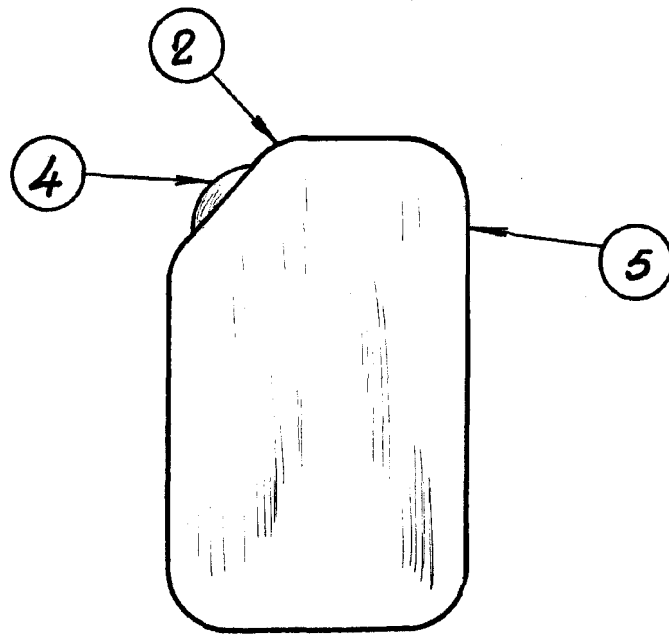
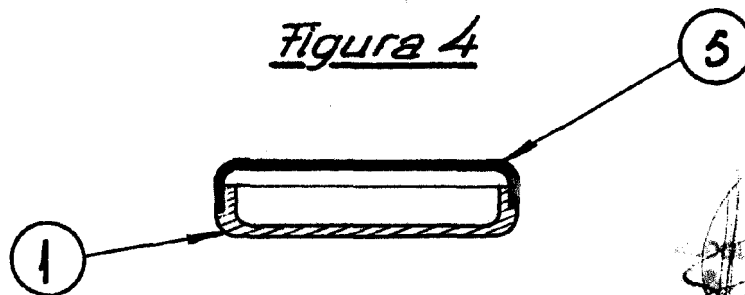


Figura 4



Escala: Variable.

La Torre