

54593

30



MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"MOLDE FLEXIBLE PARA LA PRODUCCION DE BOLITAS DE HIELO
EN NEVERAS".

Solicitante: Don ALBERTO TRILLA MORAGUES,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Nápoles, 352.

La presente solicitud se refiere a un molde flexible para la producción de bolitas de hielo en neveras, que se caracteriza, esencialmente, por estar constituido por una caja de escasa altura y una tapa susceptible de encajarse en ella de modo que su porción entrante, ligeramente cónica, llegue hasta el fondo de la caja, estando dotado dicho fondo de una pluralidad de cavidades semiesféricas y llevando practicadas la citada porción entrante de la tapa, por su parte inferior, otras tantas cavidades semiesféricas, iguales a aquéllas y de idéntica distribución, que al encajar la tapa quedan enfrentadas con las cavidades del fondo de la caja, determinando conjuntamente con éstas un número correspondiente de alvéolos esféricos apropiados para con-

•54593

30 MAY



tener agua, y estando provista cada una de las cavidades semiesféricas de la tapa, por la parte superior de ésta, de un orificio para la salida del agua sobrante.

5 Otra característica de la invención consiste en que la tapa va provista en su cara superior de acanaladuras colectoras del agua sobrante.

Al objeto de facilitar la apertura del molde cerrado para extraer las bolitas de hielo, tanto la caja como la tapa de la misma van provistas de apéndices en sus lados
10 cortos que sirven de asideros.

De acuerdo con otra característica de la invención, la porción entrante de la tapa y la cara interna de la pared de la caja están provistas de muescas y correspondientes dientes de encaje para mantener unidos ambos ele-
15 mentos en posición encajada.

Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización, mostrando:

20 La Fig. 1 una vista lateral del molde de que se trata; la Fig. 2 una vista de planta correspondiente, y la Fig. 3 un corte transversal según III-III de la Fig. 1, pero a mayor escala.

El molde representado comporta una caja 1 de escasa altura y una tapa 2 susceptible de encajarse en ella de modo
25 que la porción entrante 3, ligeramente cónica, llegue hasta el fondo de la caja. Este fondo está dotado de una pluralidad de cavidades semiesféricas 4 y la citada porción entrante de la tapa 2 lleva practicadas por su parte inferior otras

•54593

30



tantas cavidades semiesféricas 5, iguales a aquéllas y de idéntica distribución, que al encajar la tapa quedan enfrentadas con las cavidades 4 del fondo de la caja, determinando conjuntamente con éstas un número correspondiente de

5 alvéolos esféricos, veinte según el ejemplo ilustrado, apropiados para contener agua. Cada una de las cavidades semiesféricas 5 de la tapa 2 está provista por la parte superior de ésta de un orificio 6 para la salida del agua sobrante. Para la recogida de esta agua sobrante están practicadas en

10 la cara superior de la tapa unas acanaladuras 7. Tanto la caja 1 como la tapa 2 van provistas en sus lados cortos de apéndices 8 y 9, respectivamente, que facilitan la apertura del molde cerrado para extraer de él las bolitas de hielo. Por otra parte, la porción entrante 3 de la tapa 2 y la

15 cara interna de la pared de la caja 1 están provistas de muescas y correspondientes dientes de encaje 10 para mantener unidos ambos elementos en posición encajada.

Para la utilización de este molde flexible se llena la caja 1 de agua y se encaja la tapa 2 según puede apreciarse especialmente en la Fig. 3. Con ello se llenan por completo de agua los alvéolos esféricos determinados por las cavidades semiesféricas enfrentadas 4 y 5, saliendo primero el aire contenido en las cavidades 5 y después el agua sobrante por los orificios 6 y quedando recogida esta última

25 en las acanaladuras colectoras 7. La caja y tapa encajadas entre sí quedan unidas por las muescas y correspondientes dientes 10. Colocando el molde llenado de este modo en una nevera, se produce la congelación del agua contenida en los



30
•54593

citados alvéolos esféricos y, por tanto, la formación de bolitas de hielo. Para extraer éstas del molde, se separa la tapa 2 de la caja 1 cogiéndolas por los respectivos apéndices 8 y 9.

- 5 Se hace constar que este molde puede fabricarse en cualquier material apropiado, particularmente en polietileno, y que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A.

- 10 El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.- Molde flexible para la producción de bolitas de hielo en neveras, caracterizado por estar constituido por una caja (1) de escasa altura y una tapa (2) susceptible de encajarse en ella de modo que su porción entrante (3), ligeramente cónica, llegue hasta el fondo de la caja, estando dotado dicho fondo de una pluralidad de cavidades semi-esféricas (4) y llevando practicadas la citada porción entrante de la tapa, por su parte inferior, otras tantas cavidades semiesféricas (5), iguales a aquéllas y de idéntica distribución, que al encajar la tapa quedan enfrentadas con las cavidades (4) del fondo de la caja, determinando conjuntamente con éstas un número correspondiente de alvéolos esféricos apropiados para contener agua, y estando provista
20 cada una de las cavidades semiesféricas (5) de la tapa, por la parte superior de ésta, de un orificio (6) para la salida del agua sobrante.

25 2ª.- Molde flexible según reivindicación 1ª, caracteri-

•54593

30



zado porque la tapa (2) va provista en su cara superior de
acanaladuras colectoras (7) del agua sobrante.

3ª.- Molde flexible según reivindicaciones anteriores,
caracterizado porque tanto la caja (1) como la tapa (2)
5 están provistas de apéndices (8, 9) en sus lados cortos
que sirviendo de asideros facilitan la apertura del molde
cerrado para extraer las bolitas de hielo.

4ª.- Molde flexible según reivindicaciones anteriores,
caracterizado porque la porción entrante (3) de la tapa (2)
10 y la cara interna de la pared de la caja (1) están provistas
de muescas y correspondientes dientes de encaje (10) para
mantener unidos ambos elementos en posición encajada.

5ª.- MOLDE FLEXIBLE PARA LA PRODUCCION DE BOLITAS DE
HIELO EN NEVERAS,
15 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una
sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 30 de Mayo de 1956.

ALBERTO TRILLA MORAGUES
P.P.

J. GÓMEZ-ACEBO Y MODEJ

P.P.

ESCALA VARIABLE.

545 939 MA



Fig. 1

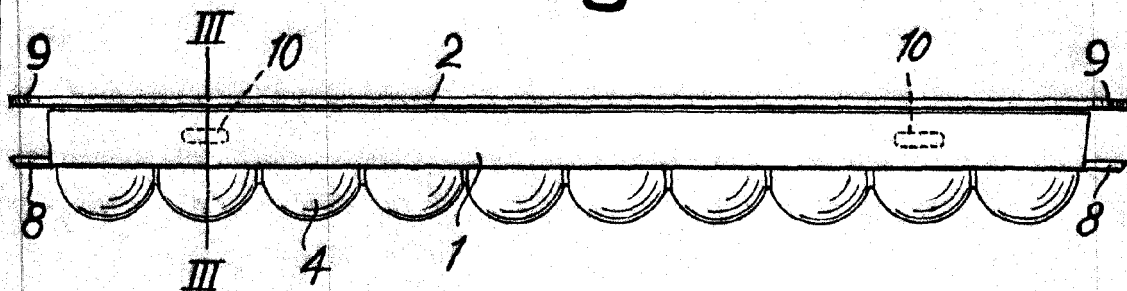


Fig. 2

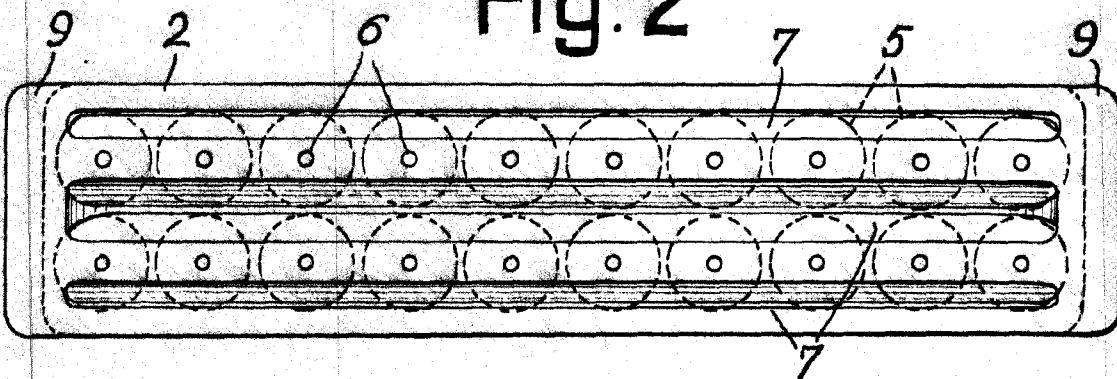
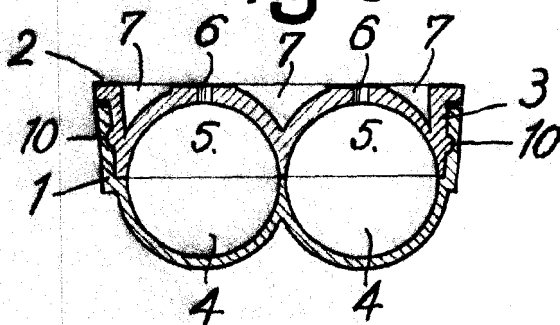


Fig. 3



BARCELONA, 30 de Mayo de 1936

ALBERTO TRILLA MORAGUES

P.P.

J. GÓMEZ-ACEBO Y MODEJ

[Handwritten signature]