



•54568

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don RAIMUNDO TORT ALEMANY, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Platería, 43, por "ENCHUFE PERFECCIONADO PARA CONDUCTORES ELECTRICOS COAXIALES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un nuevo enchufe para conductores eléctricos coaxiales, aplicable especialmente a aparatos transmisores y reproductores del sonido, pick-ups, conexiones, altavoces y similares, el cual presenta varias e importantes ventajas con relación a todos sus similares ("jacks", "plugs", "records", etc.), tanto por lo que atañe a las derivadas de su propia constitución y manejo como por lo que respecta a las funcionales y a las de tipo económico.
- 5.
10. Como es sabido, se han ideado diversos sistemas

• 545 68



de enchufes para conductores bipolares, mas hasta la fecha no se ha resuelto el problema de un buen contacto y continuidad en el blindaje en las ejecuciones destinadas a conductores coaxiales, en los cuales son necesarias ciertas condiciones para que las uniones resulten eficaces y la conexión con la correspondiente base de enchufe se lleve a cabo con el máximo de garantías electrónicas.

5. El enchufe objeto de la invención, constituido por la clavija móvil y la correspondiente base fija, reúne todas las condiciones exigidas en tal sentido, caracterizándose la clavija por estar constituida por un manguito dividido en dos sectores de diferente diámetro, de los que el menor se conecta con el blindaje tubular trenzado que determina uno de los conductores, mientras que el sector mayor, posee una pluralidad de cortes longitudinales para permitir su expansión radial, figurando en el interior del mismo, debidamente sostenido por un aro de material aislante, un vástago tubular, dentro del que se fija el segundo conductor; La base del enchufe viene formada por una placa aislante dotada de un casquillo solidarizado por una de sus bases a la primera y provisto en la opuesta de un achafalnado o bisel, apareciendo dentro de este casquillo un cuerpo tubular igualmente de material aislante cuyo orificio es de diámetro equivalente al del vástago que actúa de clavija, quedando completada la aludida base con una patilla que se deriva del casquillo y con una hembrilla solidaria de la placa soporte y apta para recibir la clavija antes indicada.

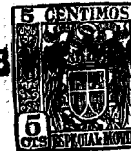
10. Uno de los polos lo constituye el casquillo al entrar en

15.

20.

25.

• 545 6828



contacto con el manguito del conductor, mientras que el restante se establece entre la clavija propiamente dicha y la hembrilla correspondiente.

5. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un enchufe de las características mencionadas.

10. En dicho dibujo, la figura 1 muestra en perspectiva, los dos elementos que componen el enchufe; la figura 2 los representa seccionados longitudinalmente; y la figura 3 a una vista completa del enchufe en la fase de contacto o conexión.

15. El objeto de la invención está constituido por dos piezas principales, determinada una de ellas por la clavija y la otra por la base o hembra de enchufe. La primera la forma un manguito dividido en dos secciones -1- y -2-, aquélla de mayor diámetro que ésta y dotada de una pluralidad de cortes longitudinales -3-, previstos para conferirle una elasticidad radial o facultad de expansión. La parte más reducida -2- se aplica sobre el cable -4-, con cuyo blindaje trenzado -5-, que constituye uno de los conductores, entra en contacto por simple presión o con auxilio de una soldadura adicional.

20. En el interior de la zona de mayor diámetro -1- aparece un anillo de material aislante -6-, debidamente inmovilizado, que sirve de soporte y centrador de un vástago tubular -7-, que actuará de clavija, y dentro del que queda introducido y retenido el segundo conductor central

• 545 68



-8-, tal como puede apreciarse en la figura 3.

5. La base de enchufe la constituye una placa aislante -9- provista de los oportunos orificios de montaje -10- y unida, por una parte, y por medio de las pestañas dobladas -11-, a un casquillo -12-, que presente una determinada sinuosidad y un biselado en una de sus bases, mientras que por la otra se fija a la citada placa -9-, que dispone al mismo tiempo de una abertura para paso de una oreja -13- derivada de la pieza -12- y destinada a la conexión
10. con uno de los conductores derivados del enchufe.

Dentro del casquillo -12- figura un taco cilíndrico de material aislante -14-, cuyo orificio central es de un diámetro prácticamente equivalente al exterior de la clavija -7-, quedando el mismo enfrentado con el de una
15. hembrilla -15-, fijada a la placa -9- y empalmada a una pletina de conexión -16- para el restante conductor dependiente del enchufe.

La forma de actuación del enchufe descrito es, en líneas generales, el siguiente:

20. Supuestas las piezas conectadas del modo representado en la figura 3, en la que puede verse que los conductores coaxiales -5- y -8- están empalmados, por una parte, al vástago tubular o clavija -7- y, por otra, al manguito -1-
25. -2-, la transmisión de corriente desde los conductores unidos a las patillas -13- y -16- de la base -9- tiene lugar al acoplar la clavija a la indicada base, en cuyo momento el manguito -1-2- viene a entrar en contacto, previa expansión del mismo, con el casquillo -12-, así como a introducirse el vástago -7- en la hembrilla -15-. Dado el efecto



de muelle (expansión y contracción) del sector -1-, el ajuste del mismo sobre -12- es completo, lo que descarta falsos contactos en tal sentido. Por lo que atañe a la conducción a través de -16- y -7-, aquélla queda asegurada por la penetración del segundo dentro de la hembra -15-, tal como puede verse claramente representado en la figura 3. Además, se mantiene en todo momento el blindaje y coaxialidad de los dos polos, gracias a la disposición concéntrica de los mismos tanto en la clavija (-1-2- y -7-) como en la base fija (-12- y -15-16-).

Es evidente que la forma de las piezas que integran tanto la clavija como la base de enchufe pueden sufrir variaciones, siempre, empero, que la estructura general se rija por la pauta constructiva y funcional descrita.

Serán, por tanto, independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos componentes del enchufe descrito, siempre que las modificaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Enchufe perfeccionado para conductores eléctricos-

•545 68



- cos coaxiales, que se caracteriza esencialmente por hallarse compuesto por dos partes principales, de las cuales una corresponde a la clavija móvil y la otra a la base fija, viniendo formada la primera por un manguito dividido en
5. dos sectores de distinto diámetro, el menor de los cuales está destinado a conectarse con el blindaje o funda metálica que forma uno de los conductores eléctricos coaxiales, mientras que el mayor de aquéllos sectores presenta una serie de cortes longitudinales previstos para permitir la
10. expansión del material en el momento del enchufe, figurando además en el interior de esta zona de mayor diámetro un aro de material aislante que soporta y centra un vástago tubular que obra de clavija, dentro del cual va fijado el cable o conductor central, quedando determinada la base
15. de enchufe por una placa aislante sobre la que se levanta un casquillo metálico debidamente fijado a la primera y dotado de una pestaña para conexión con uno de los conductores dependientes del enchufe, poseyendo el aludido casquillo un teco interior aislante tubular cuyo orificio, de
20. diámetro prácticamente coincidente con el de la clavija, queda alineado con una hembrilla dispuesta en la placa de la indicada base, hembrilla que está combinada con una patilla para conexión con el restante conductor.
25. 2. Enchufe perfeccionado para conductores eléctricos coaxiales.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas,

545 68²⁸



escritas por una sola cara.

Barcelona, a 28 de mayo de 1956.

Raimundo TORT ALEMANY

p.a.

•545 68

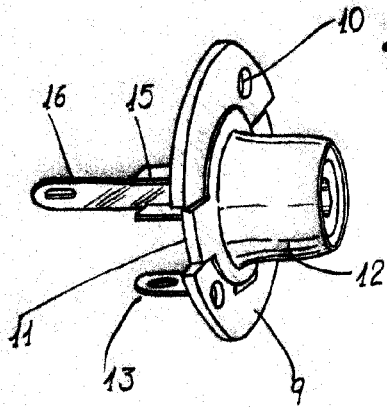


Fig. 1

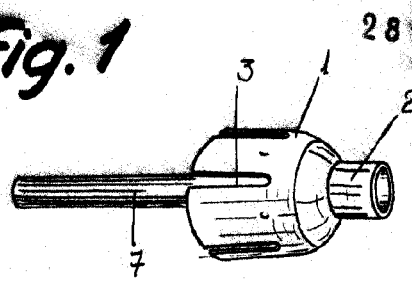


Fig. 2

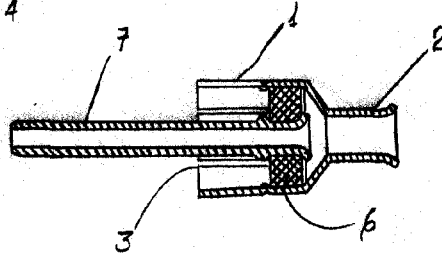
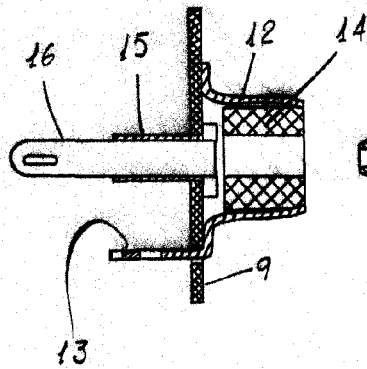
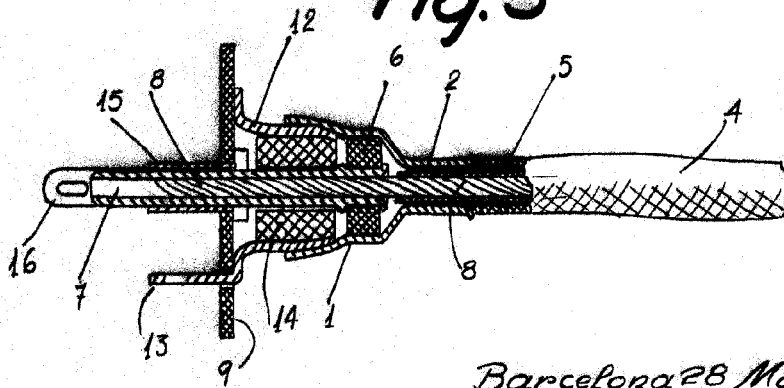


Fig. 3



Barcelona 28 Mayo 1956
Raimundo Tort Alemany
p.a.