

12 JUN 1900



• 54551

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de D. FRANCISCO PEREZ CALVO, de nacionalidad española, domiciliado en VALENCIA, c/ Jesús, nº 43,

p o r

* LLAVE DE PASO PERFECCIONADA *

54551



5 La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva, por ella solicitada, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.-

10 El Modelo de Utilidad que se solicita se refiere a una llave de paso perfeccionada, siendo aplicable en la constitución de grifos ya que, realmente, los perfeccionamientos se refieren concretamente al sistema de sujeción del vástago accionador del pistón, utilizado tanto en la llave de paso propiamente dicha como en los grifos.

15 Para la sujeción del citado vástago tanto la llave de paso como el grifo, es decir, la sección tubular en que los mismos se encuentran instalados, tiene un orificio y prolongación tubular perpendicular al paso de la corriente; el orificio para paso del vástago de accionamiento del pistón y, la prolongación tubular, para alojamiento de la empaquetadura que permite el cierre hermético, y de los elementos que efectúan la sujeción del vástago.

20 En las llaves de paso y grifos conocidos el montaje de la empaquetadura y elementos de sujeción del vástago se inicia en todos los casos con la disposición de un casquillo roscado exteriormente y provisto de un reborde, cuyo casquillo se rosca interiormente en la prolongación tubular perpendicular al paso de la corriente, de modo que su reborde haga tope con el de la citada prolongación tubular. El referido casquillo, que en sección tiene forma sensiblemente en cruz, está dotado de dos secciones cilíndricas 25 internas de distinto diámetro, roscadas ambas interiormente, una de ellas para deslizamiento del vástago, también roscado, y, la otra, para la colocación de un segundo casquillo que retiene sobre el anterior la empaquetadura y que sirve al mismo tiempo de guía para el repetido vástago.

30 Según la invención la pieza inicial citada se suprime totalmente. Por el contrario el orificio realizado sobre el tubo de paso de la corriente es

84551



35 de menor diámetro que la prolongación tubular de modo que en la confluencia entre ésta y el tubo queda un reborde interno. Sobre el citado reborde se sitúa una arandela roscada interiormente a la que se acopla la sección también roscada del vástago de accionamiento. La colocación de la arandela referida se efectúa simplemente dejándola caer en la prolongación tubular por el extremo de la misma.

40 En torno del vástago, y sobre la arandela anterior, se disponen otras dos arandelas con orificio central de menor diámetro que el de aquella, entre las cuales se retiene la empaquetadura para cierre hermético, es decir, que hacen el oficio de prensaestopas. Las caras, de las dos últimas arandelas, que se encuentran en contacto con la empaquetadura serán preferentemente cónicas-cóncavas.

45 Finalmente, sobre el conjunto descrito y roscada al borde interno de la prolongación tubular se sitúa una cuarta arandela con orificio interno de igual diámetro al de las dos últimamente citadas, la cual cierra sólidamente el conjunto acoplándose perfectamente al vástago.

En ayuda de la descripción se ha realizado un dibujo en lámina única en que se representa un corte seccional del dispositivo.

50 En el dibujo tenemos el cuerpo del grifo 1, o tubo en que se sitúa la llave de paso, y la prolongación tubular superior para acoplamiento de la misma. En la confluencia de ambos elementos, y sobre el reborde interno, la arandela 2 roscada interiormente. Sobre esta, las 3 y 4, que encierran la empaquetadura 5. Finalmente, la arandela 6 roscada al borde interno de la prolongación tubular, y acoplada a la parte superior del vástago 7. La parte inferior del mismo vástago, 8, se acopla también mediante rosca a la arandela 2 que hace el oficio de sinfín.

55 El funcionamiento es idéntico en un todo al de las llaves de paso conocidas, ya que la subida o bajada del vástago se realiza accionando directamente sobre éste.

60 Sin embargo, las ventajas son notables por lo que se refiere a la cons-

5455 JUN



titución del nuevo modelo, repercutiendo directamente sobre el costo de fabricación y precio de venta.

65 Estas ventajas, que cualquier técnico en la materia comprobará a la vista del nuevo modelo radican especialmente en la supresión de la pieza inicial que, como hemos dicho anteriormente, se utiliza en los grifos y llaves de paso conocidos y utilizados actualmente. La mecanización de las distintas piezas que integran el conjunto constitutivo del Modelo de Utilidad que se solicita es notablemente más sencilla que la sola mecanización de aquella pieza inicial, y mucho más simple es también el nuevo montaje, 70 efectuándose, sin embargo, el deslizamiento del vástago en uno u otro sentidos en las mismas condiciones de seguridad que lo hace en cualquiera de los modelos conocidos.

No ha de pasarse por alto la importancia de este nuevo modelo por lo que se refiere a los recambios de los elementos que lo constituyen, de tal modo que en él, y en contra de lo que ocurre en los modelos que hoy se utilizan, es posible cambiar uno cualquiera de sus elementos averiado dentro 75 de la empaquetadura, sin que sea necesario cambiar ésta totalmente.

Hecha la descripción precedente es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que 80 anteceden, y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

85 1ª.- LLAVE DE PASO PERFECCIONADA, caracterizada esencialmente por el hecho de que la zona de unión del tubo en que se encuentra instalada con la prolongación superior de acoplamiento del vástago, tubular también, presenta un reborde interno en torno del orificio para paso del vástago, sobre cuyo reborde y ajustada a la prolongación tubular descansa una arandela roscada interiormente que hace el oficio de sinfín para el desliza- 90

54551



2 JUN 1956

miento del repetido vástago; disponiéndose sobre la citada arandela otras dos, con orificio central de mayor diámetro que el de aquellas, que retienen la empaquetadura, y, sobre estas, una cuarta arandela ajustada a la parte superior del vástago y roscada al borde interno de la prolongación superior, que asegura la firme retención del conjunto.

95

2ª.-Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: LLAVE DE PASO PERFECCIONADA.-

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina, por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

100

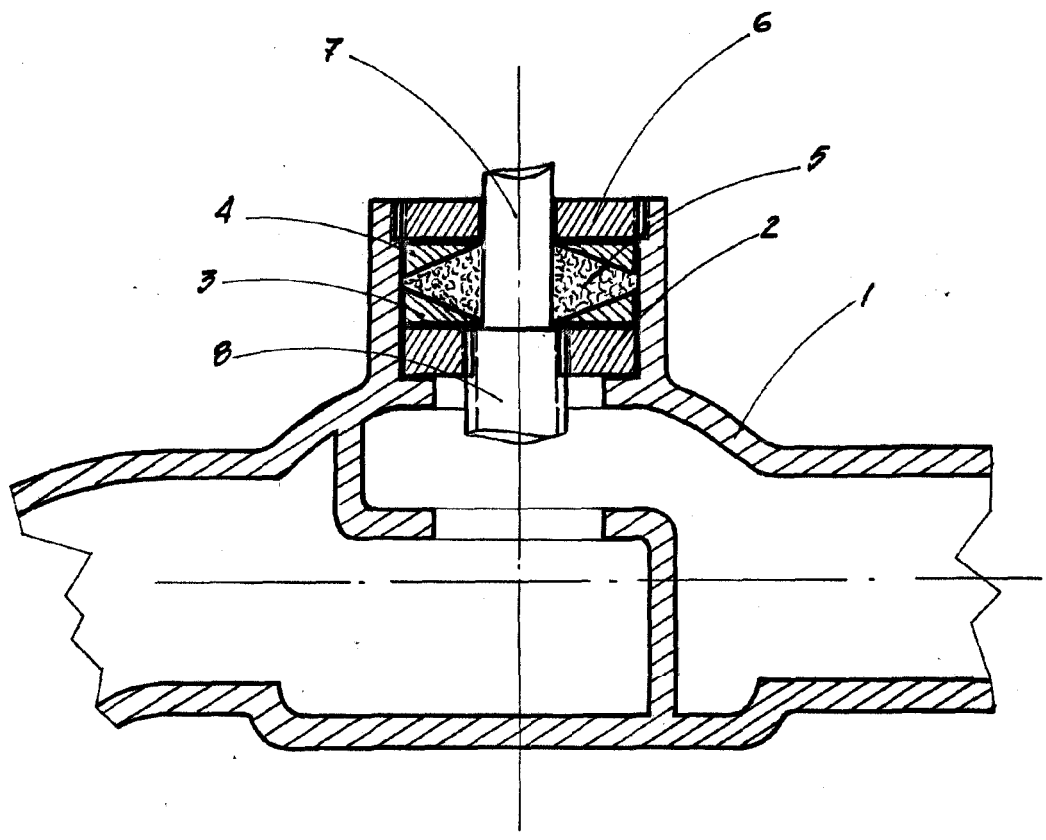
Madrid, 2 de Junio de 1.956

ALFONSO UNGHERIA,

54551



2 JUN 1956



ESCALA VARIABLE

MADRID, 2 de Junio DE 1956.

[Handwritten signature]