



•545 06

MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Marcelino Alzina Company, de nacionalidad española, residente en Barcelona y domiciliado en la calle del príncipe de Asturias, número 12, por "UNA MONTURA PERFECIONADA PARA GAFAS".- - - - -

DESCRIPCION

1. La característica esencial del modelo que describimos consiste en la carencia de puente frontal en la montura a diferencia de todos los modelos hasta el momento conocidos, en que los cristales o talcos eran sujetos por su arista superior a una a manera de varilla que corría horizontalmente desde el arranque de una pata al arranque de la otra.
5. superior a una a manera de varilla que corría horizontalmente desde el arranque de una pata al arranque de la otra.

En el presente modelo, se ha suprimido dicha varilla, quedando los talcos o cristales enteramente flotantes y unidos entre si unicamente mediante el puente que sirve de apoyo y fijación del conjunto, sobre la nariz del usuario.

Esencialmente el citado puente tiene forma de "U" invertida con unas características secundarias de finalidad artística. Por su parte dorsal, el citado puente, dispone de una pieza de alambre en forma asimismo de "U" invertida, que



15. soldada a la anterior tiene por objeto llevar en sus extremos las plaquitas que servirán de cojín en el apoyo y sujeción del conjunto sobre la nariz del usuario.

La pieza fundamental del puente lleva dispuestas unas orejas a ambos lados que se destinan a ser base de los remaches que
20. sujetarán los talcos o los tornillos que se emplean en caso de utilizar cristales en lugar de talcos de acetato de celulosa, puesto que el remache no puede utilizarse con éxito en este caso.

La forma esencial en "U" del puente que hemos citado, se
25. adapta en sus partes externas a la forma de los dos cristales que sujeta a fin de que la sujeción conseguida por el remache sea mas eficaz en evitación de juegos y desajustes.

Las patas estan conseguidas sustancialmente por una varilla de tipo ordinario la cual en su zona de contacto con
30. la oreja, va recubierta de tubo de plástico u otro material similar impidiéndose su salida por medio de una pieza de forma sensiblemente esferica que se calza al extremo de la varilla metálica que forma la pata propiamente dicha.

Otra característica esencial de esta pata es la forma de
35. unión por bisagra entre ella y la piececita metálica que va sujeta a los dos cristales en sus zonas externas. Esta bisagra es tal que la pata no lleva una regata en su sentido longitudinal sino que esta partida o biseada por su plano intermedio, de tal modo que la parte inferior ha quedado
40. suprimida siendo tal solo la mitad superior la destinada a formar la bisagra en su contacto mediante pivote con la otra parte de la bisagra que es solidaria del cristal o



talco, tambien mediante remache o tornillo, según la substancialidad de los cristales.

45. Todo lo que hemos descrito queda (queda) claramente representado en la lamina de dibujos que acompaña esta memoria.

No alterarán la esencialidad de este Modelo todas aquellas variaciones que no modifiquen su idea fundamental, tales como, forma y consecución de la pieza puente asi como su unión y sijección con los cristales que sustenta, variaciones introducidas a las patas, etc... y en general todas aquellas variantes que no alteren las ideas descritas y que comprenden las siguientes reivindicaciones.

55.

N O T A

1.- Una montura perfeccionada para gafas caracterizada esencialmente por el hecho de carecer de estructura sustentadora de los cristales en su parte frontal superior, reduciendose a una pieza metalica en forma de "U" invertida que constituye el puente de unión entre ambos cristales o talcos.

2ª.- Una montura perfeccionada para gafas segun la anterior reivindicación en que al dorso del citado puente, va soldado un alambre en forma también de "U" invertida, que sirve de sostén a las dos plaquitas destinadas a suavizar el apoyo de la armadura sobre la nariz del usuario.

3ª.- Una montura perfeccionada para gafas, según las reivindicaciones, en que el puente descrito se fija a los crista-



les mediante remachado directo del talco sobre unas ore-
70. jas que a tal efecto se disponen en el dorso del puente.
En caso de tratarse de cristales, se substituye el remache
por tornillo.

4ª.- Una montura perfeccionada para gafas según las rei-
vindicaciones anteriores en que las varillas o patas pre-
75. sentan la innovación de que en su punto de unión con lo
que podemos denominar cuerpo de las gafas, la varilla está
partida, habiéndose suprimido una parte de esta en su unión
con la gafa, unión que se efectua por bisagra formada
por la mitad restante y una diminuta pieza metálica re-
80. machada o atornillada directamente al cristal.

5ª.- Una montura perfeccionada para gafas según lo reivin-
dicado en que los terminales de las patas van recubiertos
de tubo de material plástico o similar al que se impide su
salida de la varilla mediante el empalme de esta en su ter-
85. minal con una pieza sensiblemente esférica calzada a presión.

6ª.- Una Montura perfeccionada para gafas.

Barcelona a 19 de mayo de 1.956

P.A.

Javier Fina Cell

p.p.

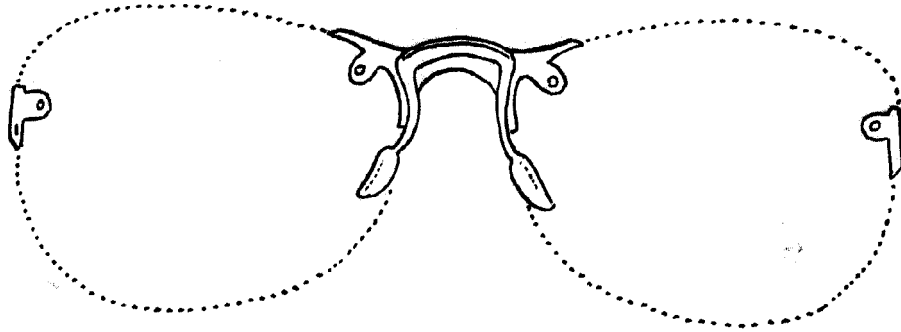
La presente memoria consta de
cuatro paginas foliadas, escri-
tas a máquina por una sola ca-
ra y numeradas del uno al cua-
tro y de una hoja de diseños.

545 06

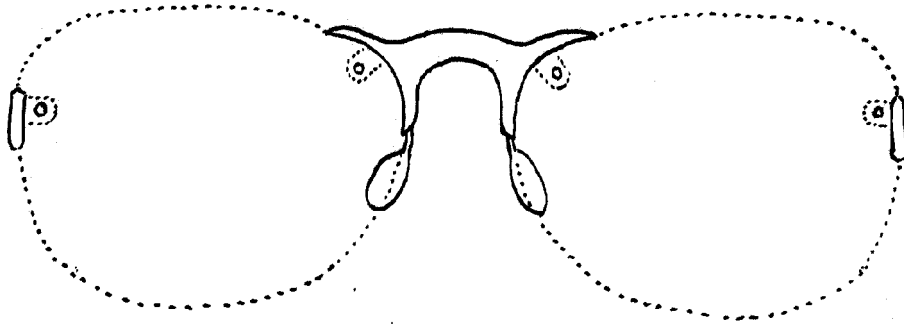
MARCELINO ALZINA COMPANY

HOJA UNICA

Nº 1



Nº 2



Nº 3



Nº 4



Escala variable

Barcelona 19 de mayo
1956 P.A.

Javier Fina Cell