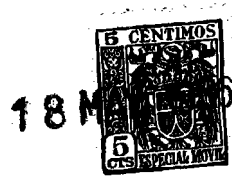


mc/

•54398



MODELO DE UTILIDAD

=====

a favor de

D<sup>a</sup>. Nuria BIOSCA ESTRADA - de nacionalidad española -  
domiciliada en c/ Balmes, nº. 454 - B a r c e l o n a,

por:

" Bolsa-envase perfeccionada "

-----:oOo:-----

D e s c r i p c i ó n

Este modelo de utilidad tiene por objeto una bolsa-  
envase de gran utilidad y que ofrece varias ventajas, la cual  
está especialmente destinada al envasado de productos ali-  
menticios, sanitarios, o de cualesquiera otros artículos

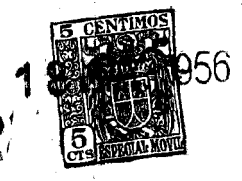


que convenga mantener herméticamente cerrados, libres de la acción del aire y de todo contacto exterior, con el fin de asegurar su conservación o de mantener inalterables sus condiciones de asepsia o de esterilización.

5                   Esta bolsa es apropiada para el envasado, no solo de artículos que deban consumirse de una sola vez, sino también para los que se consumen a porciones, ya que, una vez abierta la bolsa, aunque se pierda su hermeticidad, puede volver a cerrarse cuantas veces sea necesario, y de una manera suficientemente perfecta en la práctica, para con-  
10                   servar su contenido en buenas condiciones asepticas durante el tiempo que pueda tardarse en ser consumido totalmen-  
te.

                  Además una vez vacía la bolsa-envase puede aún apro-  
15                   vecharse utilizándola como una simple bolsa, para cualquier fin apropiado, obteniéndose de esta manera una doble utili-  
dad.

                  Esta bolsa-envase está constituida por una bolsa, que puede presentar en su conjunto cualquier forma convenient-  
20                   te según las características del producto que ha de contener, confeccionada de un material plástico impermeable y flexible, y preferiblemente transparente, tal como el politeno, con sus costuras soldadas herméticamente mediante corrientes de alta frecuencia, y que presenta junto a su boca una vaina por la  
25                   que pasa un doble cordón, cerrándose herméticamente su boca por soldadura de sus bordes después de haber introducido en la bolsa el producto de que se trate. De esta manera, después de abrir la bolsa cortando los bordes soldados de su boca, para extraer determinada porción de su contenido, el  
30                   citado doble cordón permite volverla a cerrar por fruncido y atado de la boca.



En el plano adjunto se representa como ejemplo una forma de realización de la bolsa-envase objeto de este modelo de utilidad.

5 La figura 1, representa la bolsa-envase cerrada herméticamente.

La figura 2, representa la misma bolsa-envase a medio abrir.

La figura 3, representa la manera de volver a cerrar la bolsa-envase después de haber sido abierta.

10 Esta bolsa-envase está constituida por una bolsa -1- de politeno o de otro material plástico flexible, impermeable y transparente, que presenta las dimensiones y forma más convenientes al fin a que se destine, y cuyas costuras están soldadas herméticamente mediante corrientes de alta  
15 frecuencia.

Después de introducido el producto en esta bolsa -1-, se cierra también herméticamente su boca por soldadura de los bordes -2- de la misma, quedando así la bolsa completamente cerrada protegiendo su contenido de todo contacto  
20 exterior, por lo que resulta especialmente apropiada para envasar determinados productos alimenticios, artículos sanitarios, u otros similares, que deban conservarse en condiciones asépticas y estériles.

A corta distancia de los bordes soldados -2- de su boca, la bolsa presenta exteriormente una vaina formada por  
25 una tira -3- del mismo material fijada por sus bordes también mediante soldadura, y por el interior de la cual se hace pasar un doble cordón -4-.

30 Cuando se ha de abrir la bolsa -1- para extraer la totalidad o una parte del producto que contiene, basta cortar los bordes soldados -2- de su boca, tal como se repre-

• 54398



5 senta en la figura 2. Aunque de esta manera se pierde, como es natural, el cierre hermético de la bolca, ésta puede volver a cerrarse después de extraída la cantidad necesaria del producto, tirando del doble cordón -4- para fruncir o arrugar la boca de la bolsa, y atándola mediante el mismo cordón -4- para mantenerla sujeta en esta nueva posición cerrada.

10 Esta segunda forma de cierre mediante el cordón -4-, permite abrir y cerrar nuevamente la bolsa cuantas veces sea necesario para extraer nuevas porciones del producto, y utilizar luego la bolsa vacía para envasar otros artículos que no requieran un cierre hermético.

15 En la realización práctica de esta bolsa-envase podrán variar todos aquellos detalles no esenciales que no alteren sus características principales resumidas a continuación.

-----: N O T A :-----

20 Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

25 1.- Bolsa-envase perfeccionada, caracterizada por estar confeccionada de un material plástico impermeable y flexible, con todas sus costuras soldadas herméticamente y con su boca cerrada por soldadura hermética de sus bordes, y por presentar junto a su boca una vaina exterior por la que pasa un doble cordón.

30 2.- Bolsa-envase según la reivindicación anterior, caracterizada por el corte o rasgado de los bordes soldados de la boca para su apertura, y por el cierre de la misma por fruncido y por atado de dicha boca mediante el doble cordón que pasa por la vaina exterior.

54398 18 MAY



5

3.- Bolsa-envase según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la vaina exterior por la que pasa el doble cordón de cierre está constituida por una tira del mismo material que la bolsa, fijada a ésta por sus bordes longitudinales mediante soldadura.

4.- Bolsa-envase perfeccionada.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 18 MAY. 1956

P.A.



54398

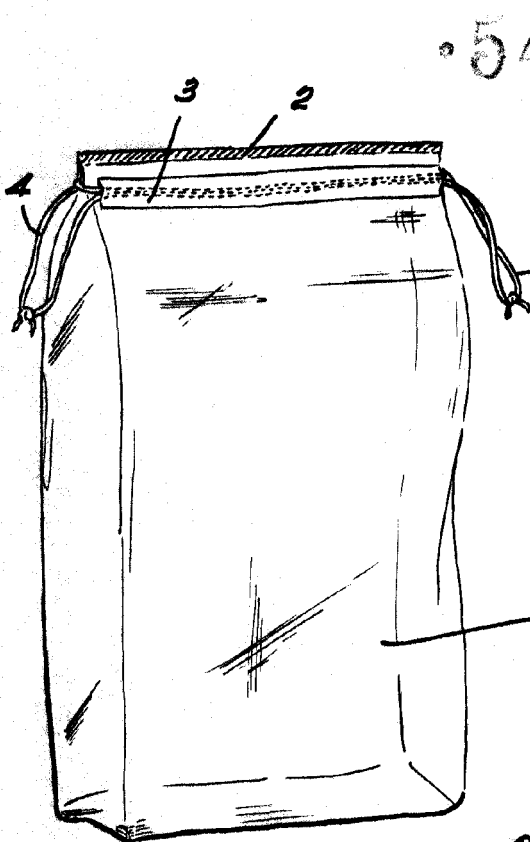


Fig. 1



Fig. 2

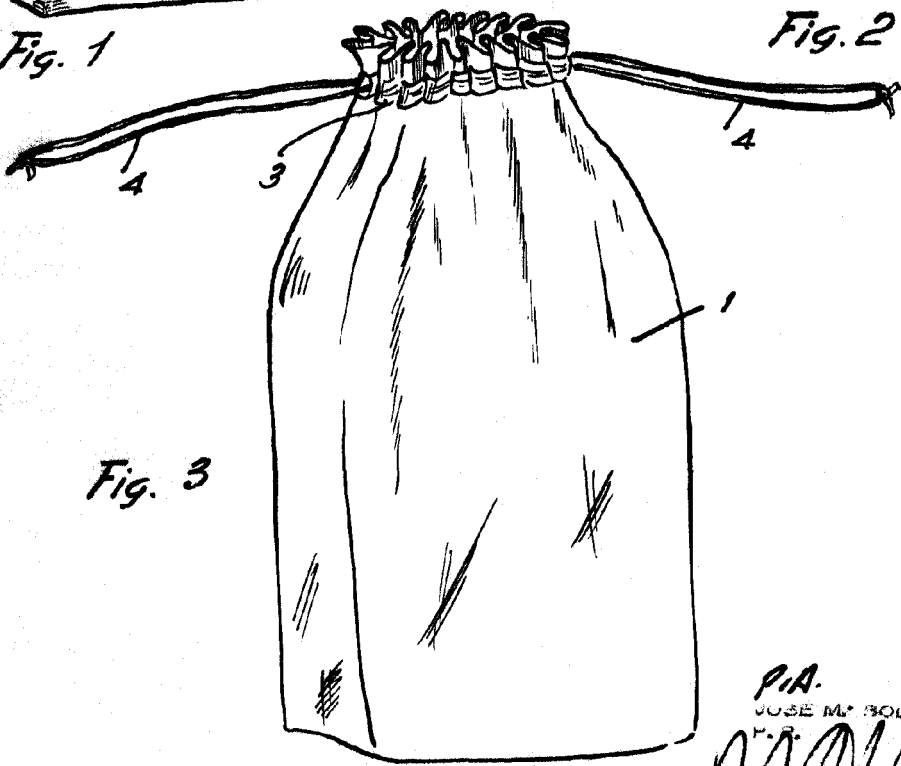


Fig. 3

P.A.  
JOSE M. BOLIVAR  
P.R.

