



•54355

Industrias Kores, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Cerdeña, 480-488, solicita registrar un Modelo de Utilidad por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "APARATO PARA DESARROLLAR Y CORTAR CINTA ADHESIVA".-

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, lo constituye un aparato de uso manual, para desarrollar y cortar automáticamente la cinta adhesiva, procedente de un rollo contenido en la caja que forma el armazón del aparato.-

10 El aparato va provisto de un pequeño rodillo para guiar la salida de la cinta y de otro rodillo prensor, para adaptionarla sobre la superficie contra la cual se aplica, estando provisto, además, de un pulsador que, al ser presionado, acciona la cuchilla que produce el corte automático de la cinta, para separar del rollo la porción de la misma, que se ha utilizado.-

15 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, y sin que tenga valor limitativo en cuanto a su forma externa, una realización práctica del nuevo aparato para desarrollar y cortar automáticamente cinta adhesiva.-

•54355



Dichos dibujos muestran:

20

Fig.1. Vista en perspectiva del conjunto del aparato.

Fig.2. Vista en planta del aparato con la tapa delantera retirada, a fin de que se pueda apreciar la disposición del mecanismo interior, mostrando el pulsador en posición levantada.-

25

Fig.3. Vista en planta del aparato con la tapa delantera levantada y mostrando el pulsador, que acciona la cuchilla, en posición de corte.-

30

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos. pasamos a detallar las piezas que componen el conjunto del aparato, describiendo, al mismo tiempo, su funcionamiento y utilización.-

35

Tal como se demuestra gráficamente por la perspectiva de Fig.1 y vista en planta de Figs. 2 y 3, el aparato consta de una caja -1-, de base plana y de contorno semi-circular por un lado, que enlaza con otra parte frontal curvada, que termina ligeramente en punta.- La forma irregular de la caja es la conveniente para que el aparato se adapte a la cavidad palmar de la mano que lo coge.-

40

Dicha caja va cerrada con una tapa -2- de igual contorno, superpuesta al borde de la caja -1-.

45

La pared lateral de la caja presenta, en combinación con la tapa, una abertura -3-, situada aproximadamente en el centro de la curva que determina su parte delantera a través de la cual asoma el pulsador -4-, sobre el que se acciona para provocar automáticamente el corte de la cinta.-

La caja -1- presenta, junto a su parte puntiaguda, una boca o abertura mayor -5-, a través de la cual sale la cinta adhesiva -C-, procedente del rollo -R-, alojado dentro de la caja.-



50           Dicho rollo de cinta va superpuesto a un núcleo cilíndrico -6-, montado loco sobre un pivote -7-, que constituye su eje de giro y que al mismo tiempo sirve de punto de articulación de las palancas que integran el mecanismo, que al presionar el pulsador -4- provoca el corte automático de la cinta.-

55           El eje de giro -7- del núcleo central -6- es solidario de una palanca -8-, que oscila alrededor del punto de fijación -9- de la misma sobre el fondo de la caja -1-, sobresaliendo lateralmente de dicha palanca una uña -10-, en la que está sujeto el extremo de un muelle espiral -11-, que por su otro extremo está unido a un punto fijo -12-, sobresaliendo del fondo de la propia caja que forma el armazón del aparato.-

60           Dicho muelle tiene por objeto volver la palanca -8- a su posición primitiva, cuando deje de presionarse el pulsador -4-, que está montado sobre el extremo de otra palanca -13-, articulada sobre el pivote o eje -7-, que une el núcleo -6- con su palanca oscilatoria -8-.

65           La palanca -13- presenta una escotadura cuadrangular -14- dentro de la cual se mueve el extremo doblado -15- de otra palanca de doble brazo -16-, que oscila alrededor de un punto fijo -17-, que sobresale del fondo de la caja -1-.

70           La referida palanca -16- lleva, en su extremo libre -18-, que está doblado en ángulo recto respecto al plano del brazo de palanca, una cuchilla intercambiable, -19-, fijada al extremo de dicha palanca por un tornillo -20-.

75           De la propia palanca -16- sobresale un pivote -21-, que encaja con los bordes de una guía -22-, de contorno curvo, practicada en el plano de una tercera palanca -23-, que gira sobre el pivote -7- y cuyo extremo libre lleva, en posición perpendicular al plano de dicha palanca, un pequeño

80

•54355

9 MA



rodillo estriado -24-, que sirve para conducir la cinta - mientras se desarrolla y tensarla en el momento de producirse automáticamente el corte.-

85            Sobre la parte puntiaguda de la caja se halla montado un rodillo -25- de material elástico, que sirve para prensar la cinta -C-, a fin de que se adhiera contra la superficie a la cual se aplica.-

90            El rodillo -25- gira loco sobre un eje -26-, interpuesto entre la caja y la tapa y queda en posición tangencial con relación al contorno de la caja, sobresaliendo ligeramente, para que quede en libertad de girar, al hacerlo deslizar sobre la superficie a la que se adhiere la cinta.-

95            Por la cara interna de la caja y junto al rodillo prensor -25-, sobresale una pequeña guía de forma curvada -27-, sobre la que se desplaza una pinza metálica -28-, que sirve para facilitar el desprendimiento del trozo de cinta, cortada por la cuchilla -19--.

100           También se ha previsto, sobresaliendo del fondo de la caja, un tope -29-, para retener el extremo de la palanca -16- que lleva la cuchilla, cuando ésta vuelve a la posición de reposo, después de realizado el corte.-

105           Para completar la guía del pulsador y reforzar mecánicamente la abertura -3- practicada en la caja, se ha previsto, entre los dos bordes de dicha abertura, un pequeño travesaño metálico -30--.

El funcionamiento del aparato, cuyos mecanismos acabamos de describir, es sumamente sencillo.-

110           Para extraer la cinta basta con tirar de su extremo, para que se desarrolle del rollo que gira loco sobre el pivote que atraviesa el núcleo -6- en el cual se halla montado,



115 siendo guiada la cinta, a la salida del aparato, por el rodillo -24-, pasando entre dicho rodillo y el de material elástico -25-, que sirve de prensor para adherir la cinta sobre el punto de aplicación.-

120 El corte de la cinta para separar la porción utilizada, se efectua al presionar el pulsador -4-, en sentido de introducirlo hacia el interior de la caja o armazón del aparato, lo que provoca el desplazamiento de las palancas -8- 13- y -23-, articuladas sobre el eje de giro -7- del rollo, obteniéndose simultaneamente, el desplazamiento de la palanca -16-, que es la que lleva, en su extremo, la cuchilla de corte, que produce el seccionamiento de la cinta, que es atirantada por la presión del rodillo -24- contra la pinza metálica -28-.

125 Al cesar la acción sobre el pulsador -4-, todo el mecanismo vuelve a la posición primitiva, en virtud de la atracción ejercida por el resorte -11-, unido a la palanca articulada -8-.

130 Se sobreentiende que la forma, dimensiones, clase de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las piezas que integran el aparato para desarrollar y cortar cinta adhesiva, a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria, podrán variar y sufrir 135 todas las modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, siempre que no se altere el funcionamiento del conjunto.-

140 El Modelo de Utilidad por: "APARATO PARA DESARROLLAR Y CORTAR CINTA ADHESIVA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,



REIVINDICACIONES

- 145 1ª.- "APARATO PARA DESARROLLAR Y CORTAR CINTA ADHESIVA" ca-  
racterizado por el hecho de que consta de un armazón forma-  
do por una caja de base plana y de contorno semi-circular,  
que se adapta a la cavidad palmar de la mano que lo retie-  
ne, la cual va cerrada con una tapa plana, de igual contor-  
no, habiéndose previsto, en la pared lateral de la caja y  
150 en combinación con la tapa, una abertura rectangular, a -  
través de la cual asoma el pulsador sobre el que se actúa  
para producir el corte de la cinta, mientras que, en la -  
parte frontal de dicho armazón, se ha previsto una boca -  
cuadrangular, de mayor abertura, para dar salida a la cinta  
155 adhesiva, procedente del rollo, alojado dentro de la caja.
- 2ª.- "APARATO PARA DESARROLLAR Y CORTAR CINTA ADHESIVA", -  
según la primera reivindicación, caracterizado por el he-  
cho de que el rollo de cinta está superpuesto a un núcleo  
cilíndrico, montado loco sobre un pivote que constituye su  
160 eje de giro, y que al mismo tiempo establece el punto de  
articulación de las palancas que integran el mecanismo, que  
al actuar sobre el pulsador, provoca el corte automático de  
la cinta, estando sujeto dicho pivote a una palanca que os-  
cila alrededor de un punto de fijación sobresaliente del -  
165 fondo de la caja, presentando, dicha palanca, una uña late-  
ral, en la que está sujeto el extremo libre de un muelle es-  
piral, que vuelve el mecanismo a la posición de reposo, -  
cuando deja de presionarse el pulsador.-
- 170 3ª.- "APARATO PARA DESARROLLAR Y CORTAR CINTA ADHESIVA" se-  
gún las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por el he-  
cho de que el pulsador está montado sobre el extremo de una  
palanca, articulada sobre el pivote alrededor del cual gira

•54355



175 el rollo de cinta, presentando la citada palanca una esco-  
tadura cuadrangular, en cuyo interior se desplaza el extre-  
mo doblado de otra palanca de doble brazo, que oscila alre-  
dedor de un punto fijo solidario del fondo de la caja, lle-  
vando esta última palanca, en su extremo libre, que está  
doblado en ángulo recto respecto al plano de la misma, una  
cuchilla intercambiable, que es la que produce el corte de  
180 la cinta.-

4ª.- "APARATO PARA DESARROLLAR Y CORTAR CINTA ADHESIVA" se-  
gún la tercera reivindicación, caracterizado por el hecho  
de que de la propia palanca portadora de la cuchilla sobre-  
sale un pivote, que encaja con los bordes de una guía de -  
185 contorno curvo, practicada en el plano de una tercera pa-  
lanca, que oscila sobre el eje del núcleo portador del ro-  
llo y en cuyo extremo libre se ha dispuesto un pequeño ro-  
dillo estriado, que sirve para conducir la cinta mientras  
se desarrolla, y tensarla, en el momento de producirse auto-  
190 maticamente el corte de la misma.-

5ª.- "APARATO PARA DESARROLLAR Y CORTAR CINTA ADHESIVA" se-  
gún las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el  
hecho de que junto al borde de la boca cuadrangular del ar-  
mazón, por donde sale la cinta, se halla montado un rodillo  
195 de material elástico, que sirve para prensar la cinta a fin  
de que se adhiera, quedando dicho rodillo en posición tan-  
gencial con relación al contorno de la caja y sobresaliendo  
ligeramente, para que pueda girar libremente, al hacerlo des-  
lizar sobre la superficie a la cual se aplica la cinta.-

200 6ª.- "APARATO PARA DESARROLLAR Y CORTAR CINTA ADHESIVA" ca-  
racterizado por el hecho de que en el interior de la caja -  
que forma el armazón del aparato y junto al rodillo prensor,  
se ha previsto una pequeña guía de contorno curvo, sobre la

•54355



205 que se desplaza una pinza metálica, que tiene por objeto facilitar el desprendimiento del trozo de cinta cortada por la cuchilla.-

7ª.- "APARATO PARA DESARROLLAR Y CORTAR CINTA ADHESIVA".- Tal como se ha descrito y demostrado por los dibujos adjuntos.-

Consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 9 de Mayo de 1956.-

P.A. de Industrias Heras, S.A.

*Juan B. Rentería*  
JUAN B. RENTERÍA RIDAURA

9 MAY.

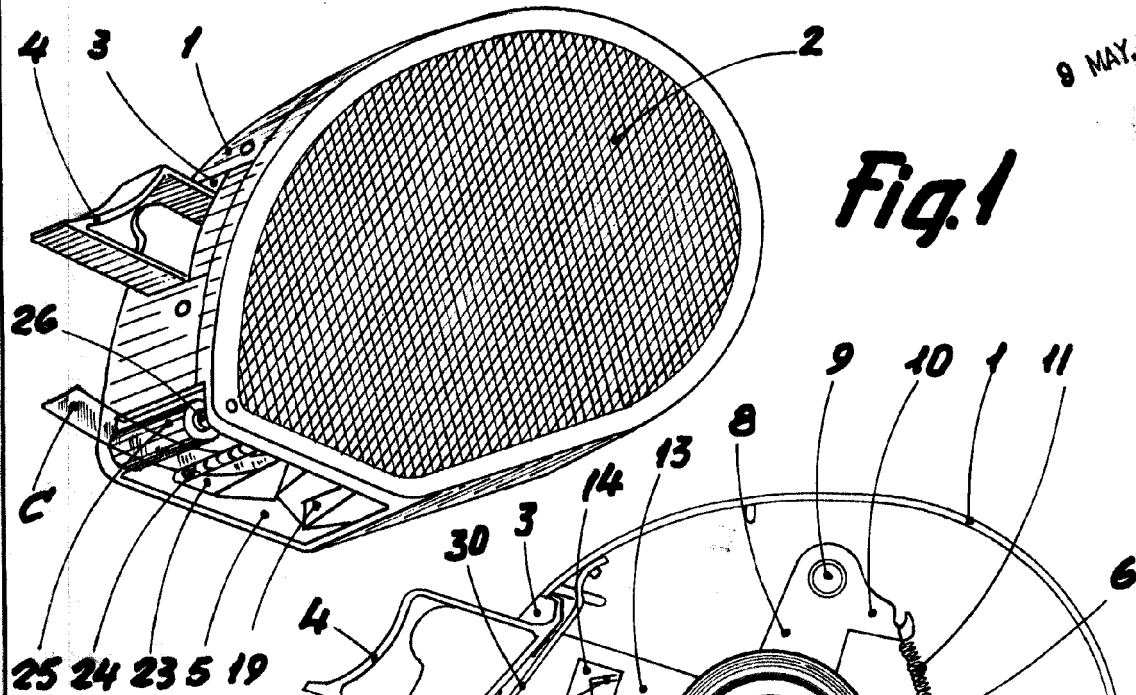


Fig. 1

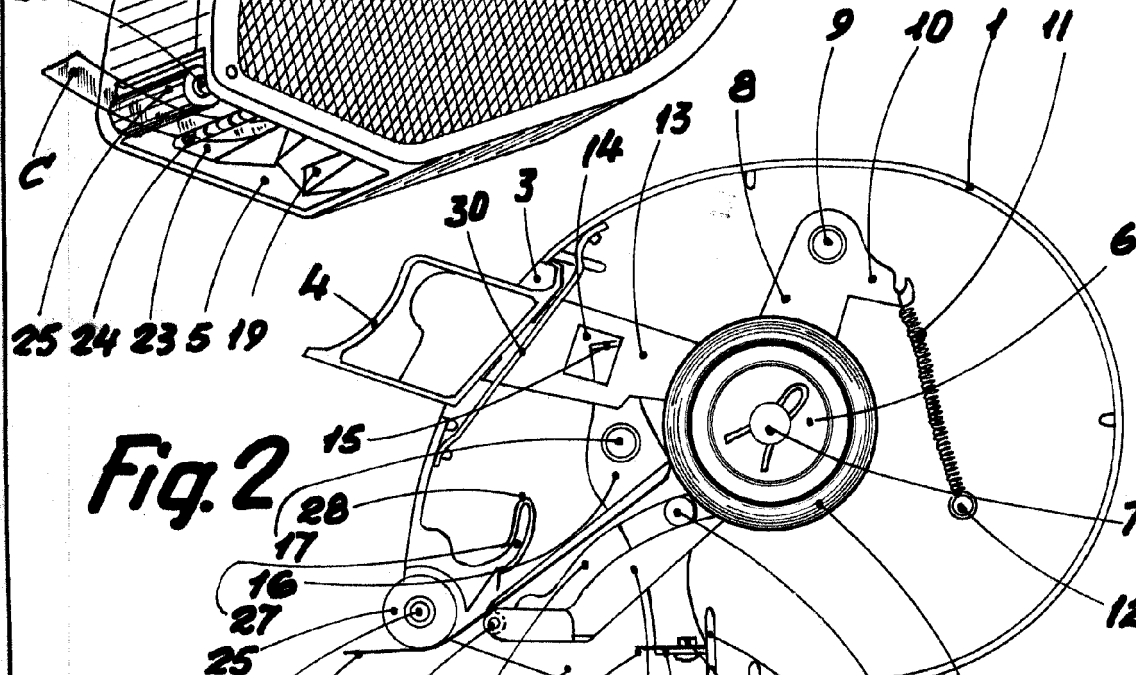


Fig. 2

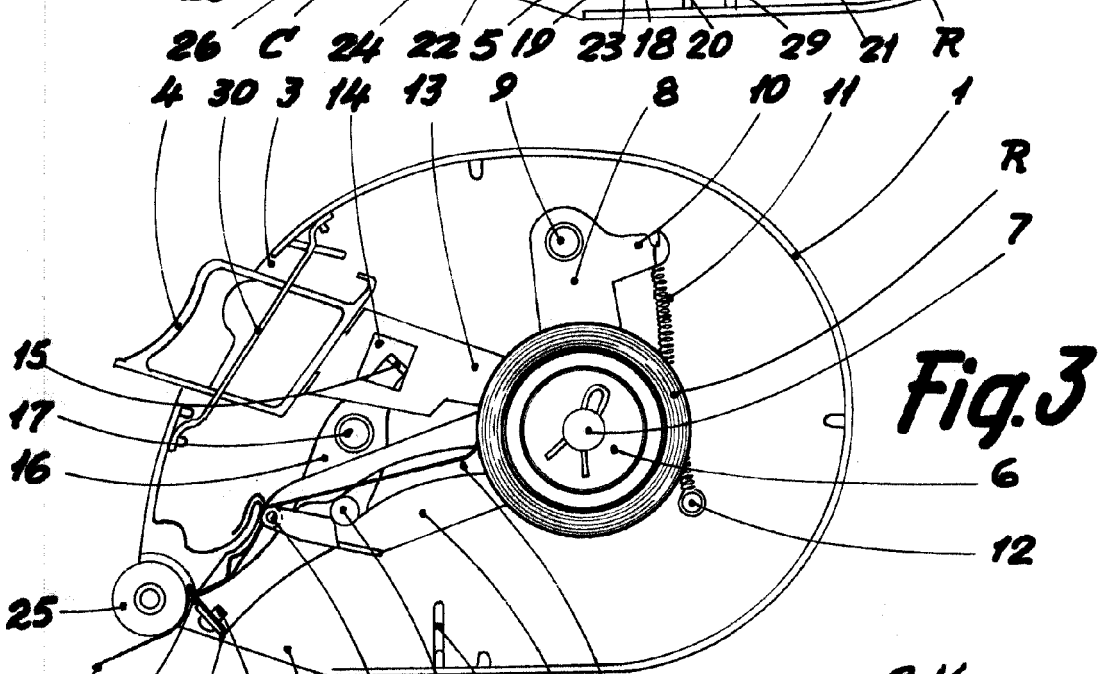


Fig. 3

C' 19 18 20 5 24 21 29 23 22

Escala Variable

Barcelona 9 Mayo 1956  
P.A. *[Signature]*  
Juan B. Fenter Bidaura