

22 M



5 43493

MEMORIA DESCRIPTIVA

CORRESPONDIENTE A UN MODELO DE UTILIDAD, QUE SE SOLICITA POR VEINTE AÑOS, PARA TODO EL TERRITORIO NACIONAL, SUS COLONIAS Y PROTECTORADO, A FAVOR DE D. JUAN JUARISTI OSTOLAZA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN EIBAR, GUIPUZCOA.

Por:

UNA HERRAMIENTA CORTANTE PERFECCIONADA CON DISPOSITIVO DE SUJECION.

El presente registro merece el privilegio de ser considerado como Modelo de Utilidad, toda vez que su finalidad práctica está perfectamente definida y se ajusta en un todo a lo preceptuado en el Artículo 171 de la vigente Ley de Propiedad Industrial.

5.

•54349²²



Como su enunciado indica, consiste la esencialidad del presente registro en una herramienta cortante perfeccionada con dispositivo de sujeción, de acuerdo con la descripción de tallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para mejor comprensión de este objeto, se acompaña a la presente memoria dos hojas de planos en los que, a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si:

En las citadas hojas de dibujos se aprecian las siguientes referencias:

Hoja 1ª..- En la misma tenemos:

Figura 1ª..- Representa la herramienta totalmente montada, siendo las líneas de trazo discontinuo las que indican las piezas situadas en el interior de la estructura, para mejor interpretación.

-1- Zona anterior estructural, constituida por dos piezas idénticas entre sí, cuya parte inferior presenta una mayor anchura que la superior.

Estas piezas van unidas mediante un pasador y separadas en sus aristas correspondientes mediante resaltes longitudinales.

La parte posterior de estas piezas alcanza mayor altura, siendo asimismo gemelas en su configuración y presentan resaltes centrales constitutivos de zonas de refuerzo.

-2- Mangos propiamente dichos, constituidos por dos patillas iguales entre si, cuya cabeza va alojada entre las dos estructuras -1-.

La cabeza presenta un cajeado para la contención de dos

54349



tirantes, uno por cada mango.

Las patillas en su parte superior llevan dos desviaciones situadas alternativamente y montadas sobre el eje que une las dos estructuras -1-.

5. Los apoyos se realizan distintamente en los laterales del citado eje, es decir enfrentados en su situación en línea.

Los mangos presentan en sentido longitudinal, zonas centrales nervadas para refuerzo y disminución de peso.

Está ligeramente acodada para mejor accionamiento.

10. -3- Brazos de accionamiento al efecto de descenso y elevación de las mordazas de la herramienta.

Van unidos por su parte inferior a los mangos mediante pasadores situados en los cajeados de las cabezas de las patillas, con facultad de giro o articulación.

15. -4- Elementos metálicos escuadrados, cuya misión es servir de guías de deslizamiento a ambas mordazas de sujeción y corte.

En la parte superior y anterior forma un cajeadado que determina la zona de trabajo.

20. En la parte inferior y alojada entre ambas estructuras -1- un cajeadado longitudinal con interiores ranurados para deslizamiento del brazo de tracción de las mordazas, actúa sincronizado al efecto de los mangos.

25. Van sujetas estas piezas mediante tornillos, por lo que fácilmente puede ser desmontada toda la cabeza de la herramienta, permitiendo el afilado de los cortes y moldeo de la zona de sujeción.

-5- Dispositivo de recuperación automática para la pieza cortante móvil superior.

30. Está constituida por una palanca interior, fijada a una



cara interna de estructuras -1- y apoyada sobre un tetón que sirve de guía simultáneamente. Un resorte de acero determina el efecto de elevación automática.

5. -6- Muelle de acero en espiral, situado en la parte inferior de las estructuras, cuyos extremos van alojados sobre pivotes situados en las superficies interiores de los mangos.

Sigue una línea curvada con arreglo al plano inferior estructural.

10. Su misión básica es mantener separados por efecto de su presión ambos mangos y por ello los restantes elementos mecánicos.

15. -7- Pasador que une ambas estructuras, alojado en perforaciones dispuestas en zonas ensanchadas de las citadas estructuras. Por cada cara va situado un pasador con roscado independiente.

-8- Elementos cortantes, en número de dos.

20. El superior es móvil, accionado por el juego de la palanca interior deslizante, unida al tirante del mango correspondiente. En su parte interna lleva juego articulado el sistema de palancas para permitir la conexión de las piezas.

Los bordes cortantes están constituidos por zonas rebajadas oblicuamente, coincidentes en su situación, es decir, los filos.

25. En las aristas presenta una serie de cajeados semicirculares, como asimismo una combinación de muescas entrantes y salientes que coincidirán en su posición de cerrado.

La unión de los dos filos formará secciones circulares adecuadas para el calibre de los cuerpos a cortar.

30. La parte inferior de la pieza cortante es fija, unida por tornillo al elemento escuadrado correspondiente y a la par



•54349

te superior de la estructura.

El accionamiento en sentido de cierre del mango correspondiente determina la bajada de la pieza de corte móvil.

-9- Elementos de sujeción de la pieza a cortar.

5. Está constituido por una pieza móvil superior, acodada en su zona de trabajo o presión y que se ajusta a uno de los resaltes superiores de la parte superior de la estructura posterior.

10. La superficie de sujeción superior, presenta un granulado, o zona áspera para mejor fijación del elemento sujeto.

Su accionamiento es idéntico que el elemento superior cortante, es decir actúa por tracción de las palancas en el mismo sistema articulado inferior.

15. La parte de sujeción inferior es fija y en su zona de trabajo presenta una superficie longitudinalmente nervada para que en combinación con la granulación superior produzca el efecto de sujeción máxima de la pieza.

20. -10- Resaltes superiores de la estructura posterior que actúan de guías de deslizamiento de las herramientas propiamente dichas.

Figura 2ª.- La misma representa una vista longitudinal lateral de la herramienta.

En la misma tenemos:

1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, citadas en la anterior figura.

25. Hoja 2ª.- Se aprecian dos detalles.

Figura 3ª.- Representa una vista frontal de la cabeza de la herramienta en posición de uso.

En la misma quedan representadas:

30. 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 10 referencias citadas en las anteriores figuras.

•54349



5. -11- Sección de alambre o similar situada en las herramientas de retención y corte. Se ha representado un trozo de cable recubierto, apreciándose claramente como las zonas circulares del diámetro correspondiente, en el efecto de extensión o separación de las estructuras pelan o despojan de su cobertura al cable.

Se consiguen por tanto dos efectos, pelado de cables o corte de los mismos.

10. La herramienta se encuentra en este momento en su posición de trabajo, es decir, unidos los mangos por presión de la mano del usuario.

El muelle 6 permanece plegado y al cesar la presión obligará a las patillas a separarse a su máxima distancia.

15. Las estructuras permanecen asimismo separadas, por efecto de acercamiento de los mangos.

Figura 4ª.- Muestra la pieza de corte en sus dos partes, superior o móvil e inferior o fija.

20. La parte inferior de la pieza móvil, lleva un ángulo para su articulación con el elemento de arrastre correspondiente.

La parte fija, presenta perforaciones o taladros para la introducción de los correspondientes tornillos de fijación.

Figura 5ª.- Representa una vista parcial del sistema de tijera de los mangos y estructuras.

25. Como ha quedado citado anteriormente, las estructuras van unidas separadamente por tornillos o pasadores roscados independientes.

30. La estructura posterior, presenta en el punto de giro, una pieza metálica circular vaciada interiormente, para el alojamiento de un resorte de acero, cuyo extremo se apoya en un

• 54349

MAY. 15



resalte exterior y complementa el efecto de resistencia y recuperación a su posición normal del muelle -6-.

-12- Es el resorte de acero citado.

5. Esta herramienta presenta evidentes ventajas, sobre las demás conocidas, ya que por su escaso peso, máxima presión, precisión en el corte y facilidad de manejo la harán indispensable en el fin a que se destina.

10. Describas suficientemente las partes de que se compone el objeto que constituye el presente registro de Modelo de Utilidad, su funcionamiento y ventajas, se hace constar expresamente que cualquier modificación que se introduzca en el mismo, tanto en forma, dimensiones o clase de material empleado, se considerará incluida dentro del mismo, siempre y cuando que no altere o modifique esencialmente su función característica.

15.

NOTA

Por último, se declaran de novedad y utilidad las siguientes:

REIVINDICACIONES

20. 1ª.- Una herramienta cortante perfeccionada con dispositivo de sujeción, caracterizada por comprender una estructura formada por cuatro elementos idénticos en su configuración por pares, siendo los posteriores de mayor altura. Estos, en su parte superior presentan dos resaltes que actúan de guías laterales de deslizamiento de las herramientas propiamente dichas.

25. Las estructuras van unidas por medios de giro y se superponen por pestañas longitudinales. Presentan en la cabeza zonas ensanchadas una fija o de sujeción y otra menor para la contención de la pieza fija de corte, unida por tornillos.

30. 2ª.- Una herramienta cortante perfeccionada con dispositivo de sujeción, según la anterior reivindicación, caracteri-

•54349²²



zada por comprender un sistema doble de mangos, montados en el interior de las estructuras, formados por patillas nervadas y que su parte superior está cajeadada para alojamiento de pasadores y palancas de tiro. La prolongación superior acodada de

5. los mangos va montada alternativamente sobre los pasadores de la estructura doble.

3^a.- Una herramienta cortante perfeccionada, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por comprender sistemas de recuperación de la forma original de la herramienta, constituidos por un muelle en espiral empivotado sobre las caras internas de los mangos y en posición curvada. Por un resorte de acero montado sobre uno de los pasadores, cuyo extremo se apoya en un resalte y que va cubierto por una pieza metálica circular vaciada interiormente.

10.

4^a.- Una herramienta cortante perfeccionada con dispositivo de sujeción, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por comprender un sistema de recuperación interior y elevación de las herramientas o mordazas móviles, constituido por una palanca con resorte metálico y un punto de apoyo.

15.

20. La palanca lleva un cajeadado para coincidir con el punto de apoyo en su recorrido. Su acción es sincronizada a los mangos y mordazas.

5^a.- Una herramienta cortante perfeccionada con dispositivo de sujeción, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por comprender un sistema interior de articulación constituido por palancas unidas por pasadores con facultad de giro, que por efecto de presión sobre los mangos, determinan el arrastre de las herramientas móviles.

25.

6^a.- Una herramienta cortante perfeccionada con dispositivo de sujeción, según las anteriores reivindicaciones, ca-

30.

• 54349



racterizada por comprender dos elementos metálicos, montados en la parte superior de la estructura, con cajeados para permitir el trabajo de la herramienta. La parte inferior presenta otro cajeadado para introducción de las palancas de tracción.

5. En la cara interna presenta una guía de deslizamiento de la palanca correspondiente al extremo de la herramienta móvil. Su parte superior actúa juntamente con los resaltes de las estructuras como guía de deslizamiento a las mordazas.

10. 7ª.- Una herramienta cortante perfeccionada con dispositivo de sujeción, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por comprender un juego de herramientas cortantes, uno móvil o superior constituido por una pieza metálica cuyo borde inferior presenta un filo constituido por un rebaje de su arista. En su longitud se han practicado unos vaciados semicirculares de diversos diámetros según el calibre del cuerpo a tratar. La parte inferior o fija en su filo presenta la misma disposición. Va unida a la estructura y pieza lateral mediante tornillos. Unidos los dos filos forman círculos completos los cortes citados. Unas muescas determinan una zona de ajuste perfecta.

20. 8ª.- Una herramienta cortante perfeccionada con dispositivo de sujeción, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por comprender una mordaza de sujeción formada por dos partes: la superior móvil, actúa sincrónica a las palancas articuladas internas; su superficie de trabajo es granulada. Va acodada y se ajusta a uno de los resaltes superiores de las estructuras. La zona inferior de trabajo fija, forma parte de la misma estructura y presenta en sentido longitudinal nervios en número variable.

30. 9ª.- UNA HERRAMIENTA CORTANTE PERFECCIONADA CON DISPO-

•54349



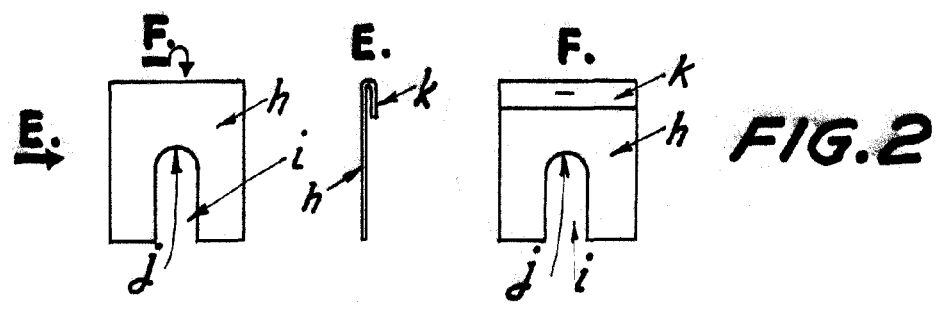
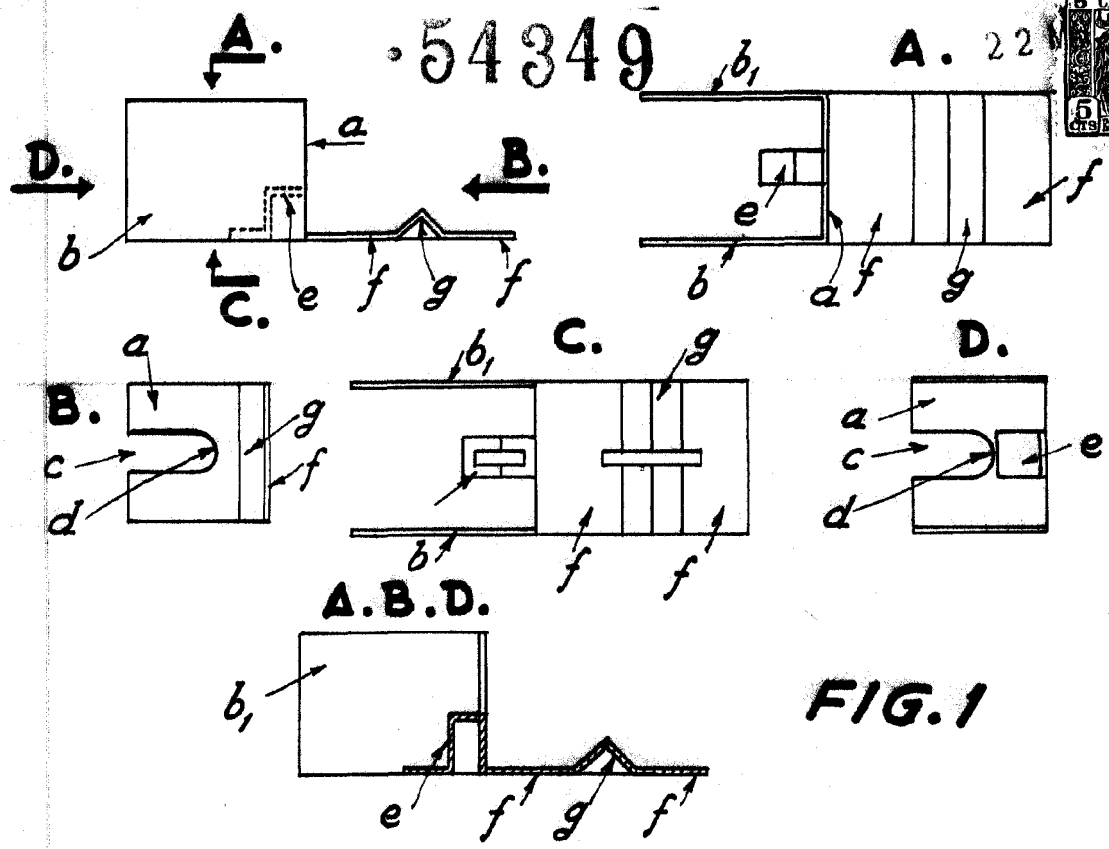
SITIVO DE SUJECION.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos, a los fines que se citan.

5. Esta memoria descriptiva consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, 22 MAY. 1956

M. Schick

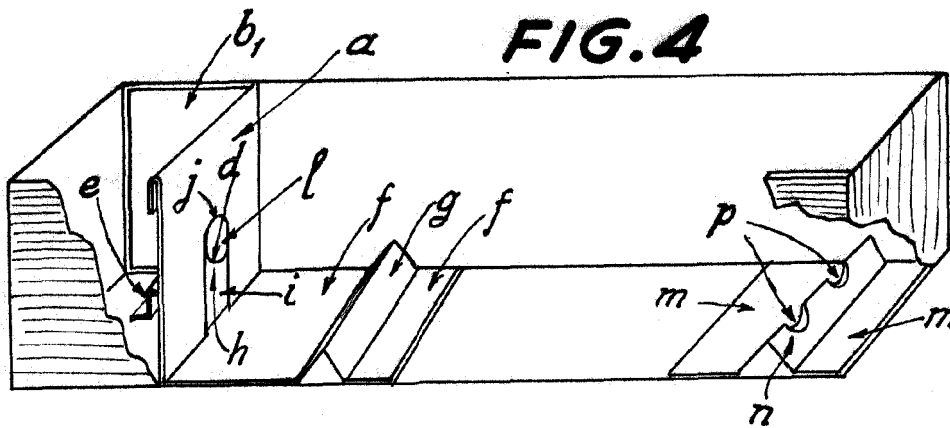
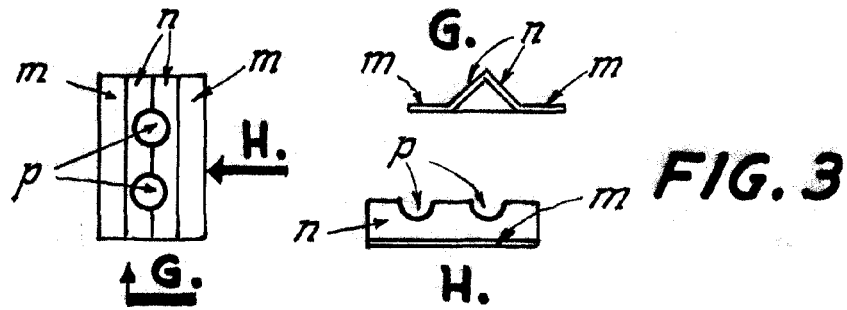


MADRID, 22 Nov. 1900

M. Schick

54349

22



MADRID, 22 MAY 1900

M. Schick

ESCALA VARIABLE