

4843 2



•54343

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España, a favor de Don FRANCISCO PEREZ CALVO, de nacionalidad española, con domicilio en Valencia, calle de Jesús, núm. 43,

por

"UNION ARTICULADA, PERFECCIONADA, PARA TUBOS RIGIDOS"

-----



•54343

5

La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1930.

10

La unión articulada a que se refiere el Modelo de Utilidad que nos ocupa, tiende a mejorar los sistemas conocidos. Existen ya en el mercado algunas uniones articuladas para tubos rígidos. Unas están basadas en sistemas de rótulas; otras utilizan el sistema de vértebras. Todas ellas presentan un sinnúmero de inconvenientes, en especial en lo referente, en un caso, a su utilidad práctica, y, en otro, al elevado coste de su fabricación.

15

El solicitante ha ideado una articulación, perfeccionada para unión de tubos rígidos, mediante la cual éstos pueden doblarse en un ángulo de hasta 23 grados cada sección de tubo en relación con su posición inicial recta.

20

Esta unión articulada se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituida de un casquillo exterior cilíndrico, de diámetro sensiblemente mayor que las tuberías a unir, presentando una oquedad central interna que está limitada por dos salientes circulares de sección triangular. Los bordes de los extremos internos del casquillo constituyen otros alojamientos de igual diámetro que la oquedad central, en cuyos alojamientos se halla dispuesta una junta de goma presionada por arandela de sección sensiblemente triangular, que tiende a presionar a la citada junta, al ser presionada a su vez por un casquillo roscado al citado en primer lugar, de tal modo que la impulsa a reducir su diámetro interno,

30

•54343



consiguiendo una junta hermética, tanto mayor cuanto mas presión se haga sobre dicha junta, al hacer contacto con la superficie de las tuberías a unir.

35

Los casquillos que presionan a dicha junta y que hemos dicho están roscados al casquillo principal, pueden unirse al mismo a "bayoneta", sistema en algunos casos muy conveniente para asegurar la posición de la unión en el caso de grandes presiones, y en relación con el diámetro de las tuberías.

40

Los mencionados casquillos tienen su diámetro interno también sensiblemente mayor que las tuberías a unir. Ello se realiza estudiadamente para que, después de realizada la unión de dos tuberías, estas puedan doblarse convenientemente hasta el grado de torsión preciso al fin previsto. Naturalmente que si no existieran huecos entre los casquillos y la tubería sería imposible efectuar la torsión de la misma, y consiguientemente es de señalar la importancia que estos tienen en el sistema de unión que se pretende proteger.

45

50

Como detalle de realización de la idea que hemos expuesto, se acompaña un dibujo en lámina única en que aparece una unión, tal como la descrita, vista en sección parcial por su eje de simetría.

55

60

El casquillo exterior cubre los distintos elementos. La tubería ha sido señalada con los núms. -1- y -2-, siendo los -3- y -4- los casquillos que presionan a las arandelas de sección triangular -5- y -6-, que a su vez hacen presión sobre las juntas de goma -7- y -8-. Tal como se ha indicado anteriormente los casquillos -3- y -4- se roscarán o unirán a bayoneta al casquillo exterior -9- por sus extremos para realizar la función de compresión a que están destinados. Esta compresión se realiza fundamentalmente sobre los salientes circulares



•54343

65

-10- solidarios de la parte interna del casquillo -2-. La sección triangular que corresponde a las arandelas -5- y -6-, y salientes -10, afecta la forma de un triangulo rectángulo, siendo su lado mayor en los dos casos el que tiene contacto con la junta de goma, que como ya se ha dicho tiene la sección sensiblemente circular.

70

Al presionar los casquillos -3- y -4-, debido a la disposición de las lados de estos triangulos, la junta tiende a reducir su diámetro y consiguientemente a hacer mas fuerte su contacto con la superficie de las tuberias a unir. Contacto que se incrementará al hacerse mayor la presión que reciba dicha junta.

75

Las ventajas que esta unión articulada aporta han quedado suficientemente demostradas a lo largo de la descripción, por lo que consideramos innecesario insistir sobre ellas, No obstante haremos hincapié en que mediante la utilización de esta unión puede partirse para su torsión desde la línea recta o desde cualquier ángulo comprendido en el límite antes señalado.

80

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

85

N O T A

En resumen: el Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

90

1ª.- UNION ARTICULADA, PERFECCIONADA, PAR. TUBOS RIGIDOS, caracterizada esencialmente por el hecho de que el casquillo exterior, de diámetro sensiblemente mayor que las

•54343



MAY. 1956

tuberías a unir, presenta una oquedad central interna limitada por dos salientes circulares de sección triangular, presentando los bordes externos del casquillo otros alojamientos de igual diámetro que la oquedad interna.

95

2ª.- UNION ARTICULADA, PERFECCIONADA, PARA TUBOS RIGIDOS, según la anterior reivindicación, caracterizada por el hecho de disponer en los alojamientos de los bordes externos del casquillo otros casquillos, unidos a rosca y/o a bayoneta a dichos bordes, cuyo diámetro interno es asimismo mayor que las tuberías a unir, aprisionando entre estos casquillos y los salientes internos arandelas de sección sensiblemente triangular que presionan sobre juntas de goma, de sección sensiblemente circular, tendiendo a reducir su diámetro.

100

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "UNION ARTICULADA, PERFECCIONADA, PARA TUBOS RIGIDOS".

105

Todo tal y como ha sido descrito y reivindicado en la presente Memoria, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

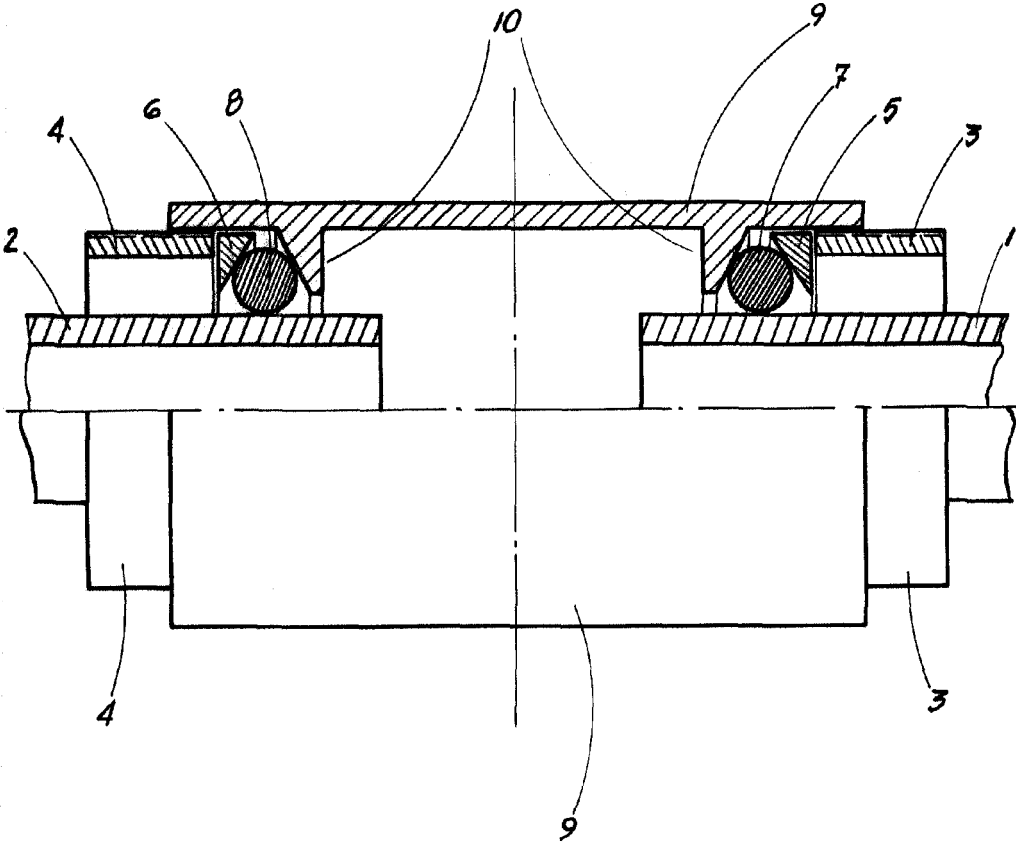
110

Madrid, 22 de Mayo de 1956.

ALFONSO UNGRIA.



4943



MANRID, 22.11.1936 DE 1936