



54333

•54333

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don José GIRBAU RUBINAT, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Rosal, nº 93 - - - - -

5.

p o r

“BARRILETE TRANSFORMADOR DE CHORROS LÍQUIDOS”

El presente Modelo de Utilidad está destinado a garantizar a su concesionario la propiedad y el derecho a la fabricación y explotación exclusivas en España y sus posesiones de un barrilete transformador de chorros líquidos.

10.

La finalidad principal del objeto del presente Modelo es la de conseguir evitar o reducir a un mínimo inapreciable las salpicaduras de agua que se producen hasta la fecha en cualquier lugar donde aquella se utilice, primordialmente en fregaderos, lavabos, duchas, lavaderos y análogos, donde puede reconocerse inmediatamente si han sido o no uti-

15.

•54333²² MA



lizados dichos aparatos, precisamente por las salpicaduras de agua que aparecen esparcidas a su alrededor y que obligan a una elevada frecuencia de limpiezas consiguientes y a inoportunos cambios de prendas de vestir de su usuario, todo lo cual, aunque no signifique percances económicos, redundan en pérdidas de tiempo que, en mayor o menor grado, a ello concurren.

Destinado a evitar en una forma definitiva la producción de las indicadas salpicaduras, el presente Modelo de Utilidad se refiere a un barrilete mediante el cual se consigue que cualquier chorro líquido salga en forma de lluvia, o filiforme, a una presión ínfima; o bien en forma de espuma, totalmente desprovista de presión, determinando así unos efectos nuevos que se traducen en una mayor comodidad no desprovista de ahorro.

Con objeto de que pueda apreciarse debidamente la novedad y ventajas que se aunan en el presente dispositivo, a continuación pasa a describirse con todo detalle un supuesto práctico de realización del mismo cuyas representaciones gráficas, a que repetidamente se hace alusión en el curso de la descripción, figuran en una hoja de dibujos que se acompaña adjunta para facilitar una mejor interpretación, aunque sin que el ejemplo en ella indicado signifique carácter limitativo de su realización.

En dichos dibujos, las figuras 1 y 2 muestran una vista en planta y una sección, respectivamente, que se representan según una proyección ortogonal, del manguito superior que forma parte del presente barrilete, en tanto que:

La figura 3 se refiere a un detalle del acoplamiento del mismo manguito a su boquilla complementaria, representada en sección y, finalmente:

•54333²²



La figura 4, muestra una vista en planta de la misma boquilla representada en sección en la figura 3.

Consiste el objeto del Modelo que se solicita en un cuerpo tubular cilíndrico que aparece compuesto por dos piezas distintas, debidamente acoplables una a otra, y de las que la superior (1), fabricada con caucho o materiales resino-plásticos de flexibilidad análoga, está dotada de un orificio axial que no es diámetro uniforme, sino que está constituido por una boca (2) que se prolonga hasta determinada profundidad donde se une con otro orificio (3) que es de menor diámetro y determinativo de una faja cilíndrica que seguidamente se ensancha hacia la base del manguito (1), formando así una zona troncocónica (4) en la base mayor de la cual puede alojarse, y quedar retenido según un reborde (5) previsto en la parte frontal inferior del cuerpo que se describe, una placa (6) dotada de una pluralidad de orificios (7), que son de diámetro conveniente.

La parte externa de la pieza (1) es sensiblemente lisa en sus dos superficies principales y presenta un denticulado (8) en la corona que separa a las dos porciones cilíndricas del mismo, cuyo diámetro mayor corresponde a la porción superior (9) y el menor a la porción inferior (10).

La boquilla inferior (11), fabricada asimismo con materiales resino-plásticos rígidos, está moldeada según formas previamente determinadas y es acoplable a la anterior (1), a cual objeto posee un orificio (12) de magnitud suficiente y del que sobresalen, en dirección a su eje geométrico, una pluralidad de nervaduras (13), uniformemente repartidas, por las que se ajusta esta boquilla (11) a la zona inferior (10) de la pieza (1), penetrando en ella hasta que el borde superior (14) de la boquilla (11) entra en contacto con

• 54333²²



el denticulado (8) del manguito (1).

En la parte inferior de la misma boquilla (11), su cavidad interna (12) sufre dos disminuciones de diámetro que determinan otros tantos escalonados, disponiéndose en el inferior (15) un filtro (16), de malla conveniente, que queda alojado a presión mientras que, en el escalón superior (17) se sitúan otros dos filtros de los que el intermedio (18), de compacidad adecuada, forma un ondulado paralelo, de sección senoidal, en tanto que el restante o superior (19), que

5. también posee una compacidad suficiente de sus mallas, queda aprisionado contra los otros dos inferiores mediante una arandela (20) que se dispone análogamente a un resorte de flexión y cuya tensión se descarga contra la periferia interna de la boquilla (11), determinando así una positiva inamovilidad de los tres filtros enumerados y señalados con las referencias (16), (18) y (19), de los que el inferior (16) queda situado frente al orificio de salida (21) de la boquilla (11).
- 10.
- 15.

Dispuesto el presente barrilete en la forma descrita, los orificios (2) y (3) que figuran en el manguito superior (1) permiten que éste pueda ajustarse y quedar inmovilizado sobre el caño de salida de cualquier grifo o conducción y así el líquido ha de escapar forzosamente por los orificios (7) del disco (6), formándose una serie de chorros filiformes separados entre sí.

25.

Por el contrario, si además del manguito (1) figura también unido a éste y al grifo la boquilla (11) entonces, en virtud de la particular disposición del filtro ondulado (18) y de sus complementarios (16) y (19), el chorro inicial que sale del grifo sufre, en el interior de la boquilla (11), una intensa turbulencia, con formación de burbujas, que dá

30.

•54333



como resultado la salida de un chorro de espuma que es muy leve y carece sensiblemente de presión.

Las particularidades orgánicas y funcionales apuntadas significan pues la obtención de un elemento que está compuesto por dos partes distintas y que es acoplable al caño de salida de líquido en cualquier grifo o conducción de la misma y cuya aplicación adecuada significa la obtención de una pluralidad de chorros filiformes, o bien la de uno solo que, constituido por una multitud de diminutas burbujas, es espumoso y libre de presión.

Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

15. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no practicado ni divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Barrilete transformador de chorros líquidos, que se caracteriza por el hecho de estar constituido por un manguito y una boquilla que son acoplables entre sí y de los que el manguito posee un disco laminar alojado en uno de los extremos de sus orificios axiales, que está dotado de una pluralidad de orificios para salida del líquido, y en su parte externa presenta un denticulado contra el cual entra en

25. contacto el borde de la boquilla que al mismo se acopla y que, a su vez, dicha boquilla queda provista, en uno de los extremos de su vaciado interno, de un sistema de filtros de los que uno de ellos, situado entre sus inmediatos, posee determinada cantidad de ondas de perfil senoidal, dispuestas

• 54333 MAY.



paralelamente, quedando la totalidad de dichos filtros mantenidos en posición conveniente merced a una arandela adecuadamente tensada.

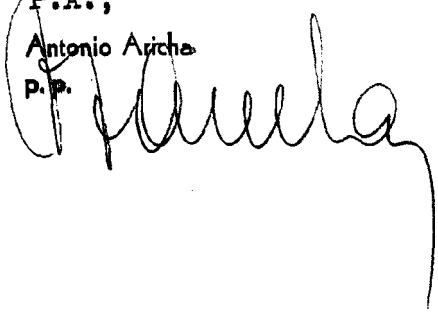
- 2ª.- Barrilete transformador de chorros líquidos según
- 5. la anterior reivindicación, en el que el manguito superior posee distintos diámetros en su orificio axial que lo facultan para ser acoplado al caño de cualquier grifo o conducción y obligar así a que la salida del chorro líquido que reciba, se realice por los agujeros contenidos en su placa laminar
 - 10. inferior donde es objeto de una expulsión filiforme y dispersa; así como por estar dispuesta su parte externa para recibir el acoplamiento de una boquilla provista de sendos filtros a través de los cuales el mismo chorro líquido aludido es objeto de una elevada turbulencia que dá como resultado
 - 15. la salida del líquido en forma de espuma.

3ª.- BARRILETE TRANSFORMADOR DE CHORROS LÍQUIDOS.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 22 de Mayo de mil novecientos cincuenta y seis.

P.A.,
 Antonio Aricha
 P.P.



54333

22



FIG. 1

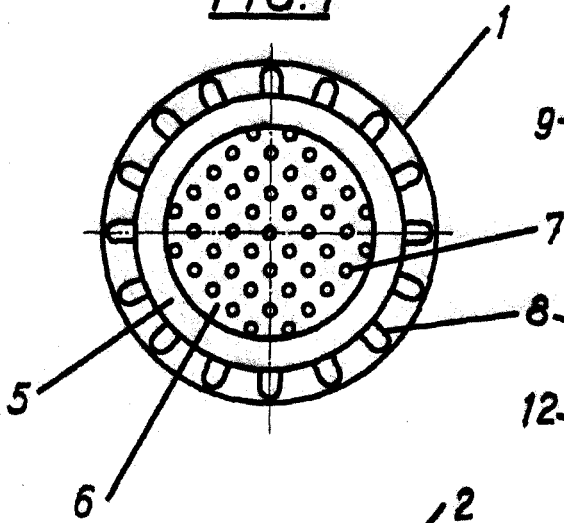


FIG. 3

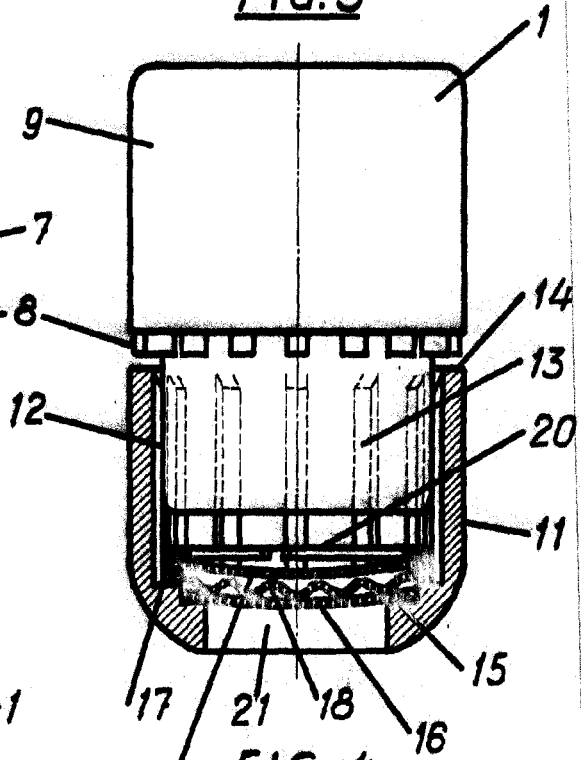


FIG. 2

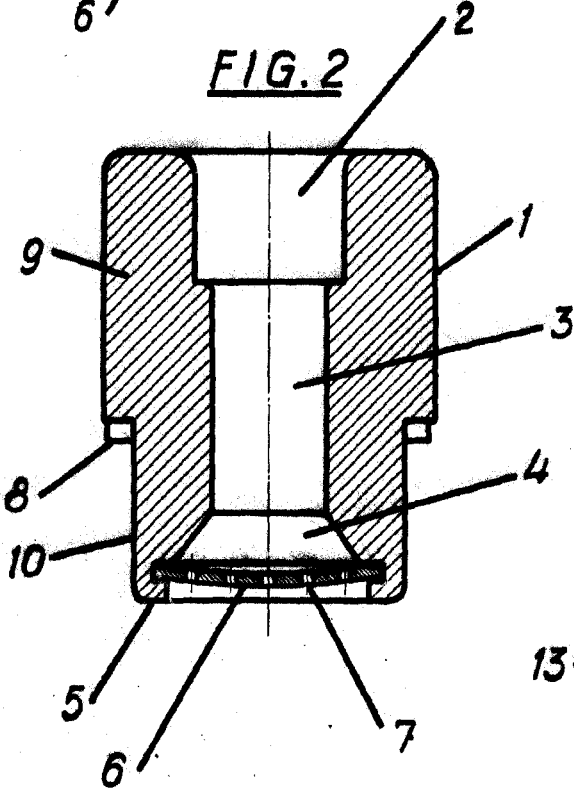
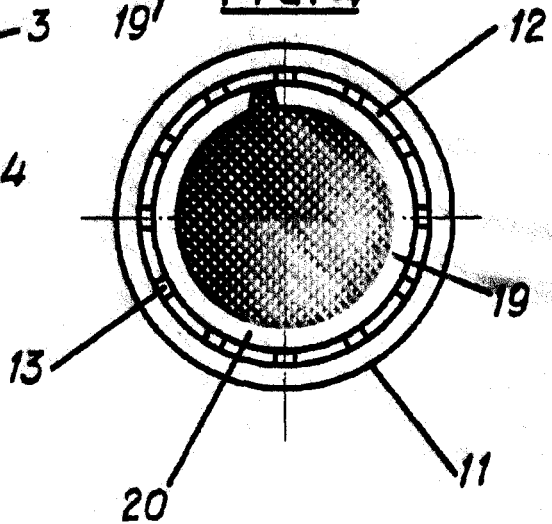


FIG. 4



Escala variable.

Madrid, 2 Mayo de 1956.

p. a.

Antonio Aricha

n. p.

Aricha