

54315-

•54315



Memoria Descriptiva

D. Daniel Valbuena Casado, de nacionalidad Española, domiciliado en Valladolid, calle de Expósitos nº 3, solicita registrar un modelo de utilidad, para España y sus Colonias, que se refiere a

"TERMINAL DE CABLES PARA ACUMULADORES ELECTRICOS"
(Clase 61. Grupo 7º. del Nomenclator Oficial)

Este terminal tiene por objeto proporcionar un buen contacto entre el borne del acumulador y el cable, por tiempo indefinido, debido a la naturaleza de su material anticorrosivo. Asegura una perfecta transferencia de corriente su sistema de apriete por estrangulación en el borne del acumulador al mismo tiempo que sujeta el extremo del cable, sin soldaduras.

5

Las figuras del dibujo adjunto ayudarán a la comprensión de esta idea juntamente con la presente memoria.

Las figuras 1, 2, 3 y 4, son unas vistas del terminal despiezado.

10

Las figuras 5 y 6, son dos vistas del terminal en alzada y armado.

La figura 7, es una vista del terminal en planta, armado.



La figura 8, una vista del terminal por su parte inferior,
15 armado.

La figura 9, una vista en sección de la capsula, donde se introduce el cable.

El terminal consta materialmente de cinco piezas, según se detallan en el dibujo: la figura 1, representa el cuerpo principal, fundido de aleación de plomo antimonioso con un orificio tronco cónico, por su parte inferior, donde se alojara el borne del acumulador; por la parte superior, en relieve, está el signo que corresponde a la polaridad del borne del acumulador, tambien en uno de los lados tiene otro orificio alargado y perpendicular al primero, donde se aloja una varilla redonda con sus extremos roscados,
20 construida de metal con un baño de plomo, a la cual se ha dado forma de horquilla, fig. 2, introducida esta horquilla en el terminal, tendremos así dispuesto el terminal para ser colocado en el borne del acumulador.

Las figs. 3 y 9, es una cápsula fundida tambien de aleación de plomo antimonioso, según se representa en sección en la fig. 9, tiene forma cilíndrica, aunque tambien se puede dar forma ovalada, en cuyo interior se introduce el cable desprovisto del aislamiento la parte unicamente necesaria; como la construcción de estos cables está formada por un núcleo de finas alambres de cobre, y asegurados de que estos han llegado al fondo de la cápsula, seguidamente con un punzón se pondrán libremente los oficios por donde pasarán los extremos roscados de la horquilla fig. 2, ya conseguido esto, se
35 aprieta la cápsula entre las mordazas de un tornillo de banco, prensa o simplemente golpeada con un martillo, hasta conseguir una compacta unión. Finalmente se aprieta todo el conjunto con las dos -- tuercas ciegas, de metal con baño de plomo de la fig. 4. Con facilidad observaremos una presión de contacto por partes iguales en el borne del acumulador con el terminal y la cápsula que contiene en
40 su interior sin soldaduras el grueso cable.

Por ser de aleación de plomo y antimonio, el terminal no es



atacado por el electrolito del acumulador, la horquilla de metal con baño de plomo, se aloja en el interior del terminal de tal modo que queda completamente oculta, un factor que ayuda a su protección contra la sulfatación, las tuercas también con baño de plomo y convenientemente apretadas evitan la posible corrosión en la rosca de ellas y horquilla.

Lo mismo ocurre con los alambres del cable, por razón de estar metidos en la cápsula del plomo y previamente apretada ésta, se evita el tener que emplear soldaduras y la sulfatación de los alambres, asegurando un perfecto contacto eléctrico y buena transferencia, si a esto añadimos la gran superficie de unión.

Las ventajas que reúne este terminal son las siguientes:
1ª.- Ser anticorrosivo. 2ª.- No necesita para su instalación, ninguna clase de soldaduras, y 3ª.- Su fácil instalación puede efectuarse sin el auxilio del taller.

Los modos de realización de esta idea pueden variar sin que cambie la esencia y también los detalles de ejecución, formas de las piezas descritas y composición de aleación del material.

65

REIVINDICACIONES
=====

Primera.- TERMINAL DE CABLE PARA ACUMULADORES ELECTRICOS que se caracteriza debido a su apriete por estrangulación, construido con aleación de plomo antimoniado, una pieza formando horquilla con sus dos respectivas tuercas ciegas en los extremos, que sirven para dar el apriete necesario para una buena conexión con el cable, que previamente se ha dispuesto enté dentro de una cápsula, también de plomo antimoniado.

Segunda.- TERMINAL DE CABLE PARA ACUMULADORES ELECTRICOS caracterizado por la anterior reivindicación y por que en su parte superior va dispuesto el signo positivo o negativo del borne a que corresponde el acumulador y por su disposición, en un lado queda alojada una horquilla de metal o hierro con baño de plomo, en su interior, sin la menor presencia exterior de la misma

Tercera.- TERMINAL DE CABLE PARA CUMULADORES ELECTRICOS caracteri-

•54315

- 4 -



80 zado por las reivindicaciones anteriores y por que dispuesto con una cápsula en la que se introduce el cable, limpio de aislamiento y al hacer el aplastamiento de la cápsula, queda aprisionado - el cable, sin soldadura alguna.

Cuarta.- TERMINAL DE CABLE PARA ACUMULADORES ELECTRICOS

- - - -

85 Tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecaografiadas, escritas por una sólo cara y del plano que unido a la misma se acompaña.

Madrid, 18 de Mayo de 1956.

JUAN DEL VALLE
R.P.O.

54315



Fig. 1



Fig. 2

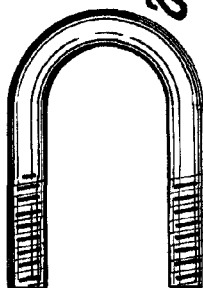


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

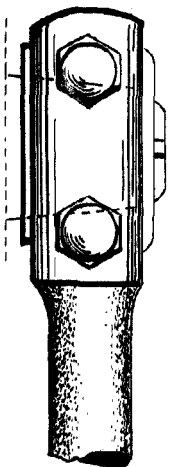


Fig. 6

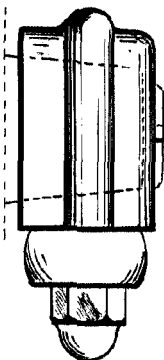


Fig. 7

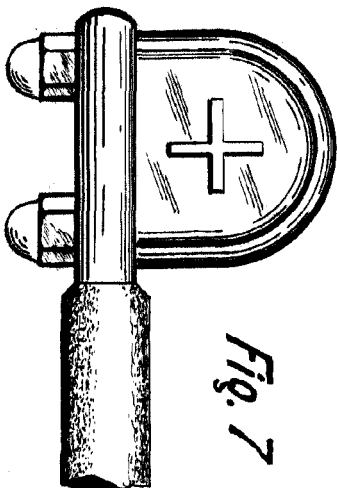


Fig. 8

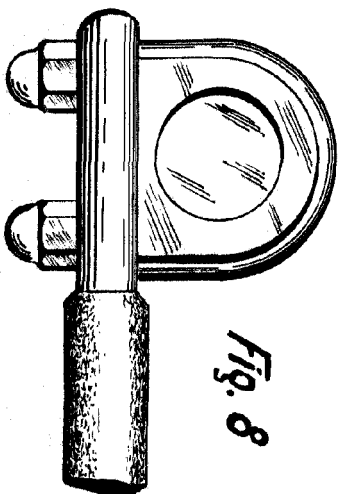
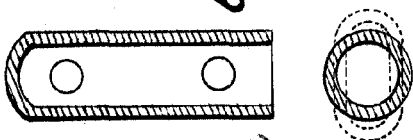


Fig. 9



Esenta variable

Hecho el 21-5-1916
R.P. *[Signature]*