

30 AB



•54162

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

a favor de la compañía mercantil española, sociedad anónima, "LATEX HISPANIA, S.A.", domiciliada en San Feliu de Llobregat (Barcelona), Riera de la Salud, número 5, p o r :

"MOLDE PARA CUBITOS DE HIELO DE CONGELACION RAPIDA".

MEMORIA DESCRIPTIVA

- 1 Desde la aparición de las neveras eléctricas, en particular de las destinadas a uso doméstico, se ha generalizado el consumo de los pequeños prismas de hielo llamados comúnmente cubitos, que se producen aprovechando las frigorías del equipo productor de frío de la cámara, situando en sus proximidades unos moldes ya independientes, ya agrupados en un cierto número (cubiteras) conteniendo agua, jarabe, crema de helado, etc., etc., los cuales al cabo de un determinado tiempo que depende
- 5

54162 30 A



de su punto de congelación, de las dimensiones del molde y de su forma, se congelan pasando al estado sólido o simplemente pastoso compacto, según sea el contenido del molde.

5 Uno de los inconvenientes que presentan en la actualidad los moldes y cubiteras es el prolongado tiempo que necesitan estar en la nevera para helarse, lo que hace que se haya de prever con gran antelación su necesidad para poder disponer de ellos en el momento preciso. Ad-
10 más, y debido a la rigidez de los moldes actuales, es preciso calentarlos exteriormente para lograr el total desprendimiento de los cubitos.

Un meticoloso estudio sobre la solidificación de
15 líquidos en cubitos por frío externo, ha demostrado a la solicitante que el retraso principal se debe a las zonas centrales de los cubitos, las más distantes de las superficies externas, que son las que se refrigeran. Esto, ha llevado a la conclusión práctica de idear unos moldes
20 en los que se suprimen precisamente las zonas centrales, con lo que la solidificación, perdida la causa principal de su retraso, se acelera en grado sumo.

Por otra parte, y eliminadas ya las zonas centrales de los cubitos por medio de unos noyos centrales, tronco-
25 cónicos, situados en el eje de cada molde, se introduce un radical cambio en su material constitutivo, pasando a ser de un tipo elástico y flexible, antiadherente al hielo y demás líquidos solidificados de manera que deforman-
do suavemente los moldes y presionando suavemente con los
30 dedos contra su base, exteriormente hacia adentro, se desprenden sin más los cubitos, guiados además por el noyo.

54162



lo que facilita su retención sin peligro de que se escurren de las manos como pasa en las subiteras de la actualidad.

5 Para mayor comprensión del molde con celdas para subitos que se patenta, se adjuntan dos dibujos esquemáticos del mismo, los cuales deben tomarse tan sólo a título de ejemplo.

En la figura 1 se representa una vista en planta por su parte superior del molde.

10 En la figura 2 se ha representado la vista frontal lateral del mismo.

En dichos dibujos puede verse el molde general dibujado subdividido en una serie de pequeños moldes o celdas 1 separadas entre sí por dos series ortogonales de tabiques equidistantes 2 que subdividen a la subeta 3.

En el eje de cada celda se sitúa el noyo 4 de forma tronco-cónica que favorece la salida del subito.

20 Tal como se ve en la figura, no existen piezas superpuestas ni desmontables, sino que todo forma un cuerpo único permisible de ser fabricado por estampación en una sola operación.

25 Por lo demás, en la realización práctica del nuevo modelo, podrá ser variable todo cuanto pueda considerarse accesorio o circunstancial relativamente a lo que constituye la esencialidad del mismo.

N O T A

SE REIVINDICA:

30 1 - Molde para subitos de hielo de congelación rápida, subdividido en una serie de pequeños moldes o celdas separados entre sí por dos series de tabiques, generalmen-



• 54162

te ortogonales y equidistantes, que subdividen a la subeta general, poseyendo cada celda, en su eje, un noyo de forma troncocónica de altura superior a la de aquélla y estando todas las piezas citadas formando un sólo y único cuerpo constituido a base de un material elástico y flexible,

5

2 - Molde para cubitos de hielo de congelación rápida;

10

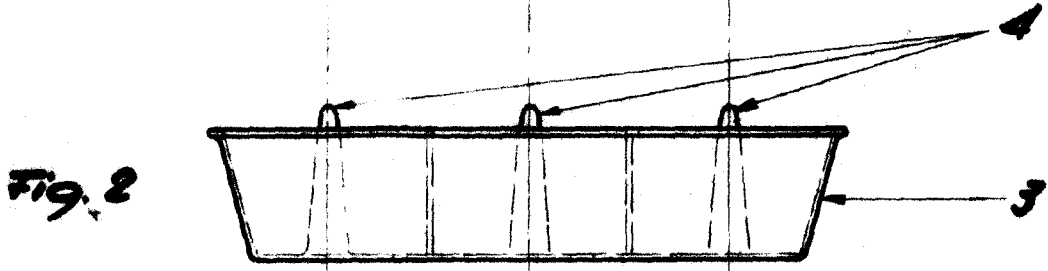
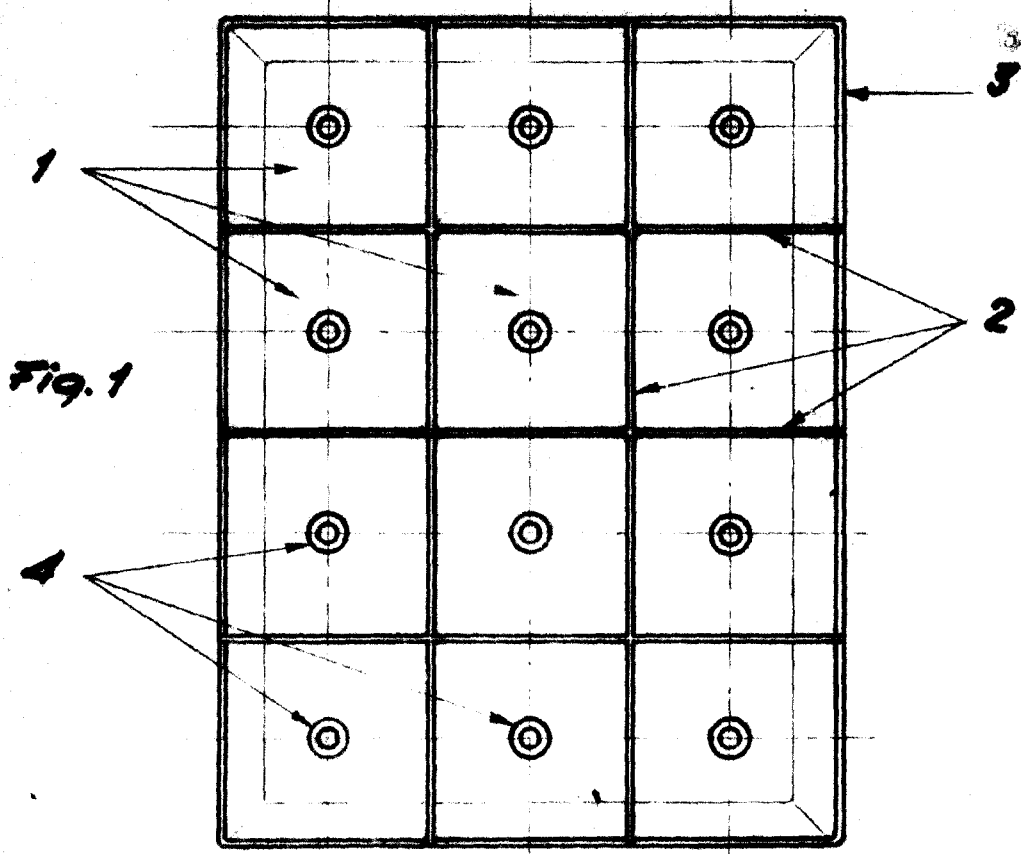
Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de una hoja son dibujos, anexa.

Barcelona, 30 abril de 1956.

P. P.

LEONCIO DEL RÍO CUYAS

P. P.



BARCELONA 30 DE ABRIL DE 1956

P.A. LEONCIO DEL RIO
Leoncio

ESCALA VARIABLE