



•54139

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de Modelo de Utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por NUEVA BOQUILLA DE FUMADOR PERFECCIONADA, a favor de don JOSE MAZAR BARNETT, de nacionalidad argentina, residente en Buenos Aires, calle de Ayacucho nº 636.

- - - - -

5 La presente Memoria describe una boquilla para fumador, perfeccionada, y que tiene por objeto proporcionar una nueva estructura en material plástico preferentemente, y que se halla especialmente preparada para contener un producto filtrante apropiado, directamente en el hueco del cañón, constituyendo una superación de importancia en materia de boquillas dotadas de filtro.

10 Al pasarse a la realización industrial, a vía de ensayo, de la invención, surgieron diversos problemas de orden técnico y económico, puesto que no se trata de una boquilla común, sino de un utensilio nuevo y determinado, que cumple la misión de ser apto para fumar cierto número de cigarrillos.

15 En los ensayos practicados, se vió la necesidad de que su coste sea reducido para no hacer su uso grave-



•54139

so para el fumador.

20 En ésto influye el material a emplear en la estructura del cañón y en el elemento filtrante que se aloja en el mismo. Así por ejemplo, se hicieron diversos ensayos con papel, cartulina, laminados de madera, vidrio, etc., y los resultados no fueron satisfactorios, por carecer de la resistencia necesaria para resistir el manoseo y uso continuo.

25 Tal diversas pruebas se llegó a la conclusión de que el material ideal para esta boquilla, es el material plástico y especialmente el termostático, que soporta mejor el calor, además de la resistencia y tenacidad característica de este material cuando se fragua y moldea. Por otra parte, como en la industria pueden emplearse matrices de múltiples bocas, los cañones de las boquillas pueden hacerse en serie, moldeando en plástico varias piezas a la vez, con frecuencia elevada de ciclos, con lo que el producto resulta de un coste tan exiguo que no puede ser superado por fabricación alguna.

30 40 Es importante para obtener buenos resultados, prever una buena salida de los machos, pero sin dejar especialmente conformada la estructura interior, no sólo para alojamiento del material filtrante, sino también para que sea práctica su contención y cierre, considerándolo como unidad sellada y homogénea.

45 50 Para conseguir este fin, se ha previsto un cañón que por la parte correspondiente a la mordedera, y antes de los orificios de salida de humo, está dotado de una estrangulación, que actúa como dique de contención, de forma que los granos de material filtrante no lleguen a dichos orificios y se mantengan en la debida posición para evitar obstruc--



54139

55 ciones en el paso del humo; mientras que por la parte de embocadura del cigarrillo, el cañón tiene, a vierta profundidad de la entrada, un escalón que forma un asiento para adaptación de un diafragma que actúa como tope, ya que se asegura mediante un adhesivo al ser colocado después de llenada la cavidad del cañón con los granos de material filtrante, formando un cierre que dá al aparato el caracter de unidas sellada; el citado diafragma lleva orificios para pase de humo.

60 Respecto al filtro, los ensayos realizados dan como resultado que el más adecuado es la combinación de granos de carbón y granos de sílica gel, se mayor dimensión que los orificios del diafragma, para evitar su salida indebida, y mayores, asimismo, y por la misma razón, que el orificio de salida de humos.

65 La labor de carga del filtro, realizable por medios mecánicos, como la colocación, por análogos medios, de los diafragmas, permiten una ejecución rápida que redundan en la economía del producto.

70 Finalmente, dado que como los elementos filtrantes están constituidos por granos de alto valor higroscópico, las boquillas, tras ser fabricadas, se blindan con sobres o fundas adecuadas, a fin de que el producto llegue al consumidor con la máxima garantía funcional.

75 Para mejor claridad de la invención, se acompañan dos hojas de planos, en las que, a título de ejemplo meramente ejecutivo, no limitativo, se cita una ejecución de la invención; en dichas hojas,

80 La fig. 1 es un corte longitudinal de la boquilla vacía, con el diafragma separado.

La fig. 2 es una vista de la boquilla desde el extre-



•54139

mo de la embocadura del cigarrillo.

La fig. 3 muestra el extremo opuesto de la boquilla.

La fig. 4 es la boquilla en corte de 90° de la fig. 1

85 La fig. 5 es una sección transversal por el corte 5-5 de la fig. 4.

La fig. 6 es la boquilla completa, cargada, en corte axial, desprovista del diafragma.

90 La fig. 7 es la misma que la fig. 6 en ángulo de corte de 90° dotada del diafragma.

La fig. 8 es un corte a 90° de la fig. 7.

La fig. 9 es una ampliación de las anteriores para mejor apreciación de las características propias de las mismas.

95 La fig. 10 es una vista frontal de la boquilla por la parte de embocadura del cigarrillo. Se muestra cortado parcialmente el diafragma para apreciación de la colocación del filtro.

100 La fig. 11 es un corte a 90° de la fig. 9. Y finalmente,

La fig. 12 es una sección transversal de la boquilla por el corte 12-12 de la fig. 11.

105 En todas las figuras, los mismos números representan partes iguales o correspondientes, señalándose con letras el conjunto de varios elementos.

110 Según los planos, (a) es el cañón, moldeado preferentemente en material plástico o cualquier otro que sea apropiado; tiene en un extremo una mordedera (1) destinada a la boca del fumador, teniendo en el opuesto (2) la embocadura para el cigarrillo, con la profundidad precisa a este fin.



•54139

En el hueco (3) del cañón (a) se aloja la carga de material filtrante granulado (4), siendo dicho hueco de suficiente espacio para permitir una carga adecuada.

115 En el extremo de la mordedera, el cañón tiene dos orificios (4) destinados a la salida de humos a la boca del fumador, los cuales son de menor sección que los granos de filtro, para evitar que éstos salgan indebidamente o los obturen, para lo cual, los granos filtrantes se alejan
120 de dicha salida merced a un estrangulamiento (5) del cañón, que actúa de dique. A este fin, se ha previsto dicha estrangulación de profundidad suficiente para impedir el paso de los granos filtrantes hacia la salida de humos, pero permitiendo la salida de éstos. Dicho dique (5) de
125 estrangulación, está dividido en dos partes pues entre medio, se halla en tabique (6) que lo bifurca.

Por el extremo opuesto a la mordedera, la embocadura (2) presenta, a cierta profundidad, un reborde o escalón determinado por diferencia de diámetro respecto al hueco del cañón. Esta disposición permite que dicho escalón sirva de asiento para la colocación de un diafragma (b) formado por un disco de material aptopiado, que presenta una perforación adecuada, limitando su paso de forma que siempre sea menor que el diámetro de los granos de material filtrante.
130
135

Colocado dicho diafragma, el material filtrante queda recluido, sin posibilidad de salida, en el cañón de la boquilla. Dicho diafragma se fija por medio de un adhesivo aptopiado.

140 La duración de la boquilla, en estas circunstancias, es proporcional a la capacidad filtrante de los granos, ya



•54 139

145

que consumido un cierto número de cigarrillos, debe ser reemplazada por otra igual, lo que equivale que, al cambiar de boquilla, se cambia de filtro, sin que se requiera, por esta razón, limpieza de éstas.

150

En el ejemplo ejecutivo de las figs. 9, 10 y 11, se prevén unos salientes (10) en los paramentos de la emboadura, en forma de cuña, para que al aplicar forzosamente el diafragma (b), quede encastrado con la incrustación de dichos salientes, de forma que, además de fijarse con el adhesivo, el diafragma queda fijo e imposibilitado de girar, aunque se intentase forzar, lo que equivale a un sellado de garantía,

155

Finalmente, en el presente Modelo de Utilidad, cabe cualquier variante ejecutiva y alteración de sus elementos, siempre que no se altere el espíritu del mismo, pudiendo fabricarse en toda clase de materiales y medidas apropiadas, sin limitación.

- - - - -

160

NOTA. - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se declara como propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

165

1 - Nueva boquilla de fumador, perfeccionada, caracterizada porque se halla dotada de un cañón hueco que en el extremo de la mordedera se halla dotada de dos agujeros para paso de humo, teniendo el terminal opuesto un alojamiento para adaptación de cigarrillos, formado por una emboadura que, a cierta profundidad, presenta un escalón determinado por una variante de diámetro, sobre el que se

170



•54139

acopla un diafragma perforado, constitutivo de un sello de confinamiento de los granos de material filtrante que se alojan en el interior del referido cañón.

175 2 - Nueva boquilla, según reivindicación 1ª, caracterizada porque en el terminal opuesto al descrito, correspondiente a la mordedera, el cañón presenta un estrangulamiento constitutivo de doque de contención que evita el paso indebido de los granos filtrantes hacia los agujeros de salida de humos.

180 3 - Nueva boquilla, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la sección del citado estrangulamiento presenta configuración distinta a la de los granos filtrantes, para impedir el paso de éstos, pero dejando espacios para tiro de gu-mo.

185 4 - Nueva boquilla, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizada porque en el punto de la embocadura del cigarrillo, se prevé un escalón para acoplaje del diafragma perforado que constituye el retén del material filtrante.

190 5 - Nueva boquilla, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizada porque los orificios de salida de humos del cañón, correspondientes a la mordedera, se hallan practicados a continuación del dique de estrangulamiento antes descrito, prolongándose transversalmente y adoptando distinta configuración que la sección de dichos granos, dejando alrededor de éstos, puntos de paso de humo.

195 6 - Nueva boquilla, según reivindicaciones de 1 a 6, caracterizada porque el diafragma que se acopla al escalón en el punto de adaptación del cigarrillo, se fija por medio de un adhesivo adecuado, habiéndose previsto en el punto de acoplaje del diafragma, unos salientes adecuados, en

200



• 54 139

205 los cuales se fija dicho diafragma a presión, encastrándose de forma que resulte inviolable y quede impedido todo movimiento de giro, constituyendo así el precinto de la carga filtrante.

210 7 - Nueva boquilla, según reivindicaciones de 1 a 6, caracterizada por estar dotada de un paso de humos bifurcado, de configuración distinta, en su sección, que los granos de material filtrante, alrededor de los cuales quedan espacios de salida de humos, y pase del mismo.

215 8 - Nueva boquilla, según reivindicaciones de 1 a 7, caracterizada porque las perforaciones del diafragma que se sitúa entre el depósito de material filtrante y el punto de apoyo del cigarrillo, va dotado de perforaciones de diámetro y configuración menores que la sección de los granos de carga filtrante, en evitación de la salida indebida de éstos.

9 - NUEVA BOQUILLA DE FUMADOR, PERFECCIONADA.

- - - -

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con un total de doscientas diez y ocho líneas y dos hojas de planos que se acompañan.

Madrid, a 3 de enero de 1956

P.A.

ANTONIO NARANJO

A.P.

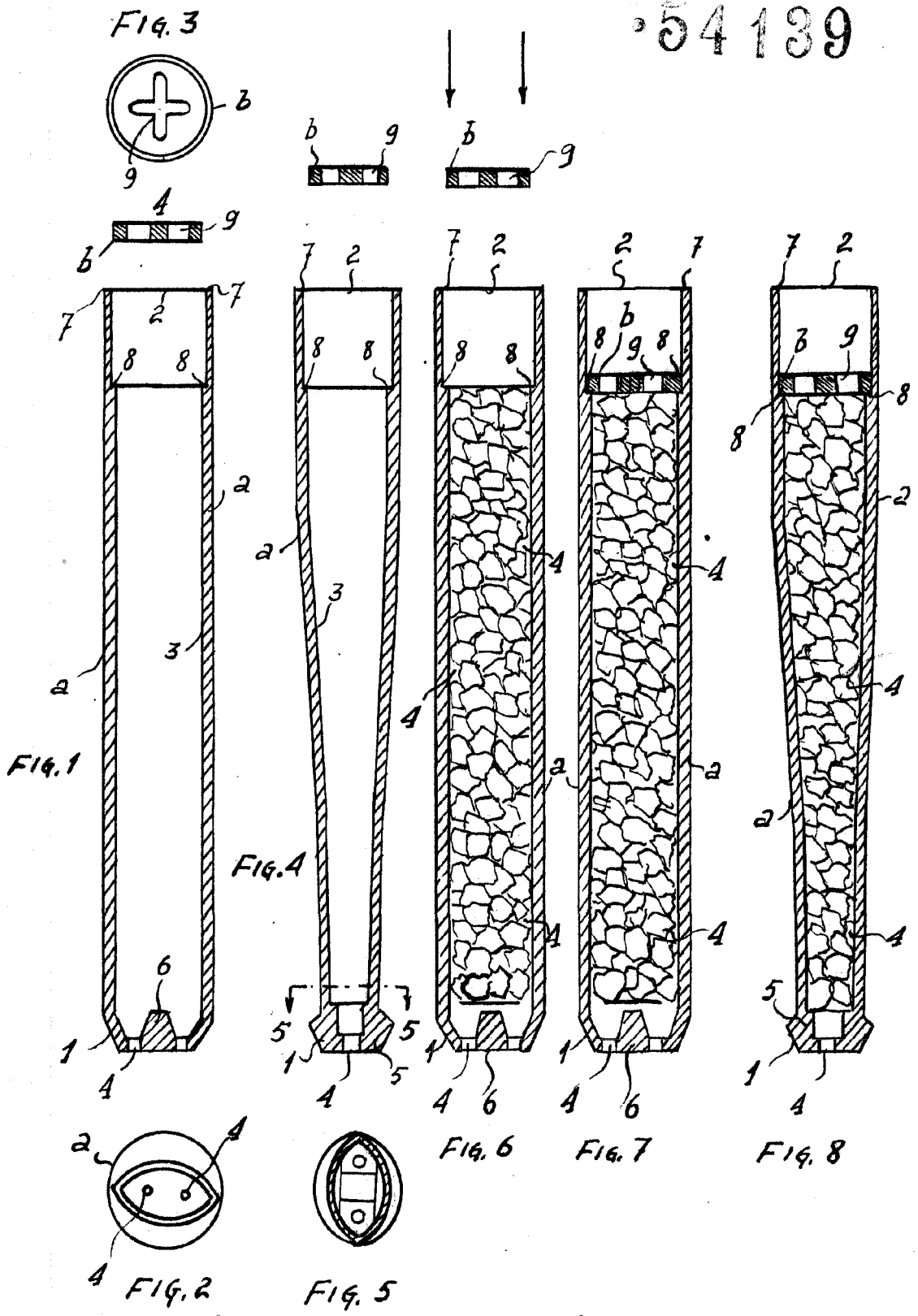
54139



D. JOSE MAZAR BARNETT

3 EN 3109A 18 de 2

54139



MADRID 3 ENERO 1956

Mazar Barnett

ESCALA VARIABLE

3/1/39
54139

3 ENE



D. JOSE MEZAR BARNETT

Hoja 2ª de 2

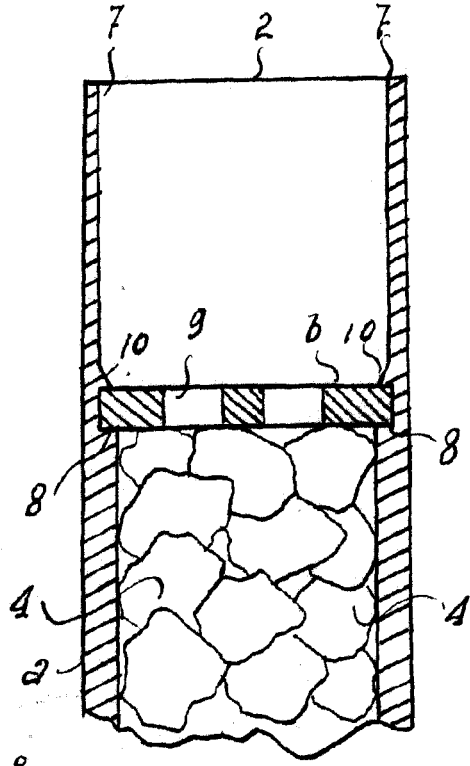


Fig. 9

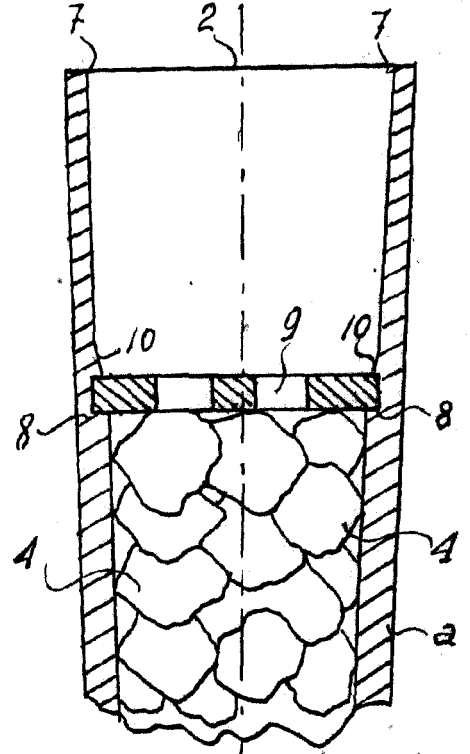


Fig. 11

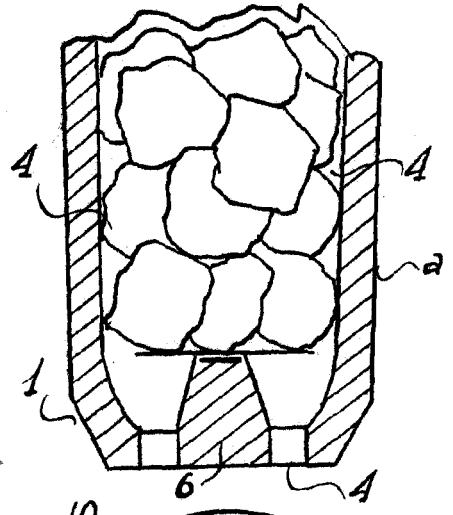


Fig. 10

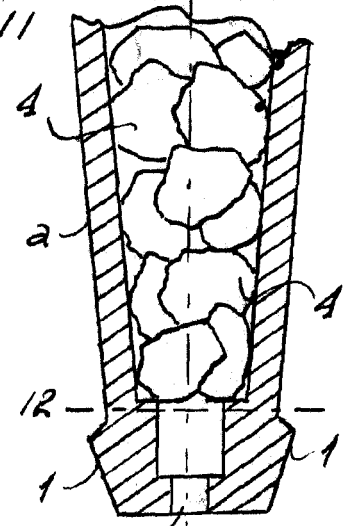
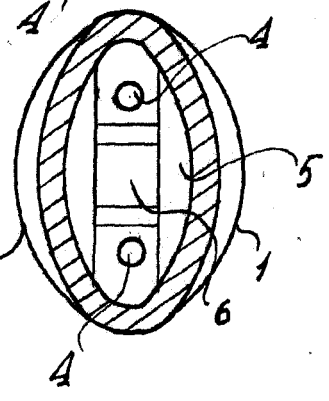
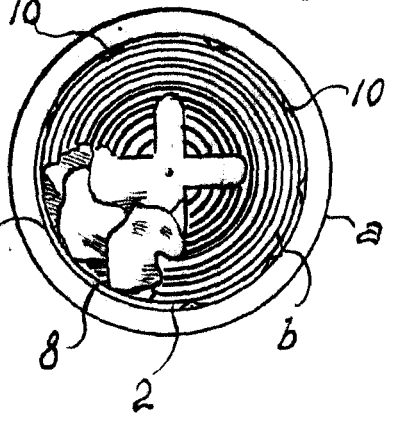


Fig. 12



ESCALA VARIABLE

MADRID 3 ENERO 1955

Morano