



•54040

MODELO DE UTILIDAD

=====
por 20 años.

a favor de Don José M^e Sala Quesada, de nacionalidad española y residente en Barcelona, calle de la Via Layetana, número 141, por: "UN TABLERO PERFECCIONADO PARA CONTROL Y REGISTRO DEL DESARROLLO DE LA PRODUCCION EN EMPRESAS INDUSTRIALES".- - - - -

DESCRIPCION

1. La gran tendencia actual hacia una racionalización en todos los ordenes de las actividades humanas, impone en el campo industrial y comercial, el nacimiento de unas normas encaminadas al ahorro de tiempo a la vez que a
5. una simplificación de esfuerzos y fatigas sobre cada uno de los engranajes de la empresa. Estas necesidades se han venido solventando progresivamente en el aspecto tecnológico o de fabricación, por métodos basados en la observación directa de los fenómenos psicológicos y fisiológicos del obrero en sus facetas individual y colectiva,
10. simplificándose el trabajo, haciéndole el medio agradable, estudiando sus habituales acciones y conduciendo su actividad hacia un máximo de rendimiento con un mínimo de fa-



- tiga. Estos principios de simplificación y ordenación
15. sistemática, que tan esperanzadores resultados han dado, son en líneas generales extensivos a las esferas dirigentes, tendiendo a lograr fines análogos en el desempeño de las funciones organizadoras de los planes de trabajo y desenvolvimiento de la producción.
20. La misión del jefe de producción de una empresa o de una de sus secciones, es la de encajar la ejecución de las distintas operaciones procurando armonizar los trabajos y evitándo interferencias de tiempo, maquinaria y material.
25. Esta misión de ordenación y clasificación o control, en extremo complicada, gravita enteramente sobre la capacidad, memoria y visión del jefe de producción, y es al objeto de descongestionar esta misión, facilitándole la labor, que el recurrente ha ideado su tablero perfeccionado para control y registro del desarrollo de la producción en empresas industriales.

Esencialmente consta de lo que seguidamente describimos:

El marco del tablero esta formado por un armazón rectangular conseguido a base de tubo soldado en cuya parte superior se disponen dos piñones dentados, uno en cada extremo, y de eje vertical, unidos mediante una transmisión cíclica de cadena de las llamadas de bicicleta. A determinados intervalos de cadena se disponen pasadores reforzados aptos para, a la vez de cumplir su cometido ordinario,

40. ser sustentadores de unas varillas que penden verticalmente

54040



sobre la superficie del tablero que hemos citado.

Por mando apropiado sobre uno cualquiera de los piñones que hemos descrito, se logra el desplazamiento gradual de la cadena, con lo que se obtiene el corrimiento
45. transversal de las citadas varillas que se desplazarán manteniéndose paralelas entre sí.

Sobre estas varillas se montan convenientemente distribuidas una serie de bridas soporte que fijadas a las varillas verticales, son aptas para sustentar unas guías
50. horizontales cuya sección es en forma de "C" alargada, de modo que dichas guías presentan una regata o canal en toda su longitud.

De esta manera, sobre las varillas verticales que penden, quedan montadas una serie de guías paralelas y horizontales aptas para sustentar a lo largo de ellas unas
55. fichas que describiremos.

En la parte superior del marco y horizontalmente dispuesta se halla una escala fijada a este y cuya graduación indica días, jornadas o turnos de trabajo.

60. Verticalmente y en el tercio izquierdo del tablero, se dispone un retículo vertical asimismo inmóvil cuya misión es la de indicar, en su intersección con las guías horizontales o ejes de tiempo, el día presente.

La misión de estos ejes de tiempo es la de poder componer sobre ellos, a base de fichas adecuadas, el historial
65. del desarrollo detallado de las realizaciones de los encargos a efectuar. Estas fichas serán de forma de formas



- variables y de significación arbitraria y a fijar según criterio del usuario. De entre ellas las hay fundamentales, aplicables directamente a la guía o eje de tiempos, y secundarias, aplicables sobre las anteriores, pudiéndose combinar adecuadamente unas con otras, teniendo en cuenta su color, forma, tamaño, y características especiales en general.
70. Según todo lo descrito, al girar convenientemente el piñón de mando, se provocará un desplazamiento de todas las guías portadoras de las fichas, avanzando el conjunto de los historiales que estas representan y que a su paso por detrás del retículo vertical fijo indiquen al usuario el estado presente de todos y cada uno de los trabajos en proceso de fabricación.

Sin que ello signifique restricción alguna en el objeto del presente Modelo, en los dibujos adjuntos y en todo lo que sigue, nos vamos a referir a un caso concreto de realización práctica de lo descrito:

En el diseño de la primera hoja se esquematizan las partes orgánicas del conjunto móvil. En -9- se indican los dos piñones en los que engrana el circuito -8- de cadena portadora de las varillas verticales -10- que a su vez son portadoras de las bridas soporte -2- en número conveniente. Sobre estas bridas-soporte se montan las guías -3- de longitudes adecuadas que son portadoras a su vez de las fichas -5-.

En la segunda hoja de diseños aparecen en perspectiva



•54040

95. los detalles fundamentales de los diversos accesorios que hemos numerado. En la brida-soporte, -1- es la brida propiamente dicha que abrazará a una de las varillas verticales en tanto que -2- es el soporte para sustentar la guia -3- cuya sección particular muestra
100. la figura. Sobre esta guia -3- se montan como se ha dicho las fichas fundamentales como son -5- y -7-, dotadas de ranuras -6- aptas para alojar a las fichas secundarias del tipo de la -4-.

- No alterarán la esencialidad de este Modelo todas
105. aquellas variantes que no modifiquen substancialmente el objeto descrito, como son: forma y dimensiones del marco o bastidor fijo, tipo de piñones y cadenas empleados para la consecución del movimiento, forma de las fichas, etc...

NOTA

110.

1.- Un tablero perfeccionado para control y registro del desarrollo de la producción en empresas industriales caracterizado esencialmente por constar de un marco o bastidor rectangular en cuya parte superior se alojan dos

115.

piñones dentados de eje vertical dispuestos uno a cada extremo unidos mediante una transmisión cíclica por cadena de la cual penden a determinados intervalos unas varillas rígidas que a su vez soportarán una serie de bridas aptas para alojar unos perfiles o guias de sección

120.

en forma de "C" alargada que se extenderán horizontalmen-



te sobre la superficie del tablero y serán aptas para alojar a su vez y a lo largo de su longitud, una serie de fichas de formas y colores arbitrarios.

- 2^a.- Un tablero perfeccionado para control y registro
125. del desarrollo de la producción en empresas industriales según la anterior reivindicación, en que la guía colocada en la parte maselevada del tablero, es portadora de una escala indicadora de días, jornadas o turnos de trabajo.
- 3^a.- Un tablero perfeccionado para control y registro
130. del desarrollo de la producción en empresas industriales según las anteriores reivindicaciones, en que en el tercio izquierdo de su superficie, se dispone un retículo vertical fijo.
- 4^a.- Un tablero perfeccionado para control y registro
135. del desarrollo de la producción en empresas industriales, según lo citado en que actuando sobre el mando del piñón citado en la primera reivindicación, se logra el desplazamiento lateral de la totalidad de guías o ejes de tiempo dispuestas sobre la superficie del tablero.
140. 5^a.- UN TABLERO PERFECCIONADO PARA CONTROL Y REGISTRO DEL DESARROLLO DE LA PRODUCCION EN EMPRESAS INDUSTRIALES.-

Barcelona a 26 de abril de 1956

Esta memoria consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, nuemardas del uno al seis, y de dos páginas de diseños.

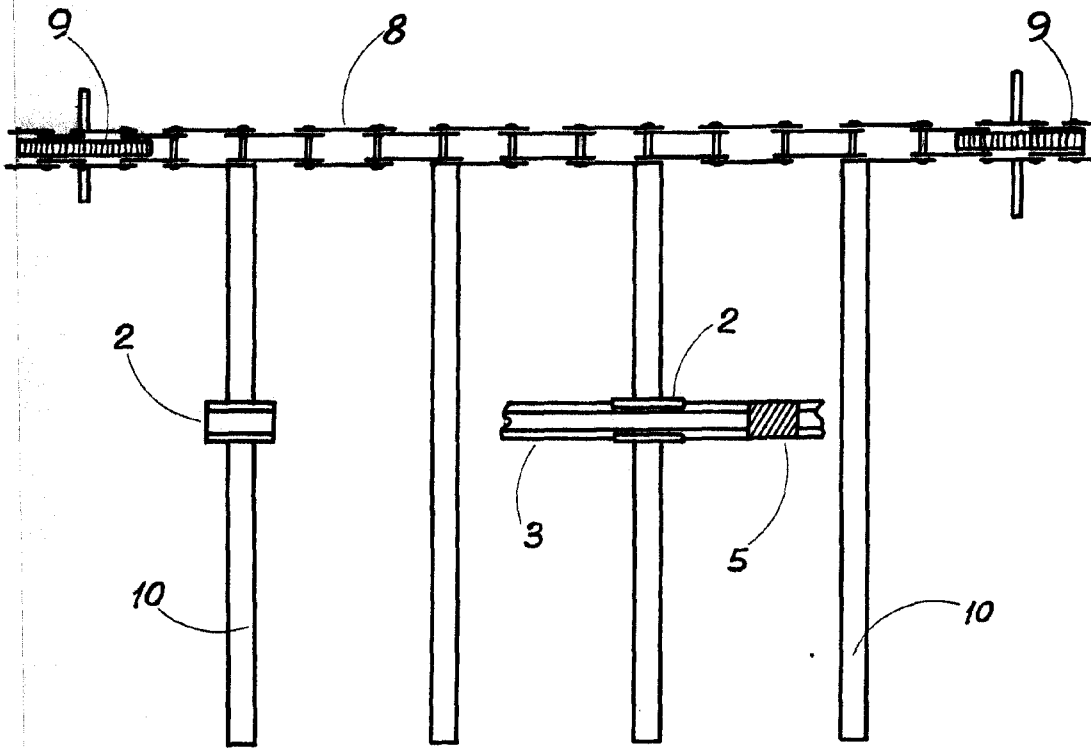
P.A.

Javier Fina Coll
P.P.

Alberto Guasanz

54040

26



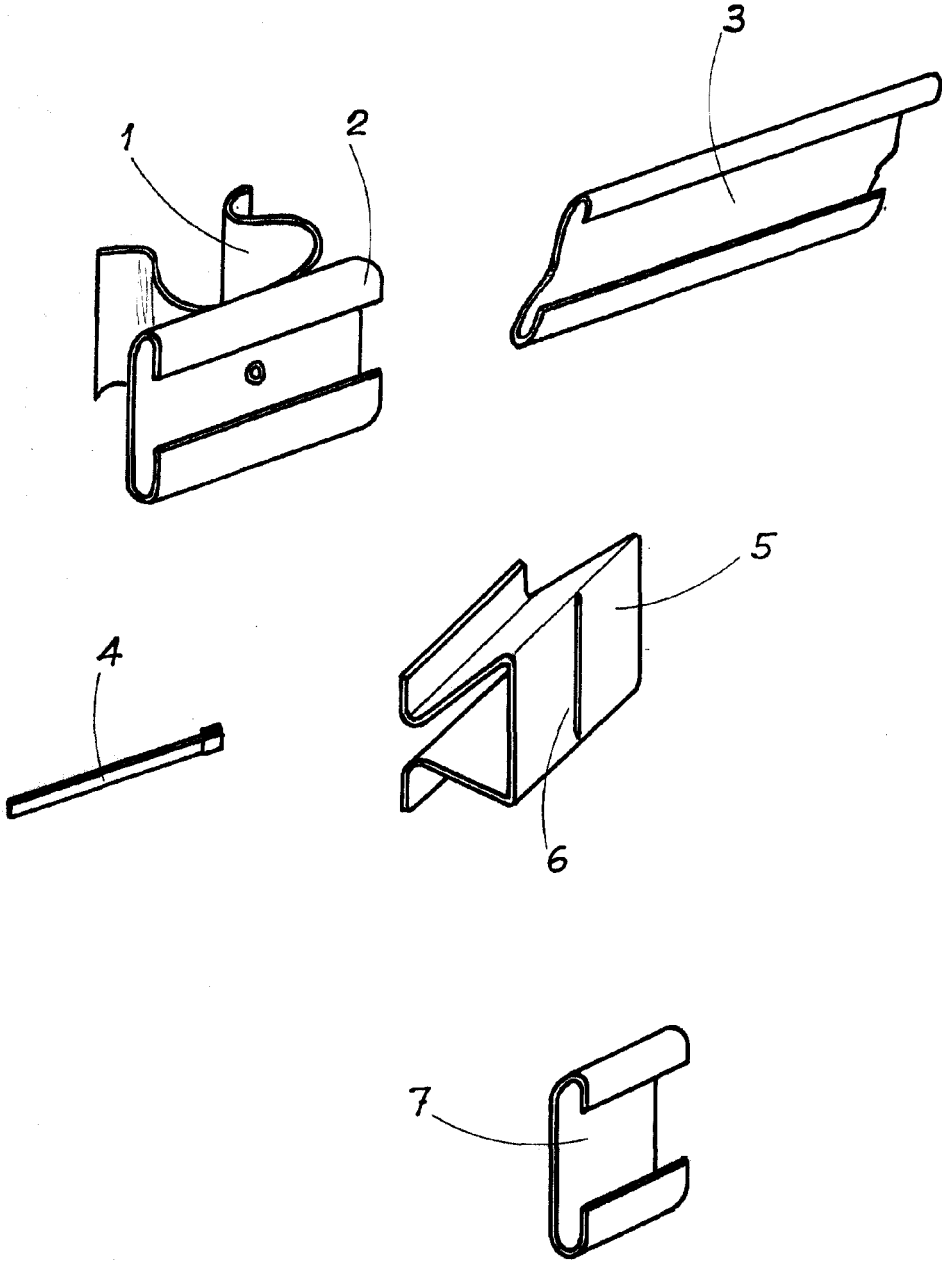
Barcelona, 26 abril 1956

P. A.

ESCALA VARIABLE

Alberto Quas...

54040



ESCALA VARIABLE

Barcelona, 26-abril-1966

P.A.

Javier Pine Con
D.O.

Alberto Guarnel &