

53932

53932

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN
ESPAÑA A FAVOR DE DON ENRIQUE IRIZAR VEGA Y DON ALFONSO
LAFONT GARGALLO, AMBOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDEN-
TES EN BARCELONA, AV. Gral. Primo de Rivera 42

sobre:

"UNA VALVULA DE SEGURIDAD".

El presente Modelo hace referencia a un nuevo modelo de válvula unilateral de seguridad aplicable a toda clase de recipientes de presión, destinada a establecer el escape automático en los momentos de sobre tensión, mediante la regulación que le presta su muelle interior.

5.-

La característica esencial de ésta válvula, que es la de salida en un único sentido, viene determinada por la existencia de su resorte de muelle central cuyo temple y número de espiras está calculado para una resistencia máxima, y es susceptible de ser tensado, regulando su mayor o menor comprensión, mediante el roscado de la cápsula exterior con el cuerpo central de la válvula.

10.-

En la hoja gráfica que se acompaña aparece como ampliación aclaratoria a lo expuesto, la representación de un caso práctico de realización inmediata del modelo.

15.-

Dibujándose la válvula en su Fig. 1a., en posición de alzado y seccionada por su eje de simetría. Acompañándose de dos figuras más correspondientes a secciones transversales, en determinadas alturas.

20.-

Siguiendo los diseños vemos que la válvula consta de un cuerpo central tubular (1) de ancho diámetro, el cual disminuye en sus dos prolongaciones superior e inferior, las dos de superficie roscable, siendo la primera el cuello (2) al que se adapta el casquete superior (3); y la segunda (4), la zona de adaptación a la pared (5) del recipiente sobre que actúa, prolongándose inferiormente en el conducto de admisión (6) el cual se halla dotado de cuatro orificios circulares y periféricos (7) más el del conducto inferior (8).

25.-

30.-

El casquete superior (3) que es de forma cilíndrica y paredes lisas finaliza superiormente en una cúpula semiesférica con un orificio en su vértice superior por

5.- donde tiene acceso el extremo de la varilla reguladora de la válvula (9) la cual es contenida en su punto de salida por medio de un pasador (10) prolongado curvilíneamente de tal modo que ~~adpta~~ ^{adpta} la forma de una anilla de sustentación abierta.

10.- La citada varilla valvular finaliza inferiormente en el cono (11) macizo que se introduce y ocupa el lugar o espacio también cónico que constituye la cavidad central del cuerpo de válvula (2) quedando el muelle tensor (12) retenido entre el reborde del indicado cono y el techo de la cápsula (3).

15.- En la superficie de estas capsula y a una altura media se sitúan en número variable de cuatro o más los orificios circulares (13) que dan salida o escape al exterior, el vapor o aire sobrante. La orientación de éstos orificios es radial como puede apreciarse en el detalle de la Fig. 2a., que corresponde al nivel señalado por la línea de trazos A-A.

20.- Igualmente son radiales los orificios (7) como se señala en el corte seccional de la Fig. 3a., que corresponde al nivel de la línea B-B.

25.- Los materiales empleados en su fabricación pueden ser de fundición para el cuerpo de la válvula, y de acero de diverso temple en el muelle y varilla reguladores y en general podrá variar en su construcción todo cuanto no altere ni modifiquen la esencialidad del modelo.

NOTA

En resumen, la presente solicitud de Modelo de "tilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30.- 1a.- Una válvula de seguridad, caracterizada por que es destinada a regular el escape de presión unilateral en cualquier clase de recipiente o calderas, que esen-

5.- cialmente está constituida por un cuerpo central cilindrico, que presenta dos prolongaciones superior e inferior de diámetro menor y provista de rosca, destinandose la inferior a ser fijada al recipiente beneficiado con su instalación, y la superior a recibir el casquete o cubierta valvular que completa el espacio o volumen donde se desenvuelve la varilla central que constituye el eje de la válvula con su cabeza inferior cónica que ajusta por penetración en el embudo cónico, que integra la estructura del cuerpo central.

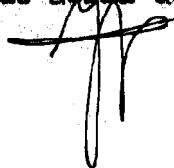
10.- 2a.- Una válvula, según la reivindicación anterior caracterizada porque la varilla central se halla circundada de un resorte de muelle helicoidal de temple precalculado con arreglo a las presiones que debe experimentar el cual trabaja por expansión contenido entre el borde saliente de la cabeza cónica de la varilla y el techo del casquete superior, por cuyo orificio central sobresale el extremo de la varilla conteniendolo mediante un pasador que adopta la forma circular de una anilla.

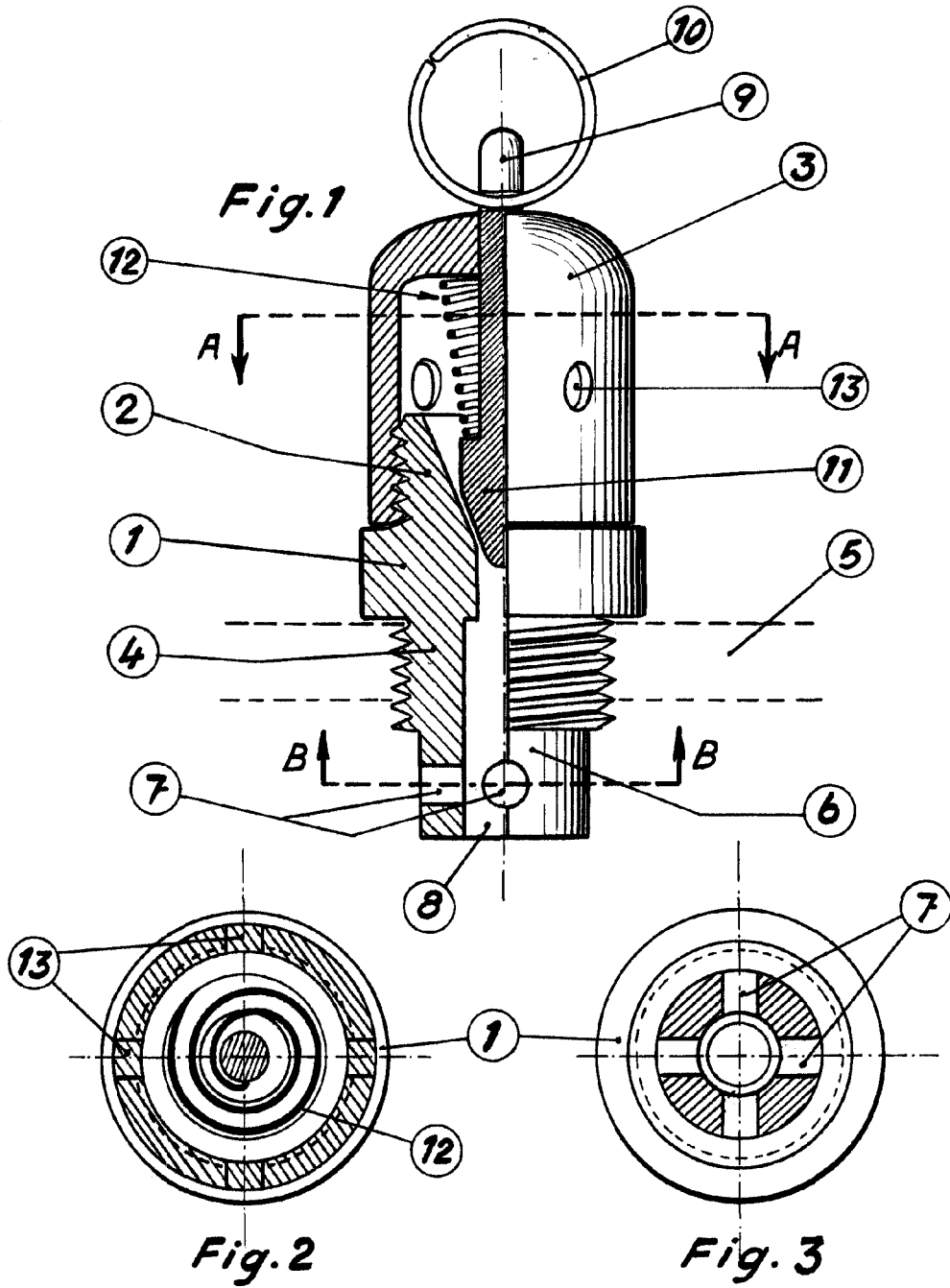
15.- 3a.- Una válvula, según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque todos los orificios de admisión, como los de escape se hallan repartidos en forma radial por las paredes del conducto admisor inferior, y del casquete cilindrico o cubierta superior, figurando en número variable.

20.- 4a.- UNA VALVULA DE SEGURIDAD/

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

25.- Madrid a 26 de abril de 1956

30.- 



Escala variable