



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don RAMÓN OLIVE CALVET, de nacionalidad española, residente en San Pedro de Riudevittles (Barcelona), por "CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una caja plegable perfeccionada, destinada preferentemente al acondicionamiento y transporte de botellas, dicha caja se caracteriza por su estructura especialmente estudiada, que hace que la misma pueda ser armada y desarmada con gran rapidez, ofreciendo a las botellas depositadas en su interior una completa y perfecta protección.

5.

La aludida caja está constituida esencialmente por un cuerpo laminar rectangular, preferentemente de cartón o similar, el cual presenta varias líneas de doblado y cortes

10.



- en puntos convenientes para permitir la intersección y solidarización de los diferentes planos que la forman a los efectos de determinar el fondo, los laterales y las tapas de la caja, en el primero de los cuales quedan establecidos tabiques perpendiculares al doblar convenientemente las distintas partes que lo forman.
- 5.

- Un puente del mismo material, portador de ranuras las cuales se enlazan con otras practicadas al efecto en los tabiques anteriormente descritos, termina de formar el conjunto de la caja en cuestión. Dicho puente es portador de una serie de taladros situados de dos en dos que tienen por objeto el fijar parte de las botellas por su cuello; unas pequeñas pestañas laterales dobladas en sentido ascendente permiten la fijación del puente en su normal desplazamiento vertical.
- 10.
- 15.

- Por último las tapas, que están constituidas por cuatro prolongaciones de los lados que forman las paredes de la caja, cierran la misma por superposición de dos a dos dejando en su interior doce cámaras para otras tantas botellas. El armado de la caja da lugar a un conjunto paralelepípedo de gran resistencia.
- 20.

- Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una caja de las características indicadas.
- 25.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en desarrollo del rectángulo componente de la caja; la figura 2 corresponde a una vista en perspectiva de la caja desplazada, en la que se indica la forma de proceder para



- el montado; la figura 3 otra perspectiva de la caja montada, con el despiece del puente, y con trazos de puntos indicando la posición de los distintos planos y las intersecciones que se forman al doblar el fondo; y por último
5. la figura 4 es una perspectiva de la caja cerrada, en la que, mediante líneas de trazos, se indican los elementos interiores.

- La caja en cuestión está constituida por un cuerpo laminar rectangular de una sola pieza y por otro cuerpo también laminar doblado en forma de puente que presenta una pluralidad de taladros así como dos pequeñas aletas laterales, uno y otro cuerpos son de cartón o similar.
- 10.

- El citado cuerpo principal lo forma una pieza dividida en sentido longitudinal en las zonas -1-, -2-, -3- -4- delimitadas por las correspondientes líneas de doblado -A-, -B-, -C- y -D-, siendo -A-, la línea que delimita a una pequeña aleta -5- que tiene como misión la de poder coser con grapas o similar la porción -4- con la -1-, al montar la caja.
- 15.

- En sentido transversal la caja se presenta dividida en las zonas -6-, -7-, -8- y -9-, delimitadas por las líneas de doblado -E-, -F-, -G- y -G'-, siendo la distancia -F-, -G'- de la zona -2- y -4- mayor que la -F-, -G-, de la zona -1- y -3-. Las zonas -6- que forman las tapas quedan delimitadas por los cortes -10-, -11- y -12-, y las zonas -8- y -9-, que forman el fondo por los cortes -13-, -14- y -15-, y por último unas ranuras -16-, y -17- aproximadamente de unes dos tercios de la anchura
- 20.
- 25.



total de las porciones -9-, -1- y -9-, -3- forman el cuerpo de la caja.

5. El elemento suelto en forma de puente (figura 3) está formado por una lámina rectangular de cartón o similar -18- delimitada por los dobleces -H-, -I- presentando dicho puente unas aletas laterales -19- dobladas en sentido vertical y que tienen como misión la de inmovilizar el puente entre el fondo y la tapa de la caja dejando un espacio entre la tapa y la porción de puente portadora de
10. unos taladros -20-, los cuales permiten el paso del extremo del cuello de las botellas, fijándolas. Por último unos cortes -21-, -22-, -23-, -24-, que tienen como misión, ensamblarse con los cortes -16'-, -17'- y -16"-, -17"- formando los doce compartimientos de acuerdo con el ejemplo representado.
- 15.

- Para armar la caja se procede (figura 2) de la siguiente forma; se yuxtaponen los sectores -9-, -1- y -9-, -3- hasta el momento en que las caras -1-, -4- llegan al contacto con la pestaña -5-, cosiendola o pegándola.
20. A continuación, se introducen en los cortes mayores -16- y -17- las porciones -9- de los planos -2- y -4-. Así queda constituido el fondo (dividido en esta operación y de acuerdo con el ejemplo representado en seis recintos por los tabiques formados por -9-, -1-, -9-, -2-,
25. -9- -3-, y -9- -4-. A continuación se coloca el puente de manera que los cortes -21- -22- -23- y -24- penetren en los de los tabiques -16'- -17'- y -16"- -17"- . Los seis compartimientos, de esta manera, o sea por la interposición

53760

12 A



del puente quedan divididos en doce.

- De esta forma la caja es completa, bastando con cerrar las tapas, operación que se efectúa de la siguiente manera: se doblan las porciones -6- -2- y -6- -4- y a
5. continuación las -6- -1- y -6- -3-.

La caja así estructurada posee una gran resistencia, ya que todos sus componentes actúan por sus aristas o bordes, lo que asegura, una gran rigidez del conjunto y por lo tanto una buena protección del contenido.

10. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de la caja descrita, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Caja plegable perfeccionada, que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituida por un cuerpo rectangular de material laminar, estando dividido dicho cuerpo en diez y seis sectores regulares por medio
20. de las correspondientes líneas de doblado, presentando dos de los sectores alternados que forman el fondo de la caja un corte central que alcanza la zona contigua y otros dos, uno a cada lado del anterior, de menor longitud, quedando

53760

12 AB



- completado el conjunto con una lámina independiente doblada en forma de puente, siendo portador dicho puente de cortes en la zona de sus laterales que tienen como misión la de introducirse en los cortes anteriormente indicados que posee la caja, formando de esta manera el conjunto.
5. 2. Caja plegable perfeccionada, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de que la lámina en forma de puente posee en su sector medio una pluralidad de taladros, siendo portador de sendas pestañas dobladas hacia el exterior del cuerpo.
- 10/ 3. Caja plegable perfeccionada, según las reivindicaciones 1 y 2 que se caracteriza por el hecho de que de los sectores laminares, son de mayor superficie los centrales, estando destinados a formar las paredes laterales de la caja, mientras que los restantes forman el fondo, obrando de tapa los de la extremidad opuesta, viniendo fijados los cuatro sectores centrales con ayuda de una pestaña de unión extrema.
15. 4. Caja plegable perfeccionada.
20. Da presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 12 de abril de 1956.

Ramón OLIVÉ CALVET

p. a.

№ 53760

Fig. 1

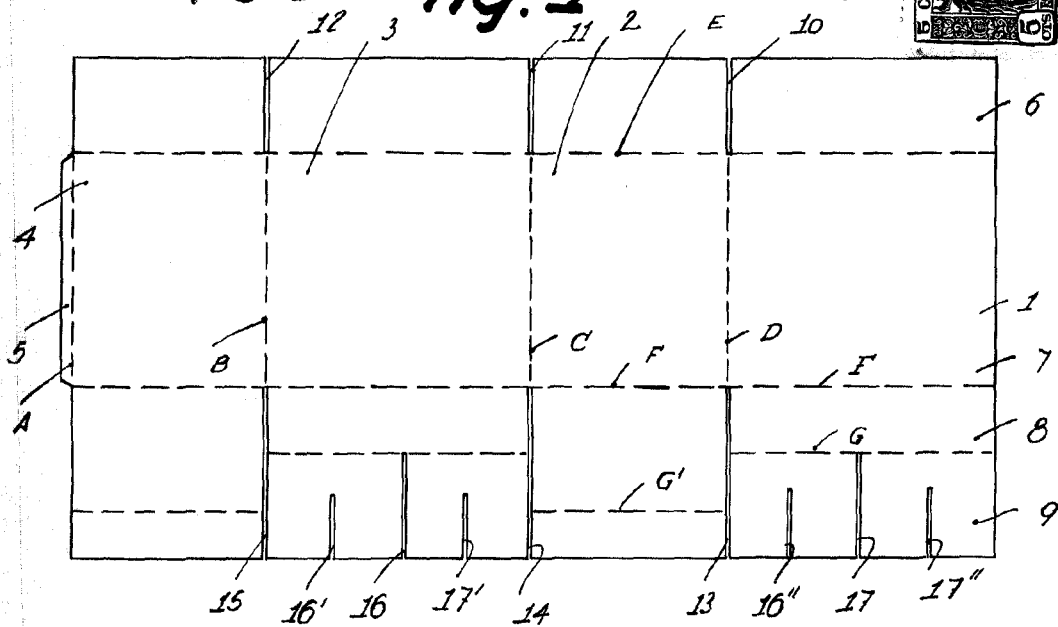
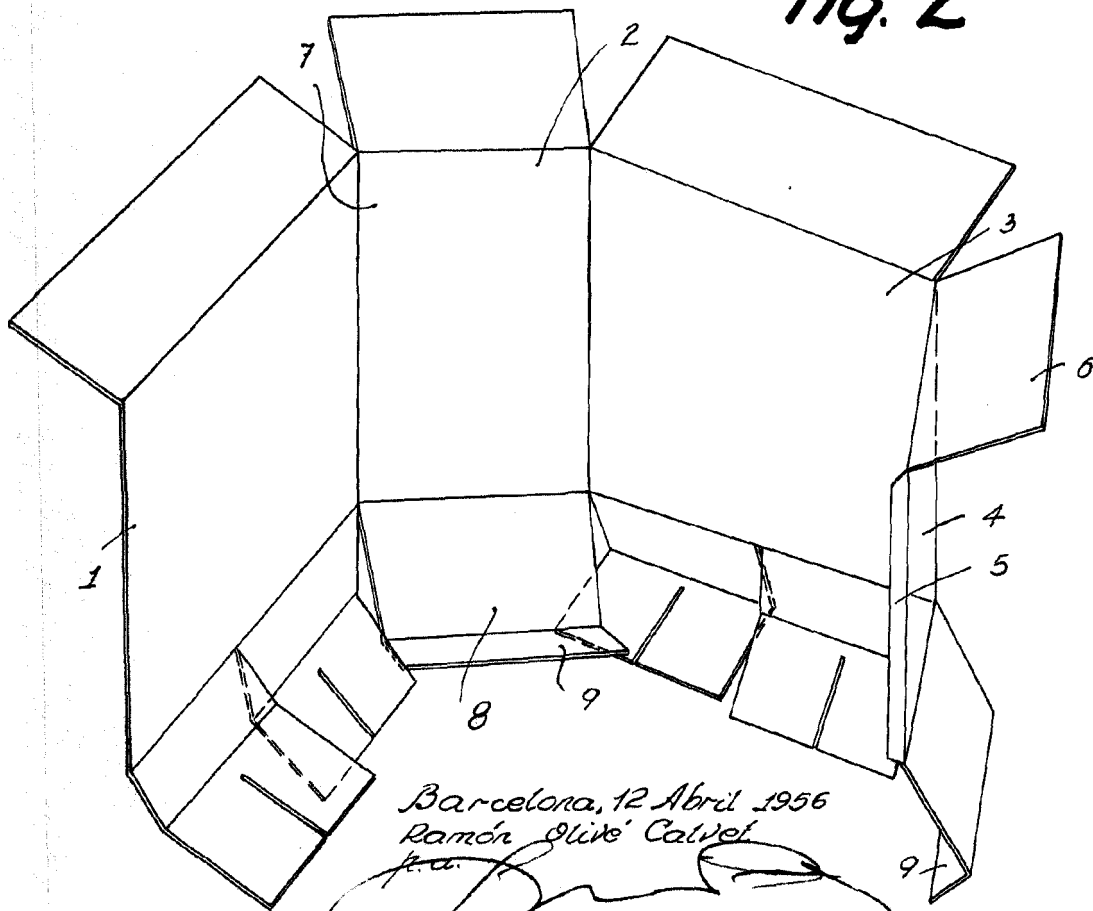


Fig. 2



Barcelona, 12 Abril 1956
Ramón Olivé Calvet

[Handwritten signature]

N.º 53760



Fig. 3

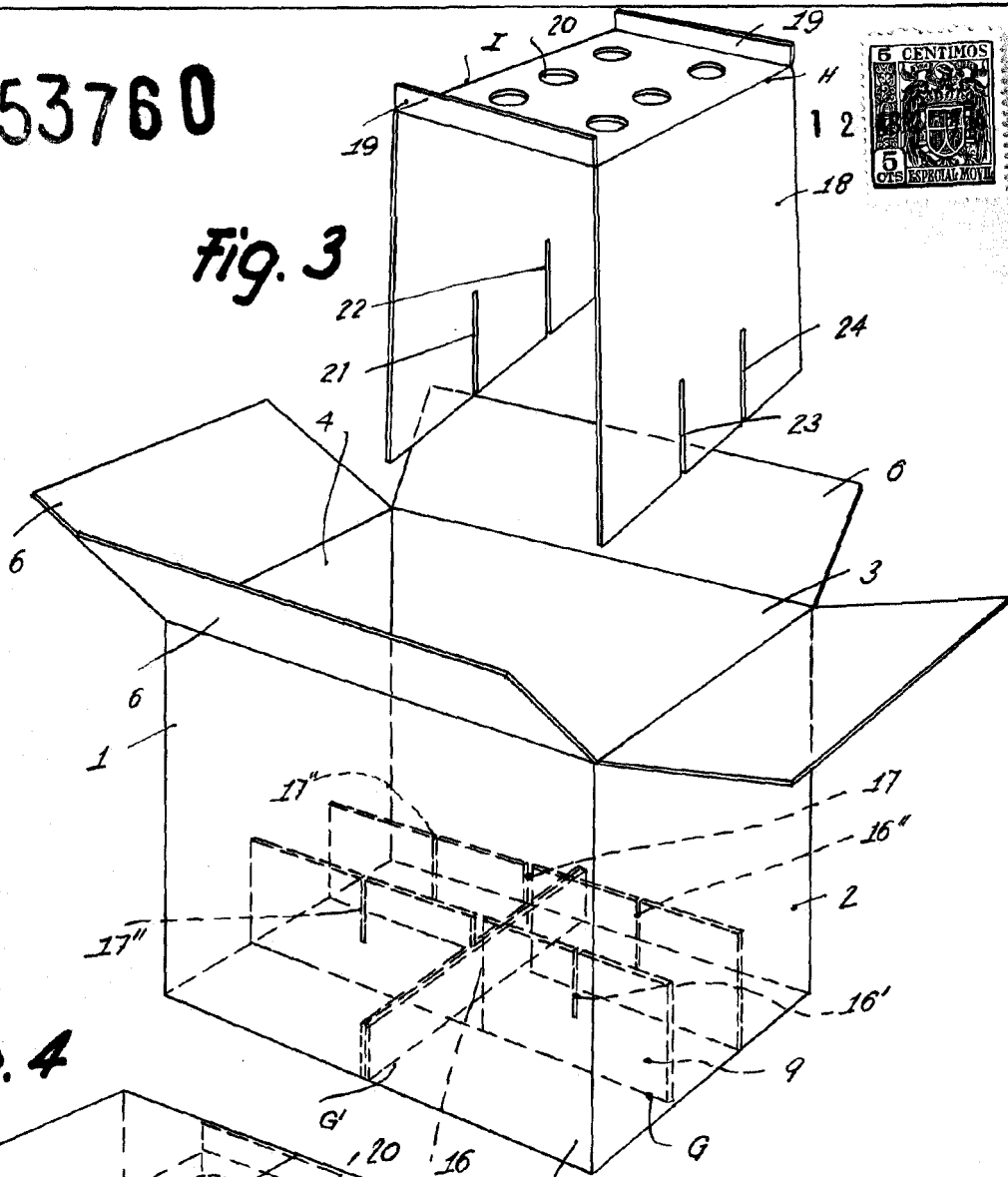
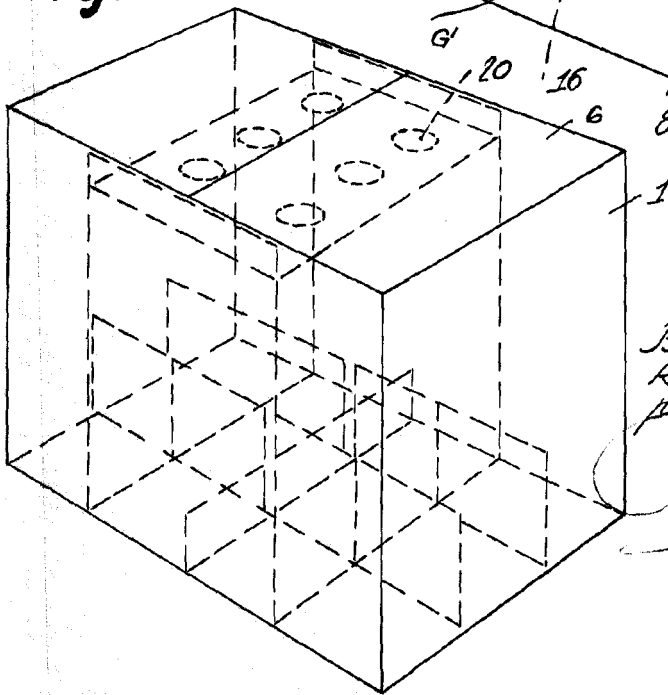


Fig. 4



Barcelona, 12 Abril 1956
Ramón Olivé Calvet