

•53471

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a
la solicitud de
un MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA
a favor de
D. JOSE VIÑAS PRETEL, de nacionalidad española,
residente en Madrid, Plaza de Carlos Ruiz, 1,
p o r
"PIEZAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES".

%%E%C%

5

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

10

La finalidad de la pieza que se va a describir a continuación es constotuir con ella, debidamente ensamblada a otras iguales, tabiques perfectamente lisos y tan resistentes como sea de desear en cada caso. Estas piezas se preparan previamente en la fábrica y no hay que hacer, sino ensamblarlas en la obra, trabajo que se efectúa con gran facilidad y sencillez y en un plazo de tiempo, sumamente corto.

15

La descripción que sigue se hace con ayuda de los dibujos que se acompañan por los cuales se ve que la pieza en cuestión tiene forma de paralelepípedo (figura 1) y está constituida por dos planchas 1 y 2, que son rectangulares y paralelas, Estas planchas están separadas entre sí por nervios o tabiques indicados con los números 3, 4, 5, 6, 7 y 8. Estos tabiques dividen el espacio interior de la pieza en varios compartimentos abiertos todos ellos por uno de, los bordes más largos, tal como se representa en la figura 3ª. No hay que decir que el número de tabiques y de compartimentos puede variar cuanto se crea necesario.

20

25

El canto del lado abierto citado, se representa en la figura 3ª, en la que se vé que forma una acanaladura, lo mismo que el canto superior contiguo. Los otros dos cantos, también como muestra la figura 2ª, están provistos de filetes salientes, 11 y 12. De este modo, las piezas pueden ensamblarse

30

•53471

unas con otras, introduciendo los filetes salientes de una de ellas en las acanaladuras de las contiguas, lo que permite construir paneles de extensión variable y superficie lisa.

35

Cada uno de los compartimentos citados, está provisto en su extremo cerrado, de un orificio de ventilación que facilita el secado de la pieza fabricada. Se indican con los números 9 y 10 dos de estos orificios cuya finalidad es que la humedad desaparezca pronto y el secado de la pieza se efectúe con mayor rapidez.

40

Las aristas exteriores de cada una de las planchas que forman la pieza, están biseladas con el fin de que el material con que se cubran estas piezas una vez ensambladas, penetre por los huecos formados por los biseles, dando así mayor resistencia al ensamblado y evitando desajustes en caso de fuertes trepidaciones del piso.

45

Puede calcularse por lo que antecede, la rapidez con que se levantan tabiques a base de las piezas descritas. Las personas peritas en la materia, deducirán también de la estructura que acaba de detallarse, las ventajas considerables que supone el construir tabiques de este modo y obtener superficies perfectamente lisas y preparadas para la pintura o el empapelado. Por todo esto, las piezas descritas suponen un progreso en la industria del ramo, y se las desea proteger con un privilegio de explotación que evite posibles imitaciones.

50

55

Hecha la descripción que antecede, hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y la que se reivindica en la siguiente

60

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recae

•53471

rá sobre las reivindicaciones que siguen:

65

1.^a.- "UNA PIEZA PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES", caracterizada porque tiene forma de paralelepípedo y está constituido por dos planchas rectangulares y paralelas de material, separadas por nervios o tabiques que dividen su espacio interior en varios compartimentos, abiertos por uno de los bordes más largos.

70

2.^a.- "UNA PIEZA PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES", caracterizada porque el canto del lado abierto citado y de uno de sus contiguos, forman una acanaladura y los otros dos están provistos de un filete saliente, de tal modo que las piezas puedan ensamblarse unas con otras, introduciendo los filetes salientes de una de ellas en las acanaladuras de las contiguas, lo que permite construir paredes de extensión variable y superficies lisas.

75

3.^a.- "UNA PIEZA PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES", caracterizada porque cada uno de los compartimentos citados está provisto en su extremo cerrado, de un orificio de ventilación que facilita el secado de la pieza fabricada.

80

4.^a.- "UNA PIEZA PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES", caracterizada porque las aristas exteriores de cada una de las planchas que la forman, están biseladas.

85

5.^a.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "UNA PIEZA PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos adjuntos

Madrid, 31 Marzo de 1.956

ALFONSO UNGRIA




FIG. 1ª

5347

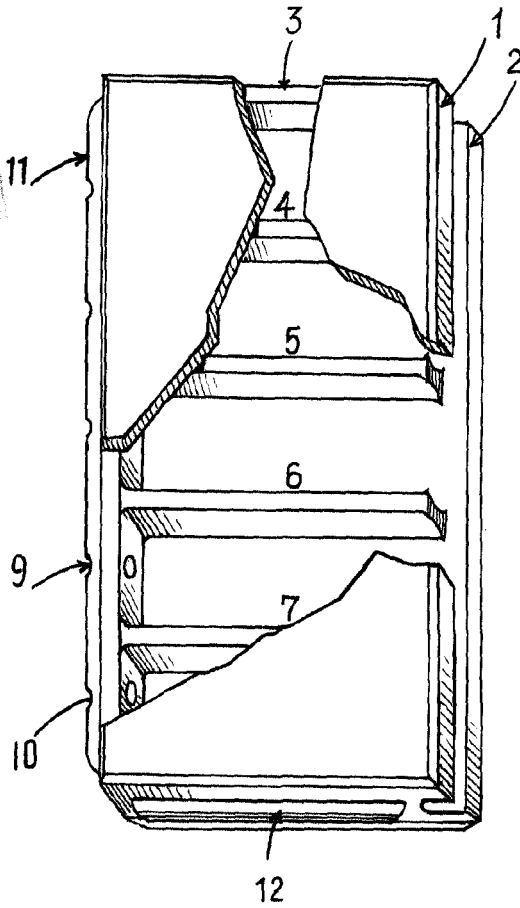


FIG. 2ª

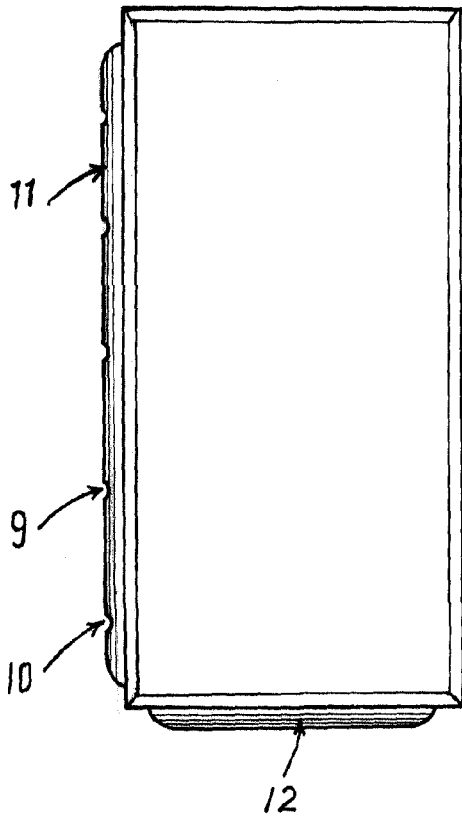
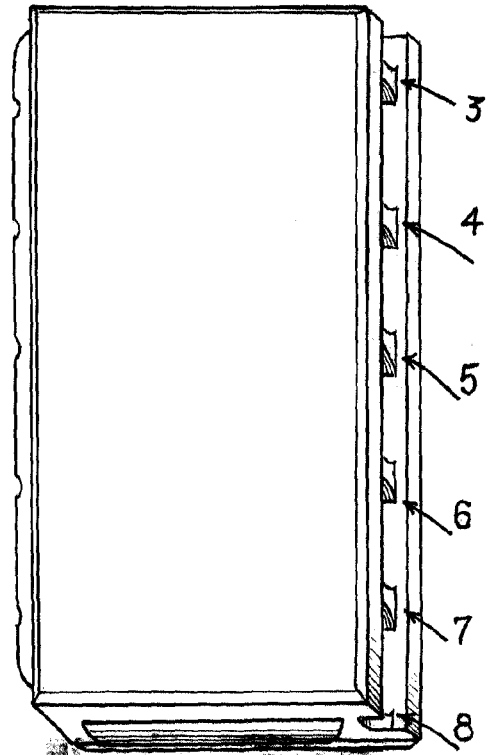


FIG. 3ª



31 marzo 56

Viñas