

53378

5 3378



MODELO DE UTILIDAD

por "UN MOLDE DE ACERO PERFECCIONADO", a favor de Don Antonio GALINDO COLOM, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Riera de Marcelino, 2 bajos. - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5

La presente memoria hace referencia a un nuevo modelo de molde de acero destinado a la elaboración de suspositorios, lápices para los labios o análogos, y en general, a elementos fusiformes compuestos de materiales que en estado líquido o de premoldeamiento, tienen un punto de fusión muy elevado.

10

El perfeccionamiento de este molde consiste en incluir en su estructura un elemento refrigerador por aire, que presenta la particularidad de permitir el paso del mismo a través de una sección libre del molde donde la zona central de los cuerpos tubulares de las fundas que lo componen, quedan aisladas de la masa metálica que integra la totalidad del molde.

15

Otra particularidad del mismo, es la de estar dividido en tres secciones en lugar de dos, como sucedía en las realizaciones similares anteriores, con el fin de accele-

•53378



5

rar el rápido enfriamiento de la masa metálica; y asimismo, la de estar integradas las cavidades receptoras de la pasta moldeable, por un doble molde o funda elaboradas en cualquier material, preferentemente resinas sintéticas o caucho endurecido, los cuales, estando dotados de igual dureza que el acero, tienen sin embargo mayor refracción a las pastas en caliente y mayor facilidad de despegue.

10

Para la mayor comprensión de lo expuesto, nos referimos en la siguiente descripción, a las citas numéricas de los gráficos de la hoja adjunta, donde se consigna un caso práctico inmediato de realización del modelo que se solicita, dado a título representativo de un ejemplo que no puede considerarse limitativo, puesto que, en la fabricación del mismo, cabrán cuantas variantes de detalle, tamaños, calidades, métodos de unión y en general todo cuanto no altere, ni modifique, la esencialidad del modelo, manifestado en el siguiente análisis.

15

20

En la Fig. 1, se representa en perspectiva el molde, descompuesto en sus tres partes integrantes. En la Fig. 2, se dibuja en alzado longitudinal y en la Fig. 3, en alzado, visto por la pared lateral.

25

30

Siguiendo los diseños, vemos, que la masa metálica que lo forma, se halla dividida en tres -1-, -2- y -3-. La primera, es un marco superior, que actúa de embudo receptor de la colada de la pasta en estado líquido; el segundo, es el cuerpo central donde aparecen empotrados en número variable y a distancias convenientes, los diversos cilindros -3-, verdaderos portadores de la matriz o configuración de las piezas que se moldéan, los cuales tienen el grosor necesario para soportar la presión que experi-



5
10
15
20
25
30

menta la pasta al ser cerrado el molde. El tercer elemento o base, es el que presenta en su configuración, la depresión central -4-, que da lugar a que al juntar las dos partes -2- y -3-, del molde, aparezca una zona libre -5-, o lumbrera alargada, que pone al descubierto y en contacto con el aire exterior, los cuerpos de la mitad inferior -8'-, de las fundas-molde interiores.

En esta zona destapada al aireamiento externo, es donde radica el perfeccionamiento de este molde, que permite el endurecimiento de las piezas moldeadas en un breve espacio de tiempo, favorecido además, por la circunstancia de que al desmontar el marco-embudo o primera pieza superior, este elemento se lleva consigo una parte considerable del calor absorbido por su propia masa metálica y al dejar al descubierto la superficie superior -6-, de la mitad central, da lugar a destapar una nueva zona de aireamiento que contribuya a plasmar la labor del citado moldeamiento.

En cuanto a las bridas de sujeción -7-, pueden variar sensiblemente de las dibujadas en el ejemplo, por ser objeto que se aparta del tema de este Modelo.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo:

1º.- Un molde de acero perfeccionado, concretamente destinado a la elaboración de barras de pastas diversas endurecibles, que se caracteriza esencialmente por estar compuesto de tres partes o elementos de superposición, de los que, el inferior o base, en su trazado de perfil rectangular, presenta una zona interior de depresión, que al ser acoplado a la superficie regular de la cara inferior

53378



del núcleo central, forma una lumbrera o espacio libre para el acceso del aire exterior utilizado en funciones de refrigerador.

5

2º.- El propio molde de acero de la reivindicación primera, que se caracteriza porque en su masa interior, lleva empotradas en número y distribución variables, unos cilindros o camisas que dan la configuración exacta a las piezas, los cuales se hallan partidos y divididos en dos mitades, la inferior en la base y la superior en el elemento medio.

10

3º.- El propio molde de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque el tercer elemento superior abierto en su zona central, actúa de mazo o embudo receptor de la colada de pasta.

4º.- UN MOLDE DE ACERO PERFECCIONADO.

Madrid, 24 de Marzo de 1956.

FERNANDO PERAIRE

P.P.

Escala variable

P.R. 341.002
Fernando Peraire

Fig. 3

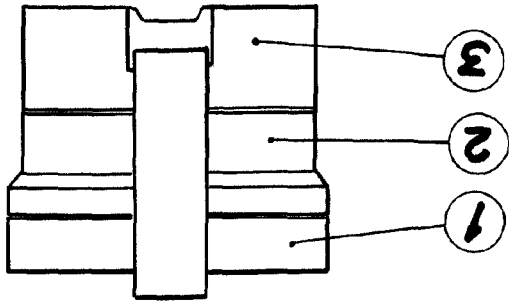


Fig. 2

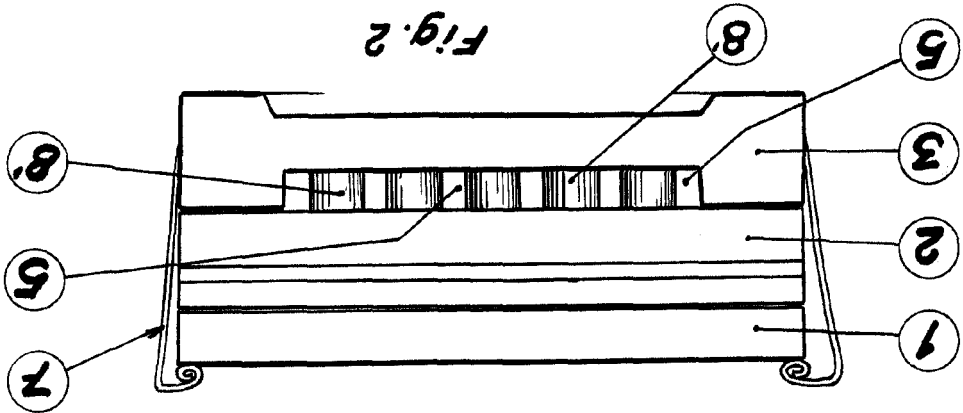


Fig. 1

