

•53227

15 MAR



MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Vladimiro Belloch Aparicio, D.  
Ramón Aparicio Giner y D. Miguel Aparicio Giner, todos  
los tres de nacionalidad española, domiciliados en Valen-  
cia, Calle Pepita nº 23, bajo

p o r

="NUEVA LLAVE DE PASO PARA CISTERNAS DE WATERS"=";=";=";



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente  
Memoria Descriptiva, y los dibujos complementarios anexos,  
tiene por objeto garantizar los derechos a la exclusiva  
fabricación, venta y explotación en España, Colonias y Pro-  
tectorado, de un nuevo tipo de llave de paso especialmente  
adecuada para las instalaciones sanitarias de las cisternas  
de waters, así como cualquier otra aplicación en tuberías en  
general, a fin de establecer un medio de cierre más  
práctico y seguro, pero sobre todo con la particula-  
ridad de simplificar su montaje, ahorrando considerable



10 mano de obra y materiales, detalle este de gran importancia y que influye poderosamente en los costes de las contrataciones de las instalaciones de saneamiento de los edificios.

15 Tratándose pues de un nuevo resultado industrial que mejora los aspectos prácticos y económicos de los objetos de su clase, hasta ahora empleados, no cabe duda que sus creadores se hacen merecedores al privilegio de exclusividad que se solicita.

20 La nueva llave de paso a que nos estamos refiriendo se caracteriza esencialmente por haberla dotado de una doble rosca situada en ambos extremos de su cuerpo tubular, de modo que lleva en si los medios para su intercalación al tubo conductor, evitando tener que efectuar la soldadura doble que ahora ocupa considerable mano de obra, con el  
25 consiguiente gasto de estaño y gasolina para el soldador, aparte de ocupar mucho menos tiempo, con lo que se gana en rapidez. Por otra parte, la especial organización de elementos, a base de practicar en el vástago un alojamiento en el que va introducido un disco de goma o cuero, hace  
30 también que sea mayor la precisión del cierre, cosa esta que permite la regulación a voluntad y con gran exactitud, del paso de agua, lo cual tiene su importancia en lugares de mucha presión en las conducciones, siendo además de mas facil reparación.

35 Para que las particularidades y constitución general anteriormente descritas puedan ser mas facilmente comprendidas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra los variantes o ejemplos de realización práctica de esta nueva llave de paso, los cuales deben interpretarse en su



53227 - 3 -

40 mas amplio sentido y sin caracter limitativo alguno, dada su condición meramente ilustrativa.

En los referidos dibujos, la figura 1, nos muestra una perspectiva del conjunto de la llave de paso, siendo la figura 2 una sección longitudinal de la caja o cuerpo principal; en la figura 3 vemos una perspectiva de otra llave de paso de forma ligeramente diferente, de la cual se representa en la figura 4 una sección longitudinal de su caja y, por último, en la figura 5, vemos una vista, también en perspectiva, de la maneta de mando, con otros tres elementos.

Las diversas partes y piezas que componen los ejemplos de llave de paso que los dibujos representan, se hallan señaladas en ellos bajo las siguientes acotaciones: con -1- se señala el cuerpo o caja general del aparato que, aun cuando puede ser de cualquier material, es aconsejable fabricarlo de latón fundido, siendo de señalar en esta pieza la zona roscada -2- practicada en un extremo, en donde enlaza el racord de cualquier boya para water, mientras que en su extremo opuesto lleva una rosca hembra -3- (figuras 1 y 2) para enlazar en el vástago de las boyas para cisternas de water que normalmente se conocen en el mercado. Ha de hacerse observar que en la variante de las figuras 3 y 4, el cuerpo anterior de la pieza -1- ofrece una disminución de diametro en -4-, terminando en una cabeza con aleta circular -5-, en la que va montado el racord -6- con rosca.

En la corta torre cilindrica -7- dispuesta aproximadamente en el centro de la pieza -1-, existe practicada una rosca interna -8- en la que ajusta el vástago -9- pro-

15 MAR 1938



• 53227, - 4 -

70 visto de su correspondiente zona roscada macho -10-, mien-  
tras que en el extremo de este hay practicado un alojamiento  
to -11- (fig. 5), en el que va introducido el disco de  
goma o cuero -12- que, haciendo presión sobre el asiento  
-13- de la caja interna, cuando se da vueltas a la maneta  
75 -14-, produce la obturación del paso de agua.

Para evitar escapes, en la boca superior de la parte  
-7-, existe un escalon o encaje -15-, en el que va alojado  
un arillo reten -16- para contener la estopada o junta,  
tapandose finalmente esta boca, mediante la hembra exago-  
80 nal -17-, con un orificio adecuado para el paso del vástago  
-9-, cuya hembra va roscada en la zona de rosca -18-.

Una vez descrita la constitución, forma de montaje y  
funcionamiento de este nuevo tipo de llave de paso, solo  
nos resta consignar la posibilidad de que se fabrique en  
85 variedad de tamaños, formas accesorias y materiales, pu-  
diendo efectuar en general cualquier variación de detalle  
que no altere fundamentalmente lo que es propiamente ca-  
racterístico del invento, que se expresa en la siguiente

N O T A

90 Los puntos nuevos y de propia invención sobre los que  
se desea recaigan las reivindicaciones del presente Mode-  
lo de Utilidad, son:

1º.-Nueva llave de paso para cisternas de waters, ca-  
racterizada porque en ambos extremos de su caja cilíndrica  
95 tiene practicadas las correspondientes zonas roscadas  
macho y hembra que permiten montarla con el consiguiente  
ahorro de tiempo y materiales.

2º.-Nueva llave de paso para cisternas de waters, ca-  
racterizada porque en el extremo del vástago de la maneta



100 existe practicado un alojamiento en el que va introducido  
un disco de goma o cuero, que hace el cierre hermético en  
el asiento de la caja interna, mientras que en la boca  
del cuerpo cilindrico en que va montado dicho vástago,  
105 existe un escalón en el que va encajado un arillo reten  
para contener la estopada o junta y todo ello sujeto con  
la hembra roscada correspondiente. Y

3º.-"NUEVA LLAVE DE PASO PARA CISTERNAS DE WATERS",  
de conformidad en un todo en lo esencial y fines indus-  
110 triales a lo descrito en la precedente Memoria Descrip-  
tiva y gráficamente representado en los adjuntos planos  
para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecano-  
grafiadas por una sola cara a doble espacio en 111 líneas.

Valencia, 7 de Marzo de 1.956

Por autorización de los interesados.



• 53227

Fig.1

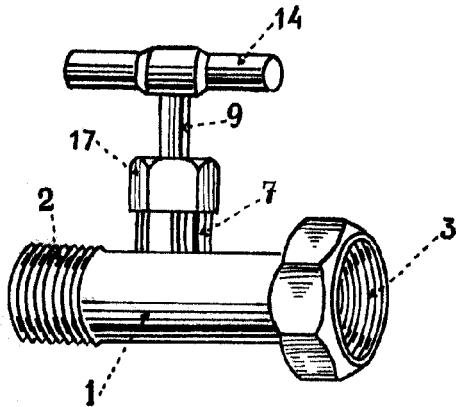


Fig.2

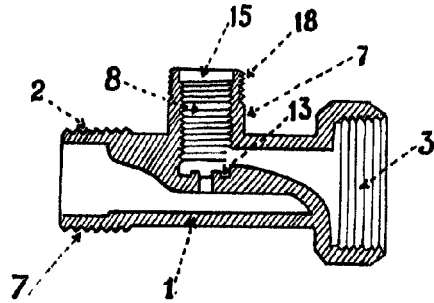


Fig.3

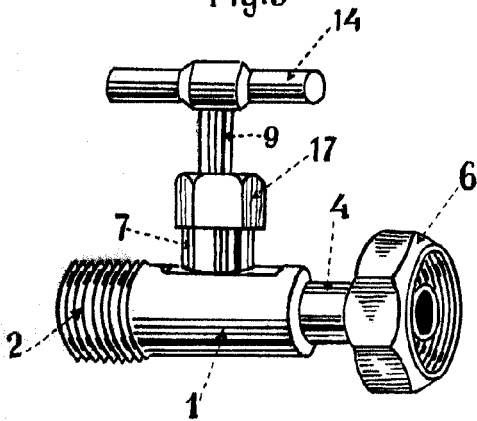


Fig.4

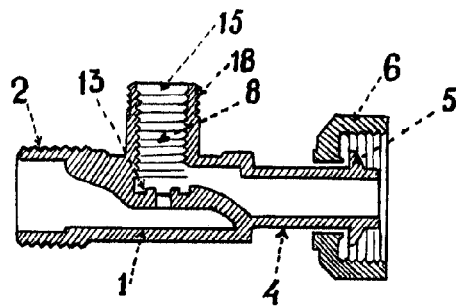
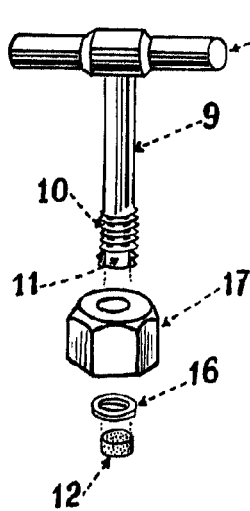


Fig.5



Escala Variable  
Valencia Marzo 1956  
P.A.