



53160

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

en España

a favor de Don Angel Dominguez Ferrones, de nacionalidad española, domiciliado en Segovia, calle de Ochoa Ondategui, número 6.

p o r

"CIERRE PERFECCIONADO PARA CAJAS METALICAS CIRCULARES"

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente solicitud se refiere a un cierre perfeccionado para cajas metálicas circulares, de las destinadas generalmente a contener cremas para el calzado, ceras y otros productos que han de preservarse del aire y la humedad.

6

Las características del nuevo cierre cuyo registro trata de obtenerse en territorio español de acuerdo con la legislación vigente en materia de propiedad industrial,



10 quedan reflejadas en una hoja de planos que se acompaña para  
mejor desarrollo de esta memoria.

En ella la figura 1ª representa el perfil y planta de la tapa apreciándose las muescas que permiten el cierre hermético.

15 La figura 2ª muestra también en planta y alzado el cuerpo del recipiente.

La figura 3ª ofrece el conjunto de la caja en alzado.

20 La esencialidad de este modelo se fundamenta en que la tapa 1 cuya pared cilíndrica 9 rematada por un borde 5 con sección esférica, establece un solo cuerpo en la superficie mediante una franja cónica 6, lleva equidistantes en tres puntos otras tantas concavidades 2 con estructura ovoidal, las cuales forman con su parte inferior un reborde que por la cara interna sirve de tope en la fase de cierre al borde 7 con sección esférica orientada hacia dentro para rematar la pared cilíndrica 8 del cuerpo 3 del recipiente;

25 La cara externa de esta pared 8 se ajustará mediante fuerte presión a la mitad inferior de la superficie interna de la pared vertical 9 de la tapa 1, verificándose así el cierre hermético.

30 De la citada pared 8 del recipiente 3, se prolonga hacia abajo otra franja cónica invertida 4 en cuya parte inferior se inicia otra pared vertical con menor diámetro para constituir el fondo, que concéntrico al borde lleva un bisel donde se apoyan los dedos en las fases de apertura y

35 cierre de la caja.

Quando se trata de cerrar esta, han de acoplarse entre sí -como es lógico- las zonas cilíndricas de la tapa y cuerpo del recipiente, afirmándose la hermeticidad al pres-



40 sionar con los dedos pulgares la mitad de la tapa donde van  
 practicadas las concavidades 2, mientras los dedos restan-  
 tes se apoyan en el bisel concéntrico del fondo. Para pro-  
 ceder a destapar sin deterioro del envase, es imprescindi-  
 ble y bastante, ejercer presión con el dedo pulgar de una  
 sola mano en el centro de la zona desprovisto de concavi-  
 45 dades 2, o sea en el punto diametralmente opuesto a la con-  
 cavidad que actúa como vértice del triángulo que establecen  
 las tres, apoyándose los restantes dedos de la misma mano  
 en el bisel del fondo por el mismo punto. Entonces la cara  
 interna del borde inferior de las concavidades 2 resbala  
 50 sobre el borde esférico 7 del recipiente de modo que se  
 provoca la separación de las partes cilíndricas 8 - 9, pues  
 la tapa bascula hacia abajo por la zona donde se ha ejer-  
 cido la presión, facilitándose esta inclinación merced al  
 menor diámetro establecido por la franja cónica invertida  
 55 4 y el fondo 3 del recipiente.

Descrita suficientemente la constitución y funciona-  
 miento de este cierre, se ha de hacer constar que es sus-  
 ceptible de variación todo aquello que no suponga altera-  
 ción de sus características esenciales que se especifican  
 60 en la siguiente

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España que  
 se presentan para que sean objeto de reivindicación en el  
 presente Modelo de Utilidad, son:

65 1.- Cierre perfeccionado para cajas metálicas circu-  
 lares, que se caracteriza porque la tapa lleva tres conca-  
 vidades con forma ovoideal y equidistantes en sentido trian-



70 gular, las cuales van situadas de modo que abarcan la parte superior de la pared cilíndrica, así como una franja cónica de donde se prolonga la superficie. La cara interna de la parte inferior de estas concavidades, actúa como tope donde se acopla el borde con sección esférica del cuerpo de la caja, que va orientado hacia dentro, mientras la zona cilíndrica superior de dicho cuerpo se ajusta a la cara interna de la tapa por la parte baja de su pared cilíndrica.

75 2.- Cierre perfeccionado para cajas metálicas circulares, según la reivindicación primera, que se caracteriza porque la zona cilíndrica superior del cuerpo del recipiente se prolonga por su parte inferior, formando una franja cónica invertida para establecer otra zona cilíndrica con menor diámetro, a fin de que cuando para abrir el envase, la tapa bascula hacia abajo mediante presión de los dedos en el punto opuesto a la concavidad intermedia de la misma, el borde de la citada tapa no encuentre obstáculo al girar hacia adentro, mientras simultáneamente, la cara interna de la parte inferior de sus concavidades, resbala sobre el borde con sección esférica de dicho cuerpo del recipiente.

80 85 3.- Cierre perfeccionado para cajas metálicas circulares, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

90 Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas a máquina por una sola cara en 93 líneas.

Madrid, 10 de Marzo de 1956  
Por autorización del interesado.

•53160

