



10 Las cajas de madera utilizadas actualmente por el co-
mercio de exportación de agrios y de verduras, tal como la
cebolla, son generalmente construidas en los propios
almacenes de selección y preparación de los productos,
realizandose el montaje y clavado de las cajas manualmen-
te, mediante operarios especializados. Esta práctica no
15 es indudablemente la mas apropiada pues resulta relativa-
mente cara y muy limitada en cuanto a cantidades que se
pueden preparar en un determinado plazo.

La nueva caja objeto de la invención tiene la parti-
cularidad de que puede prefabricarse casi en su totalidad
20 en la fabrica o serreria de madera, utilizando maquinas
especiales con las que se alcanza una gran producción,
que beneficia los costes, aparte de que por la organiza-
ción de sus elementos el transporte al lugar de empleo
no resulta mas caro que el de la madera cortada que se
25 utiliza ahora, por ocupar el mismo volumen, mejorando asi
notablemente los aspectos económicos, practicos y de
ahorro de tiempo, de este importantísimo material.

Uno de los perfeccionamientos objeto de la invención
consiste en unir el fondo, dos lados y tapa de la caja,
30 de madera, mediante varios flejes metálicos, de los cua-
les, dos de ellos como minimo se situan cerca de los bor-
des de las tablas, mientras que el resto, sea uno o más,
se distribuyen entre aquellos, uniendose estos flejes a
las tablas mediante unas grapas de modo que pueden fijar-
35 se mecánicamente en las máquinas apropiadas.

Otro importante perfeccionamiento se refiere al dis-
positivo de montaje y unión del mamparo central divisor



53124

40 de la caja, sirviendose de un fleje metálico que se intro-
duce entre las tablas del mamparo y los listones trans-
versales del mismo montado sobre los listones internos
de la caja y sujeto a ellos, o mejor dicho a los de los
45 lados, a base de introducir los dos extremos del referi-
do fleje en unas incisiones practicadas en dichos listo-
nes. Otro tanto se efectúa con la parte superior del men-
cionado tabique o mamparo divisor que se fija también a
los lados internos de la caja mediante un fleje metálico
encajado entre la tabla superior y los listones laterales,
con la particularidad de que estos extremos de los flejes
50 van doblados en angulo para que al introducirse en el
corte de los listones, la porción doblada quede retenida
a modo de gancho, sujetando al tabique divisor, a la vez
que sujeta los lados opuestos de la caja, impidiendo que
se abran.

55 Los testeros pueden ser de tipo normal, clavandose
sobre los listones transversales a los cuatro lados, o sea
en su parte interna, pero pueden sujetarse también en forma
mixta, o sea con clavos y con alguno de los tipos de fleje
previstos para el caso del mamparo divisor central.

60 Para que estas particularidades esenciales que quedan
expuestas puedan comprenderse mas fácilmente, se acompa-
ña una lámina de dibujos que representa un caso de reali-
zación practica de una de estas cajas, con la salvedad
de que debe interpretarse con amplio criterio y sin que
sirva para limitar su alcance.

65 La figura 1, de los mencionados dibujos nos muestra
la forma en que se montan en fabrica los cuatro lados
mayores de la caja, o sea el fondo -A-, el lado -B-, la



70

tapa -C- y el otro lado -D-, que como puede verse van unidos mediante los flejes -1-, -2- y -3-, sujetos a las tablas por las grapas -4-, quedando unos extremos de los flejes, para unirlos mediante maquinas flejadoras, o a base de clavarlos con clavos que atraviesen los orificios que al efecto lleven practicados, o bien mediante grapas como las -4-.

75

En las vistas de las figuras 2 y 3, vemos que las tablas de los mencionados cuatro lados, van unidas por unos listones transversales -5- que tienen sus extremos en punta, para facilitar la unión en angulo, de los enfrentados, al plegar y montar la caja, que queda según aparece en la figura 4, uniendose los extremos -6- de los flejes por medio de una máquina de flejar o por clavos o grapas.

80

85

La figura 5, representa uno de los dos testeros que, como puede apreciarse se compone de tres tablas -7- y dos listoncillos transversales -8- en los bordes opuestos, cuyos testeros van clavados en el lado interno de los listones -5-, pudiendo completarse esta unión con flejes.

90

95

En la figura 6, vemos una perspectiva del mamparo divisor central -9-, el cual es de igual constitución que los testeros extremos, o sea, se compone también de tres tablas -10-, y de dos listoncillos -11- que en este caso son dobles, o sea dispuestos a ambos lados, constando además de un fleje superior -14- con sus extremos -16- doblados en angulo y de otro fleje -15- inferior.

En la figura 7, vemos una perspectiva de uno cualquiera de los dos lados -B- o -D-, por ejemplo el -D-,



100 con el fin de que se aprecie como, en el liston central
-5-, existen unas incisiones -12- y -13-, las cuales sir-
ven, como se ve en la figura 8, para el montaje y sujeción
del mamparo central -9-, introduciendo en ellas los ex-
tremos de los flejes -14- y -15-, alojando los extremos
dobladados -16- detras del liston -5-.

105 Despues de descrita la constitución de esta nueva
caja, solo nos resta consignar la posibilidad de que se
fabrique en variedad de tamaños, formas y número de tablas,
y de flejes, pudiendo sujetar estos por cualquier medio e
introducir otras variaciones de detalle, que no alteren lo
principal y característico, expuesto en la siguiente

110 N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presen-
tan para que sean objeto de reivindicación en el presente
Modelo de Utilidad, son:

115 1ª.-Caja perfeccionada, caracterizada porque los lis-
tones centrales, transversales a las tablas de los lados,
tienen practicados en cada uno de sus dos extremos una
incisión.

120 2ª.-Caja perfeccionada, caracterizada, porque el mam-
paro o tabique divisor central posee en su borde superior
un fleje metálico introducido entre la tabla superior y
los dos listoncillos de los extremos de esta, teniendo
dicho fleje sus extremos sobresalientes y doblados en
angulo, mientras que en su borde inferior, este tabique
posee otro fleje metálico encajado entre la tabla infe-
125 rior y los listoncillos dobles de los extremos, teniendo
sobresalientes los extremos de dicho fleje.



- 6 - 53124

130

3º.-Caja perfeccionada, caracterizada porque el tabique, divisor central de la precedente reivindicación, tiene los extremos de los flejes citados, introducidos dentro de las incisiones de los listones mencionados en la reivindicación primera, mediante los cuales se sujeta, actuando a la vez el fleje superior, de tirante que impide la separación y abertura de los lados de la caja, al quedar sus extremos doblados situados entre los listones y las

135

4º.-Caja perfeccionada, caracterizada porque en la posición de desmontada, el fondo, tapa y los dos laterales, se hallan sujetos entre si unos a otros, mediante unos flejes metálicos, paralelos y transversales unidos a las tablas por medio de grapas, teniendo dichos flejes unos extremos sobresalientes mediante los cuales se unen a su otro extremo, para mantener formada la estructura de la caja, una vez se ha formado doblando los correspondientes flejes que sirven de medios de articulación a sus cuatro

140

145

5º.-"CAJA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 149 líneas.

Valencia, 10 de Febrero de 1.956

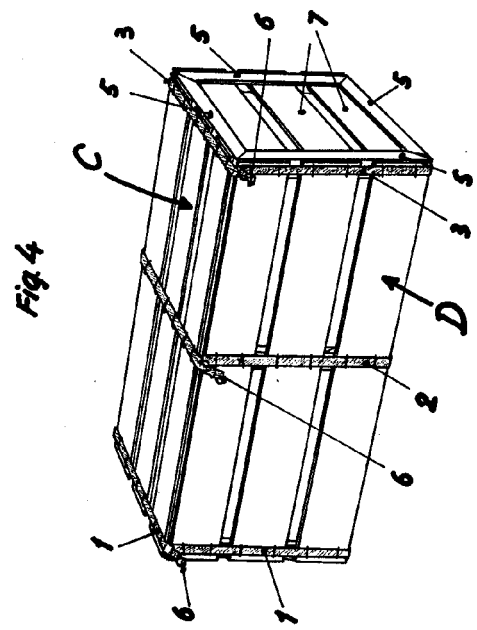
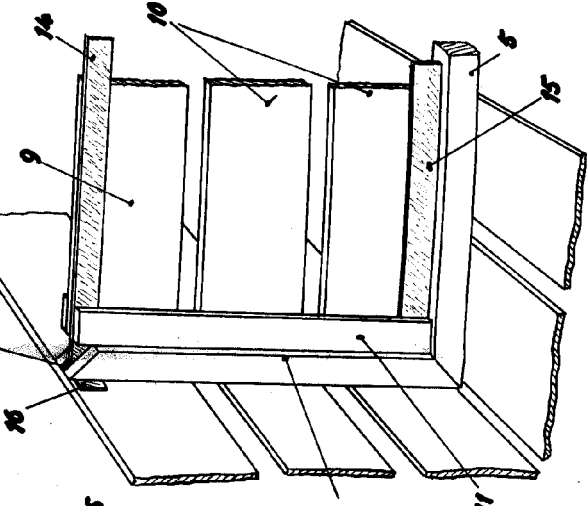
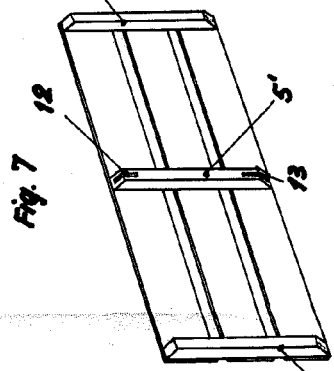
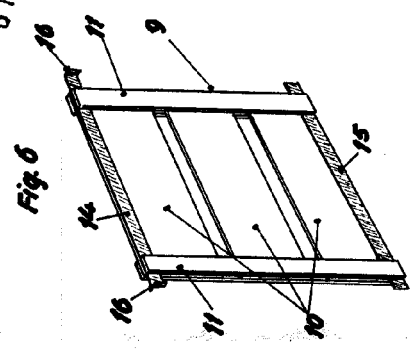
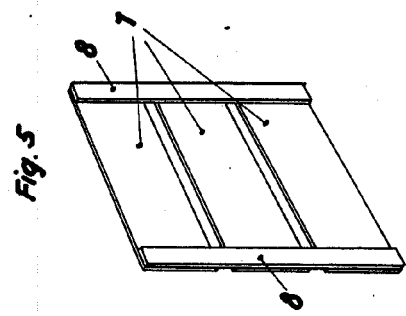
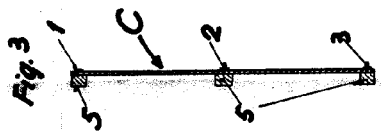
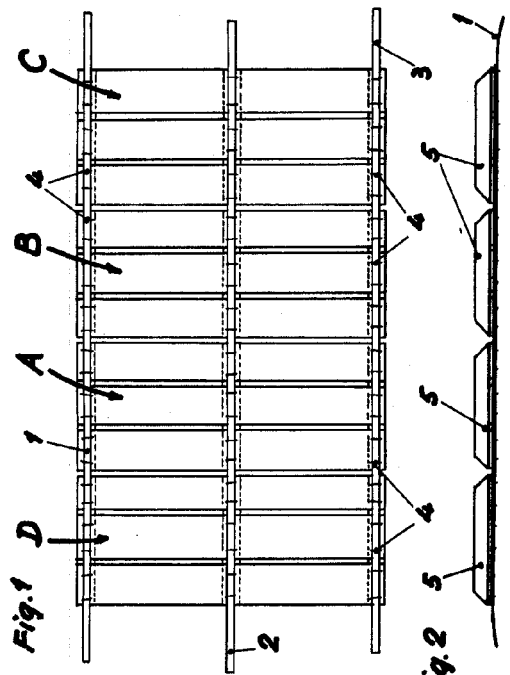
Por autorización del interesado.



J. FERNANDO DOT

MODELO DE UTILIDAD

53124



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 29 FEBRERO 1956
P.A.