

• 52950

28 FEB 1913



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. José Mompó Orti, de nacionalidad española, domiciliado en Aldaya (Valencia), Carretera de Aldaya.

p o r

=;=;=;=;= " NUEVO TIPO DE DISCO PARA PULIR " =;=;=;=;



MEMORIA DESCRIPTIVA
- - - - -

En la presente Memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir la especial constitución y características de un nuevo tipo de disco para pulir y abrillantar cualquier clase de objetos de metal, madera, plástico y demás, en el cual se han dispuesto sus elementos habituales combinados con otros especialmente colocados, para conseguir un mayor rendimiento, economía en materiales, tiempo y perfección en el trabajo.

5



10

A causa de las mencionadas propiedades, el inventor del presente disco se hace merecedor al privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en España, Colonias y Protectorado que para este utilísimo accesorio industrial se solicita por medio del presente Modelo.

15

Es conocido que los discos de trapo utilizados por la industria para pulir objetos de metal, plástico, o madera, han de utilizar como complemento una pasta abrillantadora en forma de plastillas, que se aplican sobre el borde del disco, apoyando la pastilla en dicho borde, cuando el disco está girando en la máquina. Estas operaciones de alimentar el disco de pasta, que han de efectuarse cuando en cuando durante el desarrollo del trabajo, invierten un tiempo considerable del operario, no siendo posible alcanzar una uniformidad en los trabajos a causa de que recién aplicada la pasta esta pasa con mayor cantidad a los objetos que se tratan primeramente, mientras que es menor la pasta existente en el disco para pulir los objetos tratados en las ultimas veces antes de aplicar nuevamente la pasta. Otro inconveniente de gran importancia, radica en la considerable cantidad de pasta que se desperdicia a causa de que la escupe el disco en su giro cuando se le está aplicando.

20

25

30

35

Estudiadas por el solicitante todas las dificultades anteriormente expuestas en el curso de su larga experiencia como fabricante de estos discos, cree haberlas resueltas de un modo completamente satisfactorio, a base del nuevo tipo de disco de su invención, cuya constitución, tal como a continuación se describirá, ha sido sometida a prolongadas pruebas que han dado excelentes resultados.

.52950₃ -

28 FEB



40

45

50

55

60

65

El nuevo disco objeto de la invención está constituido en cuanto a su estructura general, igual que los discos pulidores hasta ahora conocidos, o sea a base de multiples telas de cualquier fibra textil, procedentes generalmente de recuperación, dispuestas unas sobre otras hasta alcanzar el grosor requerido según el trabajo a que se destine, estando conformadas circularmente para constituir el disco y con un orificio central para su montaje y sujeción a la máquina que le ha de hacer girar. Sin embargo, el nuevo disco a que nos referimos, lleva intercaladas entre cada determinado número de telas, bien en forma regular, o irregular en cuanto al número, unas telas que tienen recubierta una de sus caras de una capa de pasta pulidora hecha solidaria de la tela por impregnación, para que esta pueda servirle de soporte a fin de facilitar la fabricación del disco, y su permanencia en el mismo hallandose estas telas con la capa de pasta, cosidas al conjunto igual que las otras y como una tela mas. Resultará pues que este nuevo disco lleva intercaladas entre las telas componentes unas capas de pasta pulidora, que ejercen sus funciones en el disco, al estar incorporada a su estructura, sin que se consuma más que la precisa y sin necesidad de estar aplicando pasta frecuentemente.

Estos nuevos discos tienen ademas la posibilidad de poder fabricarse con mas o menos capas de pasta incorporada en su cuerpo, según la clase de objetos que hayan de tratarse con ellos, permitiendo alcanzar asi una regularidad y perfección en los trabajos que depende ahora exclusivamente de la experiencia y habilidad de los operarios. Como por otra parte su coste no es apreciablemente mayor que el de los discos actuales y la pasta que consu-



70

men, tenemos en ellos el disco ideal.

75

Con el fin de facilitar la comprensión de las características constitutivas anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que representan un caso de realización práctica de uno de estos discos, debiendo hacer constar no obstante, que, por tratarse de un simple ejemplo, habrán de interpretarse en su mas amplio sentido y sin ningún caracter limitativo.

80

En dichos dibujos, la figura 1, representa una perspectiva del disco, con varias telas parcialmente levantadas, para que se aprecie la forma en que van intercaladas las capas de pasta; en la figura 2, se representa una sección transversal, siendo la figura 3, una vista de una lámina o tela portadora de la capa de pasta, de la que está desprovista en un lado para que se vea su disposición.

85

90

Las diferentes partes que componen el ejemplo de disco que se representa en los aludidos dibujos, se hallan señaladas como sigue: -1- son las telas en forma circular que, debidamente superpuestas y cosidas con los pespuntos -2- componen el cuerpo del disco; con -3- se señala el orificio central de montaje del disco; con -4- se indican las telas portadoras de la capa de pasta -5-, la cual va unida a ella por impregnación, para lo cual se ha calentado con una plancha una vez recubierta la tela de pasta y colocadas las otras telas encima.

95

En el caso de desear ahorrar pasta en la fabricación del disco, las capas -5- de pasta pulidora, en lugar de recubrir toda la superficie de las telas -4-, pueden disponerse en forma de anillo circular sobre ellas, puesto



100

que generalmente no se consume el disco en su totalidad. Igualmente, en caso en que se requiera gran cantidad de pasta en el cuerpo del disco, la capa -5- puede disponerse en ambas caras de las telas -4-.

105

En el ejemplo de realización a que nos hemos referido en los dibujos, las telas -4- portadoras de las capas de pasta -5- se hallan dispuestas entre cada cuatro telas corrientes, existiendo cuatro capas de pasta, pero como

110

facilmente se comprenderá, todo esto puede ser alterado a voluntad, según las aplicaciones de los discos, pudiendo por consiguiente existir mas o menos capas de pasta; ser estas mas o menos gruesas y estar mas o menos juntas con la interposición de un número mayor o menor de telas intermedias, en forma regular o irregular. También, podrá variar el grosor de los discos; la forma del cosido o los medios de unión de las telas que integran el cuerpo; el

115

que los discos lleven o no alguna montura y cualquier otro detalle secundario que no altere fundamentalmente lo que es característico de la invención, que se expresa en la siguiente

N O T A

120

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

125

1º.-Nuevo tipo de disco para pulir, caracterizado por llevar incorporada en la estructura de su cuerpo la pasta pulidora, dispuesta en capas paralelas a las telas.

2º.-Nuevo tipo de disco para pulir, caracterizado porque entre cada determinado número de sus telas compo-

52950

28 FEB



- 6 -

130 nentes van intercaladas otras que tienen unidas a una o a
ambas caras una capa de pasta pulidora a la que sirven
de soporte y medio de unión al cuerpo interior del disco. I

32.-"NUEVO TIPO DE DISCO PARA PULIR", de conformidad
en un todo en lo esencial y fines industriales a lo des-
crito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente
representado en los adjuntos planos para su mejor compren-
sión.

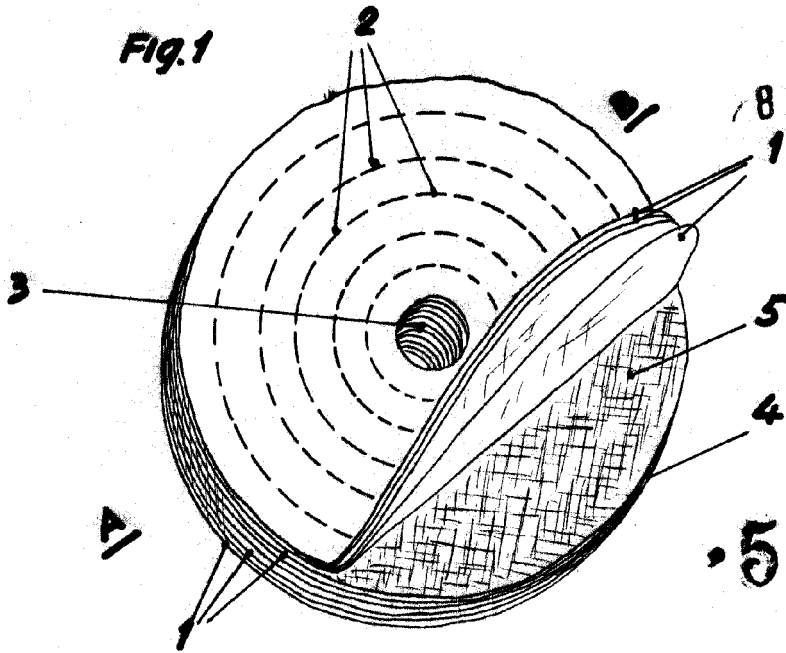
135

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecano-
grafiadas por una sola cara a doble espacio en 135 líneas.

Valencia, 18 de Enero de 1.955
Por autorización del interesado.

JOSÉ LÓPEZ
P. A.

Fig.1



52950

F

Fig.2

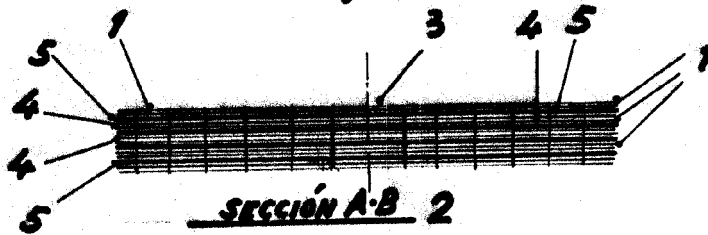
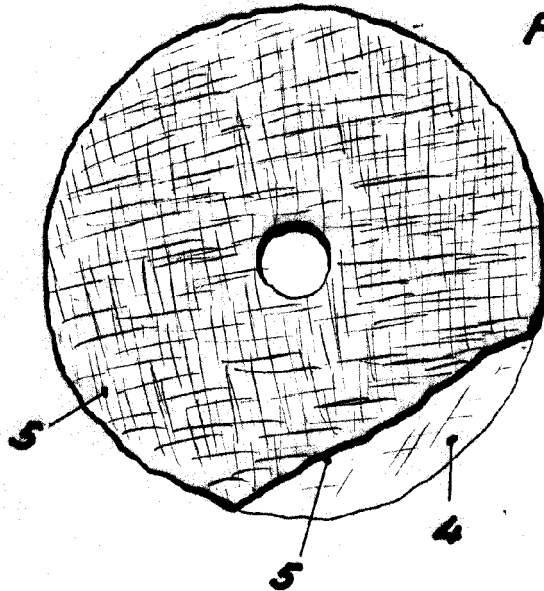


Fig.3



ESCALA VARIABLE
 VALENCIA, 13 FEBRERO 1956
 P.A.

JOSE LOPEZ
[Signature]