

5 22
52895

24 FEB



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Alberto FUENTES AMEZOLA, de nacionalidad española, residente en Madrid, Avenida Reina Victoria número 23,-----

p o r

" VENTANA METALICA PERFECCIONADA "

Uno de los problemas que tiene planteados la construcción de viviendas es el de las ventanas de las mismas, pues como es sabido la madera dá malos resultados, precisa importaciones de la misma, por no reunir la del país el mínimo de cualidades exigibles, y obliga a una constante atención y cuidado que eleva considerablemente el gasto de conservación del edificio.

5



10

Se ha tratado de solucionar el problema por el empleo de ventanas de hierro, pero también presenta problemas de conservación, y sustrae grandes cantidades necesarias en otras industrias.

15

Por otra parte el montaje de ambos tipos de ventanas, de madera y metálicas, es complicado y, por lo tanto, costoso, por pérdida de tiempo y por precisar mano de obra especializada, así como por el coste de portes y acarreos, que son función de peso y volúmen.

20

Para evitar estos inconvenientes se ha estudiado y realizado la ventana metálica perfeccionada que constituye el objeto de la presente Memoria descriptiva y mediante cuyo empleo se eliminan las desventajas apuntadas, ya que son ligeras en peso, pueden prefabricarse para su montaje en obra a las medidas requeridas, sin presentar complicaciones ni requerir obreros especializados y no requiere más trabajo para su conservación que la limpieza ordinaria de cualquier superficie no deteriorable por la intemperie.

25

Para mejor comprensión de la explicación que sigue se acompaña una hoja de dibujos en la cual se representa un posible ejemplo de realización sin caracter limitativo, llevando sus figuras las mismas referencias cuando corresponde a idénticas partes a señalar.

30

La Fig. 1ª muestra los perfiles empleados para la formación del dintel.

La Fig. 2ª corresponde a los perfiles del umbral.

La Fig. 3ª son los perfiles de una de las jambas.

35

La Fig. 4ª son los perfiles de la otra jamba, simétrica pero que presenta alguna variante.

Ha de tenerse en cuenta al observar las figuras que los perfiles representados son iguales para las ventanas de



40 guillotina que para las de corredera, o de desplazamiento horizontal, pero que la colocación de los perfiles variará para cumplir su misión adaptándose al funcionamiento vertical u horizontal.

45 Los perfiles empleados son fundamentalmente iguales, con pequeñas variaciones en función del papel que representan para su fijación y deslizamiento de los cristales, que en número de dos y de desiguales dimensiones, para que sus extremos se superpongan en planos paralelos, irá fijo el mayor y más externo y será deslizante el menor, colocado más próximo al interior de la habitación.

50 El espacio comprendido entre los dos planos en que se hallan los cristales se cierra mediante un perfil elástico que, sujeto entre dos perfiles trapeciales, presenta figura en H con su línea de unión prolongada externamente hasta alcanzar la superficie de los cristales, con el doble objeto de impedir el paso del aire, en la posición de cierre y, ambas, al servir de freno al cristal deslizante para que mantenga, sin necesidad de otro dispositivo supletorio la posición elegida. El cierre se completa con un dispositivo adecuado que impida la abertura desde el exterior.

60 Los perfiles empleados se unen, previo corte a las medidas requeridas en inglete de 45°, mediante unas escuadras en U con sus alas hacia el exterior. Estos perfiles son prefabricados y mixtos, es decir, que parte de los mismos es de material elástico, para los que se hallan en contacto con los cristales, y el resto metálico de fleje de hierro galvanizado, zinc, aluminio o aleaciones ligeras, por lo que su peso es muy reducido y fácil el transporte con las ventanas desarmadas.

70 El perfil base (1) adopta para el dintel la sección representada en la Fig. 1ª, esto es, que adopta forma de U de



75

base plana, cuyas dos ramas se levantan perpendicularmente y remantan sus extremos en un abatimiento de 130° , pero con la diferencia de que una de ellas se dobla en ángulo recto a cierta altura de su recorrido y sigue en este sentido perpendicular cierta longitud hasta que, mediante un nuevo doblez en ángulo recto, continua paralela a la otra rama, para rematar en igual forma que ella y a su misma altura.

80

A este perfil se adapta otro perfil complementario (2) también en U y de ramas paralelas, de diferente longitud para alcanzar las líneas paralelas a su base del perfil (1) y sostener, entre los dos trozos más cortos de las ramas de ambos perfiles, un tercer perfil elástico (3), también en forma de U de ramas iguales, rematadas en un engruesamiento de la masa, en el que va acoplado el cristal.

85

El perfil correspondiente al umbral (Fig. 2ª), tiene el perfil base (1) de sección idéntica al del dintel, pero el perfil complementario (2) difiere con respecto a aquel, porque su rama más larga se dispone unida a la rama interna del perfil (1) y la otra solapa sobre el extremo de la otra rama formando un vierteaguas. Acoplado entre las dos ramas del perfil (1) va un tercer perfil metálico auxiliar (4), cuya sección es un rectángulo abierto por una de sus bases mayores, el cual sujeta contra el perfil (2) un perfil elástico (5) de configuración especial.

90

95

Este perfil elástico (5), presenta forma arriñonada, saliendo horizontalmente de su entrante una rama horizontal y prolongándose por la parte inferior en un recodo que desciende verticalmente y retrocede en horquilla, en la que queda introducida una de las ramas del perfil (4). Al descender el cristal y apoyar sobre la rama horizontal, lo hace descender con efecto de palanca acodada que presiona sobre el cristal en la parte arriñonada superior.

100



105

Los perfiles representados en las Figs. 3ª y 4ª corresponden a las jambas de la ventana, siendo el perfil base (1) idéntico a los descritos en las figuras anteriores; el perfil (2) es idéntico en ambos, con las dos ramas de longitud casi igual, para apoyar la más larga en el perfil base (1) y presionar sobre el mismo la otra rama un perfil elástico (6), cuya sección es la de una U de ramas paralelas - desiguales, de las que la más larga remata en un engruesamiento y la más corta queda interrumpida a la altura de la mitad de la otra, quedando prolongada la base en el sentido de la rama más larga; otro perfil elástico (7), de semejantes características pero sin la prolongación de la base lleva introducida entre sus ramas la de un perfil auxiliar (8) de sección en U de ramas paralelas.

110

115

120

Entre el perfil (2) y la otra rama del perfil (1) va introducido un perfil elástico (3), en la jamba de la Fig. 3ª, y un perfil metálico (9) en la de la Fig. 4ª, la sección del cual es una U con una rama recta y otra formando un pequeño escalonamiento, para su adaptación al rebatimiento de la rama del perfil (1), siendo el objeto del mismo - evitar el desplazamiento lateral del perfil (2).

125

Para fijar el cerco a la obra de fábrica se han previsto unas pletinas que presentan ondulada una zona que se extiende, a partir de un extremo, unos dos tercios de la longitud total, continuando lisa la zona restante que en el extremo se dobla en ángulo recto para enganchar en una ranura practicada en el perfil base (1).

130

Como puede apreciarse por el examen de los dibujos y la lectura de la precedente descripción de los perfiles - que forman el cerco, la ventana reúne todas las características perseguidas, eliminando los inconvenientes observados en otros tipos de ventanas.

- 5-2895

24 FEB 1951



135

Claro es que el cerco descrito y representado podrá variar en detalles secundarios de materia, forma y dimensiones, sin por ello perder las características esenciales que le son propias, según las mismas han quedado expresadas.

N O T A

140

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

145

1ª:- " VENTANA METALICA PERFECCIONADA ", que se caracteriza por estar constituida por perfiles prefabricados mixtos, de metal y material elástico, que se acoplan entre sí, una vez cortados a las medidas convenientes en inglete de 45º, mediante unas escuadras de sección en U con sus alas hacia el exterior, a cuyos perfiles se adaptan dos cristales, en contacto con los perfiles elásticos, uno de los cuales será fijo y de mayores proporciones que el otro, que podrá deslizarse por las guías que forman los propios perfiles, en sentido vertical, para ventanas de guillotina o en el horizontal, para las de corredera, llevando interpuesto entre los dos planos en que se encuentran los cristales un perfil elástico que obtura el hueco entre ambos y que por presión sobre sus caras inmoviliza el cristal móvil en la posición en que se le deje, sin precisar otros dispositivos de retención.

150

155

160

2ª:- " VENTANA METALICA PERFECCIONADA ", según reivindicación 1ª, que se caracteriza porque el perfil metálico-base es idéntico para el dintel, jambas y umbral, adoptando un perfil en U, cuyas ramas se levantan perpendicularmente a la base recta y, una de ellas, se dobla en dos ángulos rectos, para rematar a la misma altura con un abatimiento en ambas de 180º.

165

3ª:- " VENTANA METALICA PERFECCIONADA ", según reivin-



170

dicaciones anteriores, que se caracteriza porque al perfil base se enfrenta un segundo perfil metálico, de sección en U y cuyas ramas paralelas tendrán la longitud necesaria - para apoyar sus extremos en el otro perfil, sosteniendo entre ambos, con ayuda de otros perfiles complementarios metálicos, los perfiles de material elástico, con los que se encuentra en contacto la superficie de los cristales.

175

4ª:- " VENTANA METALICA PERFECCIONADA "; según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque en el perfil correspondiente al dintel, el perfil elástico adopta forma de U con los extremos de sus ramas paralelas reforzado y se sostiene sin ayuda de perfiles complementarios.

180

5ª:- " VENTANA METALICA PERFECCIONADA ", según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque en el umbral el perfil elástico adopta sección arrañada, con una rama horizontal que parte de su entrante y otra descendente en un recodo, que se ahorquilla en su final para quedar introducida en la rama de un perfil metálico auxiliar, de sección rectangular con una de sus bases mayores abierta, presionando la parte superior del perfil elástico sobre la superficie del cristal cuando, al descender éste, apoya sobre la rama horizontal produciendo un efecto de palanca acodada.

185

190

6ª:- " VENTANA METALICA PERFECCIONADA ", según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque para los perfiles elásticos de ambas jambas se utilizan tres tipos de perfiles en U: uno de ramas desiguales que queda sostenido en posición mediante un tercer perfil metálico también en U; otro que prolonga su base en el sentido de la rama más larga y se sostiene por el segundo perfil metálico; y un perfil de ramas iguales, idéntico al empleado en el dintel, que sólo va colocado en una de las jambas, mien

195

- 8 . 52895

24 F



200

tras que en la otra es sustituido por un perfil metálico, -
una de cuyas ramas forma un escalonamiento para adaptarse -
al abatimiento del extremo del perfil base.

7ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el -
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años,
se solicita para España y sus Colonias,-----

205

p o r

" VENTANA METALICA PERFECCIONADA "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria -
descriptiva que consta de ocho hojas escritas a máquina por
una sólo cara y dibujos que se acompañan.

210

Madrid, 24 de Febrero de 1.956.

P.A.,

24 FEB



FIG. 1ª

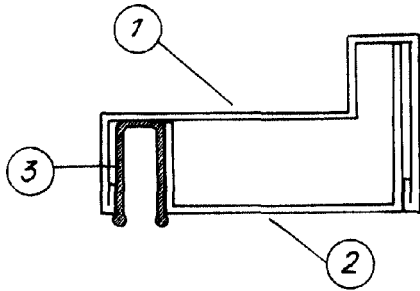


FIG. 2ª

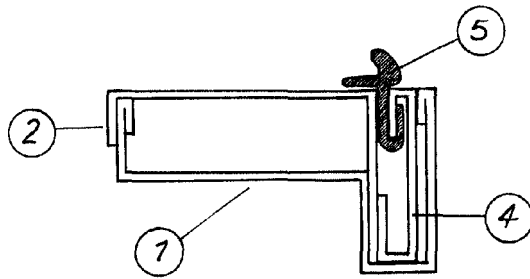


FIG. 3ª

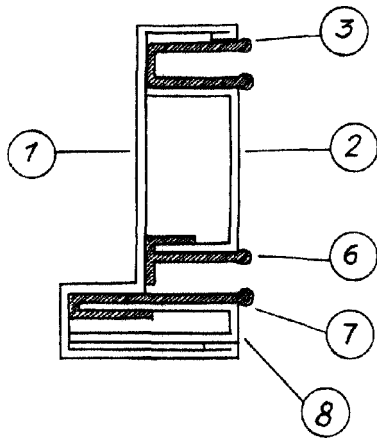
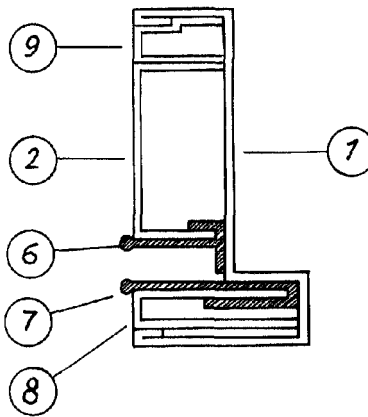


FIG. 4ª



ESCALA VARIABLE
MADRID,
P. A,