

•52713 75



MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

„TUBO ASPIRADOR PERFECCIONADO PARA INSTALACIONES DE
ASPIRACION DE HILOS ROTOS EN MAQUINAS UTILIZADAS EN
LA PREPARACION E HILATURA DE TODA CLASE DE FIBRAS
TEXTILES“.

Solicitante: LUWA ESPAÑOLA, S.A.,
Sociedad española, establecida en
BARCELONA, Calle San Roque, 27 bis.

La presente invención se refiere a un tubo aspirador perfeccionado para instalaciones de aspiración de hilos rotos en máquinas utilizadas en la preparación e hilatura de toda clase de fibras textiles.

•52713



En las instalaciones conocidas del tipo mencionado, tales como se describen por ejemplo en las Patentes españolas Nos. 198.709 y 204.255 que se explotan en España por la entidad solicitante, la aspiración de los hilos
5 rotos y fibras vagabundas se realiza por medio de tubos de aspiración que se montan por ejemplo en máquinas de hilar por debajo de los cilindros estriados del mecanismo de estiraje con sus boquillas situadas en la proximidad del punto de agarre del correspondiente hilo entre el
10 cilindro estriado y el de presión.

Hasta la fecha han venido utilizándose dos tipos de tales tubos aspiradores. En uno de ellos, el extremo aspirador está estrechado simplemente en forma de boquilla cónica. Estos tubos tienen el inconveniente de que la boca
15 de entrada de la boquilla cónica tiene que ser bastante grande, con el consiguiente aumento de la fuerza motriz requerida para producir la necesaria corriente de aire, ya que si se la hace lo suficientemente pequeña para reducir dicho consumo, se reduce también el efecto aspi-
20 rador de modo que ya no alcanza a toda la zona de cambio como debe ser. El segundo de los tipos de tubos aspiradores citados comporta un tubo propiamente dicho y una boquilla, generalmente de fundición inyectada, unida a él. Estas boquillas suelen estar dotadas de una boca aspiradora
25 ensanchada y por detrás de ella de un estrechamiento, con lo que se consigue una aspiración eficaz con un consumo relativamente reducido de fuerza motriz. Sin embargo, en estos tubos compuestos de dos piezas se produce fácilmente

•52713



la obstrucción por el material aspirado por ser muy difícil dotarlos de conducto interior exactamente calibrado, libre de escalones y de superficie totalmente lisa, aparte de que su coste resulta elevado.

5 El tubo aspirador perfeccionado objeto de la presente invención constituye una solución particularmente ventajosa, y se caracteriza, esencialmente, por estar formado de una sola pieza que comporta una porción posterior cilíndrica, una porción intermedia cónica, otra porción cilíndrica de
10 sección menor que la antes citada, y una porción anterior ensanchada a modo de boquilla, estando dispuestas dichas porciones una a continuación de otra sin solución de continuidad.

Estas cuatro porciones determinan un conducto de super-
15 ficie lisa y continúa, cuya sección transversal presenta a partir de la boquilla aspiradora primero un estrechamiento progresivo, segundo una porción cilíndrica de diámetro reducido, tercero un ensanchamiento cónico y, finalmente, una porción cilíndrica de mayor diámetro que aquella.
20 Esta realización permite una aspiración eficaz de los hilos rotos y fibras vagabundas en toda la zona de cambio y en las mejores condiciones, es decir con reducido consumo de fuerza motriz, con gran regularidad y con exclusión prácticamente total de obstrucciones.

25 Este tubo tiene además la ventaja de poder fabricarse a un precio muy reducido, por ejemplo mediante conformación, en frío o caliente, en correspondientes matrices partiendo de tubos metálicos cilíndricos, o bien mediante

52713

15 FEB.



moldeo de materias plásticas.

En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del tubo perfeccionado de que se trata, mostrando:

- 5 La Fig. 1 una vista lateral; y
la Fig. 2 un corte longitudinal correspondiente.

El tubo aspirador representado está formado de una sola pieza que comporta una porción posterior cilíndrica 1, una porción intermedia cónica 2, otra porción cilíndrica 3,
10 de sección menor que la antes citada, y una porción anterior 4 ensanchada a modo de boquilla. Las distintas porciones citadas pueden ser de medidas variables según el tipo de máquina en que el tubo tenga que ir montado.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o
15 modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

- 20 1ª.- Tubo aspirador perfeccionado para instalaciones de aspiración de hilos rotos en máquinas utilizadas en la preparación e hilatura de toda clase de fibras textiles, caracterizado por estar formado de una sola pieza que
25 comporta una porción posterior cilíndrica (1), una porción intermedia cónica (2), otra porción cilíndrica (3), de sección menor que la antes citada, y una porción anterior (4) ensanchada a modo de boquilla, estando dispuestas dichas porciones una a continuación de otra sin solución de conti-

52713



nuidad.

2ª.- TUBO ASPIRADOR PERFECCIONADO PARA INSTALACIONES DE ASPIRACION DE HILOS ROTOS EN MAQUINAS UTILIZADAS EN LA PREPARACION E HILATURA DE TODA CLASE DE FIBRAS TEXTILES, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid,

15 FEB. 1933

LUWA ESPAÑOLA, S.A.
P.P.

J. GÓMEZ ACERO Y MODET
P.P.

ESCALA VARIABLE.

52713

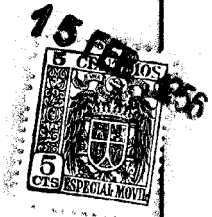


Fig. 1

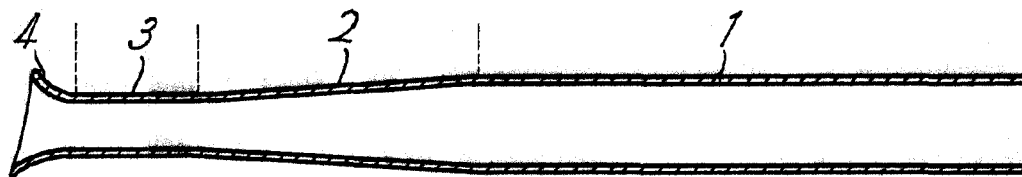
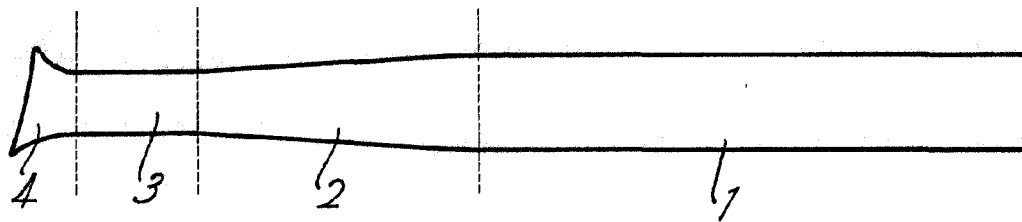


Fig. 2

MADRID,
LUWA ESPAÑOLA, S.A.
P.P.

15 FEB. 1956

J. GÓMEZ AGUIRRE Y MODEP
P.P.