



52533  
•52533

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, Avenida Mistral 54, por "EMBUDO MEJORADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo embudo mejorado para transvasar líquidos, el cual se caracteriza por ser sumamente práctico, de fabricación muy económica y estar constituido a base de un material plástico irrompible y elástico.

5.

Como es sabido, los distintos tipos de embudos usados en la actualidad, adolecen de varios defectos, siendo uno de los principales, el que no puede dosificarse a voluntad el paso del líquido a través de él, lo que causa muy a menudo pérdidas inútiles.

10.



Otro de los grandes inconvenientes de los embudos comunes, es el que no pueden adaptarse a toda clase de botellas o vasijas de distinta capacidad y diámetro de cuello de entrada, lo que determina, el tener un stok de distintos chorros de salida de líquido, lo que origina, un perjuicio económico.

5.

Asimismo al colocar los embudos a las vasijas, taponan la salida del aire contenido en las mismas, formándose por lo tanto burbujas y pérdidas de líquido.

10.

Estos inconvenientes, lo mismo que otros defectos que en general tienen los embudos normales, quedan salvados mediante la utilización del embudo objeto de la presente invención.

15.

Consta en esencia este nuevo modelo de un cuerpo de embudo troncocónico, que termina en otro de dimensiones mas reducidas y formando una sola pieza o conjunto, constituido a base de un material plástico flexible o elástico, tal como politeno, alkatene, o cualquier otro de características similares.

20.

Este cuerpo está dotado de una extremidad o saliente, en su periferia superior, que tiene dos utilidades, la primera como empuñadura o asidero, y la segunda como base y sostén de la articulación de una varilla rígida y curvada, que se introduce en el embudo. El extremo de esta varilla en forma de cabeza semiesférica, es ajustable al orificio del conducto del embudo. Este presenta en su boca, una corona circular o pestaña saliente que se ajusta, a la cabeza de la varilla anteriormente

25.

52533



descrita, la cual actua a modo similar de una válvula.

Esta varilla articulada a la empuñadura del embudo, presenta una zona plana, en su parte extrema superior, la cual está dotada de una serie de estrias, formando un plano de apoyo del dedo apto para hacer presión en forma que no resbale.

Presenta a su vez esta parte plana por su cara inferior una pequeña aleta o saliente perpendicular que se apoya sobre el borde de la propia empuñadura, la que, por su propia elasticidad, debida al material de que está formada, tiende a mantener siempre abierta la válvula del embudo. Esta zona de apoyo de la aleta, tiene a tal fin, menor grueso que el resto de la empuñadura.

Otra característica esencial de este embudo, es que está dotado de un juego de suplementos, boquillas o cánulas, las cuales, tienen su embocadura superior de un diámetro interior constante, a fin de adaptarse todas ellas al conducto del embudo y en la parte inferior de diámetros variables, pero siempre menores que la anterior.

Todos estos suplementos, presentan además en la superficie exterior, una serie de nervios salientes y axiales de poca altura, que dejan una zona libre entre la cánula y la vasija a la que se ajusta; zona por la que sale el aire contenido en la misma, expulsado por el líquido que penetra.

Para mejor comprensión de todo lo detallado con anterioridad, y tan sólo a título de ejemplo se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente, se representa un

•52533



caso práctico de realización de un embudo de las características indicadas.

5. En dicho dibujo, la figura 1, es una vista en perspectiva del embudo completo; la figura 2, es un corte o sección diametral del mismo en posición de abertura del conducto, y a trazos la posición cerrada.

De acuerdo con la invención, el citado embudo, está formado por el cuerpo -1- troncocónico y la prolongación del mismo -2- formando un conjunto.

10. En la periferia, va dispuesto el saliente o asidero -3- que es a la vez, soporte de la articulación -4-. De esta articulación parte la varilla rígida -5- dotada en su extremo inferior de una cabeza en forma de media esfera -6- que se ajusta al orificio del conducto del embudo, que, a tal fin, tiene en su boca, la corona circular o pestaña saliente -7-.

20. En la varilla articulada y en su parte superior correspondiente a la empuñadura, presenta un plano estriado -8- como punto de apoyo para hacer presión, y en la inferior de este plano, se tiene la aleta -9- apoyada en el borde -10- que actúa a modo de muelle.

25. La boquilla -11- corresponde a un suplemento, o canula ajustable al embudo propiamente dicho, y -12- representan los nervios axiales salientes en su superficie exterior.

Es evidente pues, que un embudo de las características citadas, reúne una serie de mejoras y perfeccionamientos, muy superiores a los conocidos hasta el presente.



siendo su constitución muy sencilla, práctica y económica.

5. Se comprende que serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad, los materiales empleados en su realización, así como las dimensiones del mismo, y, en general cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

10. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Embudo mejorado, que se caracteriza esencialmente por ser de un material flexible y estar dotado de un saliente en su periferia, que sirve para la articulación de una varilla rígida curvada que se introduce en el embudo, y está dotada en su extremo de una cabeza ajustable al orificio del conducto del indicado embudo que, a tal fin presenta en su boca una pestaña saliente, formando asiento para aquella cabeza, que actúa a modo de válvula.

20. 2. Embudo mejorado, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la varilla articulada a la empuñadura del embudo, presenta por su cara inferior una pequeña aleta saliente, que se apoya sobre el borde de la propia empuñadura que, por su pro-

•52533

31



pia elástica, tiende a mantener siempre abierta la válvula del embudo, presentando a tal fin la zona de apoyo de dicha aleta menor grueso que el resto de la empuñadura.

5. 3. Embudo mejorado, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que el embudo queda dotado de un juego de suplementos a modo de cánulas, con una de sus embocaduras de diámetro interior constante, adaptable a la del conducto del embudo y las otras, de diámetros variables y siempre menores que aquel, presentando todos ellos su superficie exterior dotada de nervios salientes axiales.

4. Embudo mejorado.

15. La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

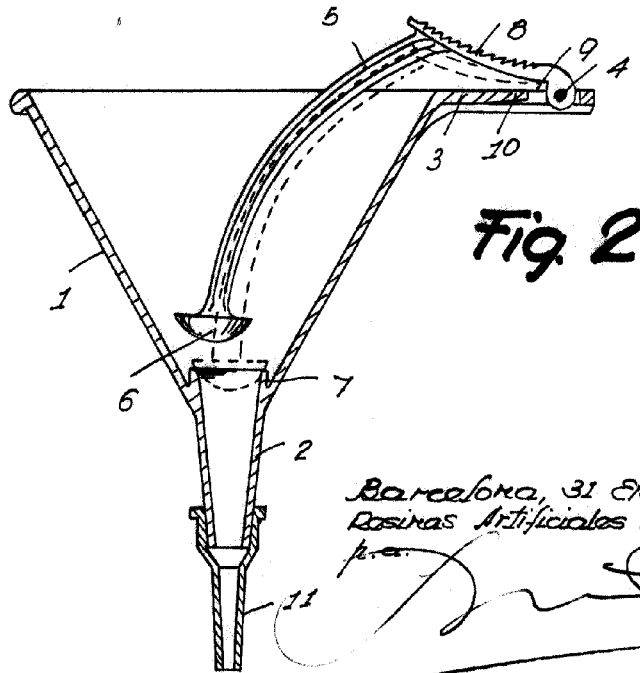
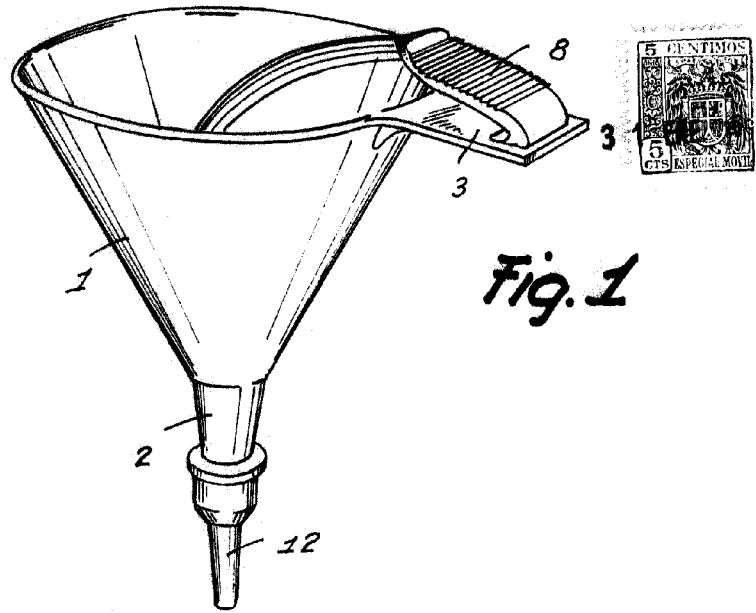
Barcelona, a 31 de enero de 1956

RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S.A.

p.a.

RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S.A.

• 52533



Barcelona, 31 Enero 1956  
Resinas Artificiales Moldeadas, S.A.