



M O D E L O . 5 2 5 2 7
D E
U T I L I D A D

por "ENVASE DE MATERIAL PLÁSTICO PARA PASTAS Y LÍQUIDOS DE TODAS CLASES", a favor de Don Enrique RECIO MUÑOZ, domiciliado en Madrid, "Fuencarral, nº 13".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un envase de material plástico para pastas y líquidos de todas clases.

- Este modelo se caracteriza por estar todo él constituido de material plástico presentando la forma de los envases tubulares actualmente empleados a dichos fines y hechos con materiales metálicos maleables. La finalidad de este cambio de materia es obtener un nuevo producto industrial en el que es factible envasar cualquier sustancia pastosa o líquida sin el inconveniente de los modelos actualmente en uso que no convienen a cierta clase de contenidos, sea porque son atacados por ellos como pasa con algunos productos químicos, sea por comunicar mal sabor a la sustancia envasada, como pasa con determinados productos alimenticios, ya sea debido a
- 5.
- 10.
- 15.

52527⁶



un prolongado almacenaje antes de su consumo, ya sea porque una vez abierto el envase son muy espaciadas las utilizaciones parciales.

5. Empleando el material plástico característico de este modelo no solo se facilita la producción de envases tubulares de estos tipos, a base de extrusión y moldeo, sino que se abarata e intensifica su obtención, y como estos materiales plásticos, al ser susceptibles de laminarse a muy pequeños espesores, permiten conseguir paredes de cuerpo tubular fácilmente deformables, y al mismo tiempo, en el moldeo de la zona de boquilla dan a esta parte la rigidez adecuada, resulta un conjunto dotado de todas las ventajas y ninguno de los indicados inconvenientes de los envases tubulares actuales.
- 10.
- 15.

- Otra característica importante del modelo que nos ocupa es que, al propio tiempo que se moldea su boquilla, se forma en la prolongación de su desembocadura al exterior un pequeño apéndice a modo de pabilo, es decir, filiforme, y por ello susceptible de ser cortado por su base cuando se desee utilizar el envase, y como la boquilla lleva además un capuchón encajado o roscado a la misma, preferiblemente del mismo material plástico que el resto, queda adecuadamente protegida la boca de salida del contenido. Claro está que si este capuchón va roscado, ya en el moldeo de la boquilla se crea el apropiado fileteado para ello.
- 20.
- 25.

- En la figura de la adjunta lámina de dibujos se ilustra en corte longitudinal, un caso de realización de este modelo, dado como ejemplo no limitativo.
- 30.

• 525 27.6



5. La figura muestra el envase una vez producido en la máquina o sea con el extremo del cuerpo 1 abierto, extremo que sirve para cargar el contenido y es cerrado después por un medio térmico cualquiera, tal como una tenaza eléctrica, aprovechando la propiedad del plástico de auto-soldarse al calor, formándose así el extremo cerrado mediante un borde recto.

10. En la figura se indica en 2 la zona fileteada de la boquilla, en este ejemplo, siendo 3 su zona lisa conificada ligeramente y 4 el apéndice a modo de pabito, cortable por su base.

15. El invento, dentro de su esencialidad, admite variantes de detalle asimismo protegidas. Podrá pues ser del tamaño y forma que mejor convengan a su futura aplicación, teniendo la boquilla rosca o no según la manera de aplicarle el capuchón, y emplear como plástico el que sea mas adecuado a la fabricación, dentro de la modalidad polimerizable adecuada.

N O T A

20. Descritos el objeto y utilidad de la invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

25. 1a.- Envase de material plástico para pastas y líquidos de todas clases, del tipo formado por un cuerpo tubular cerrado por un extremo y prolongado por el otro en un estrechamiento a modo de boquilla de salida, siendo las paredes del cuerpo tubular lo suficientemente fle-

52527.6 F



xibles y maleables para formar, al presionarlas, la salida del contenido a través de dicha boquilla, caracterizado porque la totalidad del envase es de material plástico cerrándose el extremo abierto de carga del contenido en borde recto por autosoldadura del material, y cubriendo su boquilla un capuchón, preferiblemente del mismo material plástico del resto del envase.

5.

2º.- Envase, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque como prolongación del material en la boca de salida de la boquilla, lleva un pequeño apéndice filiforme a modo de pabilo cortable por su base al utilizar el envase.

10.

3º.- Envase de material plástico para pastas y líquidos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

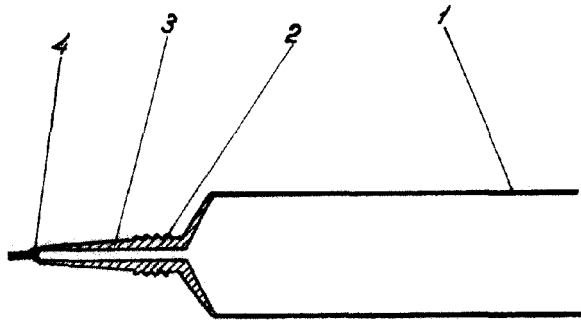
Madrid, a 6 de Febrero de 1956.

Enrique RECIO MUÑOZ.

p. a.

JAIME ISERN MIRALLES
P. P.

•52527



Madrid 6 Febrero 1956

JAIME ISERN MIRALLES
P. P.

Escala Variable