



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Felipe Lázaro Monjas, de nacionalidad española, domiciliado en Segovia, Carretera de Boceguillas, nº 10

p o r

=;=;=;=;=;= " EMBUDO PERFECCIONADO " =;=;=;=;=;=;=;=
~~~~~

M E M O R I A D E S C R I P T I V A  
= = = = =

En la presente Memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir la constitución y particularidades de un nuevo tipo de embudo al que se le ha dotado de un mecanismo especial que, a pesar de su sencillez, constituye una mejora de consideración en esta clase de utensilios, ya que produce la apertura y cierre del conducto de paso, de modo automático,

Gracias al dispositivo especial anteriormente citado, los embudos que vayan dotados del mismo han de resultar



10 sumamente prácticos, pues con ellos se evitaran los de-  
rrames que ahora se producen cuando al llenarse el envase,  
el líquido se vierte por su boca y el que queda en el  
embudo no se puede retener, vertiéndose también o tenien-  
do que recurrir a metodos tan poco higiénicos y molestos  
15 como es la de obturar con la mano el conducto de salida.  
A causa de estas ventajas y mejoras de orden práctico y  
utilitario, el inventor de este nuevo tipo de embudo se  
hace merecedor al privilegio de exclusiva fabricación,  
venta y explotación en España, Colonias y Protectorado,  
20 que se solicita mediante el presente Modelo de Utilidad.

Los perfeccionamientos objeto de la invención consis-  
ten esencialmente en dotar a la taza del embudo de dos  
conductos tubulares, verticales y paralelos, dispuestos  
en puntos diametralmente opuestos, que por su boca infe-  
rior se hacen solidarios de dicha taza, por cualquier me-  
25 dio de unión, y la atraviesan, siendo dichos tubos de  
una altura igual o ligeramente superior que la del em-  
budo, para que el líquido contenido en su interior no  
pueda penetrar por dichos tubos. También se le adaptan dos  
30 varillas rígidas, verticales, con uno o dos tirantes a  
modo de puente, que descienden desde sus extremos supe-  
riores por el centro y hacia abajo, hasta unirse solida-  
riamente a un tapon, mientras que los extremos inferiores  
de las referidas varillas van unidas a una plancha metá-  
lica, relativamente pesada, que va ensartada en el con-  
35 ducto tubular de bajada del embudo, por su correspondiente  
orificio central, provisto o no de un tubo suplementario  
como guia, y con posibilidad de desplazarse vertical y  
exteriormente en dicho tubo. En cuanto a las varillas  
40 verticales van introducidas en los tubos del interior



45

de la taza del embudo, quedando situado el tapon internamente frente a la boca interna de paso de líquido, a la cual obturará, actuando de válvula de paso, si la plancha externa se corre en el conducto de bajada y desciende y por el contrario, quedará abierta la boca de salida, si dicha plancha externa se eleva.

50

A fin de que los principios constitutivos generales que anteriormente se han expuesto resulten más fácilmente comprensibles, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un caso de realización práctica de uno de estos nuevos embudos objeto de la invención, más como se aportan a título de ejemplo, conviene no ver en ellos ningún alcance limitativo sino más bien amplio y general.

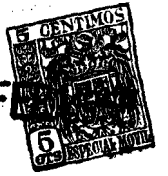
55

En las mencionadas figuras la nº 1, nos muestra una vista lateral en alzado del conjunto del embudo; la fig. 2, una sección vertical, con el embudo cerrado; la fig. 3, otra sección vertical con el embudo abierto, colocado en una botella y en la figura 4, una vista del dispositivo especial de obturación.

60

65

De acuerdo con los mencionados dibujos las diversas partes que componen el ejemplo de realización que en ellos se representa, se hallan señaladas con las siguientes acotaciones: -1- es la taza o copa del embudo, provista de la correspondiente asa -2-, de un refuerzo de unión -3- y del conducto tubular de bajada -4-; con -5- se señalan los dos tubos guías, solidarios del fondo de la copa -1- y con sus bocas inferiores atravesando dicho fondo, a fin de dejar paso a las varillas -6-, las cuales tienen en sus extremos superiores dos puentes, tirantes o



- 4 -

70 ballestas -7-, que van unidas a su vez al tapon o válvula  
-8-. En los extremos inferiores de las varillas -6- va  
unida la plancha o pesada arandela -9-, con un orificio  
-10- en su centro, para que pase por él el tubo -4- y  
con dos orejetas -11-, asas, salientes u otros medios  
75 apropiados para unirse a los extremos de las referidas  
varillas -6-.

En cuanto a la actuación o funcionamiento de este  
nuevo embudo es como sigue: en su posición natural, el  
peso de la plancha -9- tira de las varillas -6- y estas  
80 obligan a mantener al tapón o válvula -8- acoplado a la  
boca interna de paso y cerrandola, de modo que aunque el  
líquido se depositara en el embudo, sin tener debajo el  
envase, no se derramaria, pues queda convertido el em-  
budo en un recipiente, según vemos en la figura 2. Por el  
85 contrario, si colocamos el embudo sobre el cuello de una  
botella -12-, fig. 3, el peso del embudo hace que se corra  
hacia abajo y que la chapa -9-, al tropezar y apoyarse en  
el cuello de la botella, se eleve, con lo cual, las va-  
rillas -6- se corren también hacia arriba, dentro de los  
90 tubos -5- y los tirantes o ballestas -7- elevan el tapón  
o válvula -8-, la cual deja libre paso al líquido para que  
se vierta en la botella, hasta que esté completamente  
llena, ya que no es preciso estar con precaución cuando  
vaya a llenarse el envase, puesto que automáticamente,  
95 cuando dicho envase este lleno, el embudo dejará de ver-  
ter el líquido sin necesidad de quitarle del recipiente,  
quedando el sobrante en el embudo por tiempo indefinido,  
o bien hasta que el usuario lleve dicho embudo a otra  
botella donde volviera a caer el líquido.

4 FEB 1956



dichas varillas.

130

3º.-Embudo perfeccionado, caracterizado por disponer de un medio de tope, dispuesto transversalmente y corrido en la parte externa alrededor del tubo de bajada del embudo, unido a los extremos de las varillas de la reivindicación anterior, de modo que la elevación de dicho tope, al tropezar con la boca del envase a llenar, produce la apertura de la válvula interna y su descenso ocasiona también el descenso de la válvula y la obturación del orificio interno de paso. Y

135

140

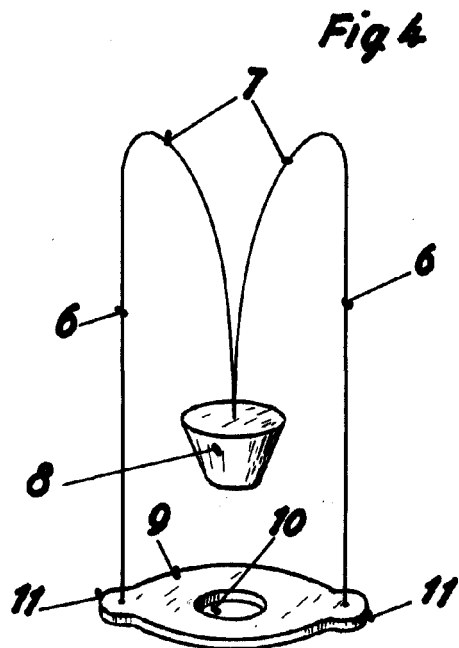
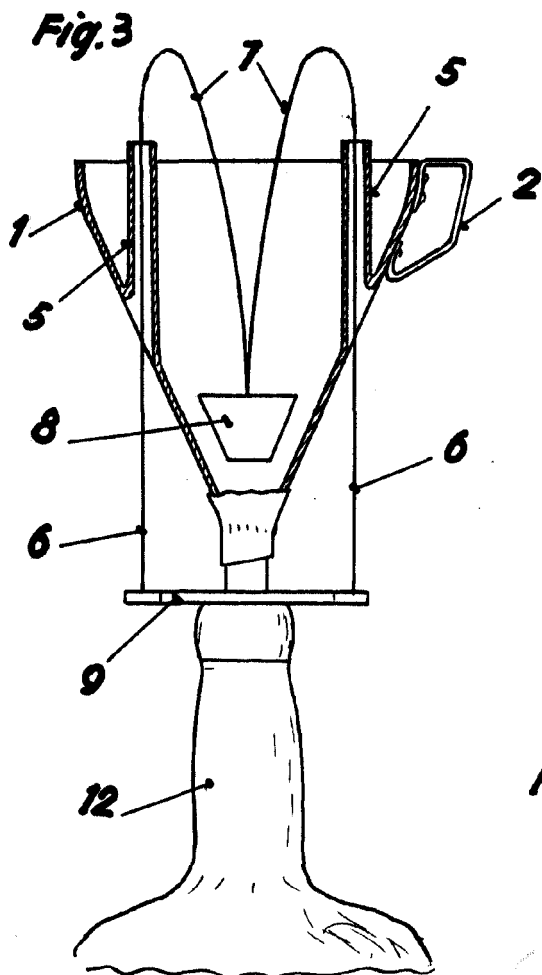
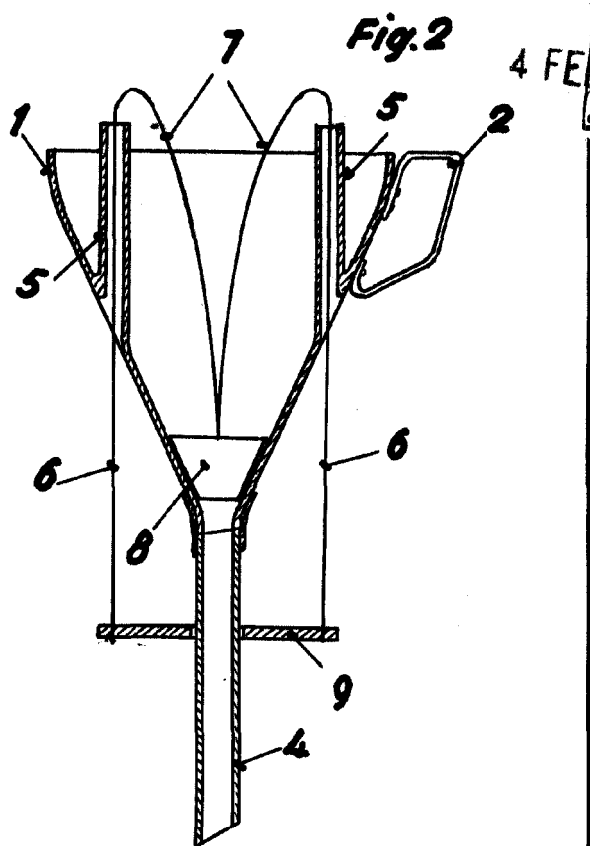
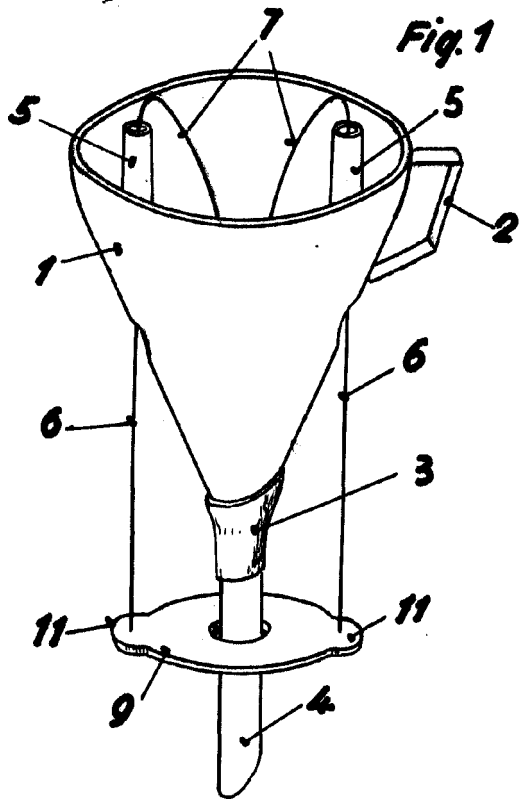
4º.-"EMBUDO PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 142 líneas.

Madrid, 19 de Enero de 1.956

Por autorización del interesado.

D. FELIPE LÁZARO MODELO DE UTILIDAD HOJA ÚNICA



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 24 ENERO 1956  
P. A.