

29 SEP. 1938



MODELO DE UTILIDAD

Cas. 513.

52498

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Nuevo filtro perfeccionado".

=====

Solicitantes : TECALEMIT Société Anonyme, entidad francesa,
residente en 18 Rue Brunel, PARIS; Francia.

====

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un nuevo filtro perfeccionado.

El filtro perfeccionado objeto del presente Modelo de Utilidad está constituido por un mínimo de
5. elementos de manera que formen un conjunto comercial sólido, indeformable, de gran duración en el que los elementos son inseparables.

El nuevo filtro de acuerdo con el presente invento se caracteriza esencialmente porque está constituído por un soporte rígido convenientemente conformado
10.

•52498



15. y cubierto de un material destinado a retener los agentes extraños en suspensión en el fluido a purificar para constituir el elemento filtrante propiamente dicho en el que cada extremo va enganchado a un fondo constituido a partir de un material utilizado en principio en estado plástico y transformado despues por un tratamiento físico, químico o térmico que garantiza la fijación definitiva de los tres elementos constitutivos haciendolos inseparables.

20. La invención se comprenderá con más facilidad haciendo referencia al dibujo que se acompaña que representa a título de ejemplo, la forma de ejecución que hasta ahora ha parecido ser la más ventajosa.

En el dibujo:

25. La fig. 1 representa, parte en alzado, parte en corte, un conjunto comercial, según la presente invención.

La fig. 2 es una vista en planta correspondiente a la fig. 1.

30. La fig. 3 representa el conjunto-comercial representado en las figuras 1 y 2, dispuesto en el interior de una envolvente que hay prevista para el montaje sobre el aparato o el vehículo que deba llevar el filtro.

35. Según esta forma de ejecución, el elemento filtrante propiamente dicho, es un soporte de tejido metálico 1 sobre el que se fija por cualquier procedimiento conocido, un material filtrante, por ejemplo, fieltro o partículas de lana animal, vegetal o mineral.

40. Este elemento filtrante 1 convenientemente conformado, por ejemplo, por formación de dobleces radiales para presentar la mayor superficie posible de paso para el fluido a purificar, vá enganchado, por sus dos extremos

52498



1^a-1^a entre dos fondos 2, mientras que el material constitutivo de los referidos fondos 2 está aún en estado plástico.

45. El material utilizado para la obtención de los fondos 2 puede ser, o bien un material termoplástico, por ejemplo caucho o cualquier otro material conveniente a base de productos vinílicos, o bien un material termoendurecible, por ejemplo, un material tomado del grupo de los fenoplásticos de los aminoplastos.

50. Los tres elementos constitutivos-elementos filtrantes y fondos- se hacen después inseparables, en forma de un conjunto comercial, mediante un tratamiento físico, químico o térmico apropiado al material constitutivo de los elementos.

55. Si para la constitución de los fondos 2 se utilizan, por ejemplo, resinas sintéticas, se las puede elegir, a voluntad, entre uno de los grupos siguientes:

I. Resinas polimerizables al calor, que se hacen infusibles mediante tratamiento térmico.

60. II. Resinas no polimerizables al calor que permanecen termo-plásticas.

III. Materias vulcanizables que se endurecen por la acción de ciertos elementos tales como el oxígeno o el azufre.

65. Si para la formación de los fondos 2 se utiliza caucho, la constitución definitiva del conjunto comercial se realiza mediante una operación de vulcanización que permite conservar un grado importante de elasticidad de los fondos o de obtener un endurecimiento por aumento de la proporción de azufre y una elevación sensible de la temperatura de la mezcla.

70.

52498



75. El grado de elasticidad puede también en ciertos casos obtenerse o aumentarse si se desea, mediante incorporación en el material utilizado para la constitución de los fondos 2 de ciertas cargas, por ejemplo, polvo o finas partículas de corcho.

En la fig. 3, el conjunto comercial 1-2 según la invención, vá representado dispuesto en el interior de una envoltura conveniente para su montaje sobre el aparato o el vehículo a que haya de aplicarse.

80. La envoltura está constituida por un cuerpo tubular 3 muy perforado para que presente un paso importante al fluido que se trata de purificar.

85. Del cuerpo tubular 3 de mayor diámetro que el del elemento filtrante 1, es portador un fondo 4 que presenta una prolongación axial tubular 5 en cuyo interior vá fija una campana axial 6 que se eleva hacia el interior del elemento filtrante 1 y cuyo fondo 7 lleva una varilla axial 8 que desborda la parte superior del filtro.

90. Una tapa 9 que deja pasar la varilla axial 8 vá encajada en el cuerpo tubular 3 de la envoltura de protección y de fijación.

95. El conjunto comercial objeto del presente modelo vá apretado entre el fondo 4 de la envoltura y la tapa 9 por medio de una tuerca de orejas 10 atornillada al extremo fileteado de la varilla 8.

100. Cuando el conjunto comercial lleva unos fondos 2 que presentan, después del tratamiento físico, químico o térmico, cierto grado de elasticidad, se sobrentiende que las vibraciones entre el filtro y su envoltura se hallarán amortiguadas sin que sea preciso

52498



recurrir al empleo de arandelas especiales.

N O T A

105. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España:

110. "Nuevo filtro perfeccionado"; caracterizándose por lo siguiente:

115. 1º.- Nuevo filtro perfeccionado, caracterizado porque está constituido por un soporte rígido convenientemente conformado recubierto por un material destinado a retener los agentes extraños en suspensión en el fluido a purificar, para constituir el elemento filtrante que tiene cada extremo encajado en un fondo constituido partiendo de un material que al tiempo de la construcción del filtro se utiliza en estado plástico y después se transforma

120. mediante tratamiento físico, químico o térmico, garantizando la fijación definitiva de los tres elementos constitutivos del filtro haciéndolos inseparables entre sí.

125. 2º.- Nuevo filtro perfeccionado; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 29 de septiembre de 1955.

TECALIMIT Sociéte Anonyme.

J. BÓMEZ ACEBO Y MODET
P P

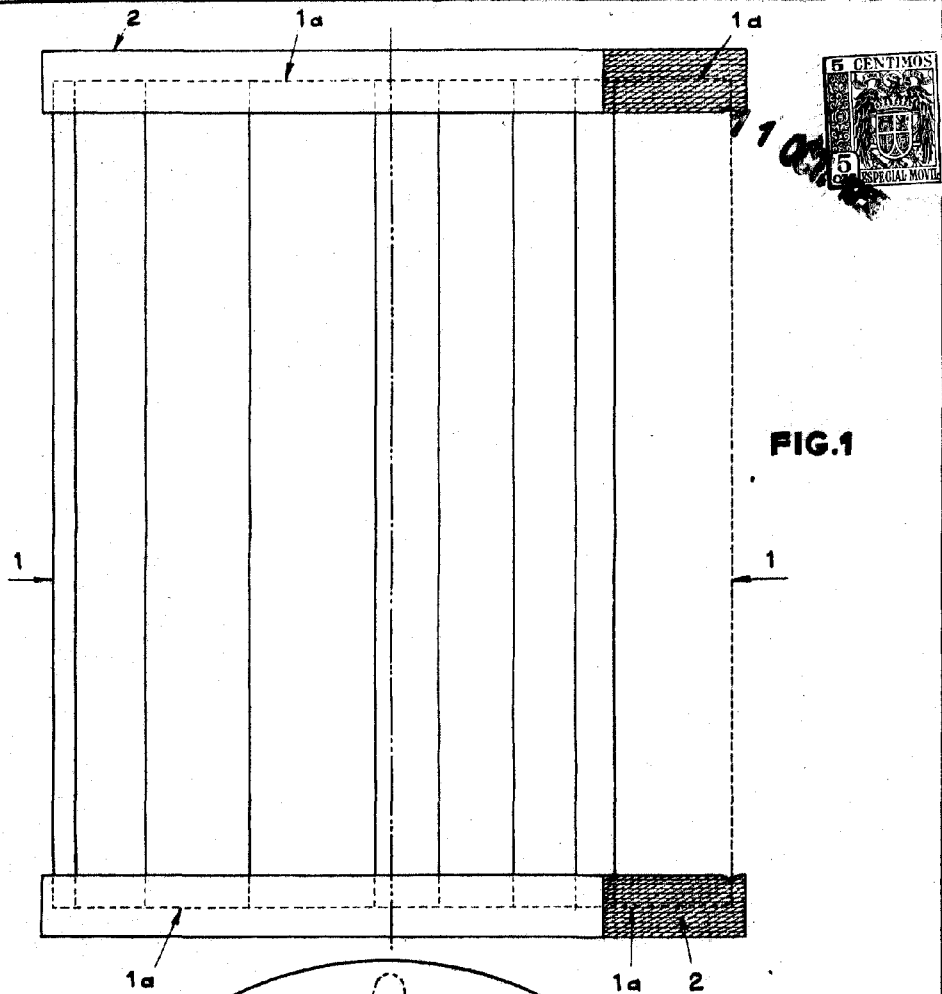


FIG. 1

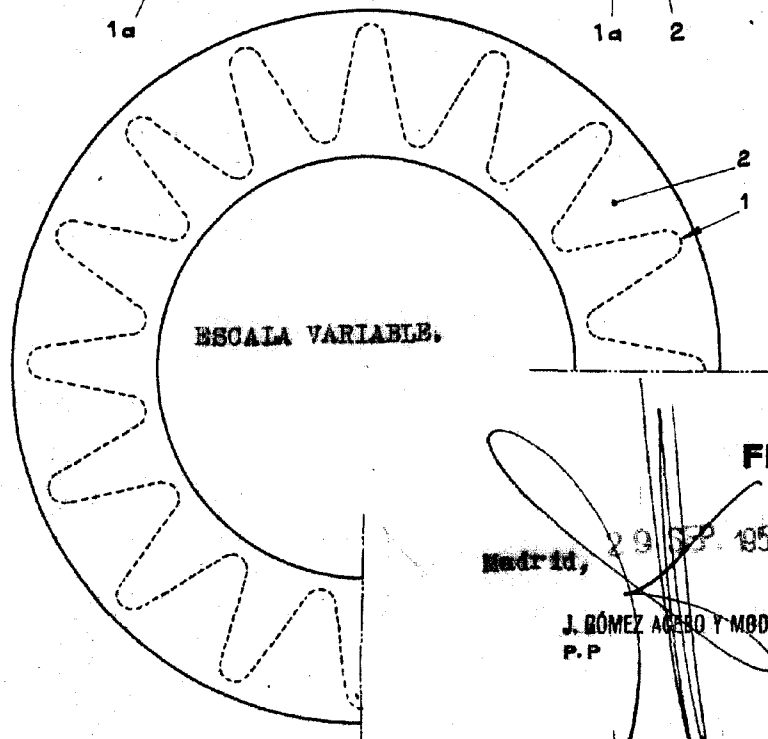


FIG. 2

Madrid, 29 SEP. 1955

J. BÓMEZ ACEDO Y MODET
P. P.

•52498

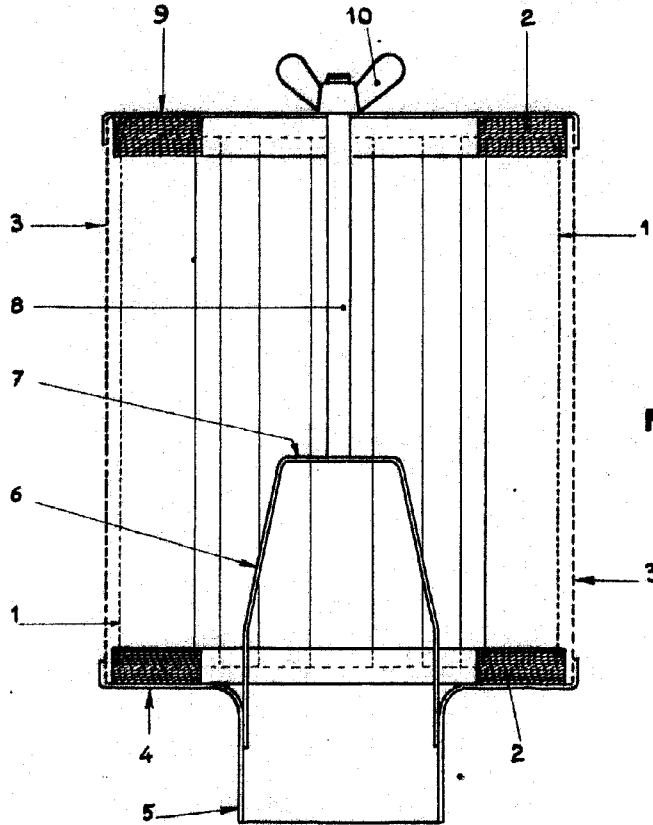


FIG. 3

ESCALA VARIABLE.

Madrid,

29 SEP 1955

J. GÓMEZ AGRAO Y MODET
P.P.