

52478-

•52478



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, por:
"BOMBA MANUAL DE ENGRASE A PRESION", a favor de
Don Javier GARCIA DEL VALLE, de nacionalidad española,
residente en SAN ESTEBAN DE GORMAZ. (Soria).-

5.-

Tiene por objeto el presente modelo de utilidad reivindicar la propiedad y novedad en todo el territorio español, sus Colonias y Protectorado de una bomba manual de engrase a presión, con la que se obtiene importantes ventajas de orden técnico, práctico y económico, no logradas hasta la fecha.

En efecto, las bombas de engrase utilizadas hasta ahora están construidas especialmente para ser conectadas a una conducción de aire a presión que empu-



- 10.- ja la grasa hacia la salida o directamente de grasa contenida en un depósito, reduciéndose la función de la bomba a actuar como vehículo de enchufe y mecanismo de accionamiento. Según este modelo, la nueva bomba de engrase a presión es absolutamente independiente de cualquier otra instalación, por llevar en si misma no solo el depósito de grasa sino también el medio propulsor a presión de la misma, con la importante ventaja de poder ser accionada con una sola mano. Esta característica permite una utilización completa y eficaz en engrases que hasta ahora habian estado confiados exclusivamente a las instalaciones de presión antes mencionadas.

- 25.- Está constituida esencialmente por un cuerpo cilíndrico torneado interiormente para alojamiento de un émbolo y su vástago guía así como una válvula de retención, presentando una boca intermedia sobre la que se sujeta a rosca un depósito de grasa que tiene, con respecto al cuerpo cilindrico, una inclinación adecuada para permitir el accionamiento con una sola mano. La boca de salida está prevista para acoplarse perfectamente en cualquier engrasador.

- 35.- Para facilitar la descripción nos referiremos ahora al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo ilustrativo, en el que en figura única se ha representado la bomba según el presente modelo, siendo:



40.-

-1- el cuerpo cilindrico en el que se ha previsto una toma de boca inclinada -2- sobre la cual se sujeta a rosca el depósito -3- de grasa, dotado de un émbolo independiente -4- para elevación de la misma asi como de un orificio -5- en su fondo para entrada de aire.

45.-

En la prolongación posterior, ensanchada, del cuerpo -1- se aloja el vástago-émbolo -6- impulsor de la grasa, cuyo terminal esférico -7- encaja en el resalte -8- del vástago exterior -9- que lleva en su extremo el pomo o pulsador -10- de accionamiento. Este vástago externo y consiguientemente el pulsador -10- se recupera por la acción del muelle -11- que descansa sobre un tapón roscado -12- que con su junta -13-

50.-

cierra sobre el agarrador -14- el mecanismo de impulsión de la grasa. En la parte anterior se ha previsto un asiento -15- sobre el que se apoya una esfera -16- constituyendo con el muelle -17- una válvula de retención. Finalmente una arandela de buna -18- sujeta por el casquillo de boca -19- en el que se ha previsto el orificio de salida -20- forma el asiento para la cabeza del engrasador.

55.-

60.-

El funcionamiento es como sigue: Una vez acoplado el depósito -3- roscado sobre la boca inclinada -2- y lleno de grasa, se toma la bomba por ejemplo de manera que la parte posterior ensanchada del cuerpo -1- que-



de entre los dedos anular y corazón, apoyándose en ellos interiormente la corona anular o agarrador -14- y aplicándose la boca -20- sobre la cabeza del angrador respectivo, se hace presión con la palma de la mano sobre el pomo -10-. Con este movimiento avanza el vástago-émbolo -6- que arrastra la parte de grasa que haya penetrado por la boca conectada al depósito -13- y la oprime contra la esfera -16- hasta que venciendo la fuerza del muelle -17- la desplaza de su asiento -15- pasando la grasa a través de la arandela -18- y saliendo por el orificio -20-.

Al cesar la presión de la palma de la mano sobre el pomo -10- el muelle -11- le hace retroceder a su posición primitiva, tirando naturalmente del vástago-émbolo -6-. El muelle -17- empuja a la esfera -16- a su asiento -15- impidiendo la entrada de aire, con lo que el vacío que deja el vástago -6- se llena nuevamente de grasa del depósito -3- elevándose ligeramente el émbolo independiente -4- por permitirle la entrada de aire -5-. Queda así cargada la bomba para un nuevo golpe de presión en un trabajo continuo hasta el agotamiento de la grasa.

La presente bomba aunque de aplicaciones infinitas está especialmente ideada para el engrase de vehículos y máquinas, y debido a su especial configuración y funcionamiento permite el engrase total por



ejemplo de un automóvil, sin necesidad de colocarlo sobre un foso o sin introducirse debajo de él.

90.-

Por el funcionamiento descrito, es decir, por la función aspirante e impelente de su émbolo, permite el vaciado total del depósito de grasa sin que ésta precise ser empujada por un medio accesorio, como ocurre en todas las conocidas hasta el presente.

95.-

Por otra parte, la presión de inyección es muy elevada consiguiendo un engrase perfecto aun en las peores condiciones.

100.-

El ajuste al engrasador se obtiene por el propio empuje de la mano y por el acoplamiento perfecto de la bocuilla de salida de la misma bomba provista de una arandela de buna para asegurar el ajuste.

105.-

En el objeto descrito caben modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias sin apartarse de su esencialidad, por lo que se hace constar expresamente que tales modificaciones, en tanto no afecten a sus características fundamentales se considerarán a todos los efectos como incluidas en el presente modelo sean cualquiera las circunstancias que concurran.

N O T A

110.-

Descrito suficientemente el objeto del modelo se declaran de novedad en España las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Bomba manual de engrase a presión, que se



115.-

caracteriza por estar constituida por un cuerpo cilindrico en el que se ha previsto una entrada intermedia de alimentación, disponiéndose en su parte anterior el mecanismo de expulsión y en la posterior el de impulsión.

120.-

2ª.- Bomba manual de engrase a presión, que se caracteriza porque la toma intermedia presenta su boca inclinada con relación al cuerpo principal y en su boca se rosca el depósito de grasa, que está provisto de un émbolo independiente de empuje y una entrada de aire en su fondo.

125.-

3ª.- Bomba manual de engrase a presión, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque el mecanismo de expulsión está constituido por una esfera dispuesta en un rebaje o asiento interior del cuerpo cilindrico, presionada por un muelle que se apoya sobre una arandela de buna, estando sostenido el conjunto por un casquillo de boca que al propio tiempo forma el asiento para la cabeza del engrasador.

130.-

135.-

4ª.- Bomba manual de engrase a presión, que se caracteriza porque el mecanismo de impulsión está constituido por un vástago-émbolo alojado en la parte posterior, ensanohada, del cuerpo principal unido por junta articulada a un vástago externo sobre el que va montado un muelle que se apoya sobre el tapón roscado



140.- que cierra esta parte y el pomo o pulsador de accionamiento.

145.- 5ª.- Bomba manual de engrase a presión, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque en el extremo posterior del cuerpo del cilindro se ha previsto un saliente que en unión del pomo o pulsador constituye el agarrador sobre el que se ejercerá la presión con la mano.

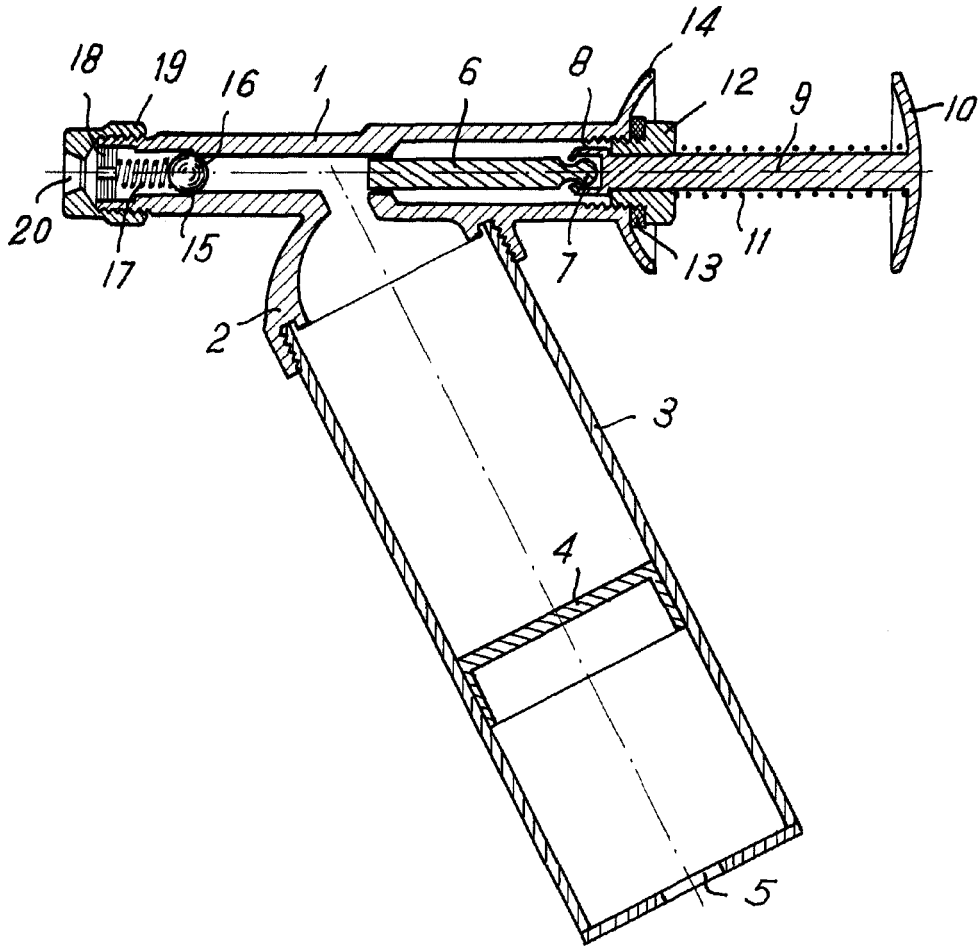
6ª.- BOMBA MANUAL DE ENGRASE A PRESION.

Todo según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas y se ilustra en el dibujo que a la misma se acompaña.

Madrid, 3 de Febrero de 1.956.



•52478



Madrid, 3 de febrero de 1.906.

Escala variable.