

• 52233



1956

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Gerardo V I L A Arisó, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Buenaventura Muñoz numero 58 , por " APARATO PARA EL MONTAJE Y CENTRADO DE LOS NEUMATICOS-SIN CAMARA PARA VEHICULOS AUTOMOVILES ".

El presente Modelo de Utilidad, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación exclusiva en España, de un aparato para el montaje y centrado de los neumáticos - sin cámara para vehículos automóviles, el cual está destinado a facilitar el montaje y estabilización de las nuevas -  
5 cubiertas sin cámara, hasta la iniciación de la fase de hinchado de las mismas.

Estos aparatos se caracterizan por la simplicidad de los mismos, que carecen en absoluto de mecanismos ni herramientas complementarias, colocándose sobre la rueda, con las ma-  
10 nos, sin esfuerzo alguno, siendo de tamaño y medida universal y lo que equivale a ser apto para las diversas formas y marcas de cubiertas existentes.



R. 1958

Este aparato está constituido por un tubo o manguera de material recio y flexible, tejido de lona o similar, cuyos extremos, convenientemente cerrados, se continúan en una zona plana de longitud variable, de manera que, al superponerlos más o menos permiten la adaptación del aparato a cualquier cubierta, uniéndoles mediante clip, pasadores u otro elemento análogo, estando provisto dicho tubo flexible de una válvula para hinchado y hacerle ejercer una presión sobre el neumático hinchable, con lo que los talones de éste se adaptan perfectamente a los bordes de la llanta, permitiendo el hinchado regular.

Siendo los neumáticos sin cámara muy fáciles de montar sobre las llantas metálicas, puesto que también pueden adaptarse con las mismas manos sin necesidad de herramientas, puede ocurrir con alguna frecuencia que el talón no encaje exactamente en la pestaña de la llanta, en algún punto de su circunferencia con lo que al iniciar el inflado se experimentarían pérdidas de aire que impedirían el normal y rápido llenado.

Como detalle aclaratorio de lo expuesto anteriormente, en la hoja gráfica que se adjunta, se reproduce un ejemplo de realización práctica del aparato objeto de la presente solicitud.

En la figura 1, se dibuja en corte transversal la nueva cubierta sobre un fragmento de llanta y el aparato montado, pero sin entrar en acción. En la figura 2, se muestra el mismo conjunto más esquematizado y con el aparato en plena actividad y, finalmente, en la figura 3 se ve una vista de conjunto del aparato.



Siguiendo los diseños vemos la nueva cubierta -1- montada -  
sobre la correspondiente llanta -2- en un nivel que nos permi-  
45 te apreciar la existencia de la válvula de admisión -3-, para  
el inflado de la misma. Sobre el borde superior de la cubierta  
vemos colocada en la posición correcta que debe tener para su  
utilización, la banda de montaje -4-, consistente en un tubo  
o manguera de extremos -4'- cerrados y planos, que en un punto  
50 determinado y en su cara externa presenta la válvula corres-  
pondiente -5- para la admisión de aire.

No se citan detalles referentes a las válvulas indicadas ,  
por ser éstas mecánicamente conocidas y apartarse de las lí -  
neas de la presente exposición.

55 Una vez colocada la banda de montaje -4- sobre el boffe ex-  
terior de la cubierta -1- a la que se adaptan superponiendo -  
más o menos los extremos -4'-, se procede al inflado de la mis-  
ma, la cual con su aumento de volumen presiona sobre la cámara  
cubierta ensanchándola y dando lugar a que los talones -7- y  
60 -7'- queden completamente empotrados en las pestañas -8- y -8'  
de la llanta, creando el hermetismo necesario para el correc-  
to hinchado de la nueva cámara que a medida que va creciendo  
en su presión interna domina a la banda de montaje que será -  
deshinchada y retirada en el momento oportuno por el operario-  
65 que efectúa el mencionado montaje.

La forma de resolución utilizada para su descripción corres-  
ponde a un ejemplo típico de puesta en práctica del aparato, el  
cual en sus líneas generales será fabricado con todos los mate-  
riales adecuados que se han mencionado y admitiendo las varia-  
70 ciones de detalle externo que no alteren ni modifiquen la esen-  
cialidad del Modelo descrito.



N O T A

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

75 1ª.- Aparato para el montaje y centrado de los neumáticos sin cámara para vehículos automóviles, caracterizado esencialmente por un tubo o manguera de material recio flexible, tejido de lona o similar, cuyos extremos, convenientemente cerrados, se continúan en una zona plana de longitud variable, de manera que, al superponerla más o menos permiten la adaptación del aparato a cualquier cubierta, uniéndolos mediante clip, pasado  
80 res u otro elemento análogo, estando provisto dicho tubo flexible de una válvula para hinchado y hacerle ejercer una presión sobre el neumático hinchable, con lo que los talones de éste se adaptan perfectamente a los bordes de la llanta permitiendo el hinchado regular.

85 2ª.- Aparato para el montaje y centrado de los neumáticos sin cámara para vehículos automóviles.  
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.  
89

Barcelona, 27 de Febrero de 1.956.

P. A.

M. LLORT

P.P.

*Y. Hama*

52233



Fig. 1

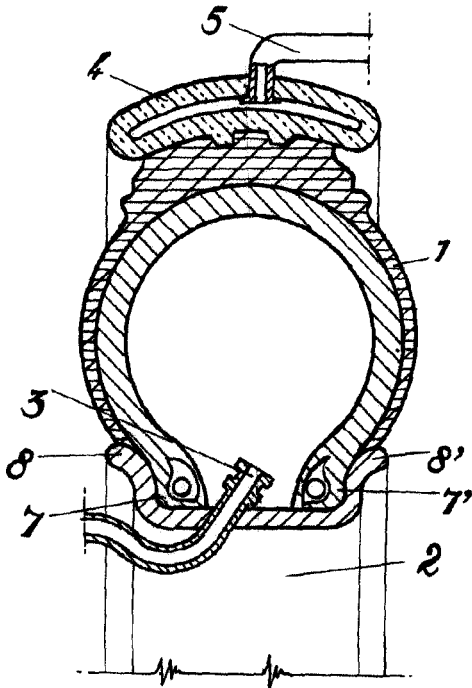


Fig. 2

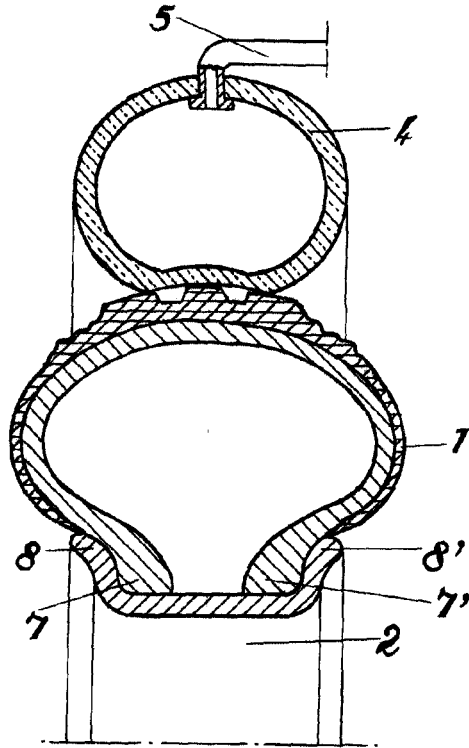
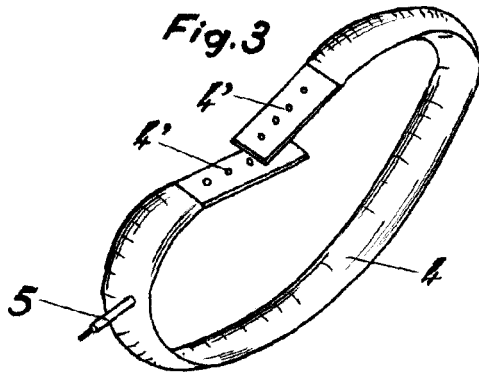


Fig. 3



BARCELONA 27 de Febrero DE 1956

M. LLORT

*Y. Hama*

Escala variable.