-956-

•52112

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UNA PLATINA-SOPORTE, PERFECCIONADA, PARA MAQUINAS HILADORAS CONTINUAS", a favor de Don José PARAREDA JUVANTENY, de nacionalidad española, residente en Martorell (Barcelona), Fábrica de Andrés Alsina. - - - - - - - - - - - - - - -

****

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente modelo hace referencia a una nueva concepción estructural de las platinas o arandelas que sirven de soporte a los anillos guia-hilos, en el trabajo de torsión de las máquinas de hilar contínuas, con la finalidad práctica inmediata, de restar una gran cantidad de volumen, y por consiguiente, de material a los pedestales de dichos soportes, con el beneficio económico inmediato y la simplicidad de montaje y renovación de los mismos.

Otra de las ventajas que de esta nueva platina se derivan, consiste en que el anillo portador del hilo, se desliza o trabaja por el interior del orificio circular central, por lo que resulta acortada la longitud del bucle de hilo, desde el huso conductor a la canilla en curso, otor-

gándole mayor finura de deslizamiento y un aumento de revoluciones que puede valorarse en un 25% de aumento de producción.

La característica primordial de esta platina-soporte, es la de ser circular completamente, sin deformaciones irregulares en su contorno exterior y sin orificios de ninguna clase, cambiando por lo tanto, la fijación mediante tornillos, por otro medio de instalación consistente en adherir la superficie circular de la platina, al reborde, también circular de la púa sobre la mesa del balancín, lo que facilita que pueda centrarse mejor en la púa. La adhesión se efectúa mediante un producto pegamentoso adecuado, el cual tiene la suficiente resistencia para el arrastre y la retención, siendo posteriormente mucho más fácil el desprendimiento, ya que la retención existente, se deshace por la acción enérgica de una herramienta pertinente que penetre a modo de cuña entre las dos superficies adheridas.

Como ampliación a lo expuesto, se representa en la hoja de dibujos que se adjunta, un ejemplo de realización práctica inmediata, de la platina-soporte, apareciendo vista en planta en la Fig. 1. En sección transversal en la Fig. 2, Y en perspectiva en la Fig. 3.

Siguiendo los diseños, vemos que la platina-soporte está constituida por una arandela circular, plana, de acero -1-, en cuyo borde interior presenta un aro cilíndrico -2-, de baja altura, que forma con la platina un perfil de "T", en cuyo sector menor vertical, se instala el anillo -3-, que rodea al aro -2-, con gran holgura y facilidad de deslizamiento, correspondiendo su abertura -3'-, al paso

de la pared de la platina.

La lubrificación natural y el pulimentado de la superficie de todos los elementos, constituyen la máxima garantía de su correcto funcionamiento, llevándose a la práctica y fabricación con los materiales usuales y según los detalles generales que, con sus naturales variantes, no alterarán ni modificarán la esencialidad del modelo descrito.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1º.- Una platina-soporte, perfeccionada, para máquinas hiladoras contínuas, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por una placa circular plana, abierta centralmente a modo de arandela, cuyo orificio central se refuerza con un borde cilíndrico que forma ángulo recto con la pared horizontal de la platina, presentando un perfil en forma de "T", sobre el cual sedesliza, en todo el sentido circular, el anillo correspondiente a la guía del hilo.

2º.- La propia platina-soporte, perfeccionada, para máquinas hiladoras contínuas, según la reivindicación anterior, caracterizada porque su perfil exterior es un círculo correcto, sin ninguna deformación,ni orificio alguno, puesto que la fijación de la platina se verifica por adherencia superficial facilitada por la presencia de algún elemento adherente.

3º.- UNA PLATINA-SOPORTE, PERFECCIONADA, PARA MAQUINAS HILADORAS CONTINUAS.

Barcelona, 9 de Enero de 1956

FERNANDO PERAIRE
P.P.
Fernando Peraire

D. José Parareda Juvanteny

Hoja única

52112

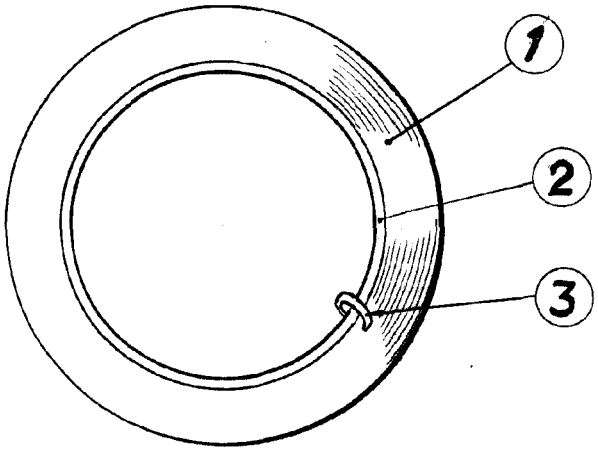

Fig. 1

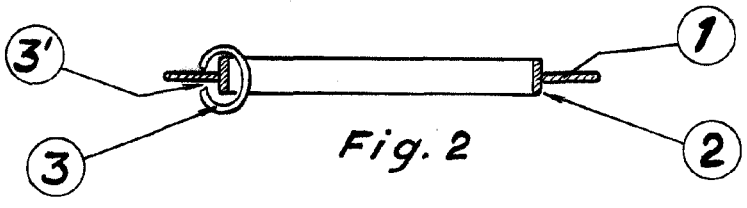

Fig. 2

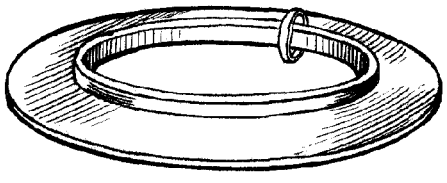

Fig. 3

P.A.
Fernando Peraire

Escala variable