

52063



52063

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS en España,

a favor de

D. Marius BERGHGRACHT, residente en GAND (Bélgica),  
Forelstraat, 71,

por

-ENVASE ESTANCO, ESPECIALMENTE PARA LIQUIDOS Y MA-  
TERIAS PULVERULENTA-

(con prioridad de la solicitud belga Pat. 422.092, del  
10 de mayo de 1955.-)

---



52069

El presente invento se refiere a ciertos perfeccionamientos introducidos en los envases objeto del Modelo de Utilidad nº 52.051.

5

Los presentes perfeccionamientos tienen por finalidad proporcionar a los envases una mayor rigidez y/o un aspecto particularmente original.

10

Según el presente invento, el envase tal como se describe y se reivindica en el Modelo de Utilidad citado, está provisto de líneas de recalco dispuestas siguiendo el eje longitudinal del envase. Estas líneas comienzan al borde de la apertura del envase y se extienden hacia la base.

Las figs. 1 y 2 muestran esquématicamente el flanco a partir del cual se realiza el envase.

15

La fig. 3 de los dibujos adjuntos muestra dicho envase en perspectiva.

El flanco del que está constituido el envase no se distingue del ilustrado y descrito en el Modelo de Utilidad ya citado sino por las líneas de recalco 15 y 16.

20

En el ejemplo ilustrado, estas líneas están dispuestas dentro del eje longitudinal del flanco, pero podrán muy bien disponerse de manera simétrica, a una y otra parte de este eje longitudinal.

25

Igualmente, aunque sólo se haya representado una sola línea de recalco por cara, puede resultar interesante, en determinados casos, prever dos o varias líneas de recalco sobre cada una de las caras; asimismo, es posible prever líneas de recalco sobre una sola de las caras o también un número diferente de líneas de recalco sobre cada una de las caras.

30

En el ejemplo ilustrado, las líneas de recalco especiales que constituyen el objeto del presente invento, comienzan al borde de la boca del envase y no se extienden sino so-



35

bre el tercio superior de la altura, pero estas líneas podrían ser menos largas o, por el contrario, extenderse más abajo.

40

Estas líneas de recalco tienen por finalidad facilitar la apertura automática del envase y dar a la parte superior del mismo la forma de un gollete de botella.

45

En una variante de realización, ilustrada en perspectiva en la fig. 4, el fondo del envase afectará una forma particular, lo mismo que sus lados, extendidos hacia abajo, proporcionan al conjunto un aspecto muy particular y original.

50

La fig. 5 representa un envase de un tipo semejante al de la fig. 3, estando parcialmente arrancada la parte inferior; una pieza rígida, en forma de puente, presenta un tablero 17 y dos pilares 18 y 19. Dicho puente está realizado en madera, en metal, en materia plástica o en cualquier otra materia, suficientemente rígida. La longitud del tablero 17 corresponde a la distancia entre las líneas de recalco 3 y 4 previstas en el flanco (ver fig. 1). Los pilares 18 y 19 tienen una longitud por lo menos igual, y con preferencia superior a la distancia que separa las líneas 3 y 4 del borde correspondiente del flanco (ver fig. 1).

55

La anchura del puente rígido 17, 18 y 19 es por lo menos igual y, con preferencia, superior a la distancia que separa las líneas de recalco 6 y 7 (ver fig. 1) que delimitan el fondo del envase.

60

El envase precintado a lo largo de sus bordes 14 es aplicado sobre el puente 17, 18, 19 y los dos lados 14 son extendidos hacia abajo, de manera que se obliga al fondo del envase a adoptar la forma del puente 17, 18, 19 (ver fig. 6). Las líneas de recalco 3 y 4, en la zona del fondo comprendida entre las líneas de recalco 6 y 7, se repliegan hacia abajo y la rigidez del material utilizado para confeccionar el



65 envase es tal, que esta deformación subsiste aun después de  
ceder el esfuerzo. Disponiendo hacia abajo las esquinas inte-  
70 riores del envase a lo largo de los pilares 18 y 19 del puen-  
te, se provoca una deformación del envase cuyos lados precin-  
tados tienden a aproximarse en dirección de la base. La di-  
ferencia entre los envases obtenidos por deformación sobre  
el puente 17, 18, 19 y los obtenidos sin esta deformación, es  
bien visible en las figs. 3 y 4.

N O T A  
-----

75 En resumen, el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá so-  
bre las siguientes reivindicaciones:

80 1ª.-Envase estanco, más especialmente para líquidos y  
materias pulverulentas, caracterizado porque posee sobre sus  
caras frontales líneas de recalco que se extienden siguien-  
do el eje longitudinal del envase a partir del borde de la bo-  
ca en dirección al fondo.

2ª.- Envase según la reivindicación 1ª, caracterizado  
porque está provisto de dichas líneas de recalco sobre ca-  
da una de sus caras frontales.

85 3ª.- Envase según la reivindicación 1ª, caracterizado  
porque no está provisto de dichas líneas de recalco sino  
sobre una sola de sus caras frontales.

90 4ª.- Envase según la reivindicación 1ª, caracterizado  
porque el número de dichas líneas de recalco es el mismo  
sobre cada una de las caras frontales.

5ª.- Envase según la reivindicación 1ª, caracterizado  
porque el número de dicha líneas de recalco es diferente  
sobre cada una de las caras frontales.

95 6ª. Envase según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado  
porque dichas líneas de recalco se extienden paralelamente  
al eje longitudinal del envase desde el borde de la boca, en  
dirección al fondo, hasta el tercio superior de la altura del



52068

envase.

100

7<sup>º</sup>. - Envase según las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque las puntas que constituyen las extremidades de su fondo están dobladas hacia abajo y mantenidas en esta posición por deformación permanente del fondo, lo que provoca una contracción de la anchura del envase en dirección a su base.

105

8<sup>º</sup>. - Envase según la reivindicación 7 caracterizado porque se obtiene deformando la base de un envase conforme a las reivindicaciones 1 a 6, aplicándole sobre una forma rígida semejante a la de un puente, cuyo tablero tiene una longitud igual a la base propiamente dicha del envase, entre las líneas de recalcado paralelas al eje longitudinal del envase, y los pilares de dicho puente rígido una longitud por lo menos igual a la parte de la base del envase que, en cada lado, está doblada hacia abajo.

110

9<sup>º</sup>. - Envase caracterizado porque está concebido y realizado según una u otra de las reivindicaciones 1 a 6 y porque afecta el aspecto representado en la fig. 3.

115

10<sup>º</sup>. - Envase caracterizado porque está concebido y realizado según las reivindicaciones 7 y 8 y porque afecta el aspecto representado en la fig. 4.

120

11<sup>º</sup>. - ENVASE ESTANCO, ESPECIALMENTE PARA LIQUIDOS Y MATERIAS PULVERULENTAS.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 12 de enero de 1956.

ALFONSO UNGRIA

125

52068



Fig. 1

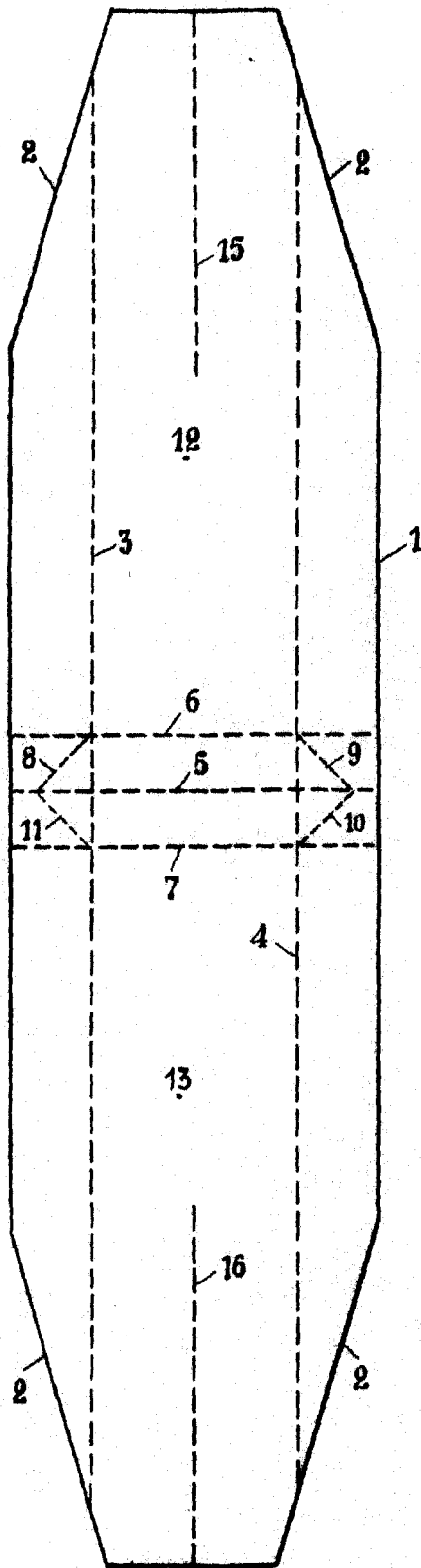


Fig. 2

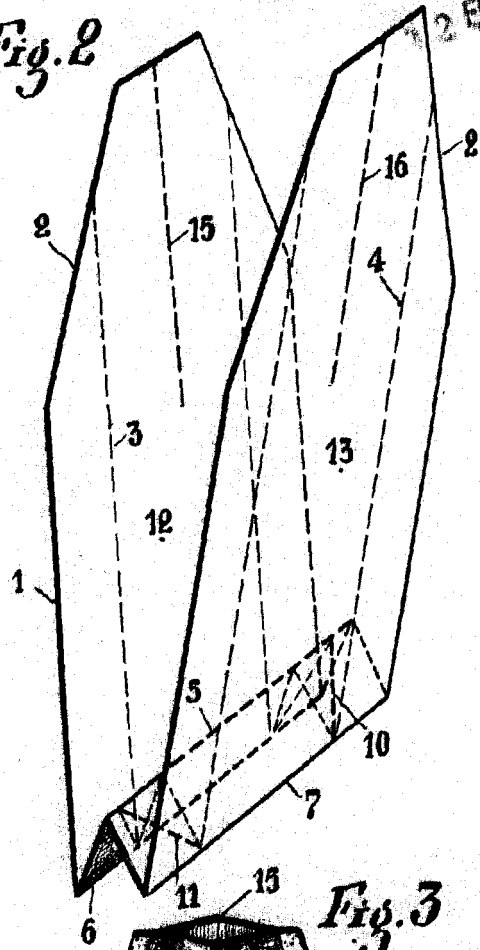
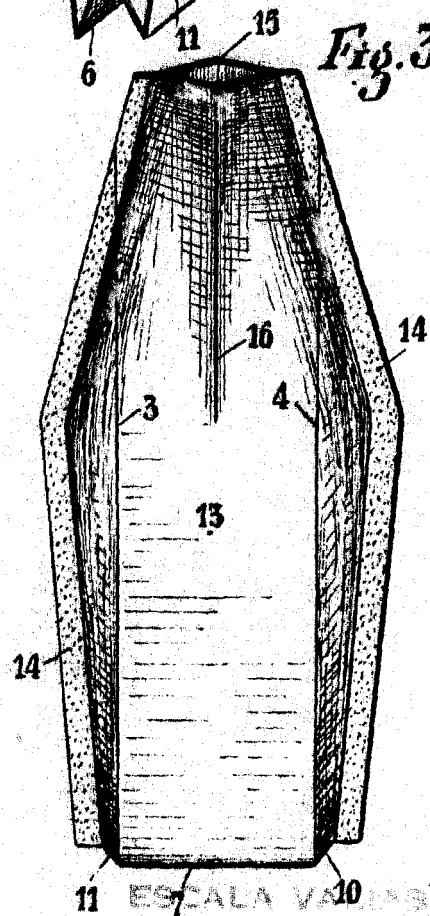


Fig. 3



11 ESCALA VA10

12 DE enero DE 1886

REPUBLICA

*Marij*

52068



Fig. 4

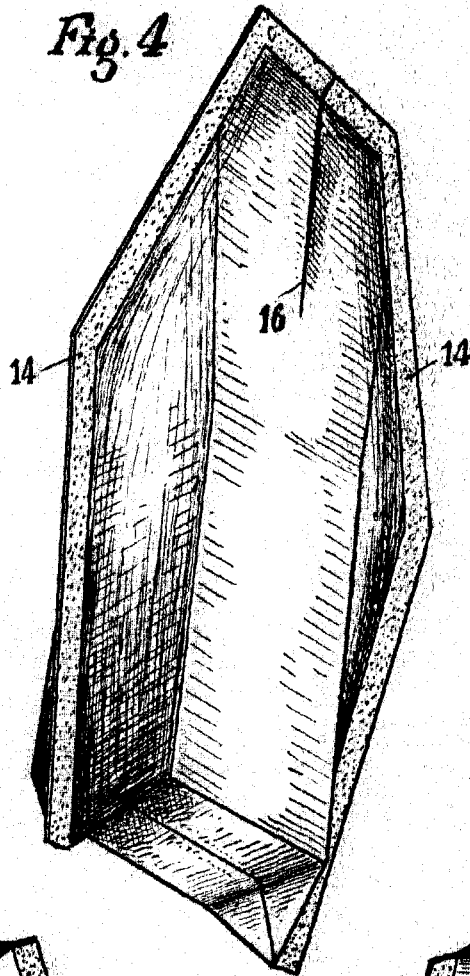


Fig. 5

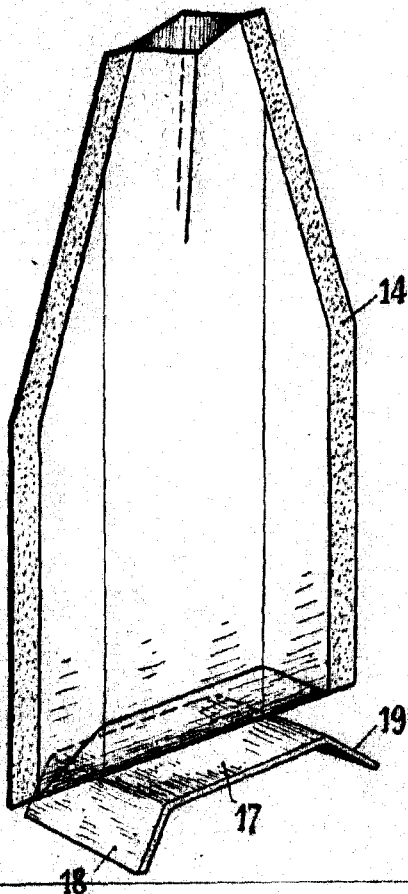
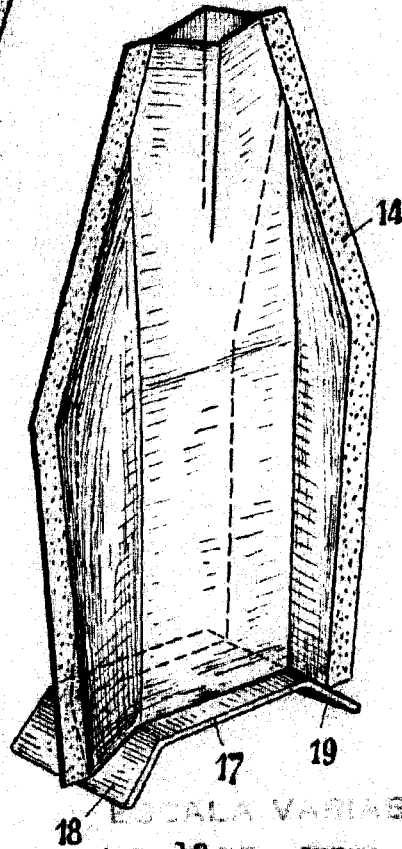


Fig. 6



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 12 DE enero DE 1956.  
BARTOLOME USERRA