



10

sido proyectado y realizado con vistas a que su fabrica-
ción pueda realizarse en forma mecánica, a base de cosi-
do a máquina de sus partes con alambre, de modo que se
alcanza una economía de tiempo y de mano de obra que
incluye poderosamente en los costes, mas aparte, sus ele-
mentos han sido dispuestos de tal modo que, aun emplean-
do tablillas sumamente finas para ahorro de peso y mate-
rial, resulta no obstante un envase de gran resistencia
y duración.

15

Vemos pues que este nuevo envase viene a mejorar
considerablemente todos los tipos de esta clase hasta
ahora conocidos, siendo acreedor por ello su inventor a
que se le otorgue el privilegio de exclusiva fabricación,
venta y explotación en España, Colonias y Protectorado,
que se solicita mediante el presente Modelo.

20

25

Una de las particularidades de este nuevo envase
radica en el hecho de que el fondo se halla encajado entre
los cuatro laterales y sujeto a ellos mediante varios
alambres cosidos a máquina situados en los lados, conve-
nientemente distribuidos, con sus extremos clavados en
el lateral y en el fondo, situados a caballo de la aris-
ta de la base.

30

35

Otra importante característica de este nuevo envase
se refiere a que los cuatro laterales, o sea los dos la-
dos mayores y los teteros, se hallan unidos en sus angu-
los mediante unos alambre cosidos a máquina, dispuestos
sobre la arista de dichos angulos, de modo que, aparte
de los posibles clavos con que se unan los listones de
los lados, constituyen estos alambres unos medios de



unión y a la vez refuerzos que le dan a la estructura una gran resistencia.

40 También es otra importante característica de este envase, el hecho de que en los bordes internos tiene unas tablillas con alambres cosiendo y sujetandolas a las tablas verticales, de modo que impide que dichos alambres dañen el contenido, contribuyendo además a darle mayor fortaleza al conjunto.

45 En cuanto a la tapa, también ha sido modificada, pues los listones longitudinales que unen a las tablillas transversales han sido dispuestos dobles, con un fino listoncillo arriba y otro debajo de dichas tablas, de modo que con el cosido mecánico de las tres partes
50 con alambre, resulta una tapa de gran consistencia.

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, pasaremos a continuación a describir un caso de realización concreta de uno de estos envases que se representa a título de ejemplo
55 en la adjunta lámina de dibujos, los cuales deben interpretarse en su mas amplio sentido y sin ningún carácter limitativo.

Tales dibujos nos muestran en su figura 1, una vista en perspectiva del envase con su tapa; la figura 2, es
60 otra vista en perspectiva del envase sin tapa y seccionado para que se vea su organización interna; la figura 3, representa una sección transversal del envase sin tapa; la figura 4, es una sección longitudinal del envase sin tapa; la figura 5, es una perspectiva de la tapa, con
65 un extremo seccionado y finalmente la figura 6, representa una sección transversal de la tapa.



70 De acuerdo pues con el ejemplo que los referidos di-
bujos representan, vemos que este envase esta compuesto
como sigue: cada lado mayor está formado por una fina
tablilla -1-, mayor, dispuesta en el centro y otras dos
75 tablillas menores -2-, situadas a ambos lados, las
cuales van unidas por su borde superior mediante un lis-
tón grueso -3- al exterior y un listoncillo mas fino
-4-, dispuesto en la parte interna, unidos mediante el
alambre cosido -5-. Por el borde inferior, estos dos la-
dos mayores tienen el fino listoncillo -6- situado al
80 exterior, cosido también a las tablas -1- y -2-, mediante
el alambre -5- aplicado a máquina.

Cada testero, o lado menor está compuesto por tres
80 tablas finas -7- que en el borde superior tienen el
grueso liston -8-, recayente al exterior y el fino lis-
toncillo -9-, dispuesto en el lado interno, cosidos a
máquina mediante los alambres -5-, mientras que en el
borde inferior tienen un fino listoncillo -10-, al exte-
85 rior cosido también a máquina mediante los alambres -5-,

Una vez formados los cuatro laterales como queda ex-
puesto, se unen entre si formando la caja, mediante los
alambres -11- dispuestos a caballo sobre las aristas de
los angulos.

90 En cuanto al fondo, esta integrado por cuatro tablas
transversales -12-, unidas entre si por tres gruesos
listones longitudinales -13- mediante cosido metálico
con alambre -5-, teniendo otras dos finas tablillas -14-
en la parte interna debidamente cosidas. Este fondo vemos
95 en las figuras 3 y 4, que va encajado entre los cuatro
laterales y unido a ellos mediante el alambre cosido a

máquina -15-, dispuesto en cada lateral sobre las aristas de la base.

100 La tapa esta integrada por cuatro tablas -16- unidas entre si por tres listoncillos longitudinales -17- en la parte superior y otros tres -18- en la parte inferior, superpuestos unos sobre otros y debidamente unidos mediante cosido a máquina con el alambre -5-.

105 Una vez descrita la constitución de este nuevo envase de madera solo nos resta consignar la posibilidad de que se fabrique en variedad de tamaños, formas, numero de tablas, calibre de estas y con cualquier otra alteración de detalle que no modifique esencialmente lo que es propiamente característico del invento, que se expone
110 en la siguiente

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

115 1º.-Nuevo envase para tomates, hortalizas y frutas en general, caracterizado porque el fondo de tablillas va encajado entre los laterales y comprendido en el perimetro interior de ellos, unido a los mismos mediante
120 unos alambres cosidos a máquina, situados en los lados con la conveniente distribución, con sus extremos clavados en los laterales y en el fondo, por la parte exterior y dispuestos a caballo de la arista de la base.

125 2º.-Nuevo envase para tomates, hortalizas y frutas en general, caracterizado porque los cuatro laterales, o sea los dos lados mayores y los dos testeros, se hallan



130

unidos entre si por los angulos, mediante unos alambres cosidos a máquina, dispuestos sobre la arista de dichos angulos, que aparte de los posibles clavos que unan a los listones, constituyen estos alambres unos medios de unión a la vez de refuerzos de la cohesión y estructura.

135

3º.-Nuevo envase para tomates, hortalizas y frutas en general, caracterizado, porque en la parte interna cerca de los bordes superiores, de los cuatro laterales, dispone de unos listoncillos finos, debidamente unidos a las tablas verticales, mediante cosido metálico con alambre.

140

4º.-Nuevo envase para tomates, hortalizas, y frutas en general, caracterizado porque la tapa tiene dispuestos superpuestos a los listones longitudinales que unen a sus tablas, y por el lado opuesto, otros finos listones longitudinales que doblan estos elementos, de modo que las referidas tablas quedan comprendidas entre ambos listones y debidamente cosidas mecanicamente mediante alambre. Y

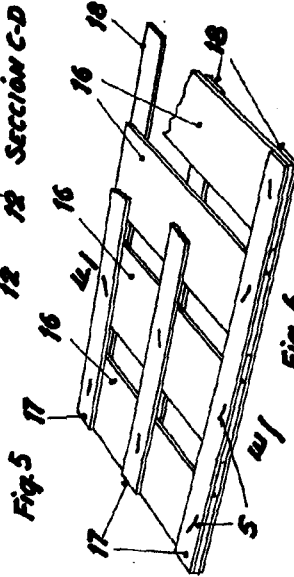
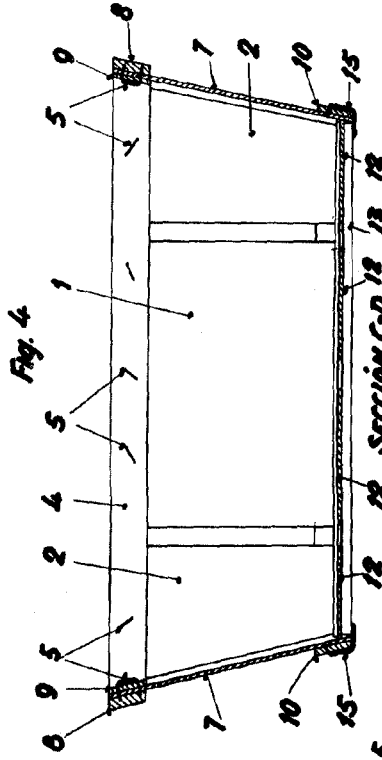
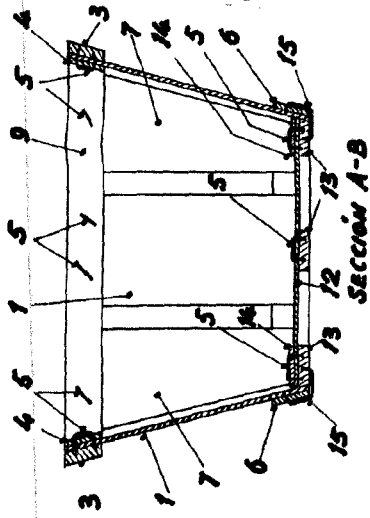
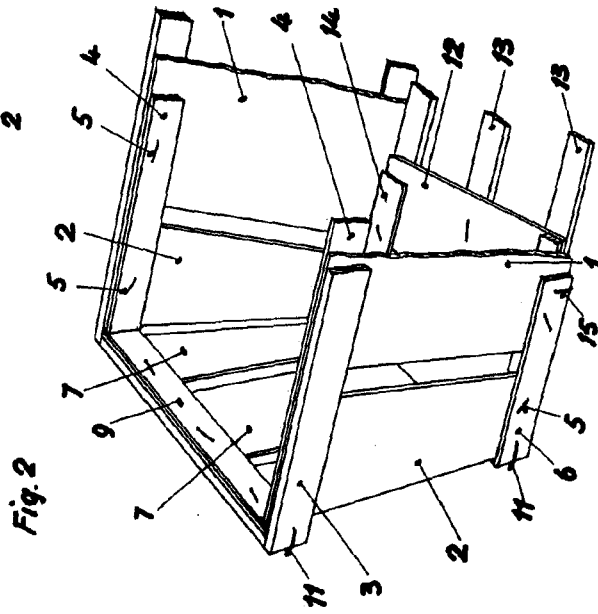
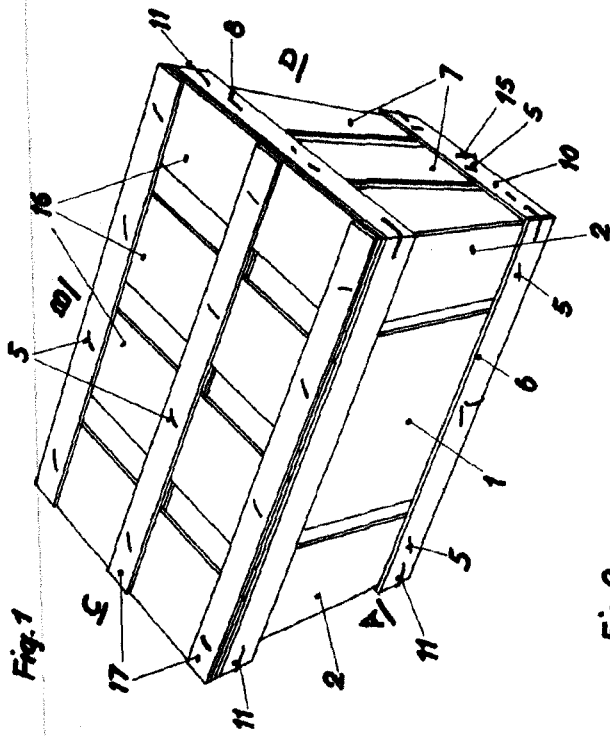
145

5º.-"NUEVO ENVASE PARA TOMATES, HORTALIZAS Y FRUTAS EN GENERAL", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 149 líneas.

Valencia, 26 de Diciembre de 1.955

Por autorización del interesado.



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, 31 DIC. 1955

P. A.



52019