

26819.

51897

E/ND-1-



MODELO de UTILIDAD

que por veinte años, se solicita, a favor de don Ricardo GONZALEZ MURU, de nacionalidad española y domiciliado en San Sebastian (Guipuzcoa), que ha de recaer sobre una

NUEVA CORBATA DE PLASTICO CON SISTEMA
DE SUJECION.

Memoria Descriptiva

Actualmente se fabrican corbatas de material plástico, y las partes que la compone, se sujetan mediante remaches, ojetes o cosidos a mano, llevando una cinta de goma para colocar en el cuello de la camisa, y

5. sin embargo, este tipo de corbata, que ahora se pretende registrar y describir en la presente memoria, reviste varias ventajas y un sistema de sujecion especial, que le hace caracteristico y nuevo. En efecto, esta nueva corbata, esta pegado por soldadura electrica, lo que permite

10. que no se smelten sus partes de que esta forma, ya que los lados se encuentran adheridos totalmente por la



15. soldadura de alta frecuencia, y ademas se adapta a cualquier tamaño del cuello del usuario, y en caso de rotura del cordón de goma, su repuesto es facil, ya solamente se introduce el extremo del cordon por el dobléz o enganche que lleva la parte posterior de la corbata, en su extremo superior o sea el nudo.

20. Es sumamente económica y el lavado se efectua, con agua evitándose, por consiguiente el secado y planchado de la misma, quedando siempre y en todo momento el nudo impecable, sin que al mojarse se suelte éste, de la parte de la corbata o mejor dicho de los dobleces que lleva en su extremo superior para darle forma.

25. A los fines de una mejor comprension del objeto inventado, se presenta en la figura I, una vista en alzado y en planta de la corbata propiamente dicha, señalándose con el numero 1, la parte superior o dobléz para que quede un hueco o espacio para el paso del cordon de goma, el nº 2, es el extremo superior para el pegado de la parte tambien superior o dobléz, y el nº 3 es la corbata.

30.

35. En la figura II, se presenta una vista en plancha, y completo desarrollo de la prenta, en que el nº 4, es el dobléz superior o refuerzo, el nº 5, el dobléz parte izquierda, y el nº 6, el de la parte derecha o montante, y el nº 7, el nudo.

40. La figura III, representa por detras, la corbata montada, siendo los num. 1, 2, 3, iguales a los de la fig.I, y los 4, 5, 6, 7, a los de la II, detallándose el nº 8, como cordon de goma introducido por



el dobléz de la parte superior de la corbata propiamente dicha.

45. A continuacion describiremos su fabricacion que es como sigue: Previamente se cortan, por medio de patron o plantilla los dos trozos de material plástico de que se compone la corbata y el nudo, verificado esto la parte superior de la corbata o dobléz -1- la doblamos introduciendo antes entre el hueco de ese dobléz el cordón de goma - 8- y el pico del nudo -4- asimismo lo doblamos y lo colocamos, esta parte doblada
50. contra el extremo superior de la corbata -2- es decir lo apoyamos y soldamos por soldadura de alta frecuencia.

55. Verificada esta operación, doblamos la parte derecha del nudo -5- seguidamente la otra parte o sea la izquierda - 6- quedando de esta forma toda ella en forma de solapa, y un nudo -7- impecable, como si lo fuese un nudo de corbata corriente. Estos dobleces o solapas los soldamos asimismo por soldadura de alta frecuencia, quedando de esta forma el nudo fabricado y la
60. corbata -3- terminada y dispuesta para su uso.

- Esta soldadura eléctrica de alta frecuencia, se hace por calor y con ello el material plástico, se pega y adhiere debido al molde que se le adapta a la máquina de soldar conocida en el mercado.

65. La corbata puede fabricarse en cualquier tamaño y colores, según el gusto del usuario o de la moda.

Se hace constar que el cambio de forma, dimensiones, material en que se ha construido y disposición de sus elementos, podrán ser variables, y por lo tanto



70. cualquier variacion introducida en este sentido, siempre que no altere su esencialidad, se considerará comprendida en la presente invencion, cuyos términos deben ser tomados con caracter amplio y nunca en sentido o forma limitativos.

75. Descrito suficientemente el presente invento, se declaran de novedad en España, las siguientes

REIVINDICACIONES :

80. PRIMERA : Por una nueva corbata de plástico con sistema de sujecion, caracterizada por la corbata se compone de dos partes, la corbata y el nudo, llevando la corbata la forma que su mismo palabra expresa, y en su parte superior un trapecio para poder doblarlo y colocar un cordon de goma, en el hueco que forma el dobléz y el nudo lleva la forma de trapecio triangular, pudiendose doblar el pico o triangulo y las solapas de la parte derecha e izquierda, para que todos estos dobleces, juntamente con los de la parte superior de aquella, se peguen por medio de soldadura eléctrica de alta frecuencia.

85. SEGUNDA : Por una nueva corbata de plastico con sistema de sujecion, segun reivindicacion anterior, caracterizada porque al efectuar el pegado del pico o dobléz del nudo, apoyandolo contra el extremo doblado de la corbata y plegando los extremos derecho e izquierdo, en forma de solapa y soldando por soldadura eléctrica de alta frecuencia, queda formada la corbata con su nudo de forma impecable.

90. TERCERA # Por una nueva corbata de plástico con sistema de sujeción, caracterizada porque este sistema consiste en un cordon de goma, para adaptacion al cuello del usuario y en caso de rotura, de facil reposicion.

100.

51897



CUARTA : Por una NUEVA CORBATA DE PLASTICO, CON SISTEMA DE SUJECION.

105.

Tal y como queda descrito en la memoria precedente y para los fines que se dejan bien especificados, la cual consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas, por una sola cara, y otra de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprension del invento.

110.

Madrid, a veintiocho de diciembre de mil novecientos cincuenta y cinco.

Por autorizacion de

D. Ricardo GONZALEZ MURU,

E. Rodriguez de Rivas

por poder,

114.

E/ND-1

FIG. I

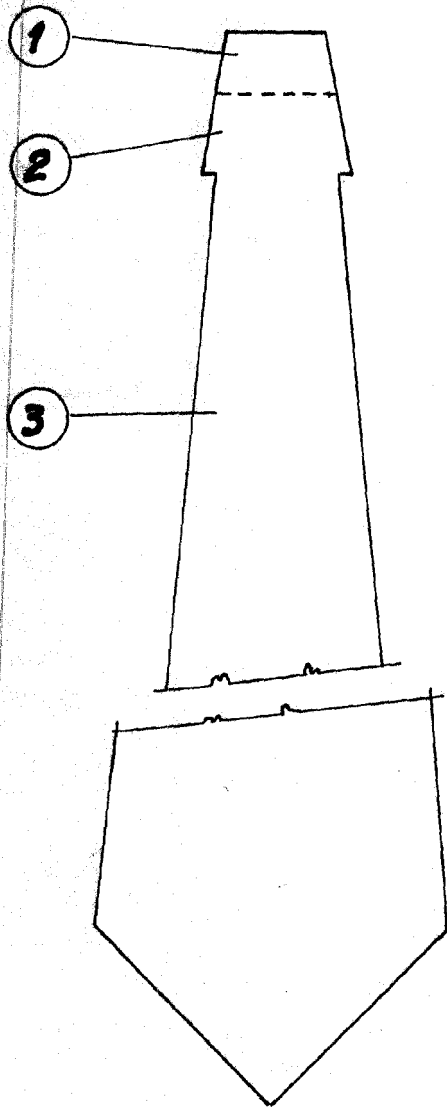


FIG. II

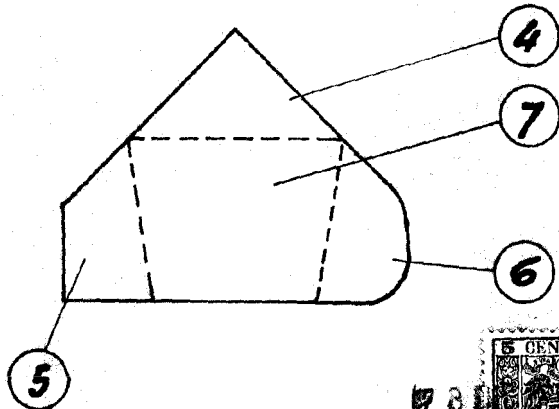
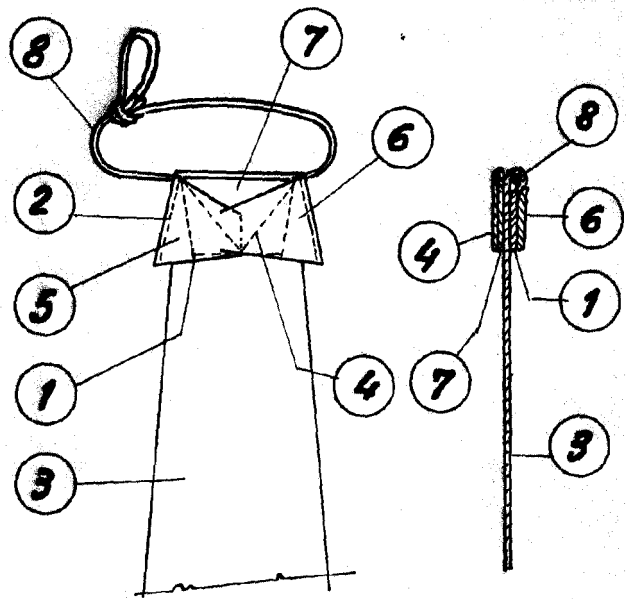


FIG. III



San Sebastian 20 Diciembre 1955

DE RIVAS

[Handwritten signature]

Escala variable