

**MODELO DE UTILIDAD**

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

sobre:

**«UN DISPOSITIVO PARA EMPALMAR TUBOS DE MATERIAL TERMO-  
PLASTICO».**

**Solicitante: Don ALBERTO TRILLA MORAGUES,  
de nacionalidad española, residente en  
BARCELONA, Calle Nápoles, 352.**

-----

La presente invención se refiere a un dispositivo para empalmar tubos de material termoplástico, por ejemplo de cloruro de polivinilo duro o de polietileno. Este dispositivo, que al igual que los records corrientes comporta dos  
5 manguitos enfrentados coaxialmente y provistos en sus extre-

nos adyacentes, respectivamente, de un resalte exterior y de una parte fileteada, también exterior, así como un órgano tubular de enlace provisto de un resalte y de una porción fileteada interiores para cooperar con el resalte y parte fileteada exteriores de dichos manguitos, se caracteriza, esencialmente, porque los manguitos mencionados presentan en sus extremos opuestos un alojamiento cilíndrico de entrada biselada para el encaje y sujeción de los extremos de los tubos a empalmar, y en los extremos enfrentados un cuello cilíndrico y un alojamiento cilíndrico, respectivamente, destinados a encajar entre sí a roce duro, para lo cual el citado cuello es de diámetro ligeramente mayor que el del correspondiente alojamiento cilíndrico y presenta su borde libre biselado, estando también terminados en bisel la cara frontal del resalte exterior de que uno de dichos manguitos va provisto y que forma cuerpo con él, y el borde posterior del resalte interior del órgano de enlace, al objeto de que al enchufar este órgano sobre dicho manguito, su resalte interior pueda hacerse pasar por encima del resalte exterior de éste mediante presión, y quedando retenido el órgano de enlace, una vez enchufado del modo dicho sobre el correspondiente manguito, en forma libremente giratoria y desplazable axialmente sobre dicho manguito por la cooperación de sus respectivos resaltes.

Otras características y ventajas del dispositivo de que se trata se deducirán de la siguiente descripción que se hace con relación a los dibujos adjuntos en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización.

En dichos dibujos:

Fig. 1 ilustra una vista lateral, parcialmente en corte axial, de los dos manguitos y del órgano tubular de enlace que constituyen el dispositivo mencionado, separados entre sí.

Fig. 2 ilustra en corte axial los mismos órganos citados, pero representando el órgano de enlace enchufado sobre uno de los manguitos.

Fig. 3 es un corte análogo al de la Fig. 2, pero representando el dispositivo completamente montado.

El dispositivo representado comprende dos manguitos 1 y 2 enfrentados coaxialmente y provistos en sus extremos adyacentes, respectivamente, de un resalte exterior 3 y de una parte fileteada 4, también exterior, así como un órgano tubular de enlace 5, provisto por la parte interior de un resalte 6 y de una porción fileteada 7. Este órgano va dotado preferentemente por su cara exterior de nervaduras de agarre 8. De acuerdo con la presente invención, los citados manguitos 1 y 2 presentan en sus extremos opuestos un alojamiento cilíndrico 9 y 10, respectivamente, de entrada biselada según puede verse en 9' y 10', para el encaje y sujeción de los extremos de los tubos a empalmar. Estos tubos, que no se ilustran en los dibujos, se unirán preferentemente a los manguitos 1 y 2 por medio de soldadura según procedimientos conocidos. En los extremos enfrentados, los manguitos 1 y 2 van provistos, respectivamente, de un cuello cilíndrico 11 y de un alojamiento cilíndrico 12, destinados a encajar entre sí a roce duro, para lo cual el citado cuello 11 es de diá-

metro ligeramente mayor que el del correspondiente alojamiento cilíndrico 12 y presenta su borde libre biselado. La cara frontal del resalte exterior 3 del manguito 1 está terminada igualmente en bisel, como también el borde posterior del resalte interior 6 del órgano de enlace 5. Esta disposición permite que el resalte interior 6 del órgano 5, al enchufar éste sobre el manguito 1, pueda hacerse pasar por encima del resalte exterior 3 del manguito mediante presión, para ocupar la posición ilustrada en la Fig. 2, pudiendo realizarse este enchufe merced a la débil elasticidad del material. Una vez enchufado el órgano de enlace 5 sobre el manguito 1, queda el mismo retenido en posición por la cooperación de los resaltes 3 y 6 que impiden la separación total de ambos órganos, pero que permiten que el órgano de enlace 5 pueda girarse libremente sobre el manguito 1 y desplazarse axialmente sobre el mismo. La fijación del manguito 2 se hace en forma corriente mediante roscado del órgano de enlace 5 en la porción filletada 4 del manguito 2, previo encaje del cuello cilíndrico 11 del manguito 1 en el alojamiento cilíndrico 12 del manguito 2. En posición completamente montada queda establecido un acoplamiento hermético conforme puede apreciarse en la Fig. 3.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle.

NOTA:

N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Un dispositivo para empalmar tubos de material  
5 termoplástico, comprendiendo dos manguitos enfrentados coaxialmente y provistos en sus extremos adyacentes, respectivamente, de un resalte exterior y de una parte fileteada, también exterior, así como un órgano tubular de enlace provisto de un resalte y de una parte fileteada interiores  
10 para cooperar con el resalte y parte fileteada exteriores de dichos manguitos, caracterizado porque los manguitos mencionados (1, 2) presentan en sus extremos opuestos un alojamiento cilíndrico (9, 10) de entrada biselada (9°, 10°) para el encaje y sujeción de los extremos de los tubos a  
15 empalmar, y en los extremos enfrentados un cuello cilíndrico (11) y un alojamiento cilíndrico (12), respectivamente, destinados a encajar entre sí a roce duro, para lo cual el citado cuello (11) es de diámetro ligeramente mayor que el del correspondiente alojamiento cilíndrico (12) y presenta  
20 su borde libre biselado, estando también terminados en bisel la cara frontal del resalte exterior (3) de que uno de dichos manguitos (1) va provisto y que forma cuerpo con él, y el borde posterior del resalte interior (6) del órgano de enlace (5), al objeto de que al enchufar este órgano  
25 sobre dicho manguito, su resalte interior (6) pueda hacerse pasar por encima del resalte exterior (3) de éste mediante presión, y quedando retenido el órgano de enlace (5), una vez enchufado del modo dicho sobre el correspondiente man-

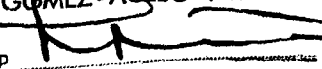
guito (1), en forma libremente giratoria y desplazable axialmente sobre dicho manguito por la cooperación de sus respectivos resaltes (3, 6).

5 2ª.- UN DISPOSITIVO PARA EMPALMAR TUBOS DE MATERIAL TERMOPLASTICO,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 20 de Diciembre de 1955.

ALBERTO THILLA MORAGUES  
P.P.

J. GÓMEZ-ACEBO Y MODET  
P.P. 

ESCALA VARIABLE.

Fig. 1

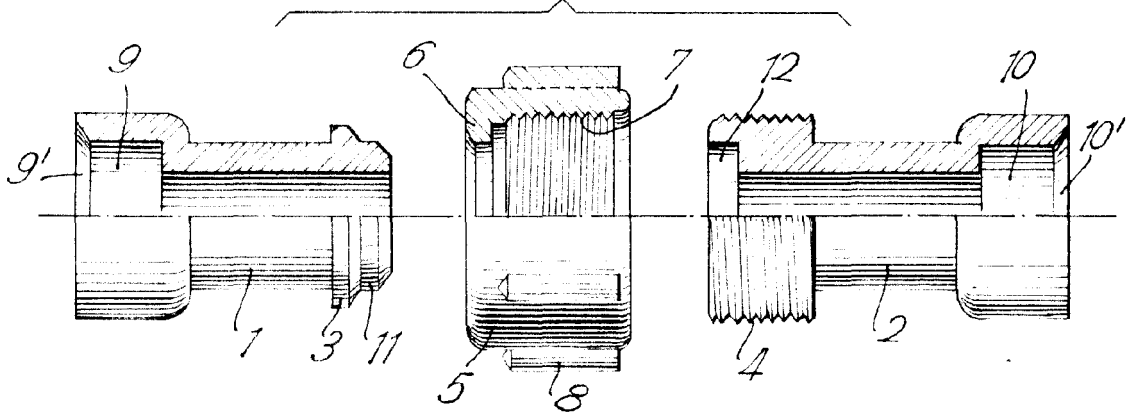


Fig. 2

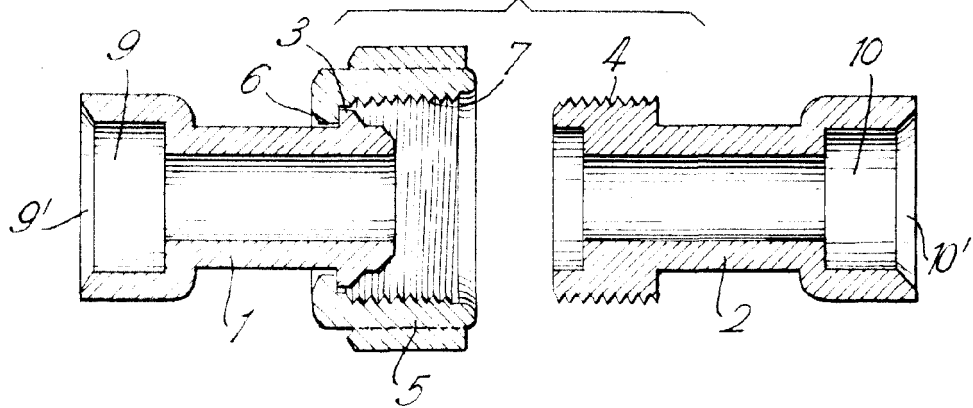
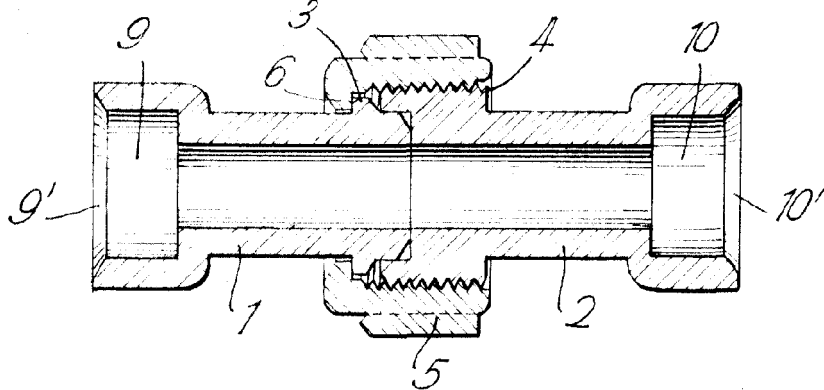


Fig. 3



BARCELONA, 20 de Diciembre de 1955  
ALBERTO TRILLA MORAGUES  
P.P.

J. GARCÍA ACEBO Y MODEI