



•51776

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Nuevo envase de materias bituminosas y similares".

=====

Solicitante : JOSE D'ALMEIDA FERREIRINHA, de nacionalidad portuguesa, residente en rua Ponta Delgada, 76, 2ª D, LISBOA, Portugal.

====

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un nuevo envase de materias amoldables por el calor, tales como resinas, estearinas, sebos, parafinas y similares.

Como es sabido, generalmente las materias

5. bituminosas y similares se envasan en barricas y recipientes metálicos de forma cilíndrica, o bien vertiendo dichas materias directamente en sacos o envases similares. En ambos casos existen los inconvenientes derivados de pérdidas de espacio en el transporte, particularmente en cuanto
10. a fletes, puesto que dichas barricas o envases cilíndricos,



•51776

al ser apilados en almacenes, barcos, camiones, u otros medios de transporte, dejan entre sí intersticios o espacios muertos no aprovechados. Por otra parte, la recuperación de tales envases cilíndricos, al volver de vacío a su punto de origen, aumentan dichos inconvenientes agravados porque los mismos están carentes de contenido y, además, muchos envases se pierden por quedar demasiado deteriorados.

Estos inconvenientes se evitan con el presente invento, que se representa en los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, en los cuales:

Fig. 1, es una vista en perspectiva del envase y de su contenido;

Fig. 2, es una vista del envase en proyección superior, y

Fig. 3, muestra cierto número de envases apilados.

Con referencia a dichos dibujos, el envase consiste en un molde rectangular poliédrico de material metálico, 1, con bases cuadradas u otra forma poligonal 2, en el cual se introduce un saco, 3, de cualquier clase de tejido, papel u otra materia similar y apropiada, previamente impregnando por cualquier sistema apropiado.

El molde, presenta unos refuerzos en forma de estrias saledizas, 4, que sirven de refuerzo, y dos asas, 5, en dos caras opuestas laterales, para facilitar el manejo así como -sirviendo al mismo efecto-, en dos ángulos opuestos existen dos charnelas, 6, formadas por la terminación de las propias paredes del molde, las cuales, una vez levantadas permiten la salida del saco situado en el interior del molde.



•51776

Se llena el saco interior con la materia a envasar y al enfriarse ésta adopta dentro de aquél la forma poliédrica del molde, y para su utilización se extrae el bloque formado por repetido saco conduciendo el producto ya en estado solidificado y, consiguientemente, con la mencionada forma poliédrica o rectangular. En su consecuencia, los productos así contenidos en los sacos son perfectamente adosables unos a otros (fig. 3), consiguiéndose una gran economía de espacio y una mayor facilidad en la estiba.

Es facilmente comprensible que podrán variar los tamaños, proporciones y materiales en esta invención, ya que estas accesoriedades quedan comprendidas en la misma, al no alterar su esencialidad.

55.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "Nuevo envase de materias bituminosas y similares"; caracterizándose por lo siguiente:

65.

1º.- Nuevo envase de materias bituminosas y similares, caracterizándose porque consiste en un molde rectangular poliédrico con base cuadrada o poligonal en el cual se introduce un saco previamente impregnado, que contiene las materias a envasar que adoptan la forma del propio molde.

70.

•51776



75. 2º.- Nuevo envase, según reivindicación precedente caracterizándose porque presenta refuerzos en forma salediza que sirven de refuerzo y dos asas en dos caras opuestas, así como dos charnelas situadas en dos ángulos opuestos, y formadas por la terminación de las propias paredes del molde.

80. 3º.- Nuevo envase de materias bituminosas y similares; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos. Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

14 ENE 1950

Madrid,

JOSE D'ALMEIDA FERREIRINHA.

J. GÓMEZ ABOBO Y MODET
P. P.

Modelo Variado.

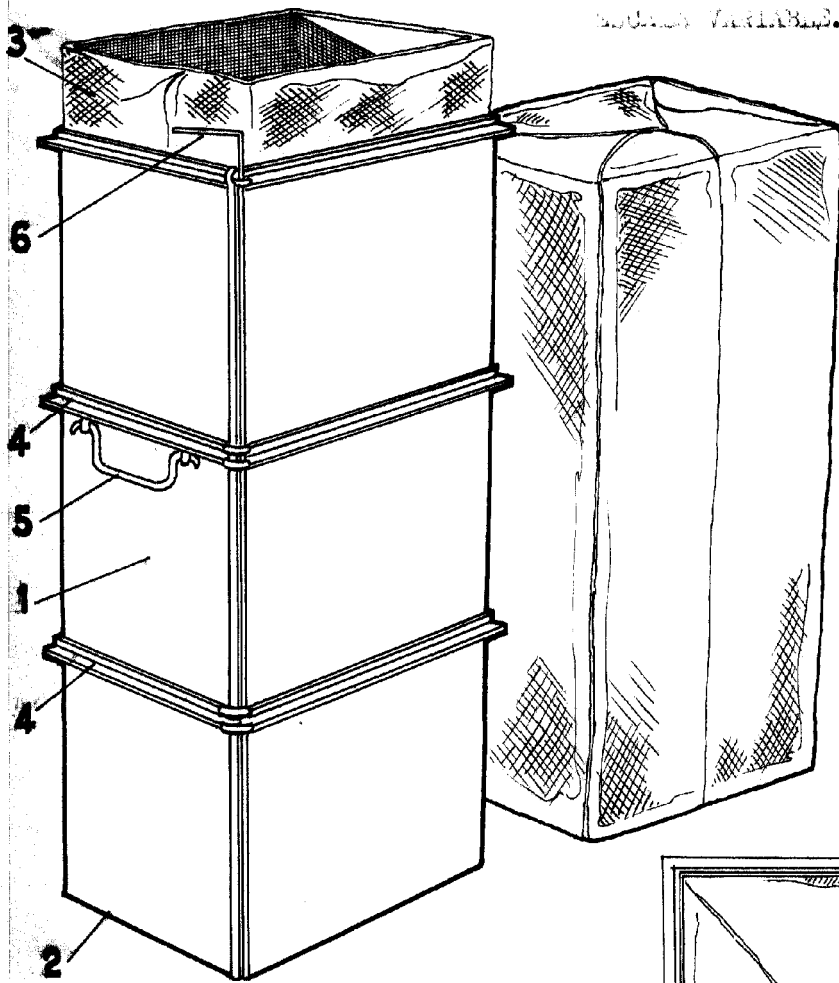


FIG. 1



•51776

•51776

FIG. 2

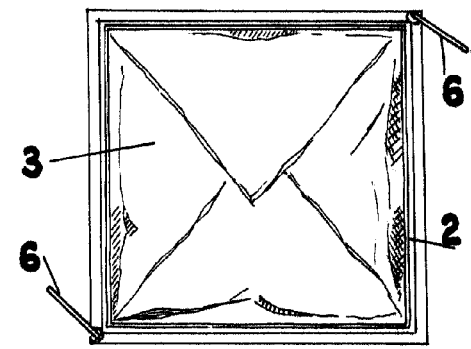
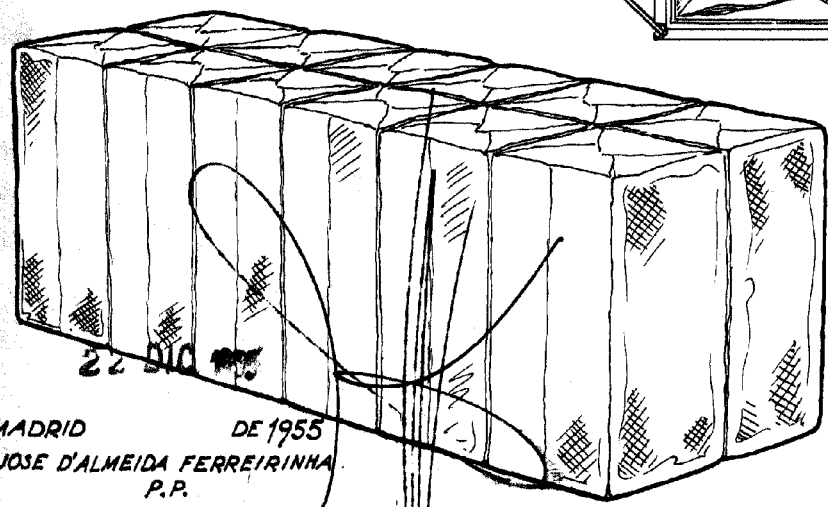


FIG. 3



22 DIC 1955
 MADRID DE 1955
 JOSE D'ALMEIDA FERREIRINHA
 P.P.

J. ALMEIDA FERREIRINHA
 P.P.