



•51716

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don JOSÉ MÁS CASANELLAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Martín Molins, 50, por "MOLDE ARTICULADO PARA LA OBTENCIÓN DE PIEZAS DE YESO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un molde articulado para la obtención de piezas de yeso, de construcción sencilla y muy manejable, que se caracteriza por la facilidad que ofrece su montaje para

5. moldear las piezas así como para la extracción de las mismas, lo que permite una gran rapidez en la operación del moldeo.

El indicado molde consiste esencialmente en una pluralidad de piezas prismáticas que lleva reproducidas sobre dos aristas opuestas de una de sus ca-

10.

• 51716

140



- ras, y separados por un tabique adecuado los vaciados o huecos correspondientes a una cuarta parte de la pieza a moldear, de forma que la conjunción apropiada de cuatro de dichas piezas compengan el molde completo. Las citadas piezas quedan enlazadas solidaria y articuladamente, por un elemento elástico dispuesto transversalmente, en dos juegos complementarios y superponibles determinativos cada uno de ellos de las mitades de los huecos o negativos de la pieza a moldear.
5. Las aludidas piezas presentan en uno de los extremos de su tabique central un saliente y en el opuesto un entrante, ambos accidentes complementarios entre las diferentes piezas, por los que se acoplan al superponerse las dos sucesiones a fin de lograr un encaje perfecto del conjunto. Ambos extremos de los vaciados quedan abiertos, cerrándose el inferior de ellos en el momento del moldeo por medio de un material esponjoso que se adosa a dicha abertura inferior.
10. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del molde objeto de la invención.
15. En dicho dibujo, la figura 1 representa una vista en perspectiva de una de las piezas constitutivas; la figura 2 una vista en alzado de una de las sucesiones compuesta por cinco piezas tan solo; en la figura 3 se observa la vista, también en alzado, mostrando la forma en que se acoplan las dos sucesiones,

20.

25.



•51716

- estando representados los taladros transversales de las piezas; la figura 4 muestra en vista análoga a las de las figuras 2 y 3 el detalle del molde determinado por cuatro de las piezas en la conjunción adecuada de los huecos correspondientes; la figura 5 representa una vista de una sección relativa a una posición similar a la de la figura 4, y por último en la figura 6 se observa una vista en alzado seccionado por la línea de acoplamiento de las dos sucesiones en el momento del moldeo, quedando cerrada la abertura interior.
- 5.
- 10.

- El molde indicado está constituido por una pluralidad de piezas prismáticas iguales -1-, cada una de las cuales presenta sobre sus dos aristas longitudinales correspondientes a una misma cara, sendos vaciados o huecos -2- y -3-, que reproducen cada uno de ellos la cuarta parte de la pieza a moldear una $t_{1/2}$ en el caso particular del dibujo que nos ocupa, de forma que la conjunción adecuada de cuatro de dichas piezas componga el molde completo. Separando en cada pieza -1- los vaciados -2- y -3- existe del propio cuerpo un a modo de tabique -4-, mas ancho por los extremos que por el centro, cuyo tabique presenta respectivamente en cada extremo un teñón -5- y un entrante -6- complementarios de los correspondientes a los de cada una de las demás piezas -1-. Todas estas piezas -1- llevan practicados transversalmente dos taladros -7- situados por debajo de los vaciados -2- -3-.
- 15.
- 20.
- 25.



14 D/1
•51716

5. Las piezas -1- quedan enlazadas solidaria y articuladamente, una vez yuxtapuestas en forma apropiada en dos series o sucesiones complementarias, por medio de dos cordones elásticos -8- que se disponen a través de los taladros -7-, cada una de cuyas sucesiones -9- y -10- determinan en la unión de los vaciados o huecos -2- y -3-, las mitades de los negativos de la pieza a moldear.

10. Los vaciados -2- y -3- se prolongan hasta el extremo de la pieza en sendas embocaduras -11- y -12-.

Como se deduce de la descripción hecha y por la observación del dibujo, la operación de moldear con el molde articulado objeto de la invención es la siguiente:

15. Se superponen las sucesiones -9- y -10- de modo que las piezas -1- quedan con sus respectivos tabiques -4- en contacto y los accidentes -5- y -6- acoplados en los complementarios formando un encaje perfecto del conjunto, con lo cual los vaciados -2- y -3- de las piezas -1- determinan el negativo de la
20. pieza a moldear y las respectivas embocaduras -11- y -12- componen las aberturas superior e inferior, respectivamente, del molde.

25. Una vez dispuesto el molde en posición vertical (figura 6) se adosa a la abertura inferior -12- una masa esponjosa -13- que cierra el paso a la materia fundida pero permite el escape de aire, a fin de obtener piezas moldeadas perfectamente compactas.



•51716

Como puede observarse la constitución del molde es sencilla y su manejo fácil, efectuándose rápidamente su montaje y particularmente el desmontaje para la extracción de la pieza moldeada, merced a quedar las

5. piezas -1- enlazadas articuladamente, lo cual permite desprender con toda facilidad las piezas moldeadas.

También se ve favorecida la fabricación en su aspecto cuantitativo ya que los moldes pueden disponerse en batería con lo que se obtiene un gran rendimiento.

10.

Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en el molde, así como la forma y dimensiones tanto absolutas como relativas, de sus elementos cuantitativos y,

15. en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Molde articulado para la obtención de piezas de yeso, que se caracteriza por estar constituido por una sucesión de piezas prismáticas, cada una de las cuales reproduce en los bordes de una de sus caras y en hueco (negativo) una cuarta parte de la pieza a moldear de forma que la reunión de cuatro de

20.

51716^{14 DIC}



dichas piezas formarán el molde completo, quedando reunidas dichas piezas en dos series complementarias, determinativas de los huecos o negativos de las mitades de las piezas a obtener y solidarizadas entre sí las de cada serie por un elemento elástico que las atraviesa y retiene yuxtapuestas, permitiendo su articulación.

5. 2. Molde articulado para la obtención de piezas de yeso, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de que, cada una de las piezas presenta sus huecos extremos delimitados por un tabique intermedio, dotado en sus extremos de entrantes y salientes complementarios con los de las piezas que deben superponerse, destinados a facilitar el perfecto encaje del conjunto.

10. 3. Molde articulado para la obtención de piezas de yeso, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que ambos extremos de los huecos del molde quedan abiertos, adosándose a la inferior, en el momento del moldeo un material esponjoso de cierre, que permita la salida del aire al entrar la lechada de yeso.

15. 4. Molde articulado para la obtención de piezas de yeso.

20. Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas

25.



• 51716

foliadas, escritas a máquina por una sola de sus dos caras.

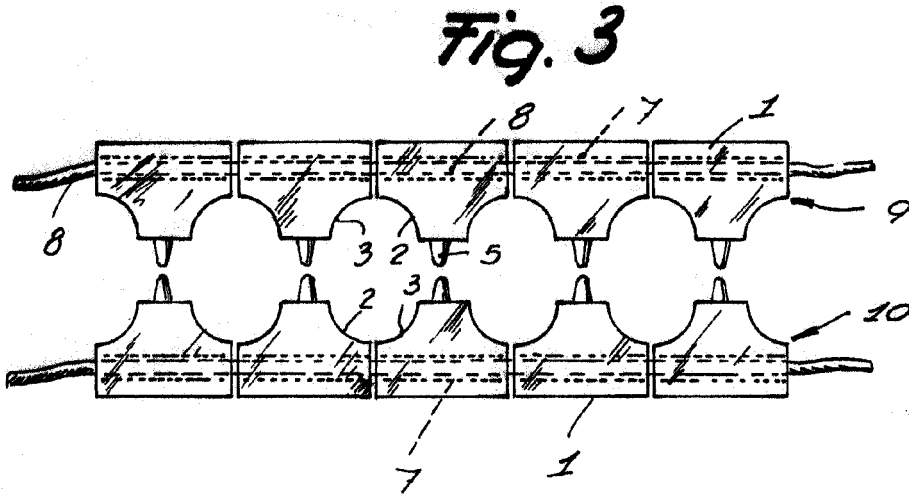
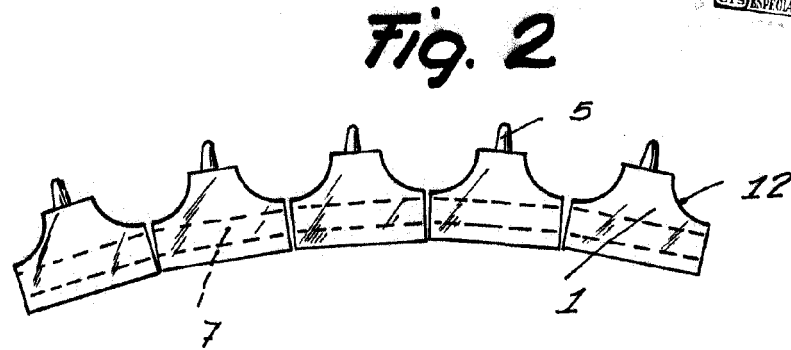
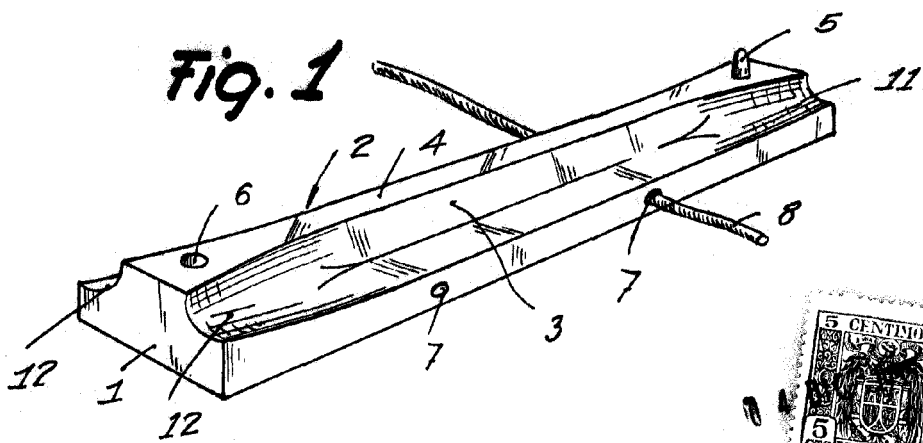
Barcelona, a catorce de diciembre de mil novecientos cincuenta y cinco.

José MAS CASANELLAS

p.a.

I. FONZI

51716



Barcelona, 14 Diciembre 1955
Jose Mas Casanelas
p.a.

L. FONTE

• 51716

Fig. 4

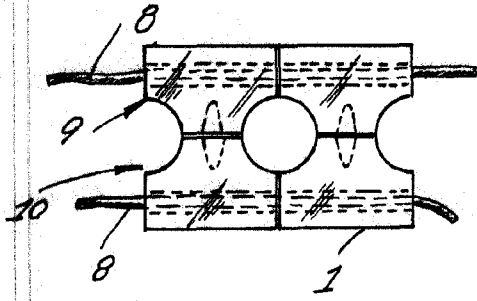


Fig. 5

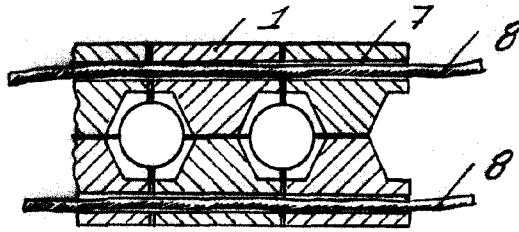
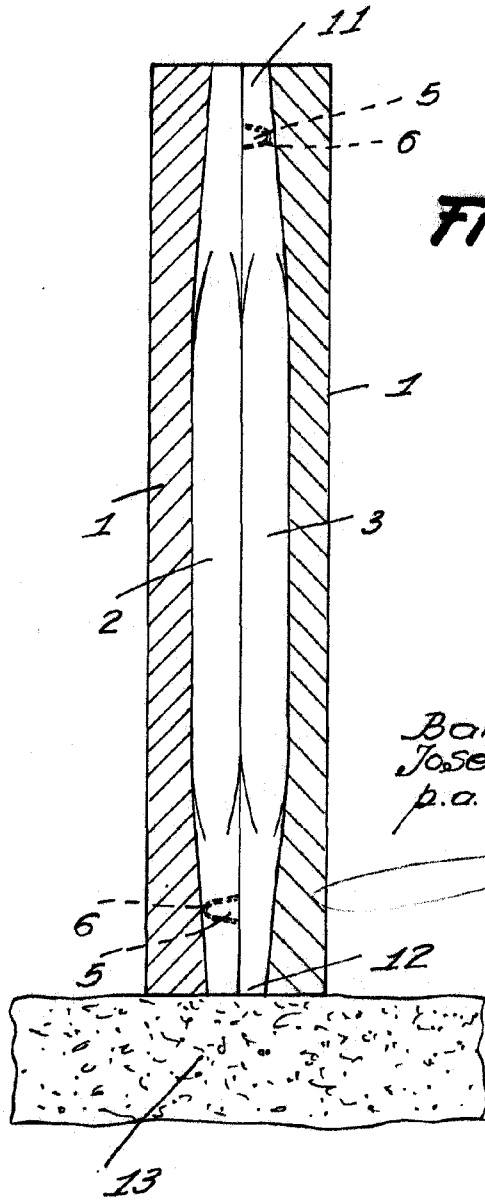


Fig. 6



Barcelona, 14 Diciembre 1905
Jose' Mas Casanelas
p.a.

L. PONS