



51632
13 JUL. 1950

EXPEDIENTE NUM. 30794

51632

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
M O D E L O D E U T I L I D A D
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de COMERCIAL ANONIMA BLANCH., entidad española,
establecida en Sagasta 18, Madrid, por:

"UNA CINTA PORTADORA DE ADHESIVO A EMPLEAR EN LA
UNION DIRECTA DE ORGANOS DE FRICCION SOBRE SUS
SOPORTES METALICOS"

=====

5 Esta solicitud se refiere a una cinta impreg-
nada que ha de usarse como capa intermedia que hace posible
la unión directa de guarniciones de fricción y órganos se-
mejantes, sobre sus soportes metálicos tales como tambores
o discos, según un procedimiento de unión que permite pres-
cindir de remaches y otros órganos similares de acuerdo con
la Patente número 195.941 de la solicitante.

10 Dicho procedimiento consiste en disponer entre
el soporte metálico y la guarnición de fricción una cinta
impregnada de una materia adhesiva termoplástica, tratándose

13 JUL. 1950

•51632

luego el conjunto bajo calor y presión, durante un tiempo que garantice la perfecta adherencia de las dos partes a pegar por mediación del adhesivo de que está impregnada la cinta portadora.

5 Esta cinta intermedia, a la vista de las circunstancias en que ha de trabajar el órgano de freno o similar debe reunir ciertas características que permitan garantizar una función irrepachable de la cinta en cuestión como portadora del adhesivo que a su vez asegure la unión de los elementos a reunir para que el órgano frenante pueda realizar
10 su cometido de una manera segura.

Se ha comprobado que al aplicar un freno, por ejemplo, en un vehículo ~~automóvil~~ durante un tiempo que va más allá del de la aplicación del freno en el tráfico urbano normal, por ejemplo, al bajar una pendiente, la temperatura del
15 órgano frenante asciende rápidamente hasta un valor que puede estimarse como de unos 200°C. Después de este brusco aumento inicial la subida de la temperatura es más lenta y puede dejarse de tener en cuenta toda vez que tiempos tan
20 prolongados de frenado no son de aplicación habitual.

De todos modos es necesario que el portador del adhesivo esté constituido por un material que no quede destruido a dicho valor de temperatura. Por ello, la primera característica del invento consiste en la utilización de un
25 portador que, además de ser poroso y de tener una resistencia mecánica apreciable, sea capaz de resistir sin deterioro los citados aumentos de temperatura; como material de esta

•51632



clase puede citarse el amianto que, para dar una resistencia mecánica adecuada, se utilizará en forma de tejido.

Como adhesivo a utilizar en este portador, el invento hace uso de un aglutinante del tipo de resina sintética, y a este efecto puede citarse como composición muy ventajosa la de una resina de fenol-formol con una fórmula siguiente:

Fenol 100 grs.

Formaldehido 40% 150 "

10 que se mezclan en los disolventes adecuados, incorporando 10 grs. de amoníaco líquido como catalizador y tratando esta composición a la temperatura adecuada durante el tiempo conveniente para interrumpir la polimerización en el momento preciso.

15 El portador de amianto antes mencionado (perforado o no) se hace pasar por inmersión a través de un baño de esta resina, tratándolo a continuación entre cilindros igualadores que eliminan el material superfluo, y secándolo, preferentemente mediante aire calentado a una temperatura que dependerá de la clase de resina empleada y que en el caso especificado no debe rebasar los 100°C.

20 El impregnar el portador de amianto en estado perforado o no depende exclusivamente de consideraciones mecánicas ya que es evidente que si se trata una cinta estrecha, 25 el hecho de tratarla perforada, es decir con bordes muy finos, puede dar lugar a inconvenientes a causa de la escasa resistencia de la cinta en cuestión.

Sin embargo, este es un asunto que en si mismo carece de importancia y la cinta puede perforarse antes o después del tratamiento.

5 Una vez secada la cinta se enrolla con interposición de un separador que evite la adherencia mutua de las espiras y se usa o almacena, como sea preciso.

10 Aunque en lo que antecede se ha hecho una descripción específica para la fácil comprensión del invento, es indudable que éste no se limita a la fórmula indicada, ya que la clase del adhesivo podrá modificarse según lo requieran las circunstancias.

15 En el dibujo adjunto se representa una sección de una unión efectuada con la cinta del invento. En este dibujo, 1 es el soporte metálico (tambor de freno, por ejemplo), 2 la cinta adhesiva y 3 la guarnición de fricción.

- N O T A -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto del presente Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

20 1º.- Una cinta portadora de adhesivo a emplear en la unión directa de órganos de fricción sobre sus soportes

•51632



5 metálicos, caracterizada porque tiene un portador en forma de cinta, de amianto tejido o afieltrado, sometido a un tratamiento de inmersión en un adhesivo fluido y secarlo a continuación a una temperatura que no rebase la de endurecimiento del adhesivo, de forma que éste, en el caso de tratarse de un adhesivo del tipo de resina sintética, no alcance el grado de termoendurecimiento.

10 2º.- Una cinta según se reivindica en el punto 1, caracterizada porque como adhesivo lleva una resina del tipo fenol-formol.

3º.- Una cinta portadora de adhesivo a emplear en la unión directa de órganos de fricción sobre sus soportes metálicos.

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado por el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

La presente Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 13 JUL. 1950

P. A.
Alberca de Elizabeth
For Pader

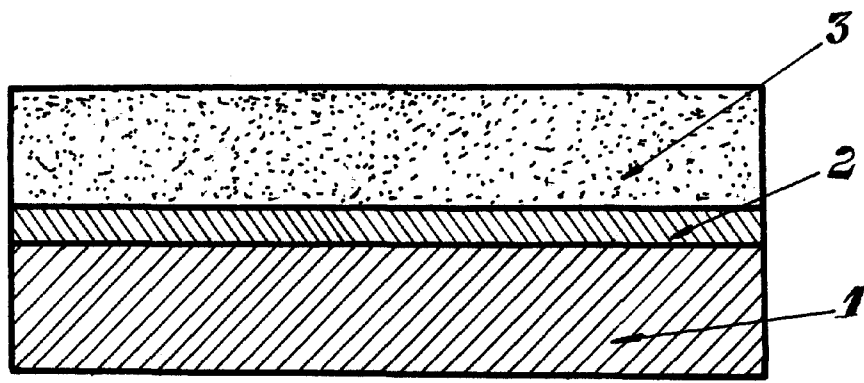
C/rg.

C/rg.

21



51632



Aut

*Argente
Euler N. 4 y 60 p.*