

5 1317

51317



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D.Vicente GOMEZ MARTIN y D.José ALONSO HERRERO,
de nacionalidad española.

Residentes en VALENCIA.-Dr. Zamenof, 20

por:

"MECHERO PERFECCIONADO"



Los mecheros son objeto de un uso continuado y no siempre son empleados con trato suave, sino que por el contrario, están expuestos a golpes por caída y en definitiva, han de estar fabricados de un modo resistente para que su vida sea duradera y eficaz.

5.-

Esto no ocurre con los mecheros o encendedores normalmente utilizados los cuales tienden a presentar un objeto más bien de presentación y vista que de resultado práctico. Así existen verdaderas joyas, tanto por los materiales empleados en su construcción, como por el trabajo y esmerada presentación. Estos mecheros, sin embargo, adolecen de un grave defecto y es el de que su funcionamiento es muy deficiente,

10.-

por lo que en la práctica no pueden utilizarse, por lo cual resultan objetos inservibles y solamente pueden ser llevados como piezas de lujo u ornamentación, ya que no como elementos prácticos.

15.-

El defecto primordial de un encendedor estriba en las soldaduras de sus piezas, que por ser de reducido tamaño requieren unas soldaduras muy pequeñas y por tanto su firmeza es limitada y susceptible de separarse cuando recibe un golpe violento.

20.-

En primer lugar, la pieza porta rueda, es decir, la pieza que ha de sufrir más por su mayor empleo, en los mecheros actuales, va como se indica, soldada a la base soporte, por lo que con el continuo empleo y la fuerza que es necesario imprimir a la rueda para que al frotar la piedra produzca la chispa que ha de encender la mecha, es la primera que sufre desperfectos y acaba por desoldarse del lugar de emplazamiento.

25.-

Pensando en esta deficiencia y el medio eficaz de corregirla, se ha estudiado un sistema sumamente eficaz y que resulta más económico en la fabricación de encendedores pues

30.-



35.- el sistema de soldadura, aparte de las deficiencias apuntadas, encarece la fabricación de este producto por la necesidad de la manipulación por obreros especializados, en primer lugar y después por el elevado coste de la materia utilizada para soldar, bien sea plata, o estaño.

40.- En la presente memoria se describe el modelo de utilidad cuyas características representan una novedad en este tipo de elementos, mejorándolos notablemente y abaratando su fabricación.

45.- Exteriormente el modelo puede adoptar las formas más diversas y estar adornado con dibujos caprichosos, bien de tipo geométrico, o bien, grabado, estampado, etc., etc., y en la hoja de dibujos adjunta a esta memoria se ha representado gráficamente, a título de ejemplo práctico, pero sin que signifique limitación en cuanto a forma, tamaño, dibujos, etc. un tipo de encendedor de los llamados comunmente "de bizcocho", con objeto de facilitar la labor interpretativa del registro.

50.- La novedad que introduce el mechero objeto de la presente memoria es la de carecer de soldaduras, ya que la pieza porta-rueda o tiza va fijada a la base soporte por medio de un roscado practicado en el espárrago a introducir en la oquedad cilíndrica roscada correspondiente a su localización, con lo cual, la fijación es perfecta. El espárrago o pieza que se introduce en el cuerpo interior del mechero y que contiene el muelle resorte de apriete de la piedra, lleva unos resaltes laterales planos que sirven para facilitar el apriete de la rosca con la pieza tiza por medio de alicates, o cualquier otra pequeña herramienta.

60.- Asimismo constituye una novedad la boca de salida de mecha, que en el modelo está practicada por embutición en la misma base superior del cuerpo central del mechero, lo que



65.- representa un ahorro de material y al propio tiempo evita igualmente la soldadura de la pieza como ocurre con los mecheros actualmente existentes.

70.- Todo cuanto anteriormente se ha especificado de un modo general, queda debidamente detallado en cuanto sigue a continuación, para lo cual es necesario tomar como referencia los dibujos de la hoja adjunta, sobre los que se hace la debida descripción citada.

75.- La fig. 1ª representa una sección longitudinal del modelo y una vista en planta superior del mismo, desprovisto de la pieza tapa.

La fig. 2ª corresponde a una vista seccionada de la pieza tiza o porta rueda con el espárrago de alojamiento del muelle resorte y tuerca inferior de cierre.

80.- La fig. 3ª representa un ejemplo de tapa e igualmente la fig. 4ª tiene esa misma representación.

85.- La pieza superior o tapa (1) que en el tipo de mechero a que se está haciendo referencia encaja a presión sobre un rebaje en ángulo recto practicado sobre la pieza base (2) sin que ello sea privativo de este modelo, el cual puede adoptar cualquier otra forma, como anteriormente se ha indicado.

90.- La base superior del cuerpo principal (4) lleva practicado un orificio en el que se aloja el espárrago (5) constituido por un tubo cilíndrico que se ensancha por medio de un rebaje en ángulo recto que dan lugar a dos caras o superficies planas (6) dispuestas enfrentadamente. En el interior del cilindro correspondiente a este ensanchamiento queda formada la cavidad cilíndrica (7) de alojamiento de la piedra que sirve de pedernal para el encendido.

95.- Las caras interiores de la cavidad cilíndrica (7) van roscadas y sobre ellas se ajusta la rosca practicada en el exterior de la superficie cilíndrica correspondiente a la



pieza (8) que soporta la rueda dentada (9) característica de este tipo de objetos.

100.-

La piedra pasa por el interior del cilindro (8) para ser friccionada por la rueda dentada (9). La presión necesaria para realizar esta operación, la produce el muelle (10) colocado en el interior del tubo (5) por el ajuste del tornillo (11) que cierra la salida extrema inferior del cilindro (5).

105.-

A distancia conveniente para producir la rápida combustión, va dispuesta la boca de salida de mecha (12) de forma cónica y producida por embutición de la base superior (4) del mechero.

110.-

Las figuras 3ª y 4ª corresponden a dos ejemplos distintos de tapa (13) constituida por un rayado longitudinal producido por estampación, adoptando exteriormente la forma rectangular con base superior en forma ligeramente elíptica y ángulos redondeados.

115.-

Asimismo, la pieza (14) adopta la misma forma que la anterior y el dibujo representado es caprichoso.

120.-

Suficientemente descrito el modelo, resta solamente ratificar lo ya indicado sobre la forma exterior y dibujos exornativos del modelo que pueden ser variables, siendo características sustanciales y por tanto, objeto de reivindicación, las correspondientes a la forma de sujeción de la pieza porta rueda y el sistema de obtención de la boca de salida de mecha.

REIVINDICACIONES

125.-

1ª).- "MECHERO PERFECCIONADO", caracterizado porque el orificio de salida de la mecha en el cuerpo central está practicado por punzonado sobre la base superior del mismo, produciéndose un tronco de cono sin solución de continuidad alguna con el cuerpo.



130.- 2ª).- "MECHERO PERFECCIONADO", según la reivindicación anterior, caracterizado porque el soporte de la piedra y rueda del mechero van dispuestos roscados de forma que aprisionan entre sí a la base superior del cuerpo; sujetándose al mismo por roscado del espárrago macho, saliente del puente de rueda, en el orificio correspondiente al conducto donde se aloja el resorte de presión y en su base inferior, el tornillo de ajuste correspondiente.

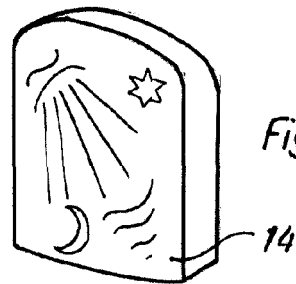
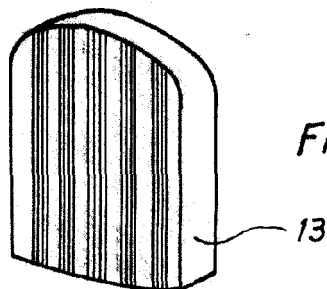
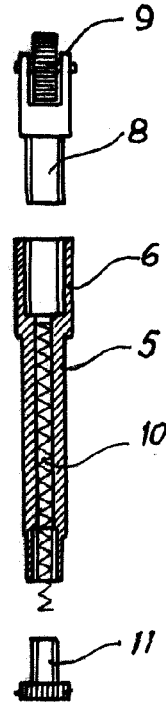
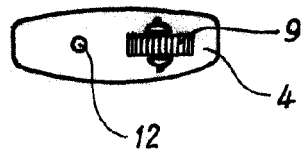
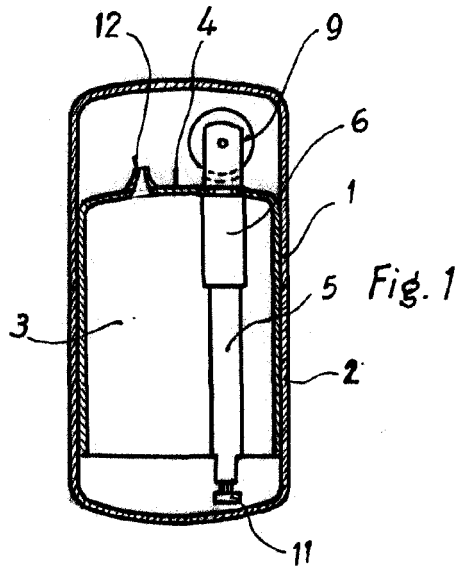
135.- 3ª).- "MECHERO PERFECCIONADO".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento treinta y ocho líneas, incluidas éstas.

Madrid, 26 de Noviembre de 1.955.-

ANTONIO ESCOBAR
E.E.

E 51317



Madrid, 26 de Noviembre de 1955

Escala variable.